

Комплект фрез, напаянных пластинами быстрорежущей стали для изготовления мебельной обвязки

Наружный диаметр 125мм.

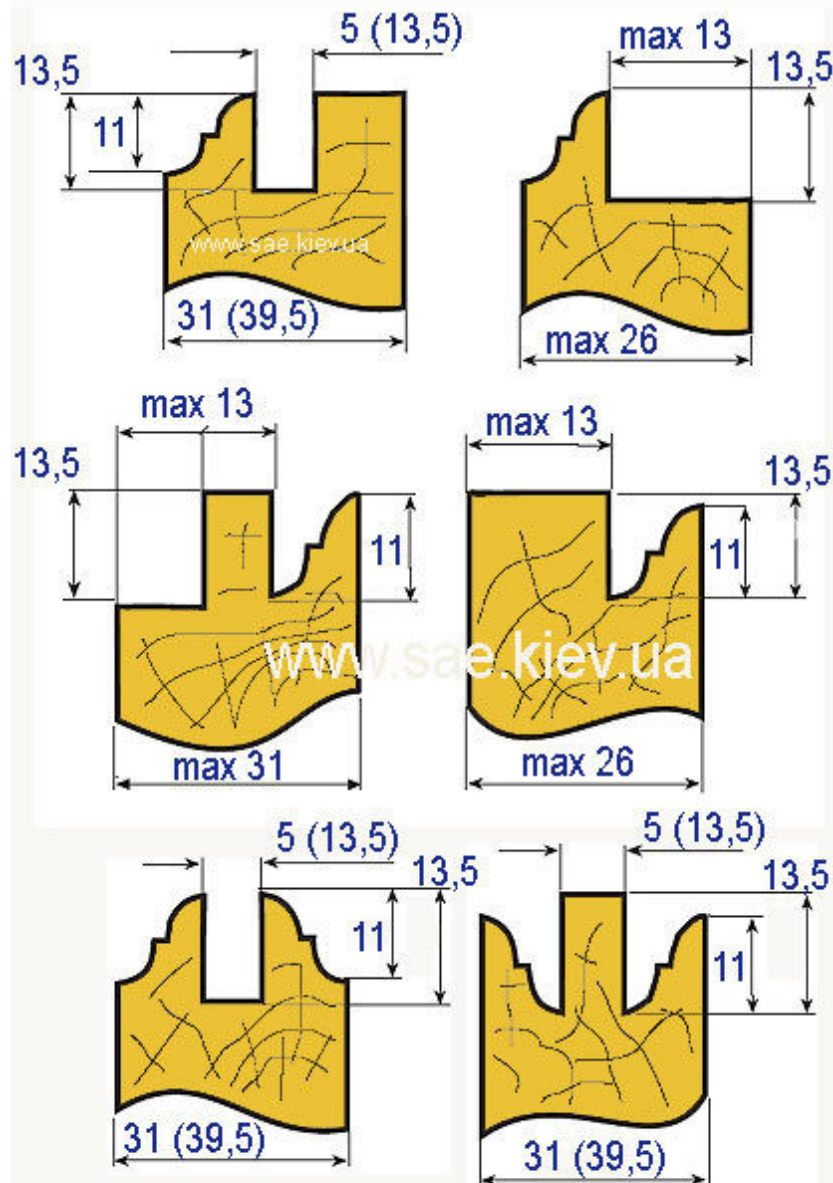
Посадочный диаметр 32мм.

Материал режущей части Р6М5.

Крутящий момент 7000 об/мин.

Комплектация: две профильных фрезы, две пазовых
фрезы и два дистанционных кольца.

H-03

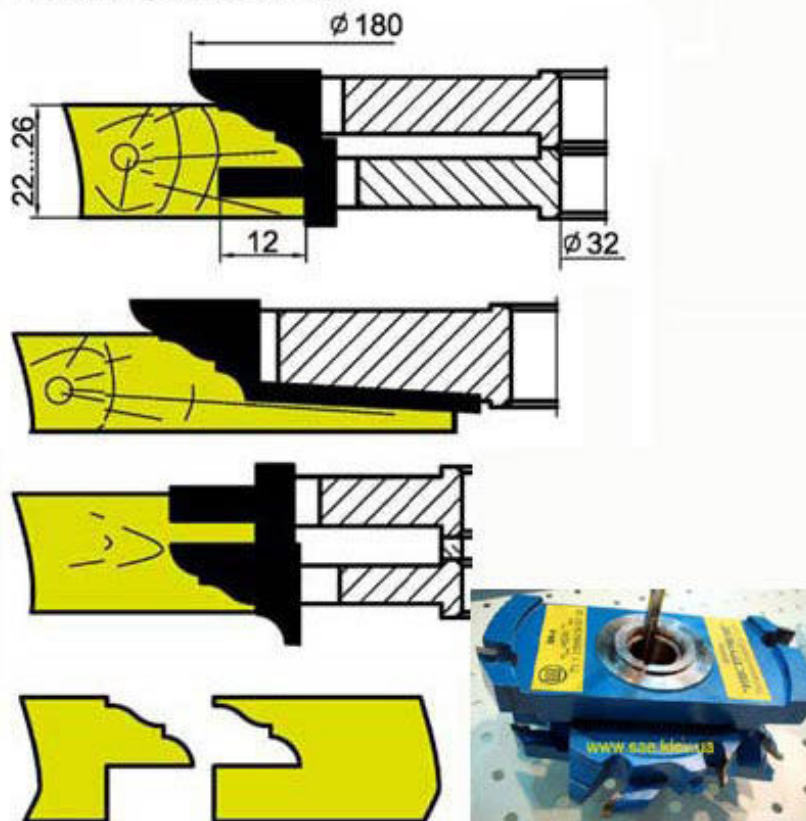


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

IN-505

Назначение: комплект фрез предназначен для изготовления мебельных фасадов на фрезерных станках.

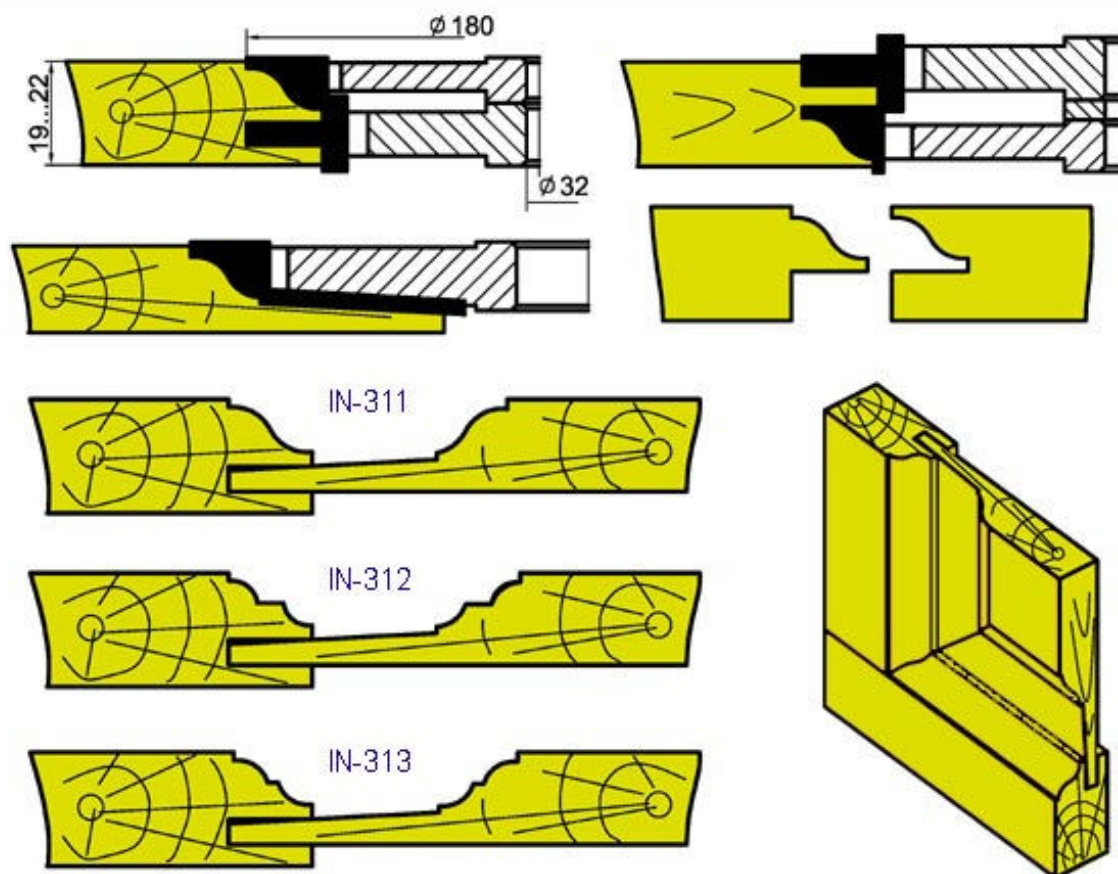
Комплектация: в комплект входят три фрезы напаянными пластинами твердого сплава ВК-8 и дистанционное кольцо.



КОМПЛЕКТ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

IN-311...313

Комплектация: две фрезы напаянные пластинами твердого сплава ВК-8 и дистанционное кольцо.

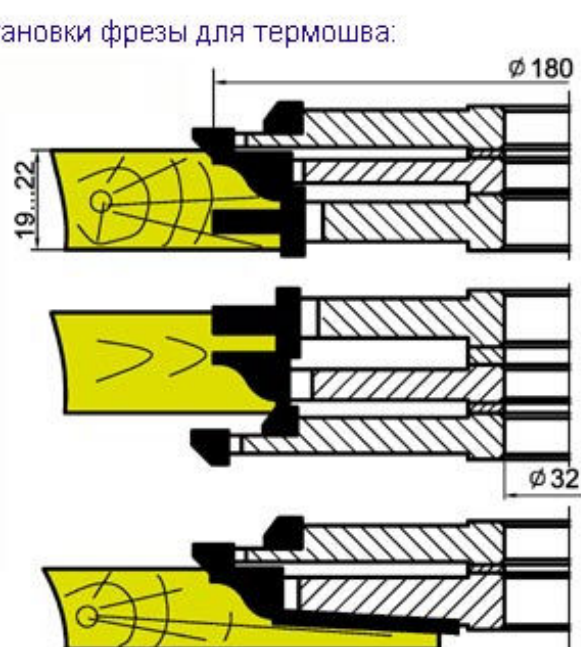
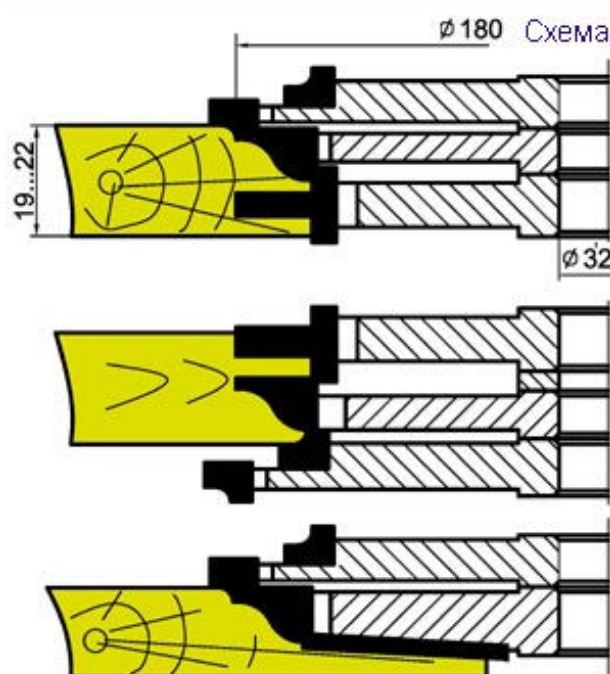
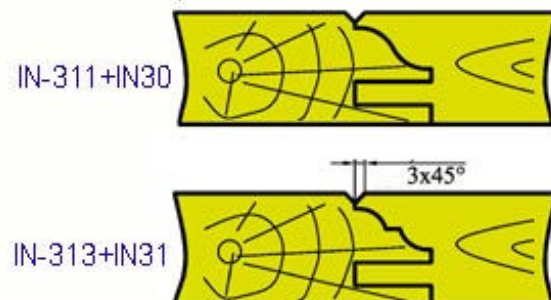
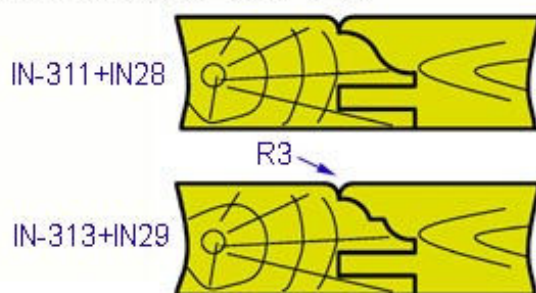


ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРМОШВА IN-28...31

Является дополнением к комплектам IN-311...313

Радиусный термошов R=3мм:

Фасочный термошов 45°:

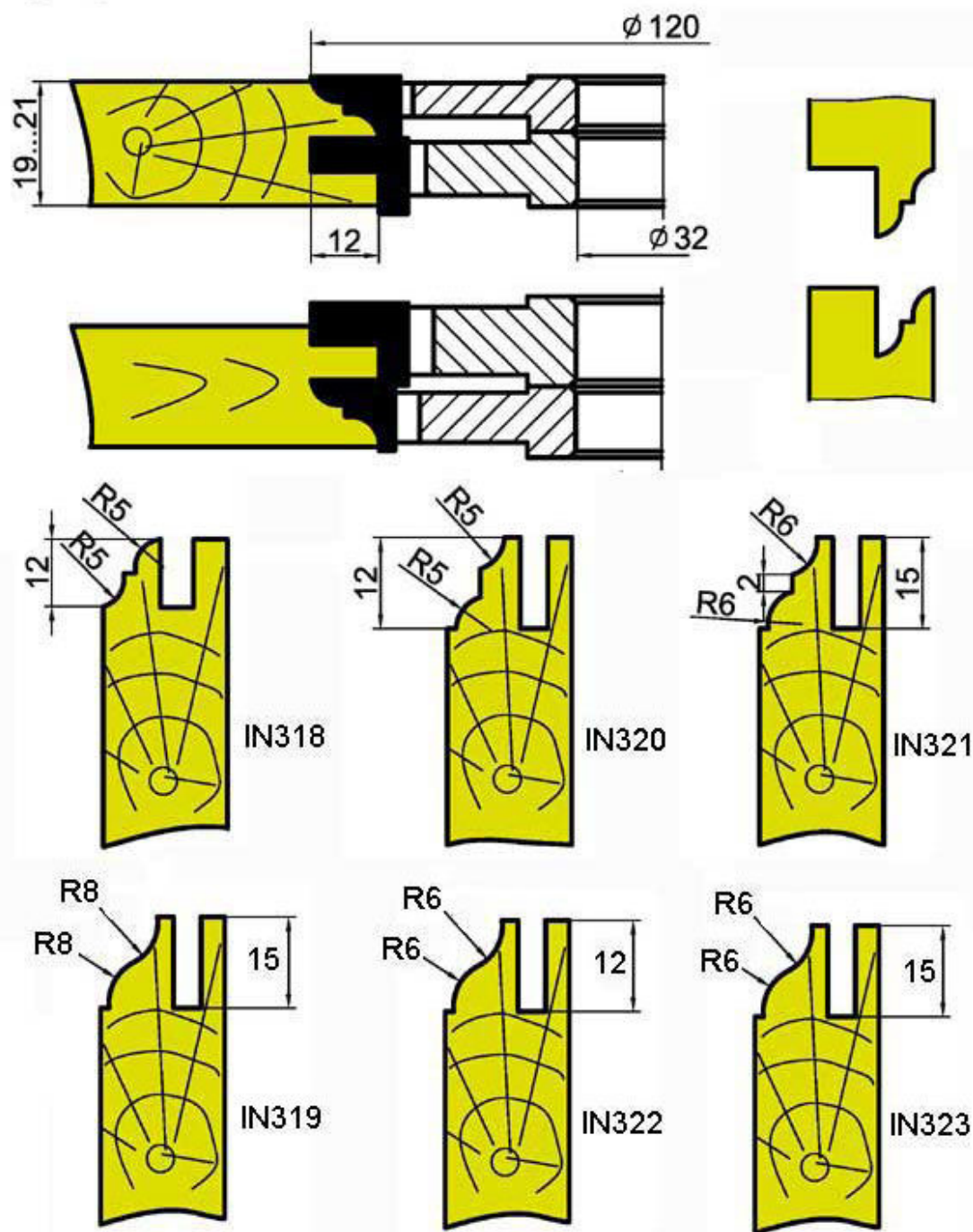


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ РАМОК

IN-318...323

Назначение: комплект фрез предназначен для изготовления мебельных рамок на фрезерных станках.

Комплектация: в комплект входят две фрезы напаянные пластинами твердого сплава ВК-8. Количество зубов - 2, Nmax-8000.



www.sae.kiev.ua

2008/04/10 04:18

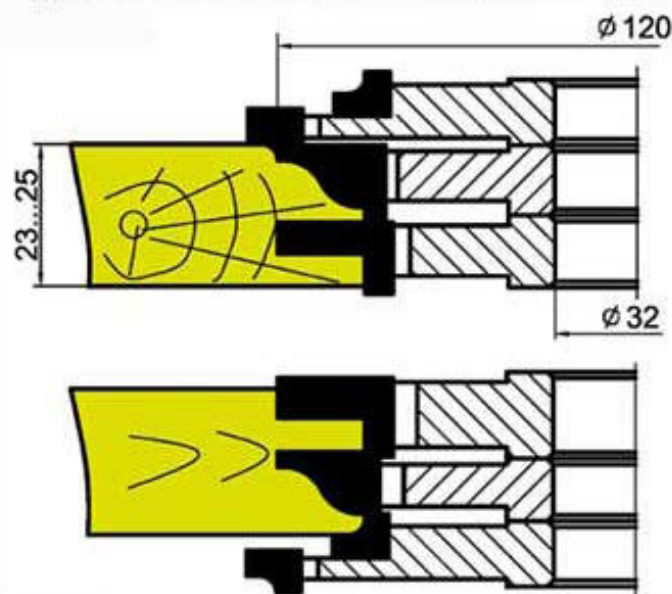
Фреза для изготовления термошва R3 (радиусная кромка).

Дополнение к комплектам IN318-323

IN-20, IN-26

(IN-20 дополнение к IN-319,321,323)

(IN-26 дополнение к IN-320,322)

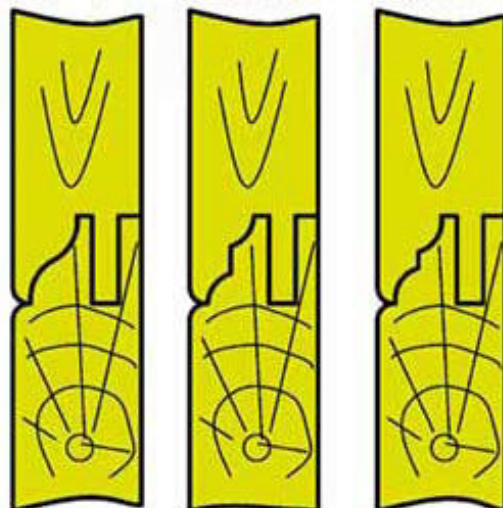


Внешний вид комплектов с термошвом

IN-319,322,323

IN-320

IN-321



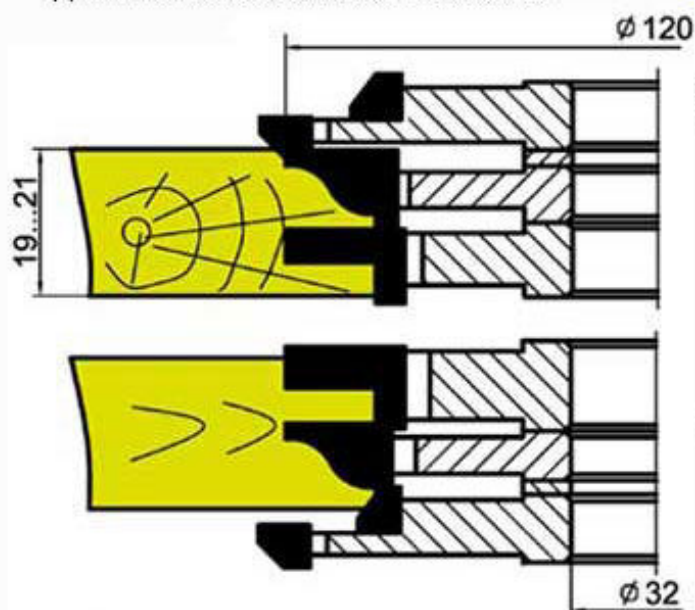
Фреза для изготовления термошва 45° (угловая кромка).

Дополнение к комплектам IN318-323

IN-21, IN-27

(IN-21 дополнение к IN-319,321,323)

(IN-26 дополнение к IN-320,322)

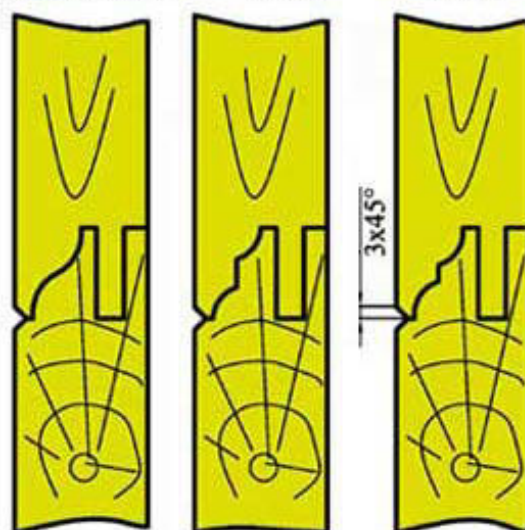


Внешний вид комплектов с термошвом

IN-319,322,323

IN-320

IN-321



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

ДИ-02.02

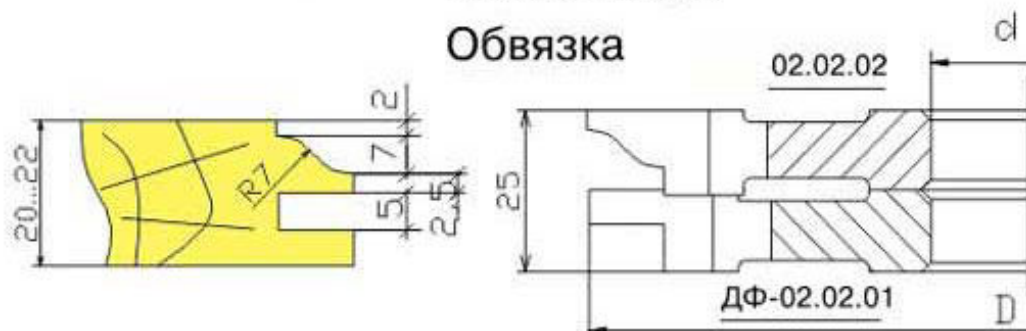


Фрезы затылованные из инструментальной стали с напайными пластинами из быстрорежущей стали P6M5.

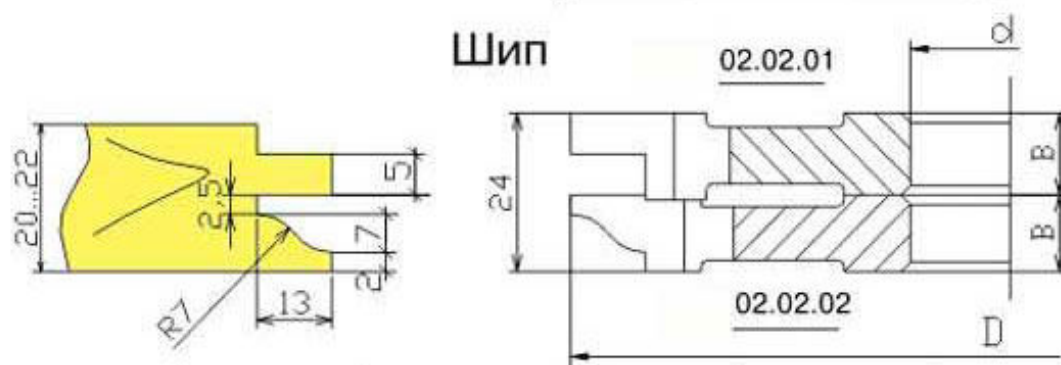
Назначение: комплект предназначен для изготовления мебельных фасадов из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных фрез

Обвязка



Шип



Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
02.02.01	125	32	12	4	9000
02.02.02	125	32	14	4	9000

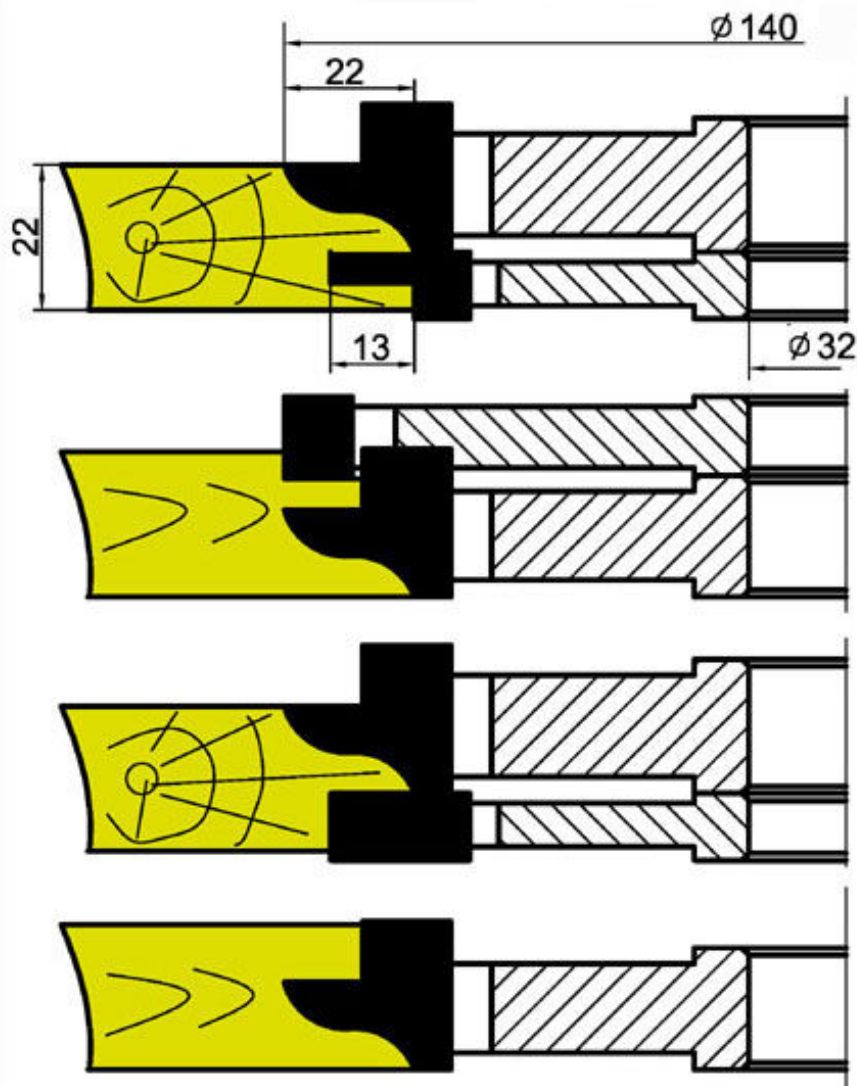


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОЙ ОБВЯЗКИ

IN-315

Назначение: комплект фрез предназначен для изготовления обвязки мебели и стеновых панелей из древесины мягких и твердых пород, с заполнением филенкой или стеклом.

Комплектация: в комплект входят четыре фрезы напаянными пластинами твердого сплава ВК-8.
Количество зубьев - 2, R=6mm
Nmax-8000.



www.sae.kiev.ua

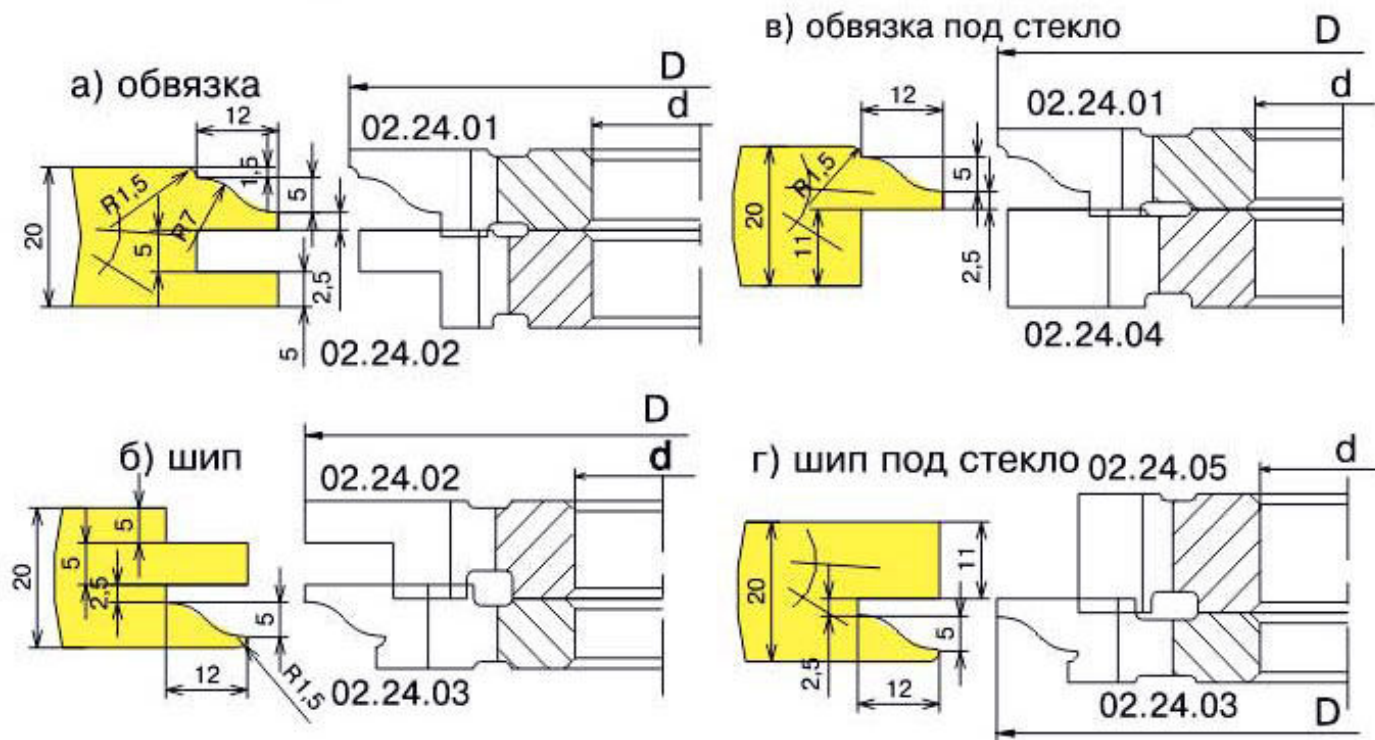
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

ДИ-02.24

Фрезы затылованные с напайными пластинами из из быстрорежущей стали Р6М5.

Назначение: комплект предназначен для изготовления мебельных фасадов из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация:
комплект состоит из
пяти затылованных фрез



Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
02.24.01	128	32	13	4	9000
02.24.02	125	32	13	4	9000
02.24.03	125	32	12	4	9000
02.24.04	125	32	14	4	9000
02.24.05	101	32	15	4	9000

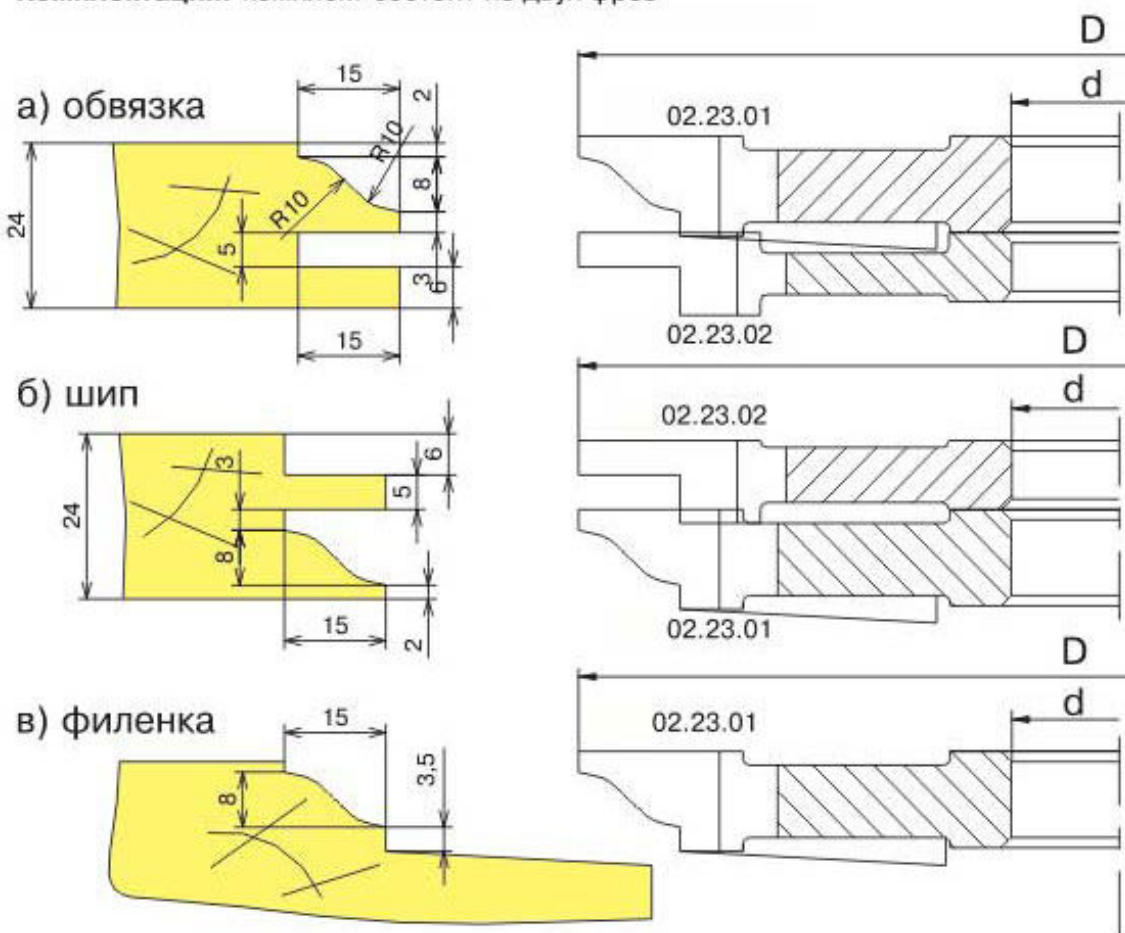
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОЙ ОБВЯЗКИ, ШИПА И ФИЛЕНКИ

ДИ-02.23

Фрезы затылованные с напайными пластинами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: комплект предназначен для изготовления мебельных фасадов из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух фрез



Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
02.23.01	160	32	16,5	4	6200
02.23.02	160	32	12	4	6200

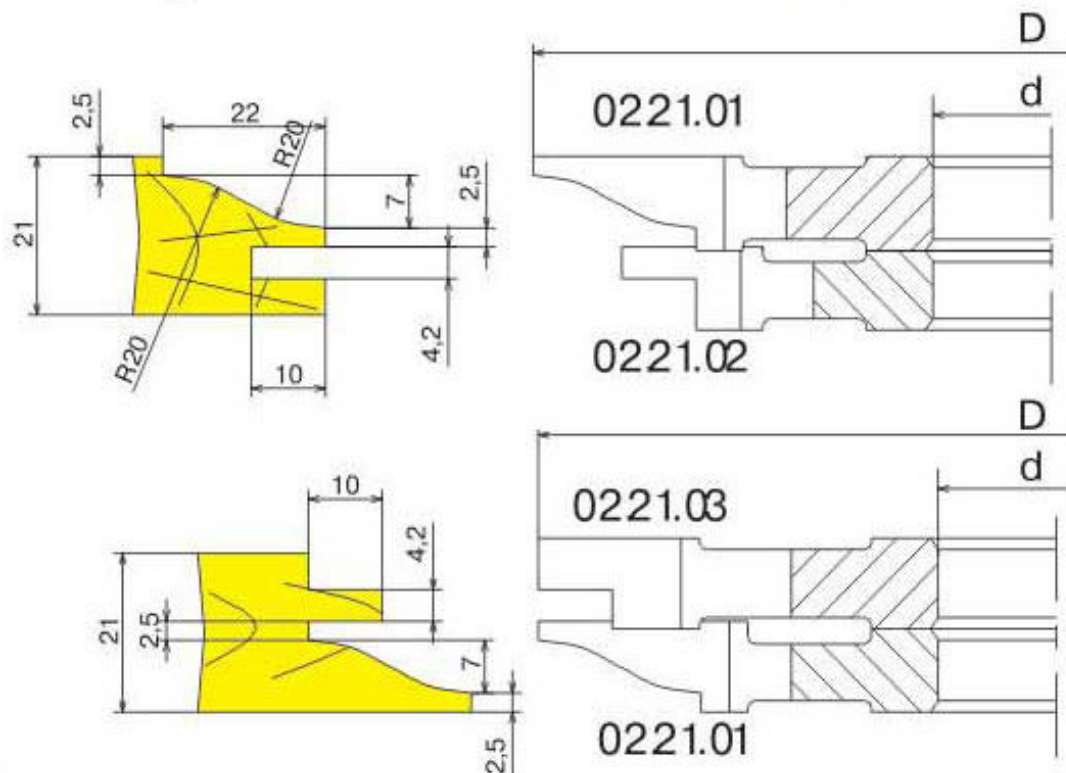
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

ДИ-02.21

Фрезы затылованные с напайными пластинами из твердого сплава ВК15 и Р6М5.

Назначение: комплект предназначен для изготовл мебельных фасадов из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из трех затылованных фрез



Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
02.21.01	140	32	12.5	4	9000
02.21.02	116	32	11	4	9000
02.21.03	140	32	12	4	9000

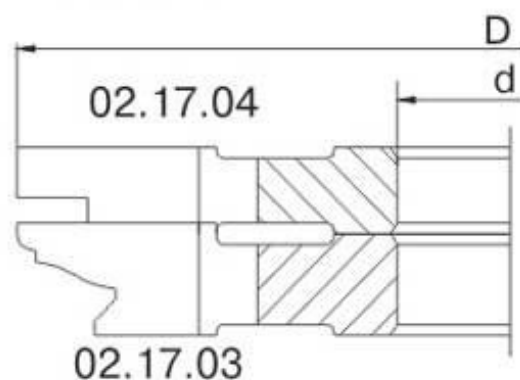
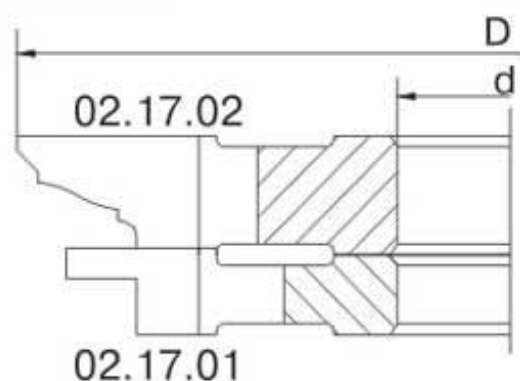
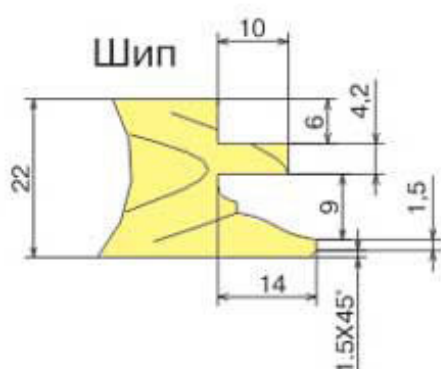
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ С ТЕРМОШВОМ

ДИ-02.17

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ с напайными пластинами из инструментальной стали Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления мебельных фасадов с термошвом из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из четырех затылованных фрез



Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
02.17.01	126	32	12	4	6200
02.17.02	140	32	16.5	4	6200
02.17.03	140	32	15.6	4	6200
02.17.04	140	32	12	4	6200

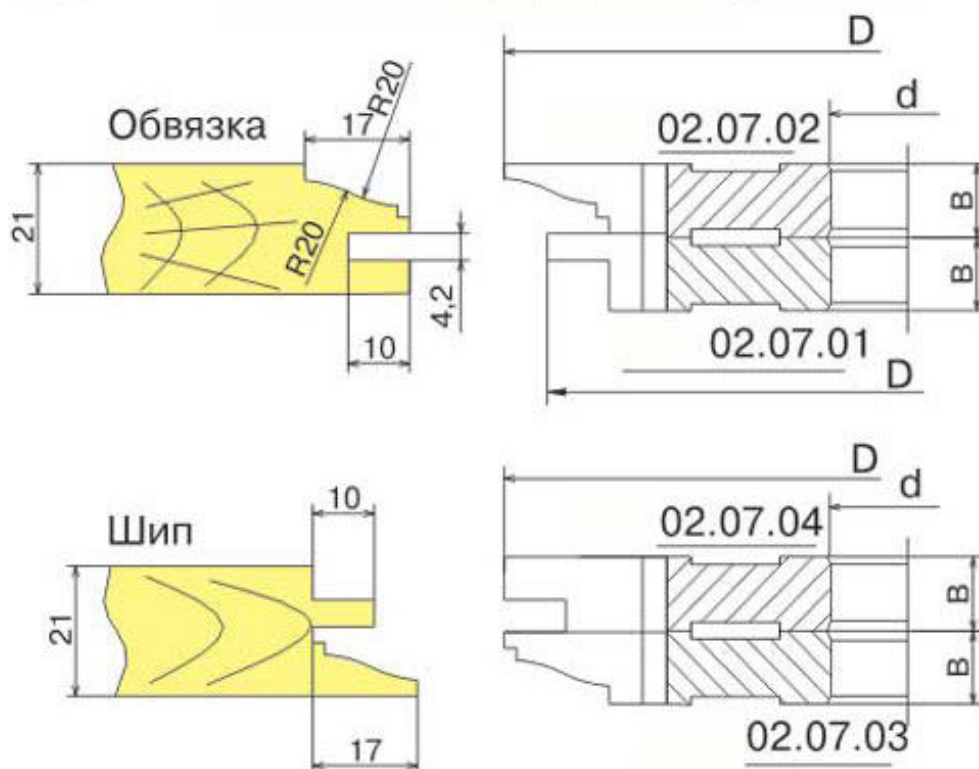


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИ-02.07 МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ с напайными пластинами из инструментальной стали Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления мебельных фасадов из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из четырех затылованных фрез

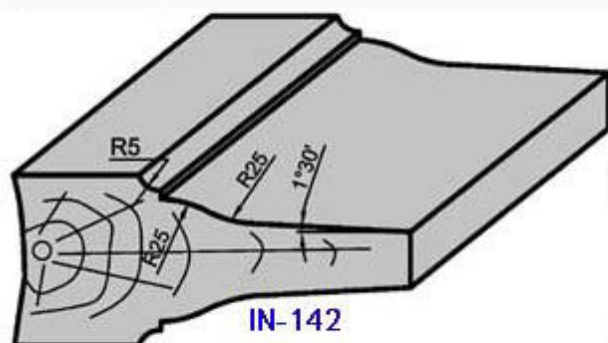


Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
02.07.01	126	32	12	4	6200
02.07.02	140	32	12	4	6200
02.07.03	140	32	12	4	6200
02.07.04	140	32	12	4	6200

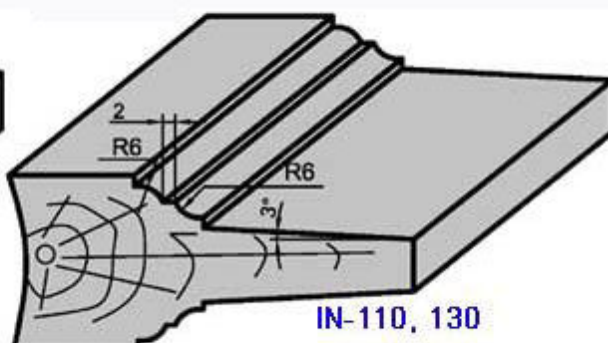
ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНОК

Назначение: фрезы предназначены для производства профильных поверхностей филенок дверей, мебельных фасадов, стеновых панелей из натуральной древесины твердых и мягких пород. Материал режущих пластин: твердый сплав ВК8

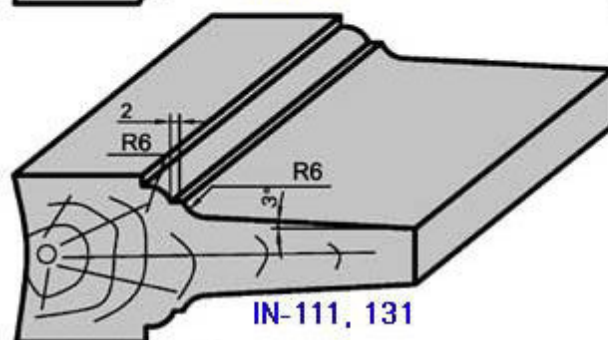
**IN-101...115, 121...135,
142...145**



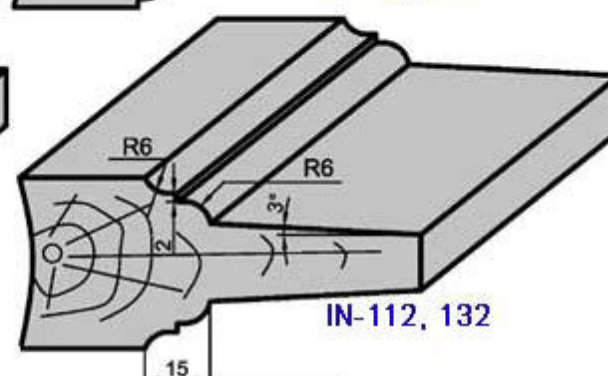
IN-142



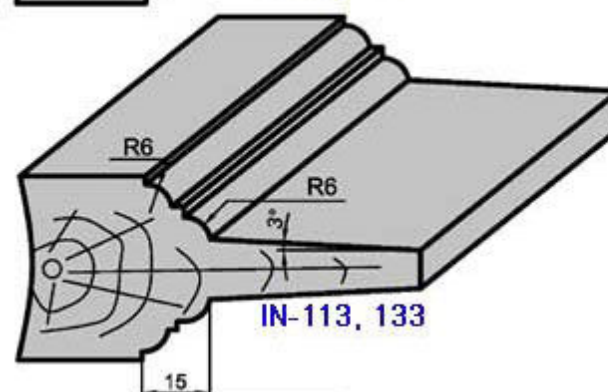
IN-110, 130



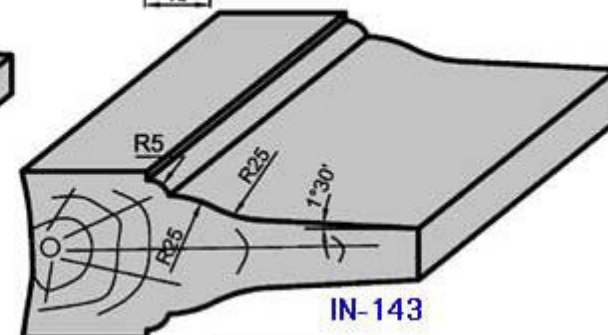
IN-111, 131



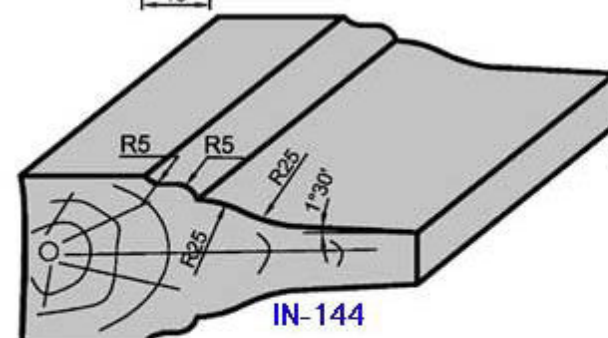
IN-112, 132



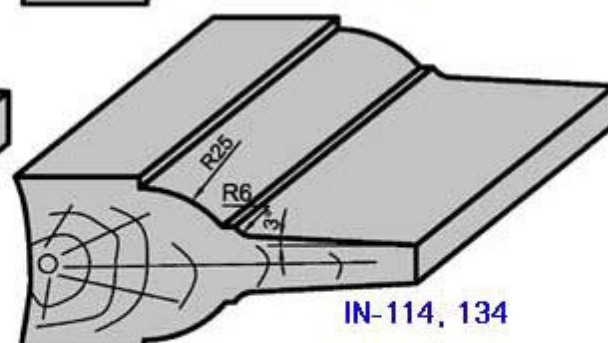
IN-113, 133



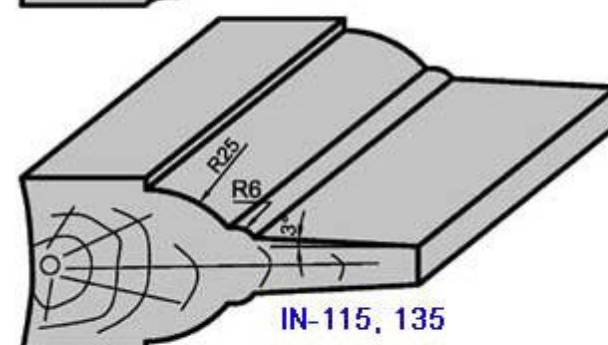
IN-143



IN-144



IN-114, 134



IN-115, 135



www.sae.kiev.ua

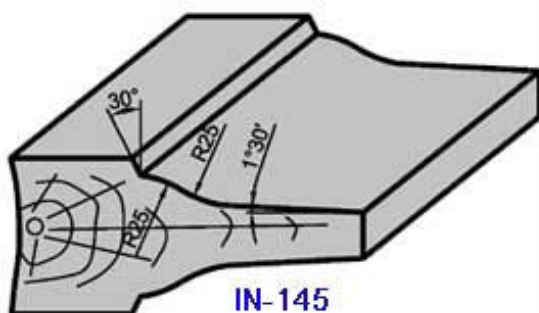
Обозначение	D, мм	d, мм	z	n _{max}
IN-101...115, 142...145	190	30;32	2	8000
IN-121...135	220	30;32	4	6000

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНОК

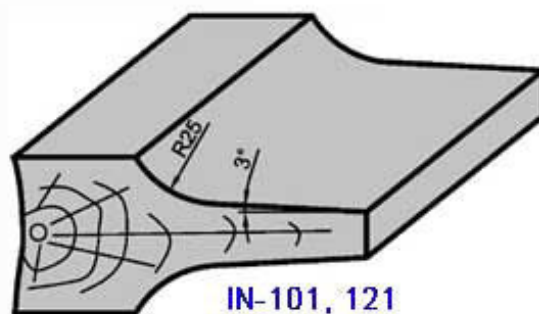
Назначение: фрезы предназначены для производства профильных поверхностей филенок дверей, мебельных фасадов, стеновых панелей из натуральной древесины твердых и мягких пород

IN-101...115, 121...135, 142...145

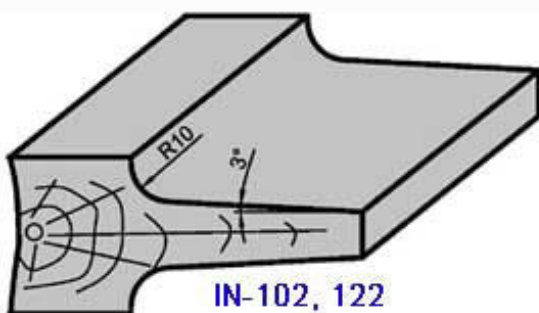
Материал режущих пластин: твердый сплав ВК8



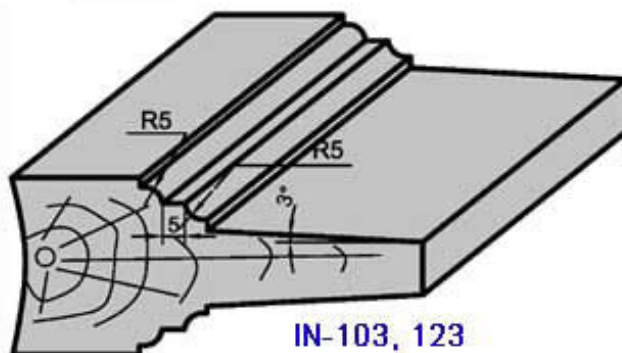
IN-145



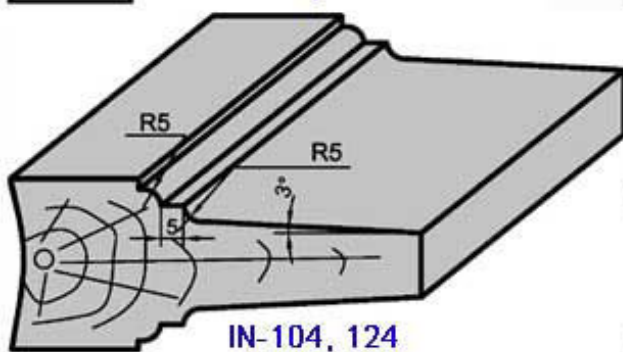
IN-101, 121



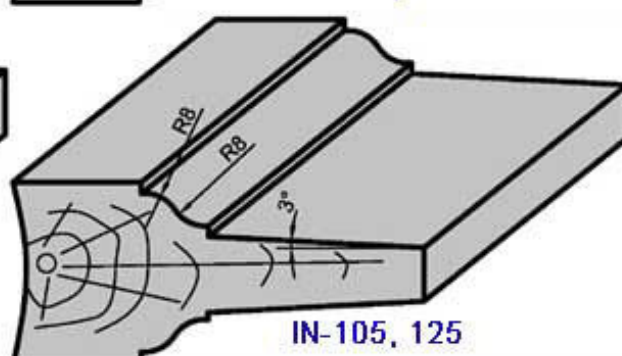
IN-102, 122



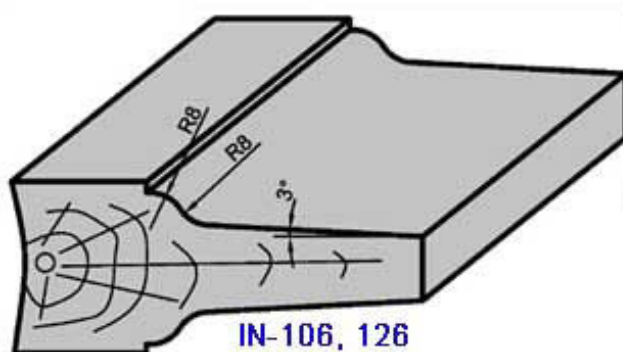
IN-103, 123



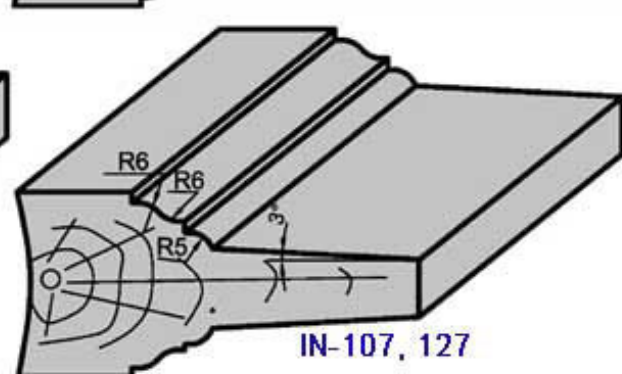
IN-104, 124



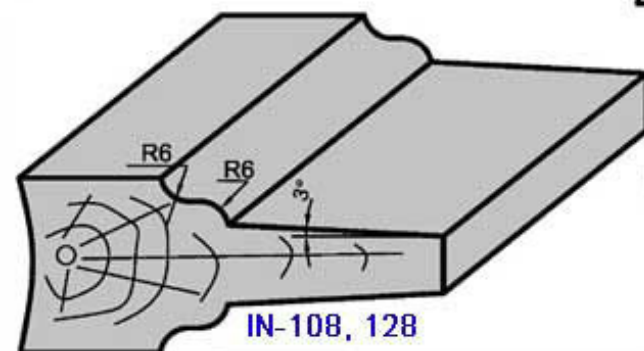
IN-105, 125



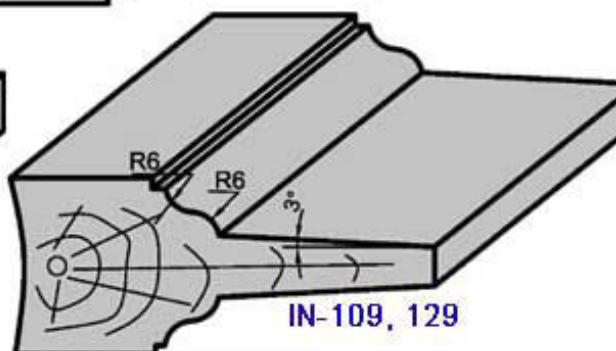
IN-106, 126



IN-107, 127



IN-108, 128

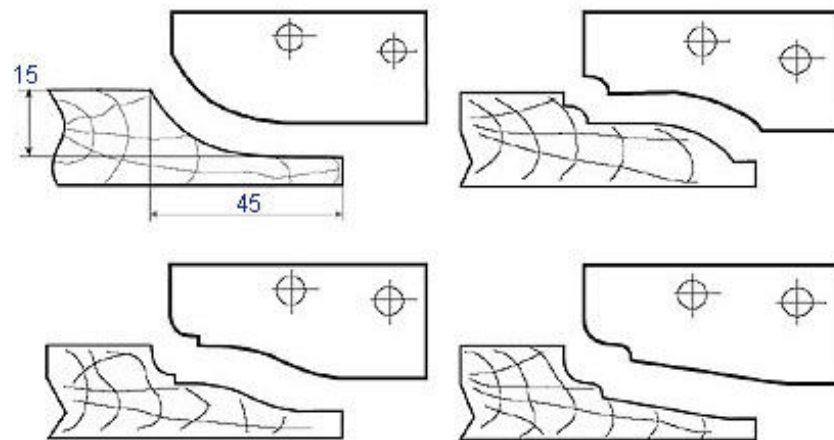


IN-109, 129

Фреза с механическим креплением ножей для обработки филенок

C-03

Наружный диаметр 160 мм.
Посадочный диаметр 32 мм.
Крутящий момент 4500 об/мин.
Комплектация: корпус фрезы и четыре
вида профильных ножей (12 шт).



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНКИ

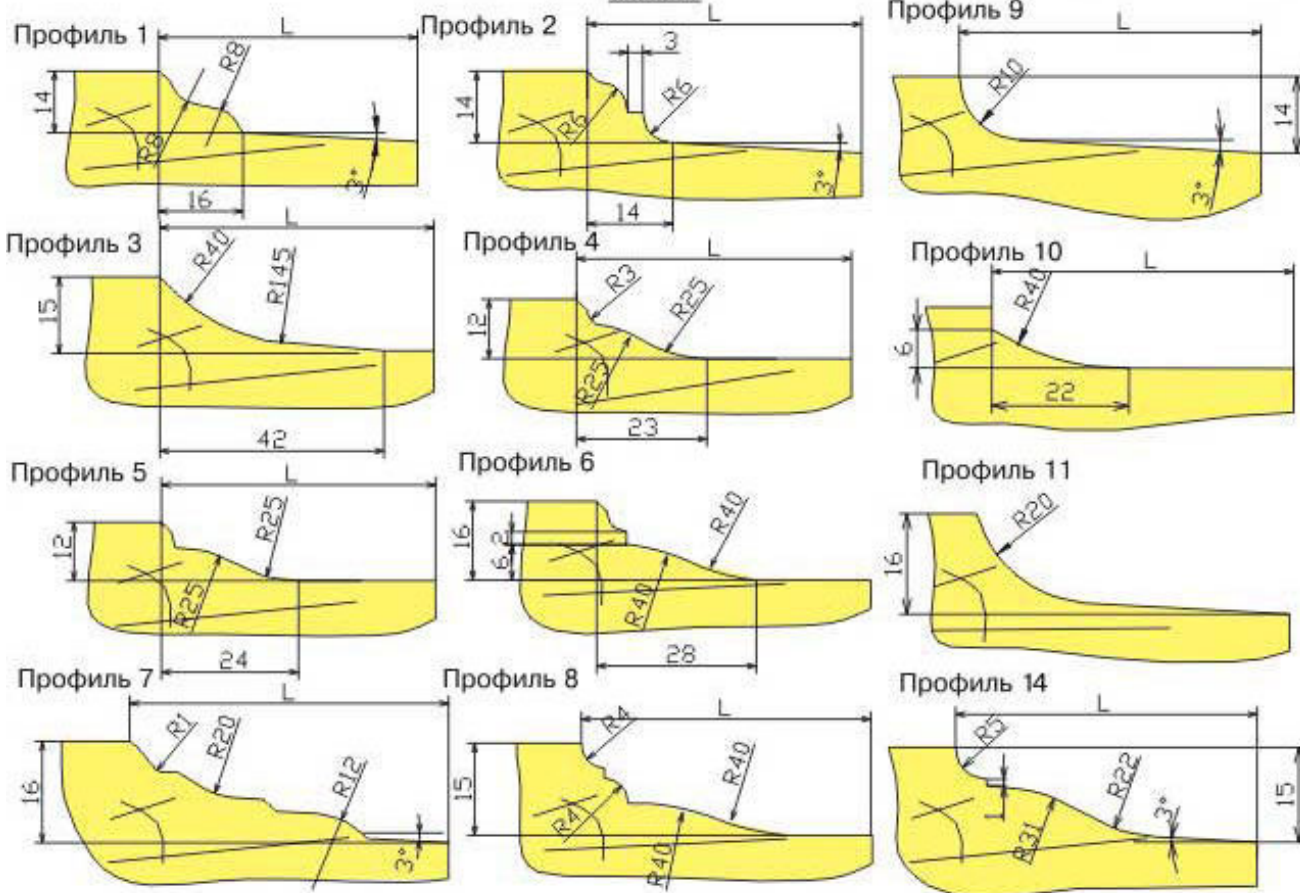
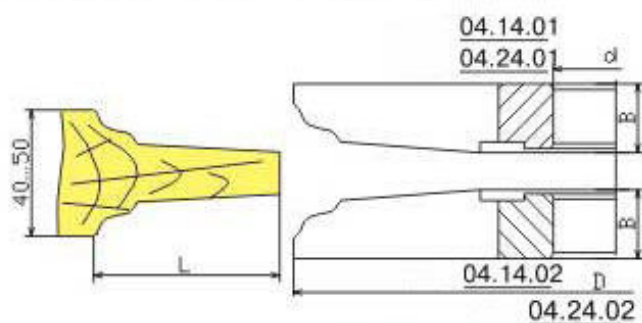
ДИ-04.14

ДИ-04.24

Фрезы изготавливаются с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для изготовления филонок на универсальных фрезерных станках

Комплектация: фрезы поставляются поштучно или комплектами (верхняя, нижняя)



Основные параметры фрез

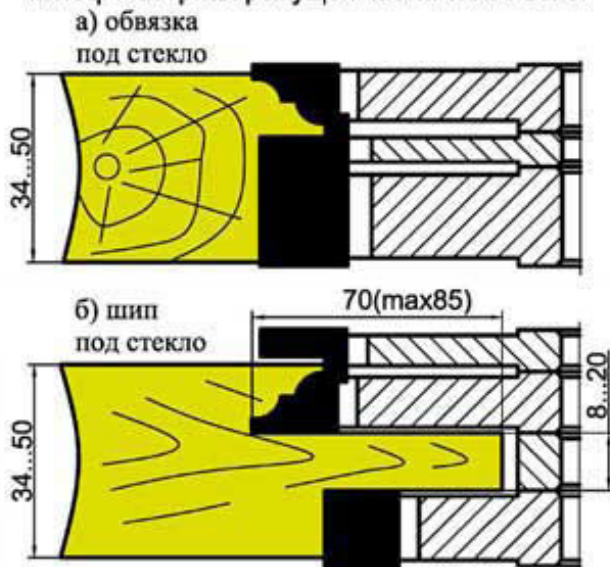
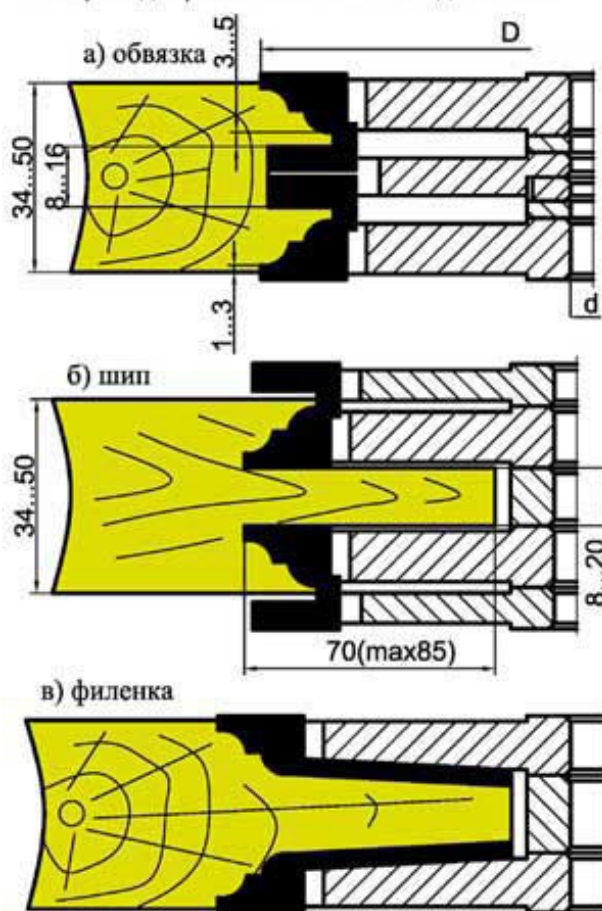
Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	L,mm	Z	n
04.24.01(02)	160	32	22	45	4	6200
04.14.01(02)	200	32	22	55	4	6200

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ И ДВЕРЕЙ ПОД ОСТЕКЛЕНИЕ И ОКОННЫХ СТОРОК

IN-116...119, 136...139

Назначение: комплект предназначен для изготовления филенчатых дверей и дверей под остекление на фрезерных станках. Толщина дверного полотна от 34 до 50 мм.

Комплектация: в комплект входят шесть фрез: две профильные, две комбинированные и две пазовые, а также набор дистанционных колец. Материал режущей части: сплав ВК-8.



Обозначение	D, мм	d, мм	z	Пmax
IN-116...119	190	30;32	2	8000
IN-136...139	220	30;32	4	6000

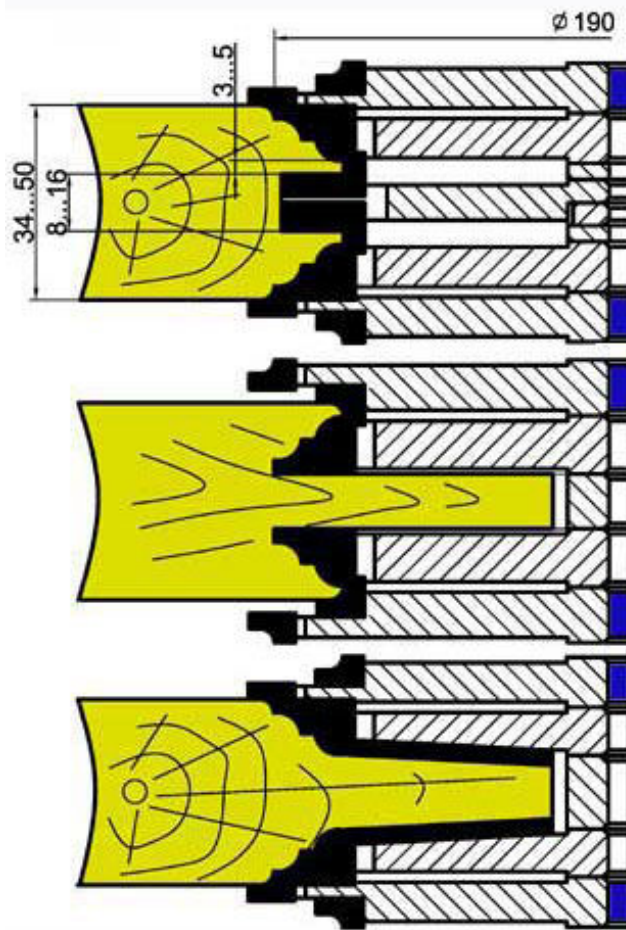
IN-116,136

IN-117,137

IN-118,138

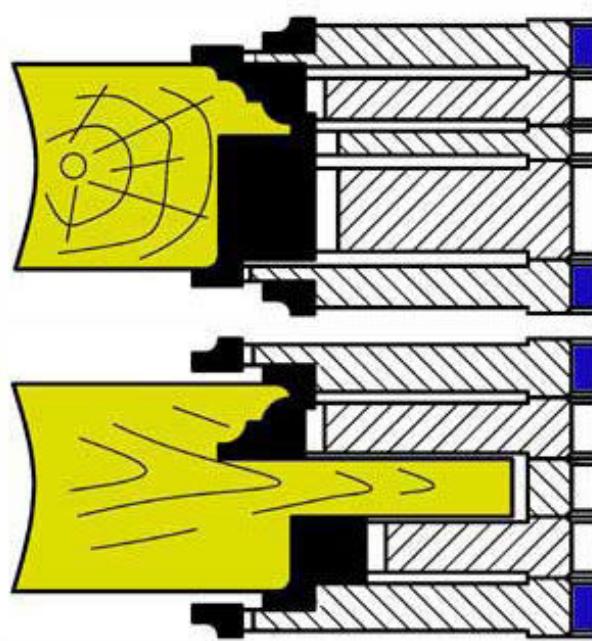
IN-119,139



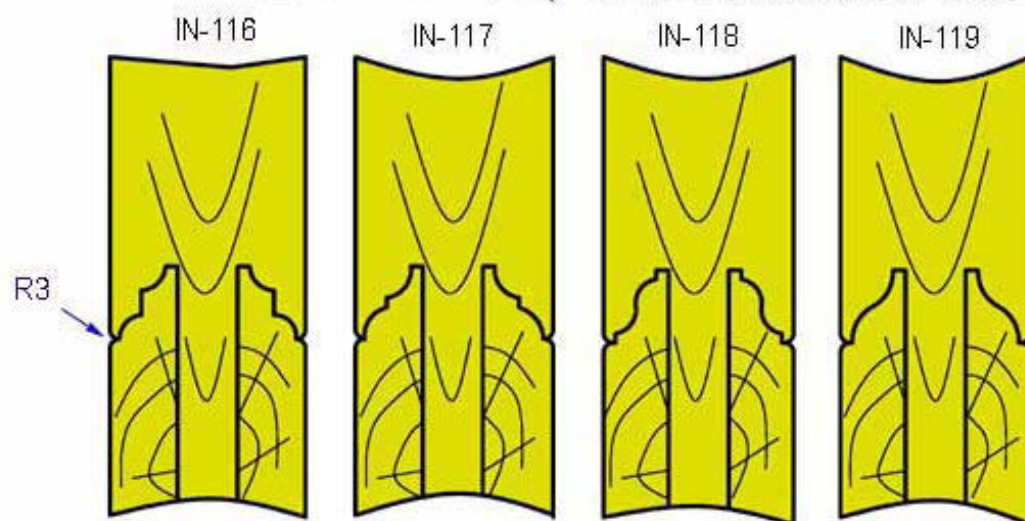


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ (2ШТ) ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРМОШВА R=3 мм **IN-22**

Дополнение к IN-116...119, 136...139



Внешний вид профилей с термошвом:



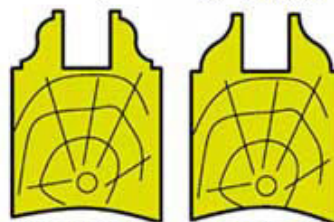
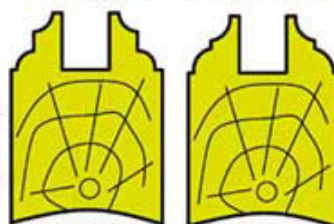
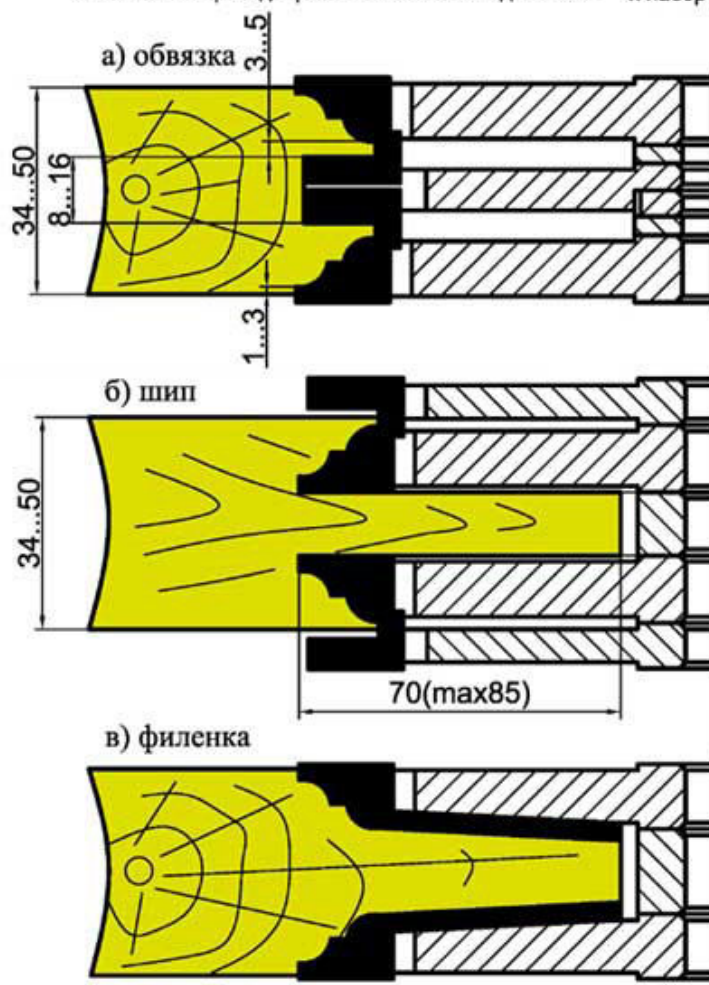
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ

Толщина полотна до 50мм.

IN-154...157,168...171

Назначение: комплект твердосплавных фрез для полного изготовления филленчатых дверей (дверная обвязка, шип, филленка) на фрезерных станках. Толщина дверного полотна от 34 до 50 мм.

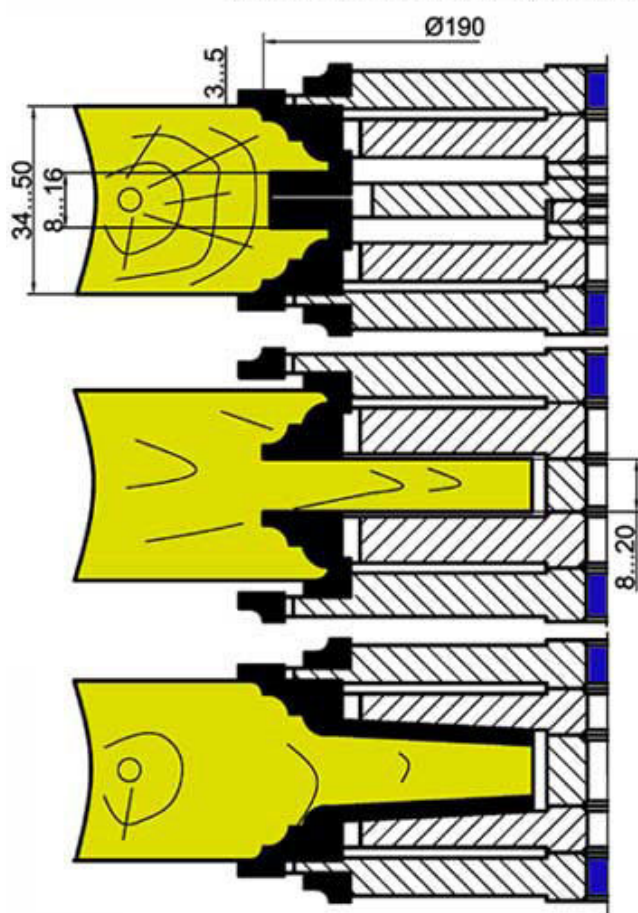
Комплектация: в комплект входят три фрезы, две профильных и одна регулируемая пазовая, напаянных пластинами твердого сплава ВК-8 и набор дистанционных колец.



Обозначение	D, мм	d, мм	z	Площ
IN-154...157	190	30;32	2	8000
IN-168...171	220	30;32	4	6000

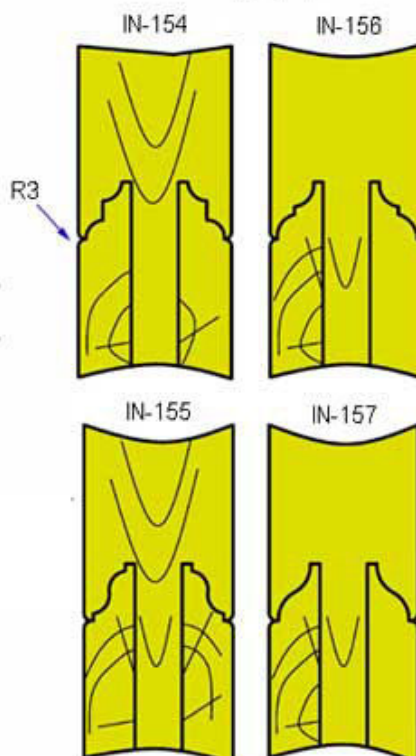
Комплект фрез (2шт) для изготовления термощва R=3мм.

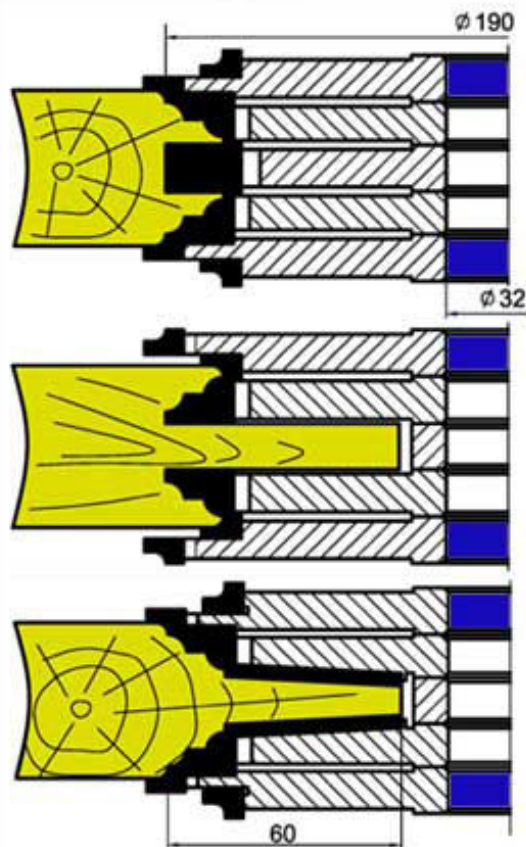
IN-23



Дополнение к IN-154...157,168...171

Внешний вид профилей:



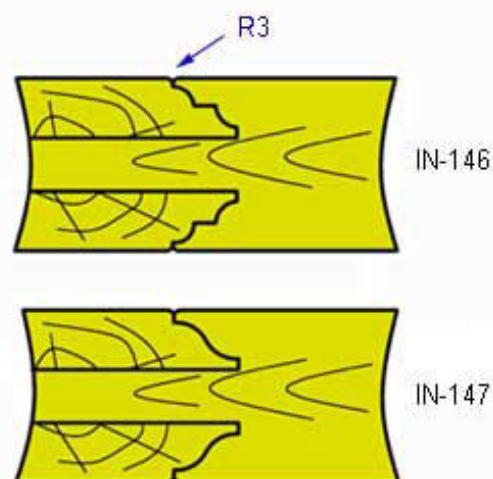


Комплект фрез (2шт) для термошва R=3mm.

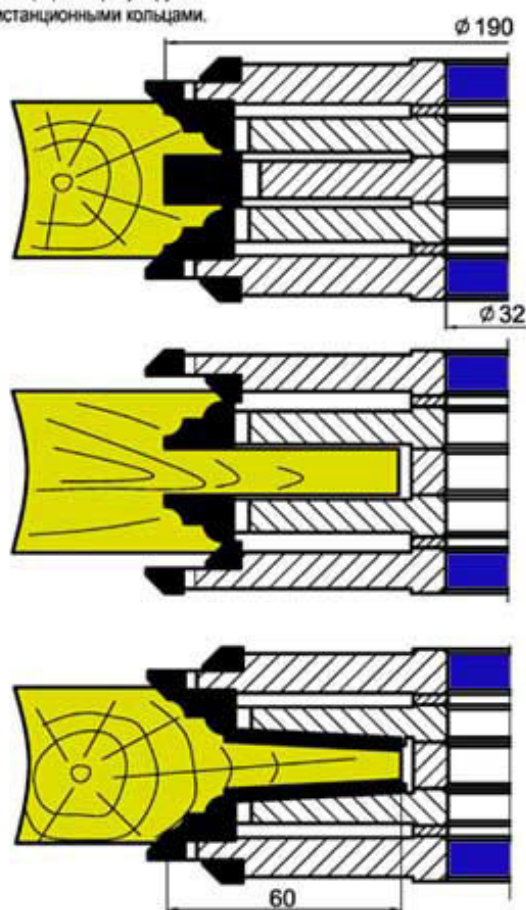
IN-22

Дополнение к IN146...150,160...163

Внешний вид профилей:



Размер фасок регулируется дистанционными кольцами.

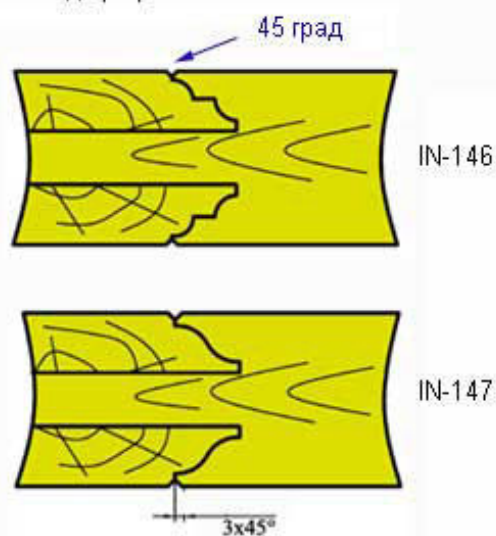


Комплект фрез (2шт) для термошва 45°.

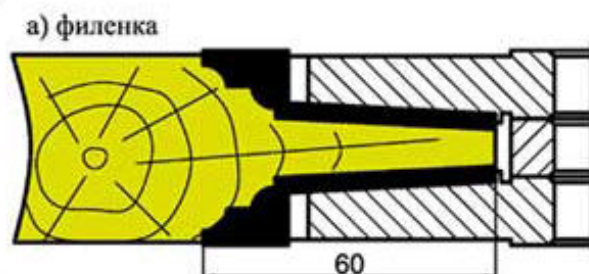
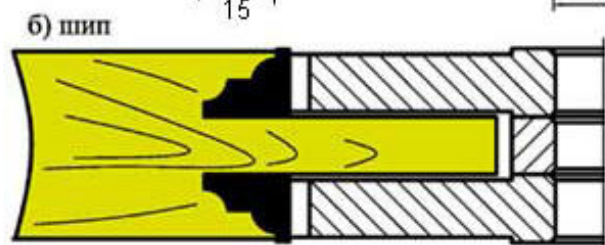
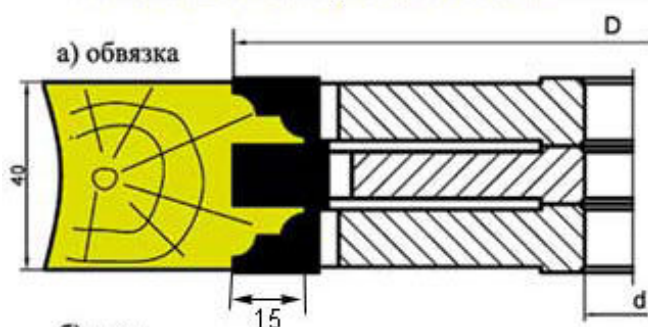
IN-23

Дополнение к IN146...150,160...163

Внешний вид профилей:



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ IN-146...150, 160...163



Варианты профилей:

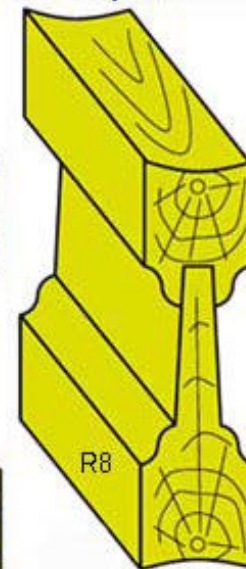
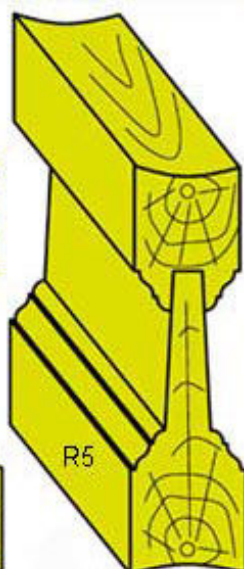
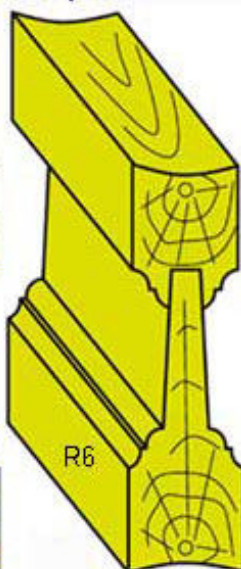
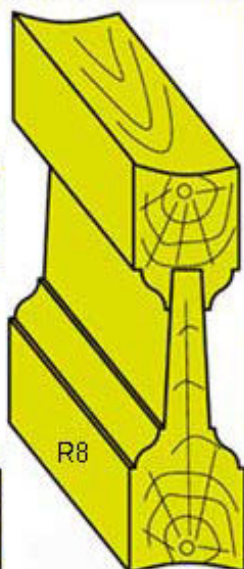
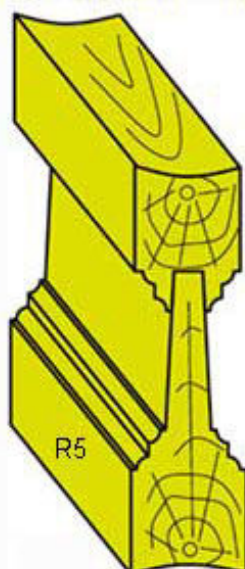
IN-146,160

IN-147,161

IN-148,162

IN-150

IN-149,163



Обозначение	D, мм	d, мм	z	Птах
IN-146...150	190	30;32	2	8000
IN-160...163	220	30;32	4	6000

D-диаметр фрез, d-диаметр вала, z-кол-во зубов.



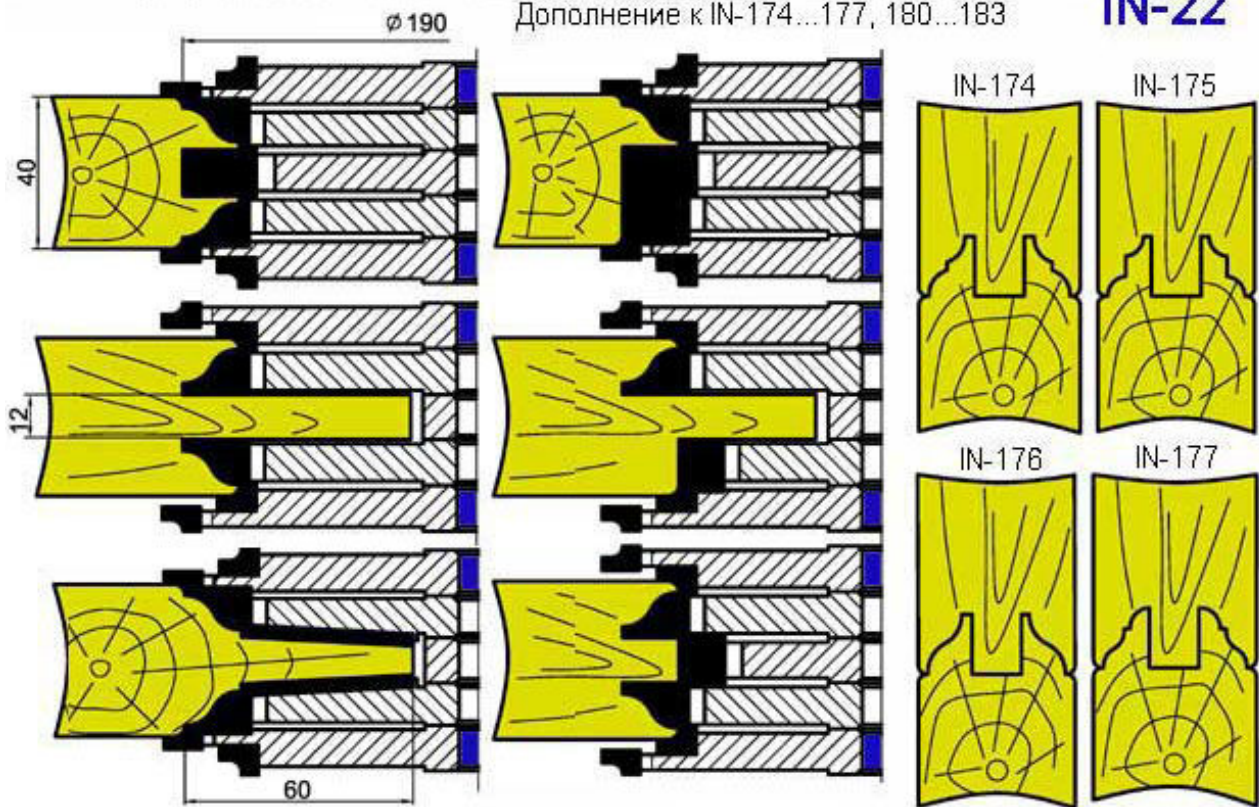
www.sae.lv

www.sae.kiev.ua

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ (2шт) ДЛЯ ТЕРМОШВА R=3mm

Дополнение к IN-174...177, 180...183

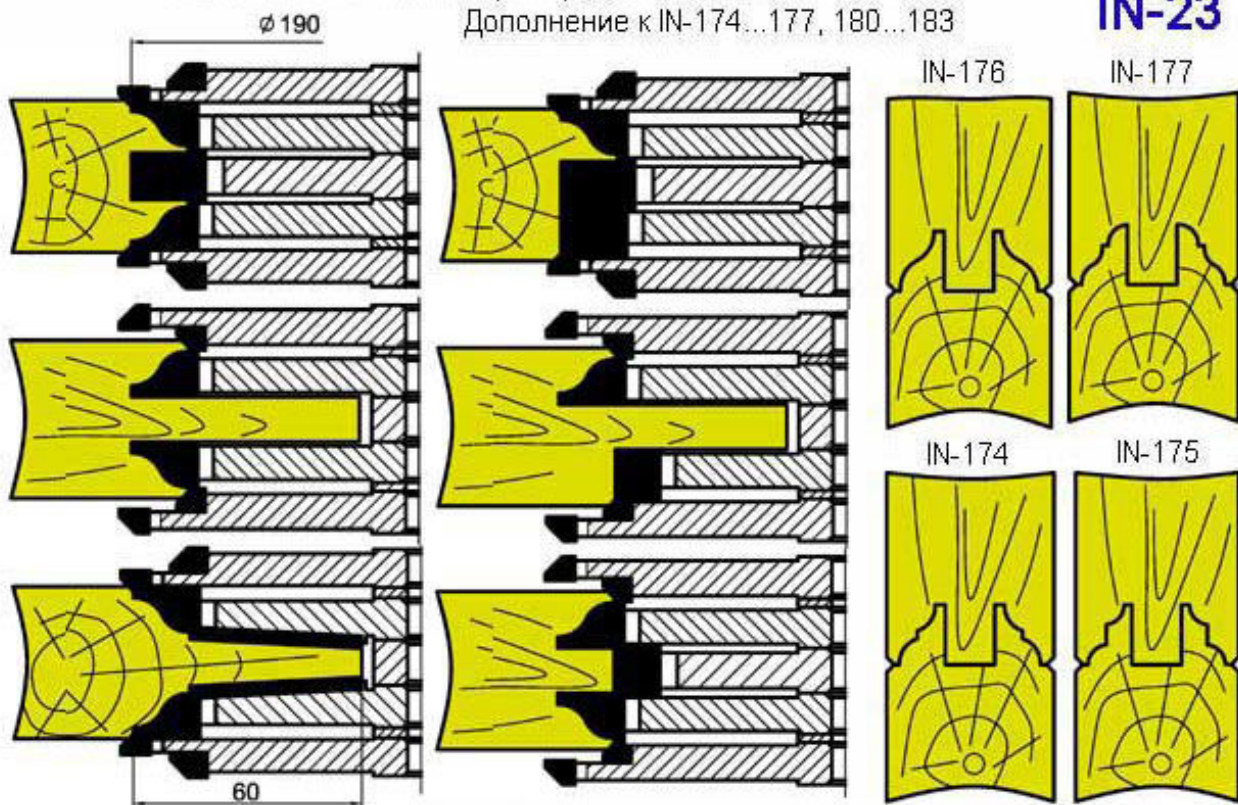
IN-22



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ (2шт) ДЛЯ ТЕРМОШВА 45°

Дополнение к IN-174...177, 180...183

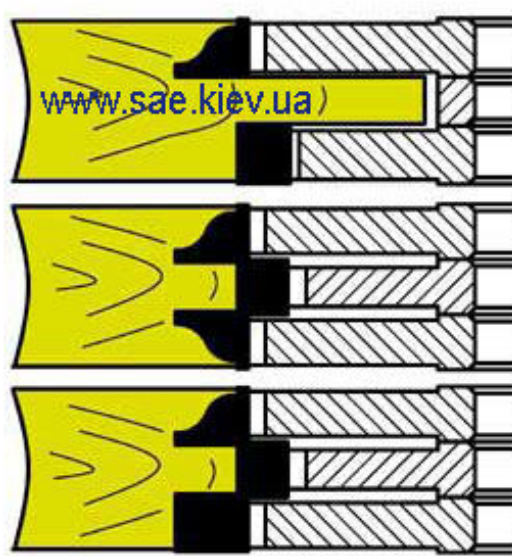
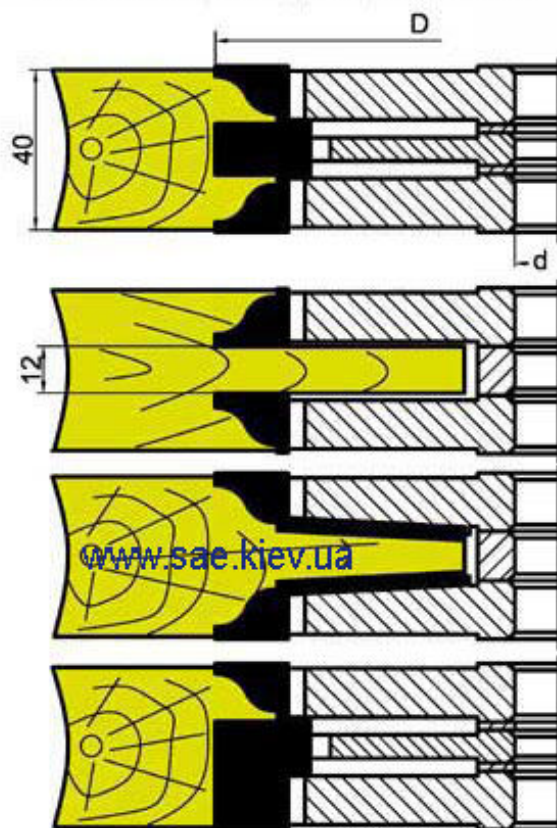
IN-23



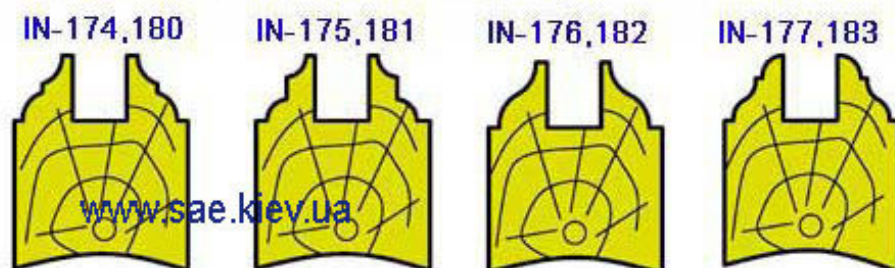
КОМПЛЕКТ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ДЕРЕВОРЕЖУЩИХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ, ДВЕРЕЙ ПОД ОСТЕКЛЕНИЕ И ОКОННЫХ СТВОРОК **IN-174...177,180...183**

Назначение: комплект фрез предназначен для полного изготовления филленчатых дверей, дверей под остекление или комбинированных и оконных створок на фрезерных станках.

Комплектация: в комплект входят пять фрез, две профильных и три пазовых, напаянных пластинами твердого сплава ВК-8 и набор дистанционных колец.



Обозначение	D, мм	d, мм	z	П _{max}
IN-174...177	190	30;32	2	8000
IN-180...183	220	30;32	4	6000

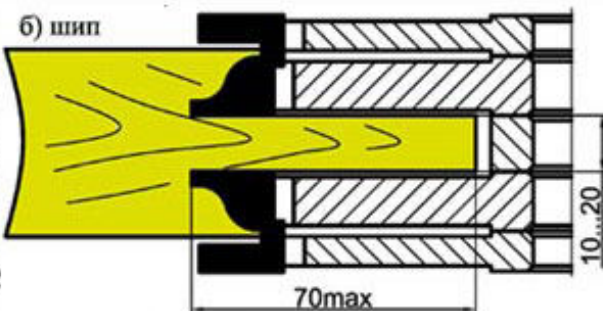
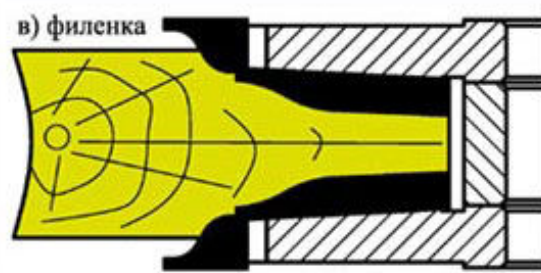
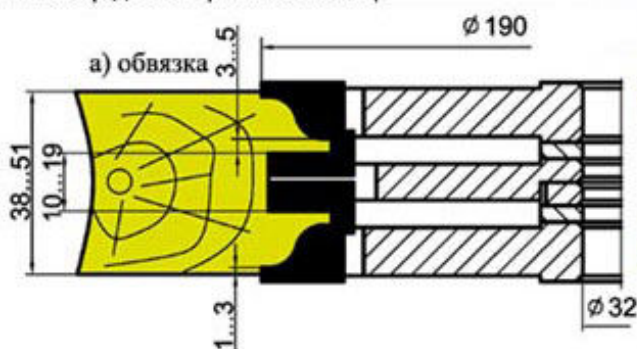


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ С КРИВОЛИНЕЙНОЙ ФИЛЕНКОЙ

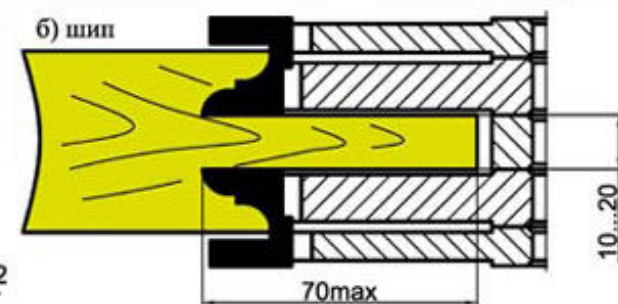
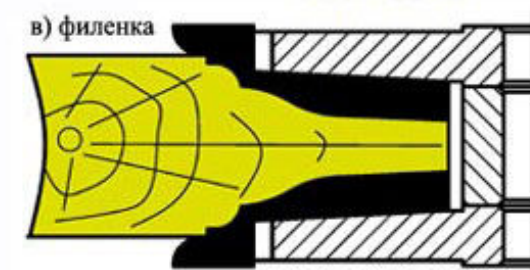
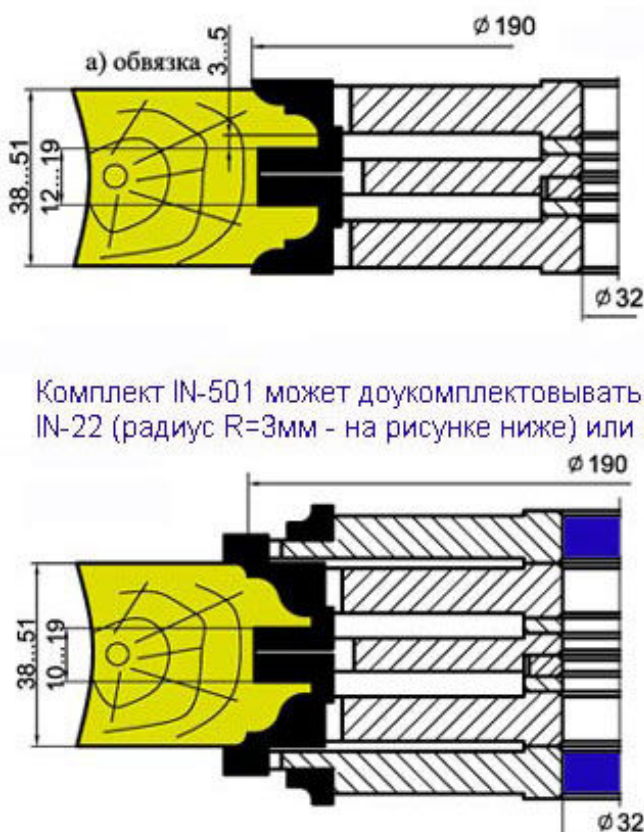
Назначение: комплект фрез предназначен для изготовления дверей с криволинейной филенкой на фрезерных станках. Толщина дверного полотна от 38 до 51 мм.

Комплектация: в комплект входят три фрезы, две профильных и одна регулируемая пазовая, напаянных пластинами твердого сплава ВК-8 и набор дистанционных колец.

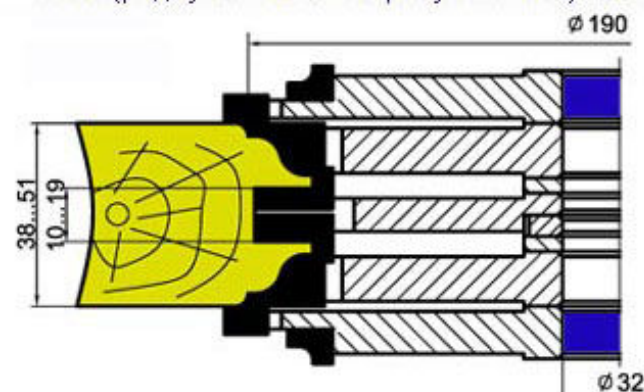
IN-501



IN-502



Комплект IN-501 может доукомплектовываться комплектом фрез для термощва: IN-22 (радиус R=3мм - на рисунке ниже) или IN-23 (фаска 45 град).



Установка фрез для термощва, внешний вид комплекта IN-501 с радиусным термощвом IN-22



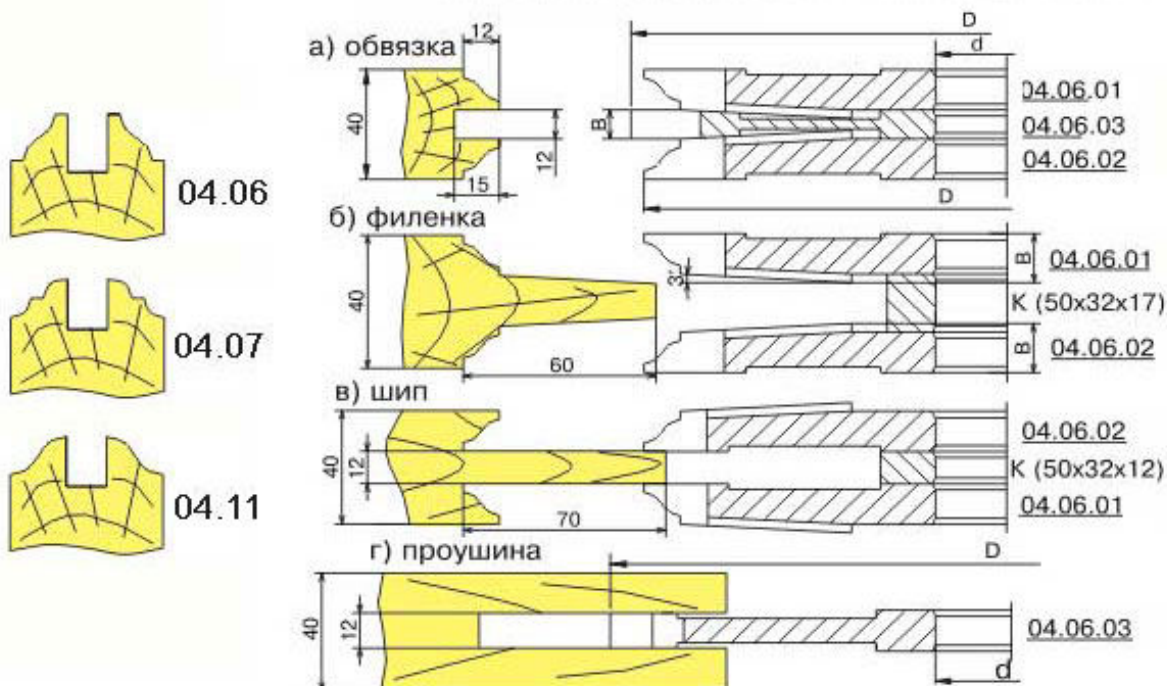
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ

ДИ-04.06, ДИ-04.07, ДИ-04.11

Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами P6M5

Назначение: комплект предназначен для полного изготовления филенчатых дверей из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных профильных фрез (левой и правой) и одной острозаточенной пазовой (с напайными пластинами из твердого сплава BK15). Размеры шипа и филенки регулируются простановочными кольцами К.



Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
04.06...15.01	200	32	17,1	2/2	6200
04.06...15.02	200	32	17,1	2/2	6200
04.06.03	206	32	12	6	6200

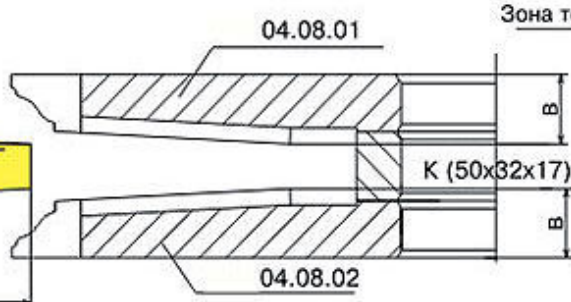
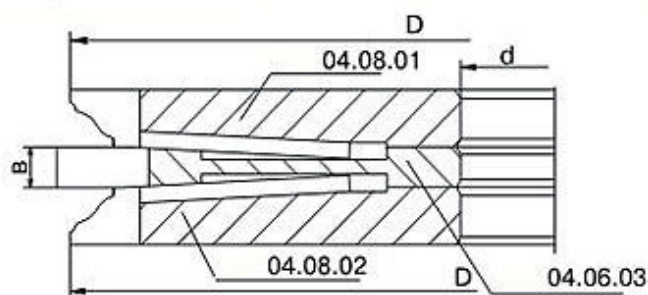
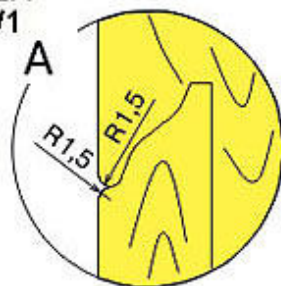


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ С ОСТЕКЛЕНИЕМ И ТЕРМОШВОМ ДИ-04.08/1

Фрезы затылованные с напайными пластинами из
быстрорежущей стали Р6М5

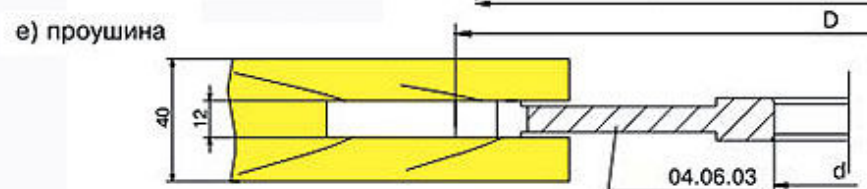
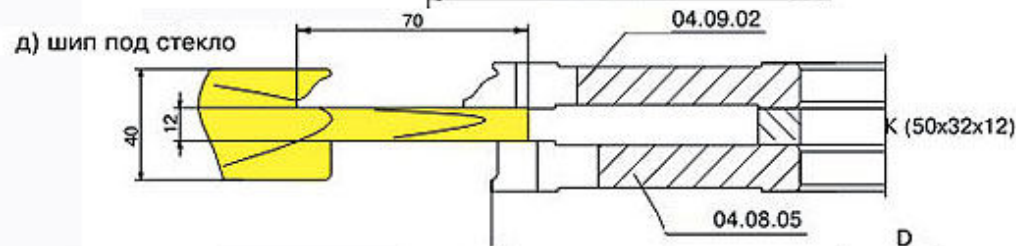
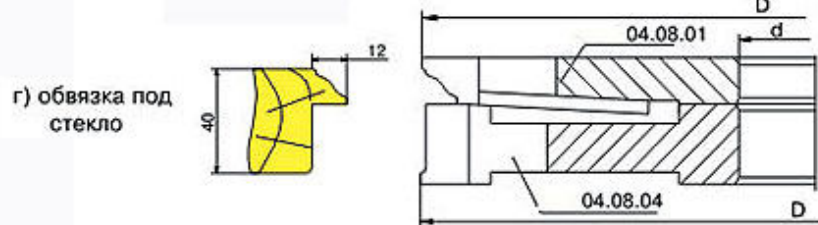
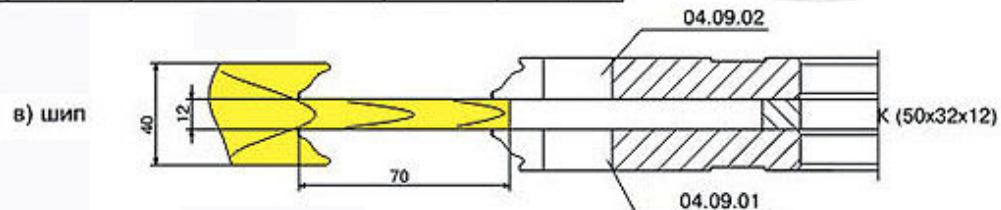
Назначение: комплект предназначен для изготовлеи
дверей с остеклением (с термошвом) из древесины
твердых и мягких пород на универсальных
фрезерных станках.

Комплектация: комплект состоит из шести
затылованных профильных фрез и одной
острозаточенной пазовой фрезы.



Зона термошва

	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
04.08.01	200	32	19,2	2/2	6200
04.08.02	200	32	19,2	2/2	6200
04.09.01	200	32	16	6	6200
04.09.02	200	32	16	6	6200
04.08.04	201	32	30	6	6200
04.08.05	180	32	18	6	6200
04.06.03	206	32	12	6	6200



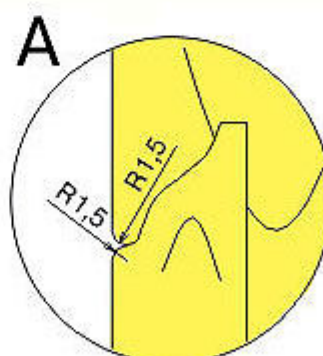
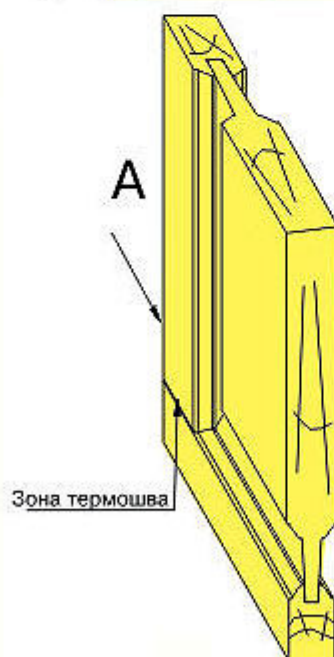
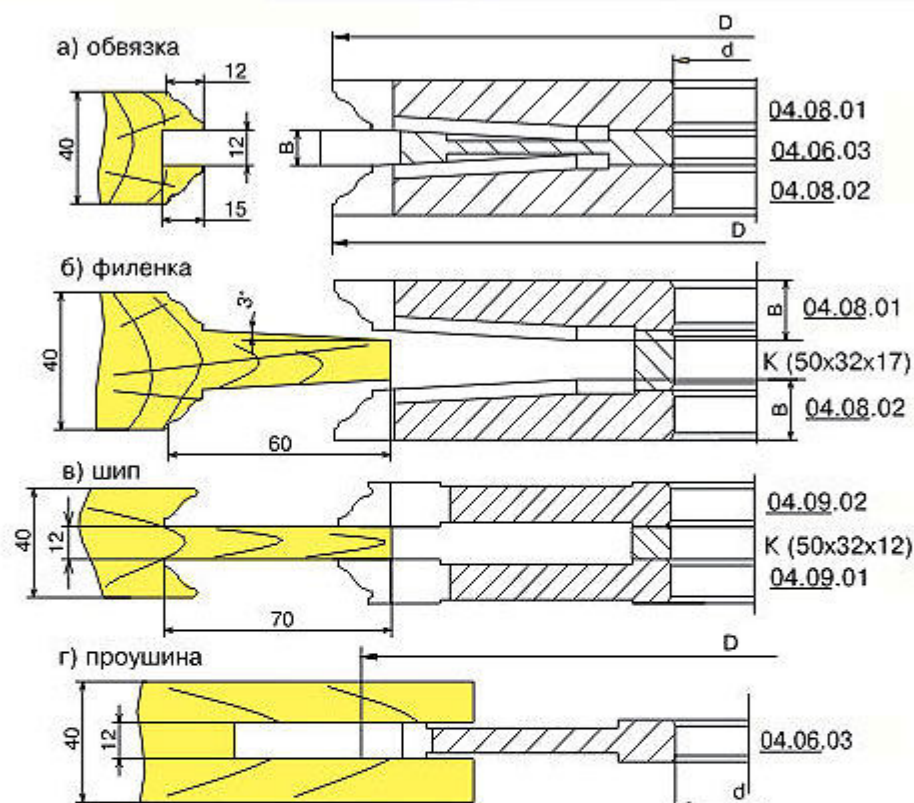
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ (с термощвом)

ДИ-04.08

Фрезы затылованные с напайными пластинами
из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: комплект предназначен для полного изготовления филенчатых дверей с термощвом из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках.

Комплектация: комплект состоит из четырех затылованных профильных фрез и одной острозаточенной пазовой фрезы



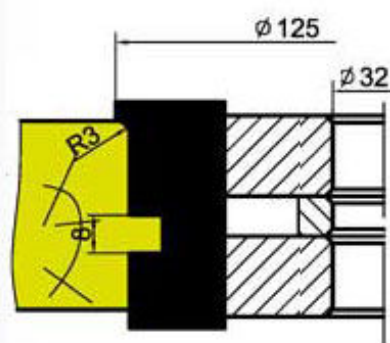
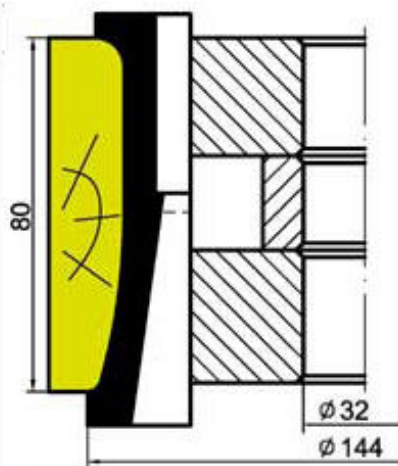
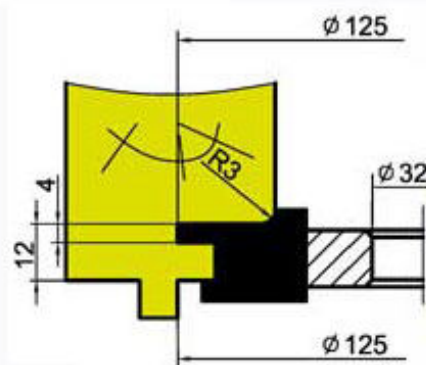
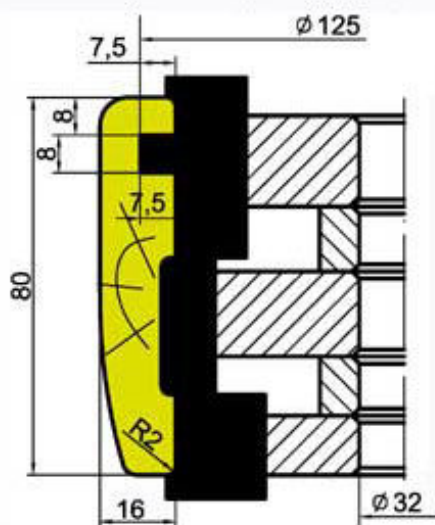
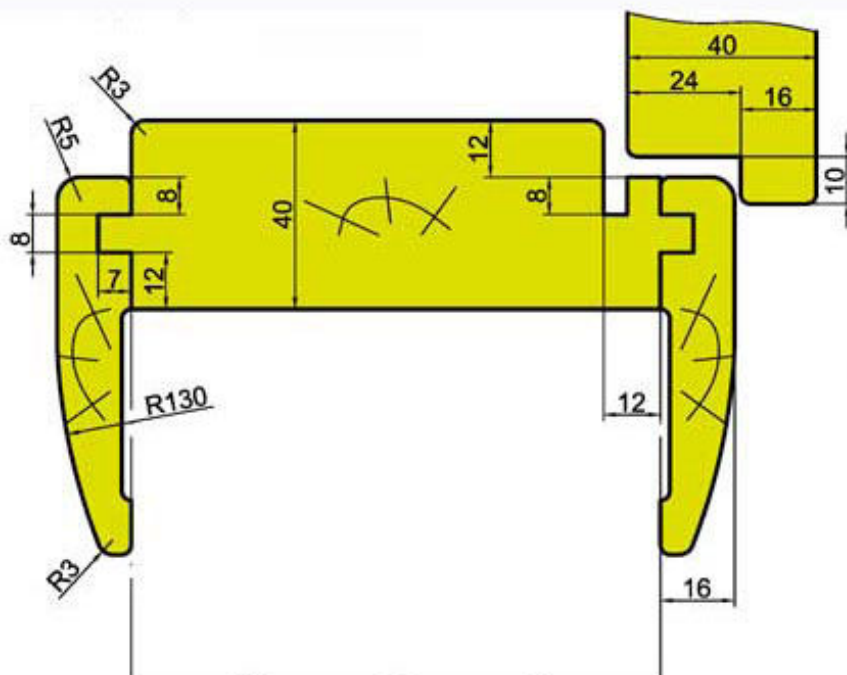
Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
04.08.01	200	32	19,2	2/2	6200
04.08.02	200	32	19,2	2/2	6200
04.09.01	200	32	16	6	6200
04.09.02	200	32	16	6	6200
04.06.03	206	32	12	6	6200

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ

Назначение: комплект предназначен для изготовления дверной коробки из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках

Комплектация: в комплект входят 8 фрез напаянных пластинами твердого сплава ВК-8 и дистанционные кольца

IN-660





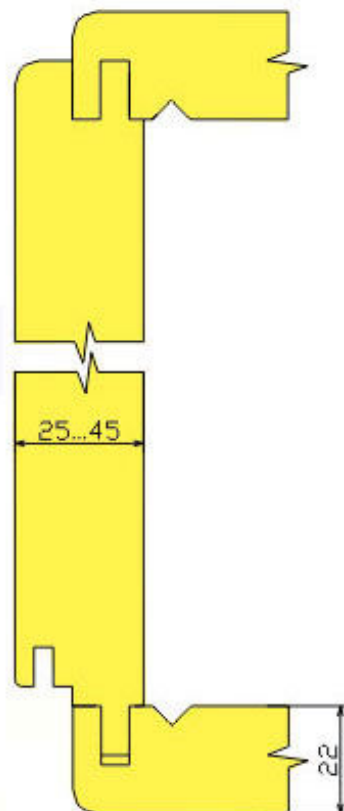
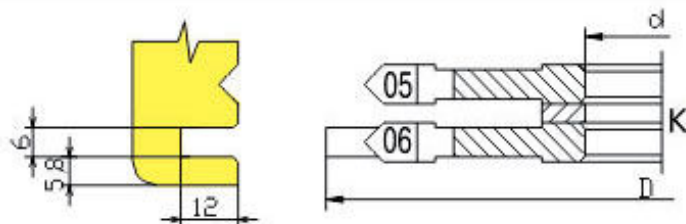
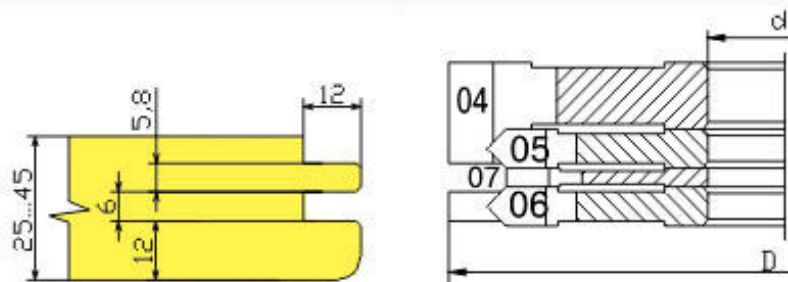
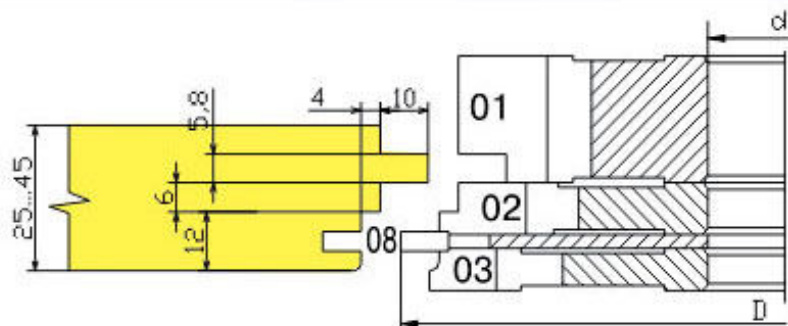
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ

ДИ-04.26

Фрезы острозаточенные с напайными пластинами из быстрорежущей стали P6M5

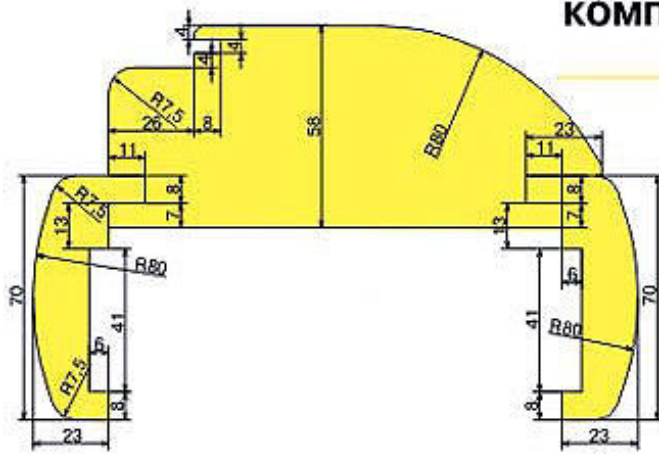
Назначение: комплект предназначен для изготовления дверной коробки на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из семи фрез и одной пилы



	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
04.26.01	136	30;32;40	30	4	6200
04.26.02	144	30;32;40	10,6	4	6200
04.26.03	148	30;32;40	8,6	4	6200
04.26.04	140	30;32;40	24	4	6200
04.26.05	124	30;32;40	9	4	6200
04.26.06	140	30;32;40	9	4	6200
04.26.07	116	30;32;40	4,8	4	6200
04.26.08	160	30;32;40	4	24	6200

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ

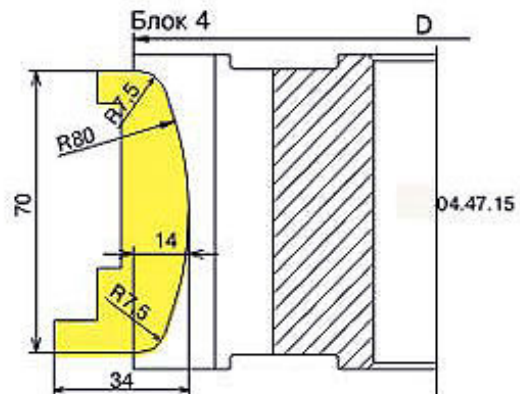
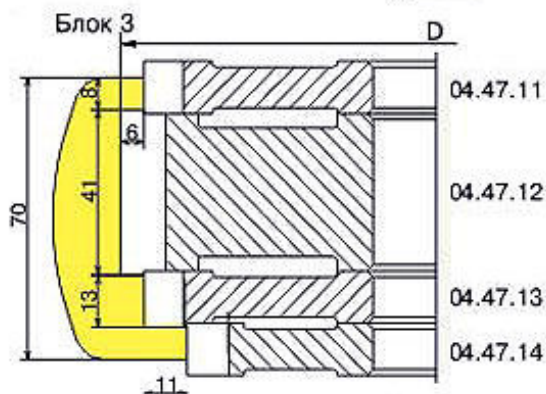
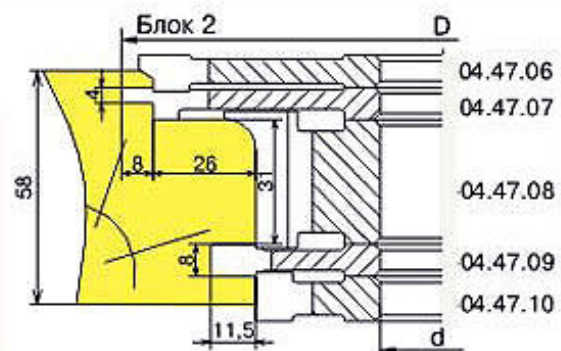
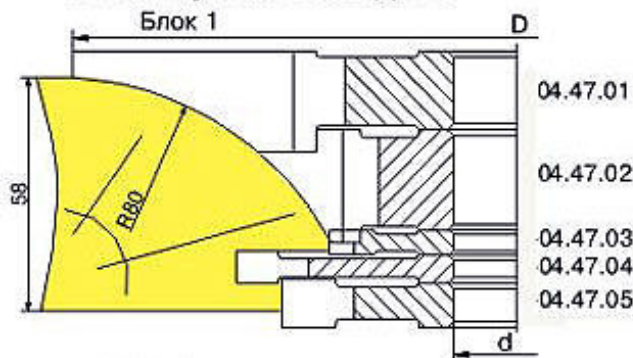


Фрезы затылованные с напайными пластинами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: комплект предназначен для изготовления дверной коробки из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

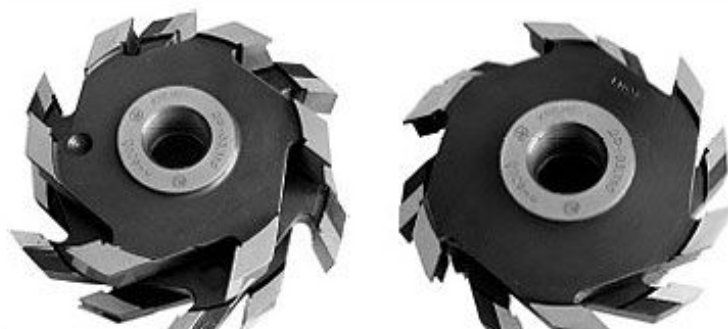
Комплектация: комплект состоит из пятнадцати фрез

Схемы установки фрез



Основные параметры блоков

Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
Блок 1	225	32	66	4	6200
Блок 2	163	32	66	4	6200
Блок 3	160	32	78	6	6200
Блок 4	160	32	78	6	6200

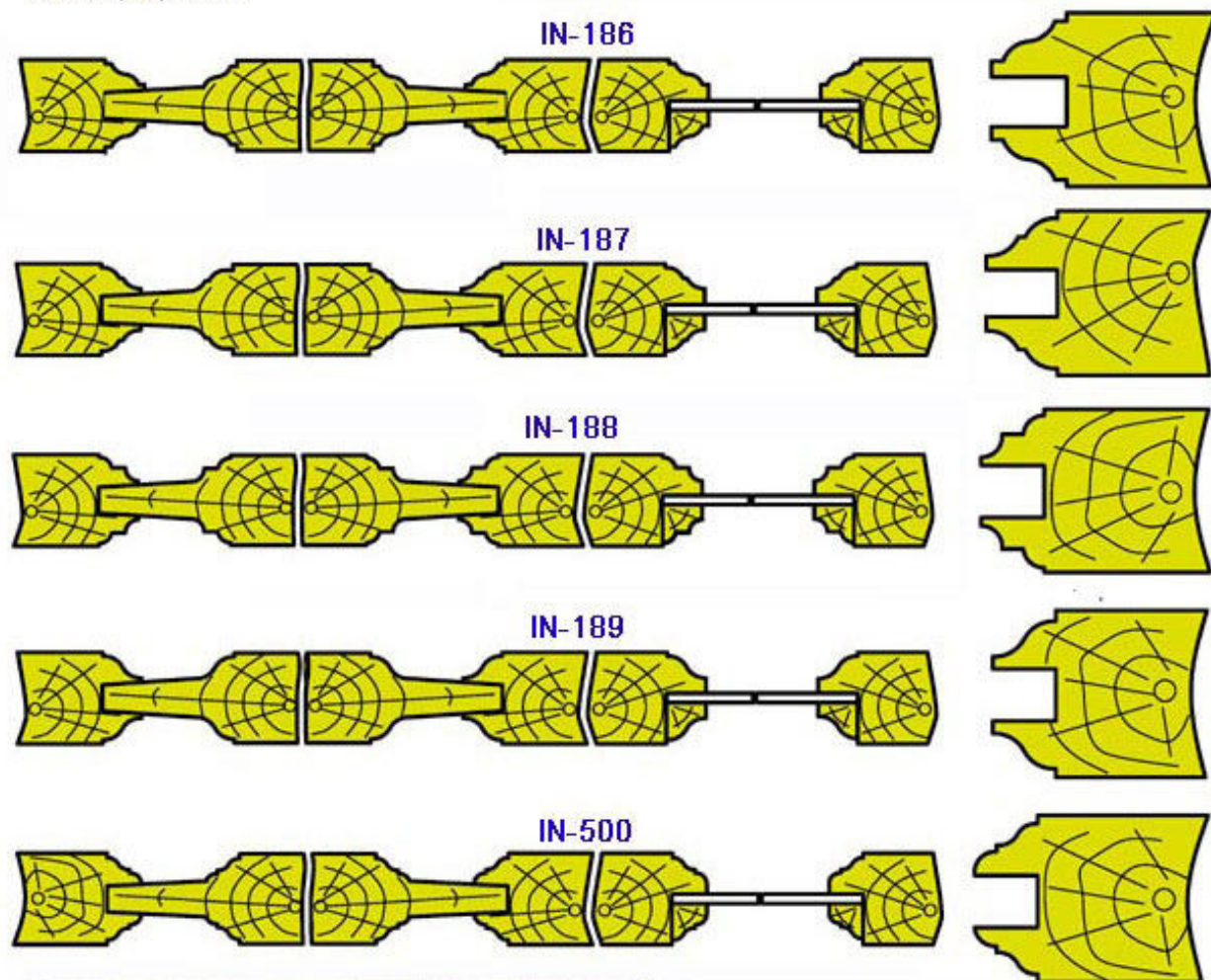


КОМПЛЕКТ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ, ДВЕРЕЙ ПОД ОСТЕКЛЕНИЕ, ОКОННЫХ СТВОРОК И МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

Комплектация: шесть фрез ВК-8 (две профильных и
четыре пазовых), набор дистанционных колец.

IN-186...189,
IN-500

Виды профилей:



www.sae.kiev.ua



www.sae.kiev.ua



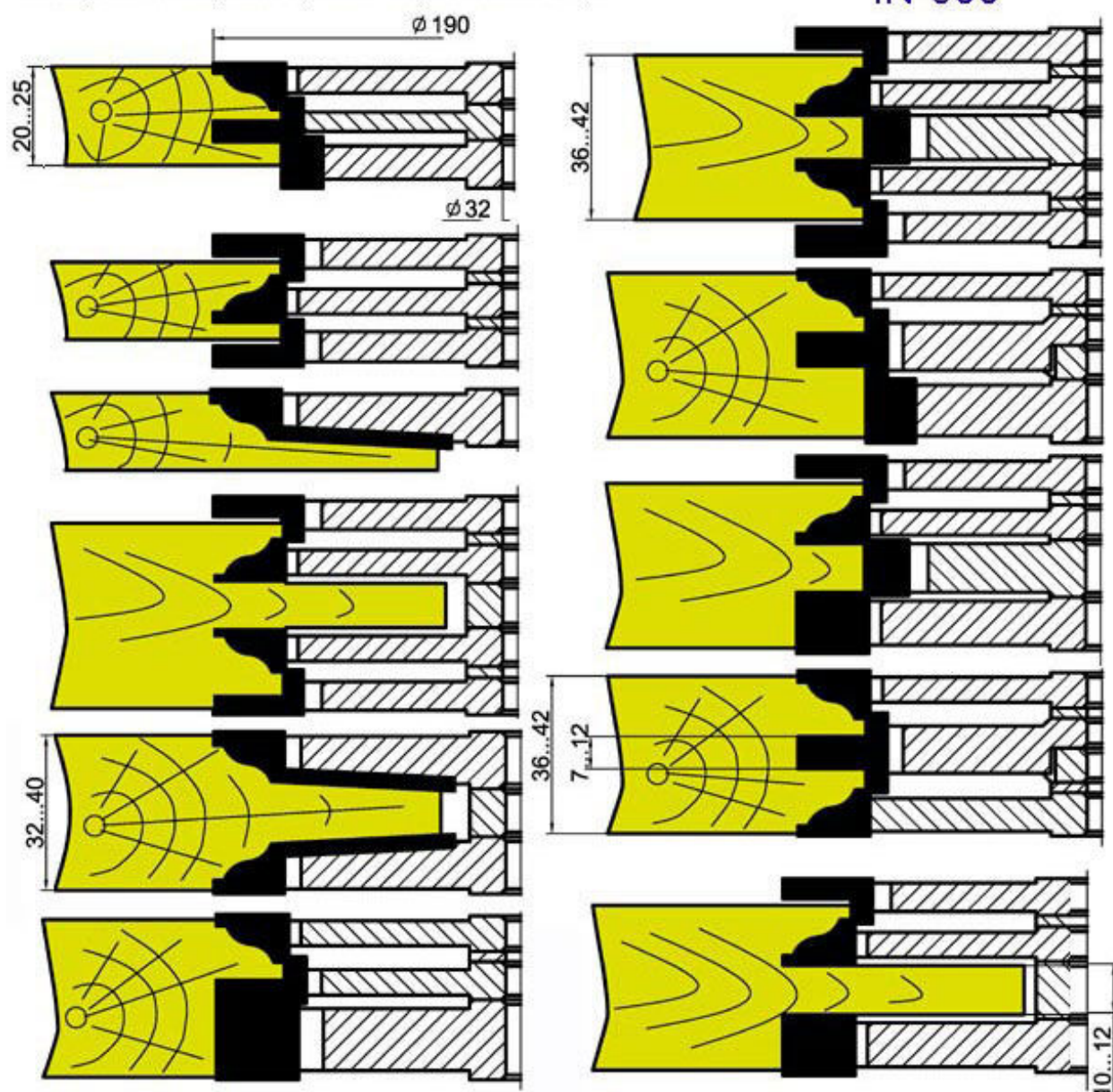
www.sae.kiev.ua

www.sae.kiev.ua

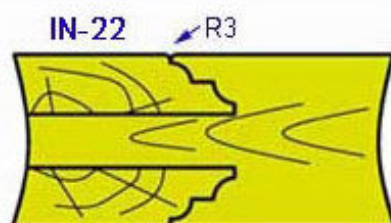
КОМПЛЕКТ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ, ДВЕРЕЙ ПОД ОСТЕКЛЕНИЕ, ОКОННЫХ СТВОРОК И МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

Комплектация: шесть фрез ВК-8 (две профильных и четыре пазовых), набор дистанционных колец.

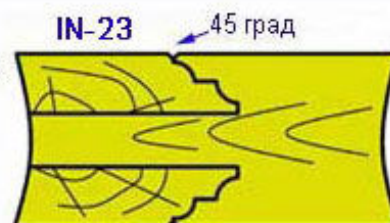
IN-186...189,
IN-500



Дополнительно, комплекты фрез IN-186...189, IN-500 могут доукомплектовываться комплектом фрез (2шт) для изготовления термшва: R=3мм (IN-22) или фаска 45град (IN-23). Смотри комплекты IN-22, IN-23.



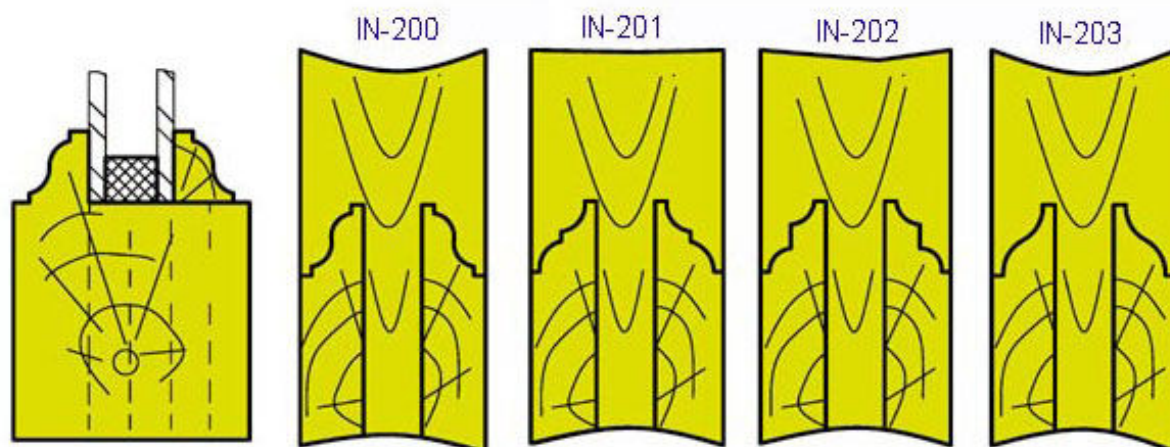
Внешний вид профиля IN-188 с термшвом



КОМПЛЕКТ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ, КОМБИНИРОВАННЫХ И ПОД ОСТЕКЛЕНИЕ, МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ, ОДНО-ДУХ-ШИПОВЫХ ОКОННЫХ СТВОРОК IN-200...203

Комплектация: семь фрез ВК-8 (две профильные, три пазовые, две комбинированные и набор дистанционных колец).

Виды профилей:



Дополнительно, комплекты фрез IN-200...203 могут доукомплектовываться комплектом фрез (2шт) для изготовления термошва: R=3мм (IN-22) или фаска 45град (IN-23). Смотри комплекты IN-22, IN-23.

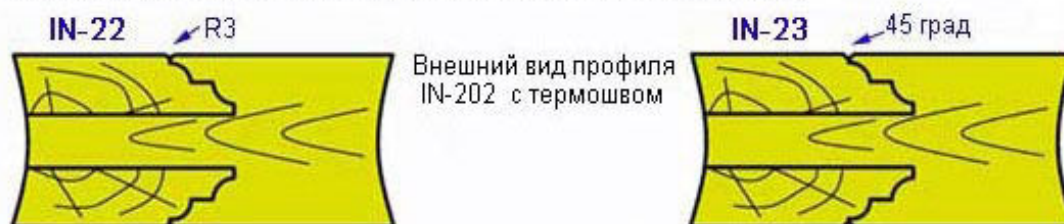


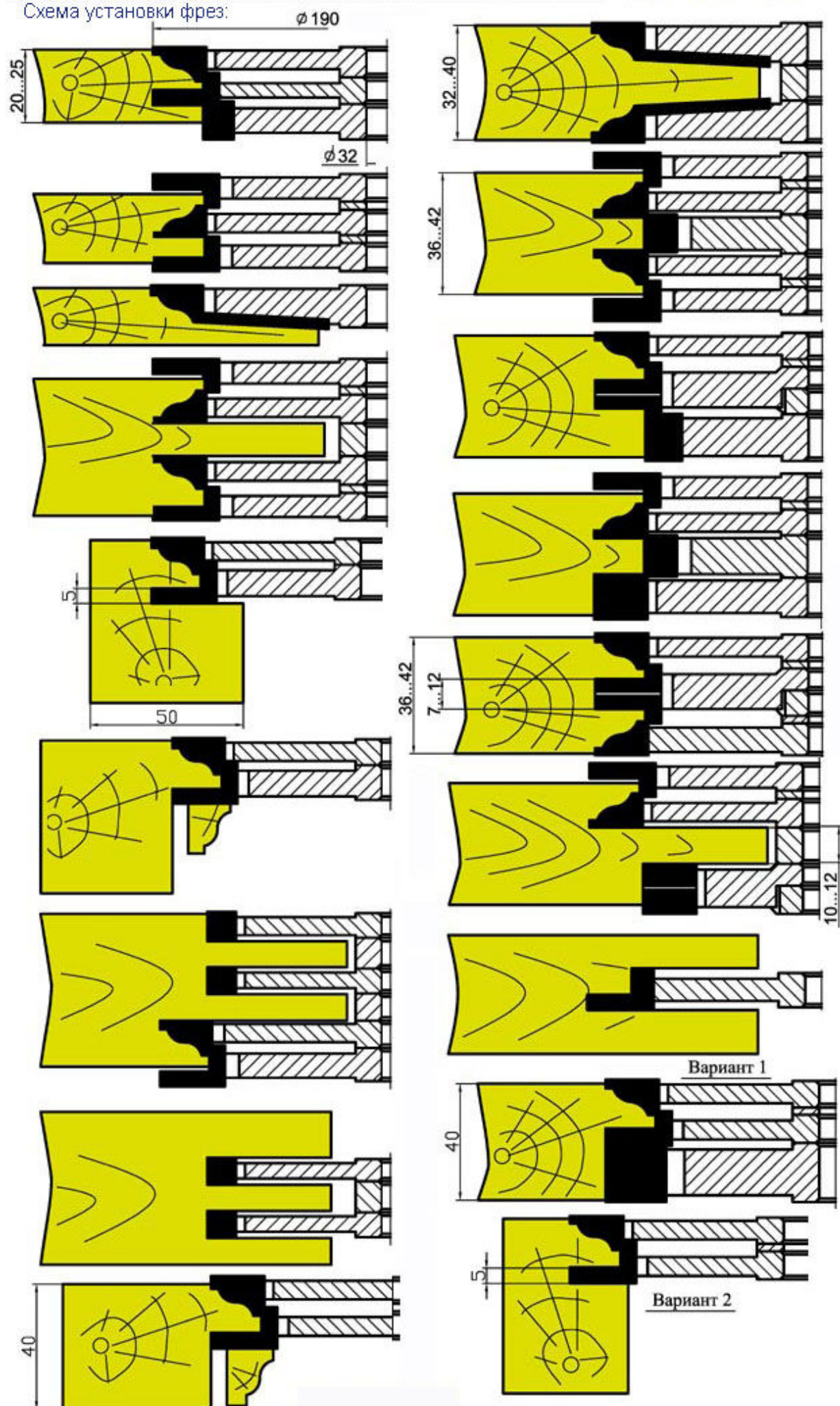
Фото IN-203



КОМПЛЕКТ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ, КОМБИНИРОВАННЫХ И ПОД
ОСТЕКЛЕНИЕ, МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ,
ОДНО-ДУХ-ШИПОВЫХ ОКОННЫХ СТВОРОК

IN-200...203

Схема установки фрез:

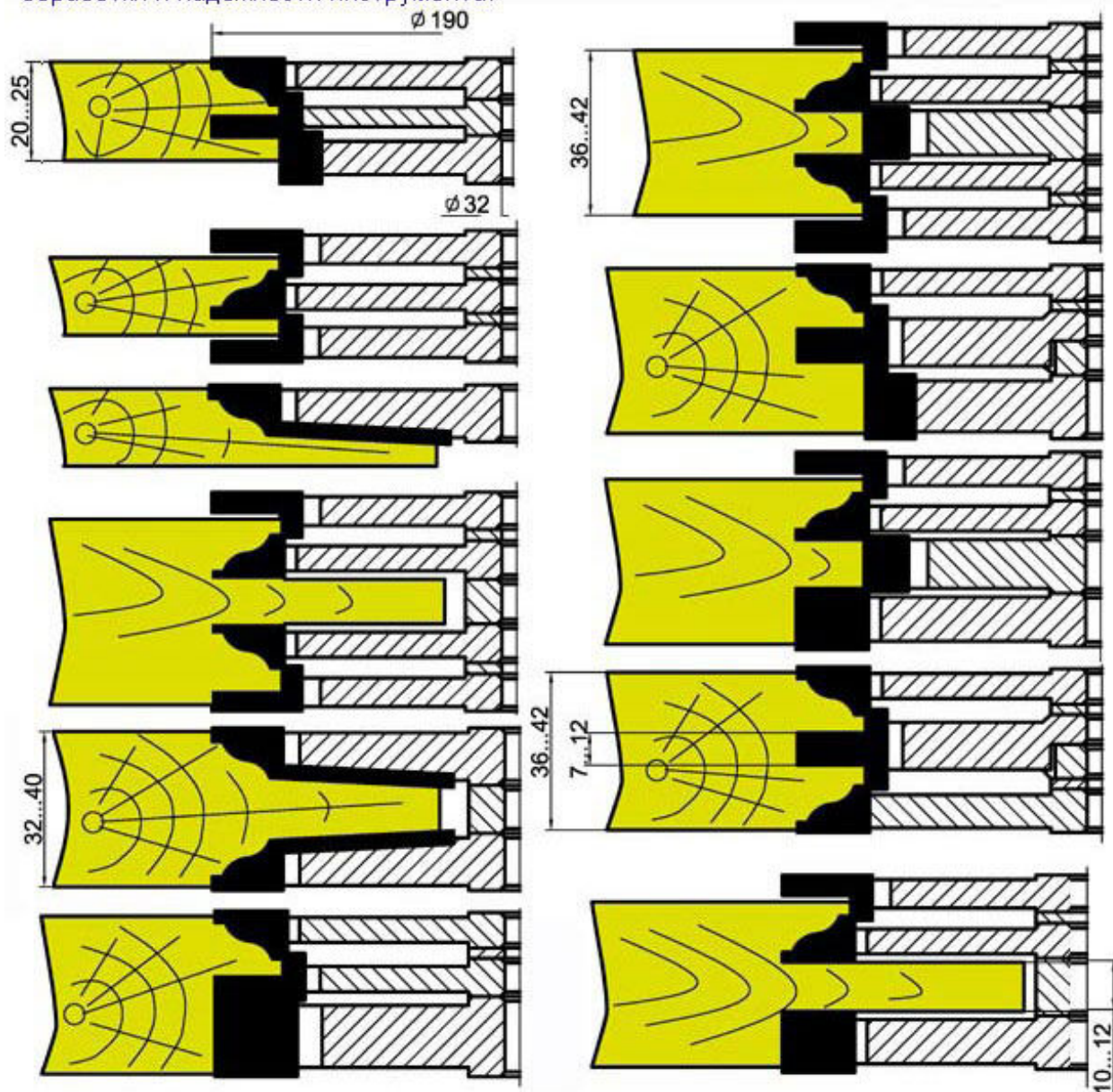


**КОМПЛЕКТ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ, ДВЕРЕЙ ПОД ОСТЕКЛЕНИЕ,
ОКОННЫХ СТОРОК И МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ**

Комплектация: шесть фрез ВК-8 (две профильных и четыре пазовых), набор дистанционных колец.

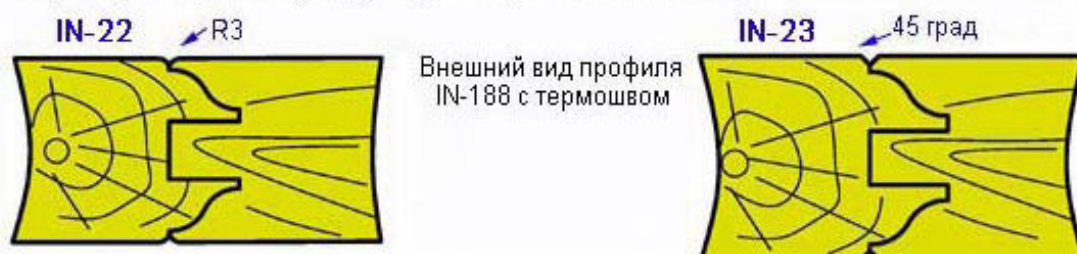
Фрезы оснащены подрезными ножами для высокой чистоты обработки и надежности инструмента.

IN-190



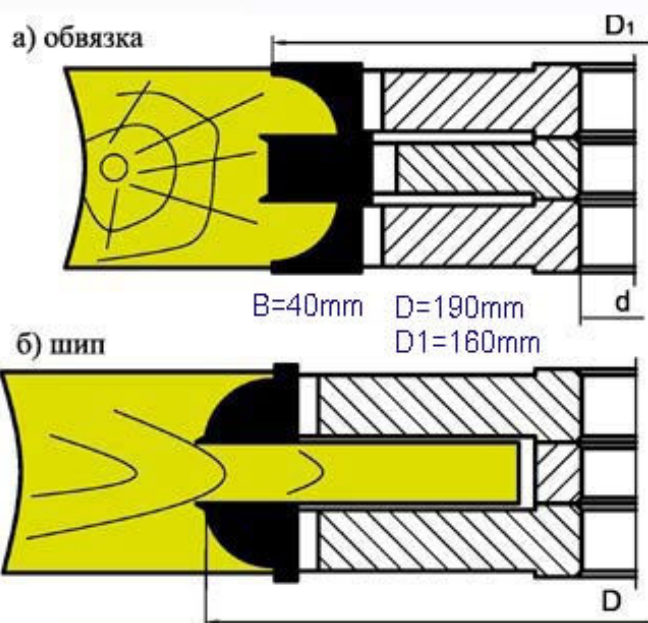
Фрезы с подрезными ножами ВК8.

Дополнительно, комплект фрез IN-190 может доукомплектовываться комплектом фрез (2шт) для изготовления термощва: R=3мм (IN-22) или фаска 45град (IN-23). Смотри комплекты IN-22, IN-23.



КОМПЛЕКТЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ С ПОДРЕЗНЫМИ НОЖАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПА И ПРОФИЛЯ ДВЕРЕЙ IN-191, IN-192

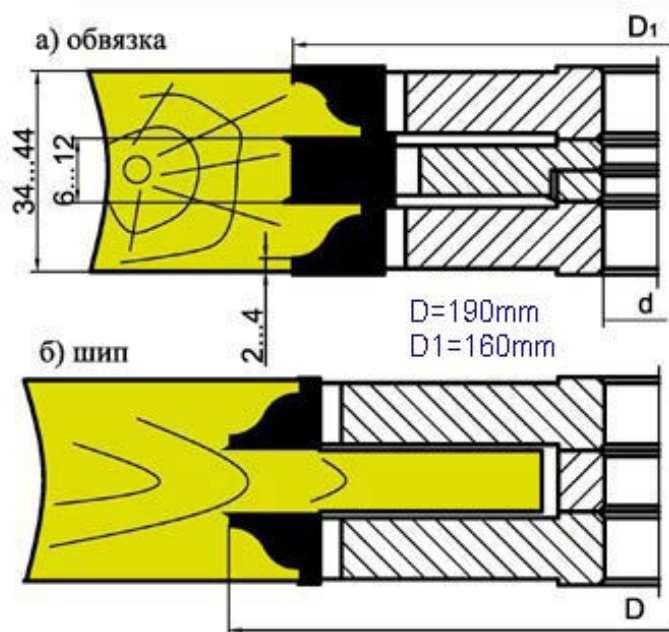
Фрезы оснащены подрезными ножами для улучшения качества обработки и надежности инструмента.



IN-191



Комплектация:
пять фрез ВК8 и
набор дистанцион-
ных колец.



IN-192



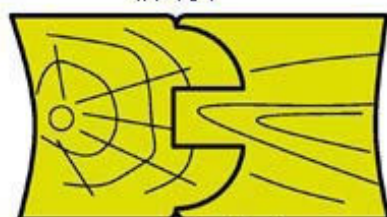
Комплектация:
шесть фрез ВК8 и
набор дистанцион-
ных колец.

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРМОШВА IN-24 (радиус R=3мм), IN-25 (фаска 45°)

Дополнение к дверным комплектам IN-191, IN-192
Внешний вид профилей:

Комплект из
двух фрез.

IN-191

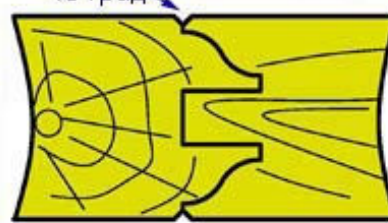
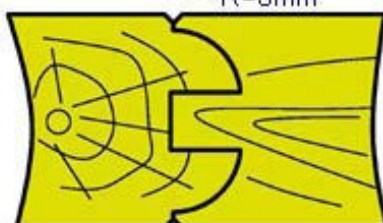


IN-24

IN-192



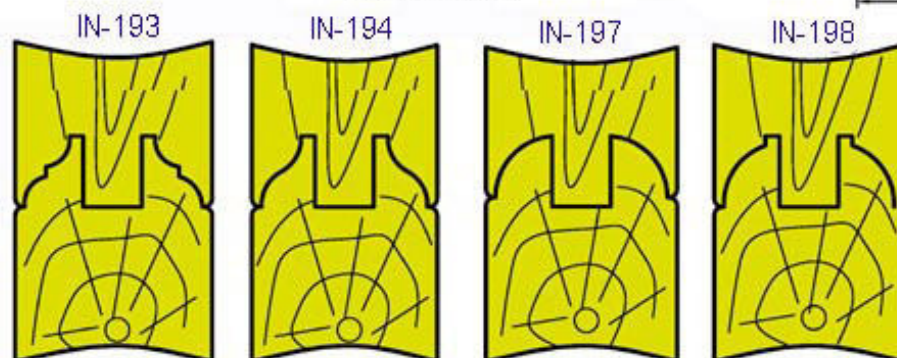
IN-25



КОМПЛЕКТ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ (2шт) ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРМОШВА R=3мм.

IN-24

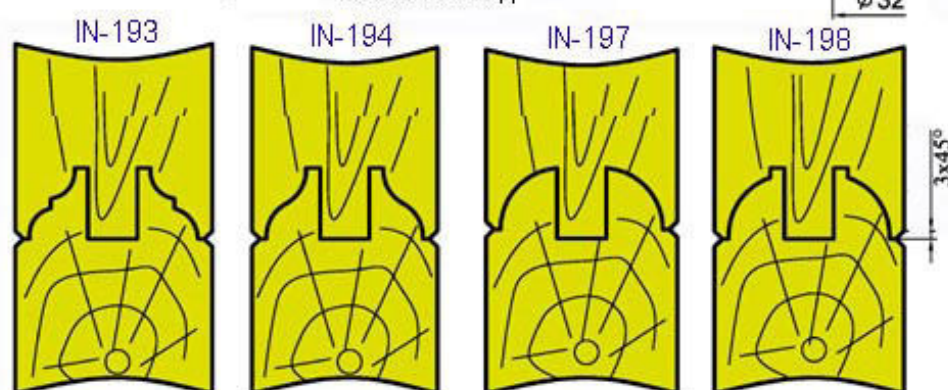
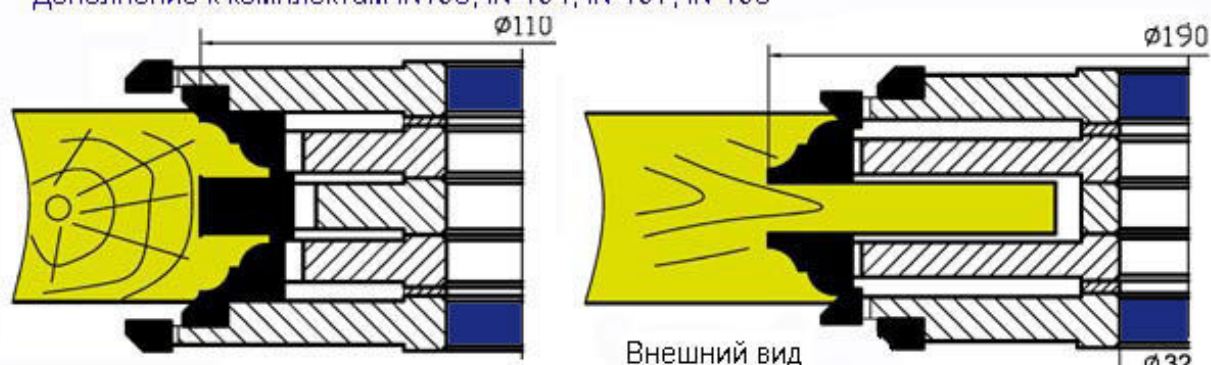
Дополнение к комплектам IN193, IN-194, IN-197, IN-198



КОМПЛЕКТ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ (2шт) ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРМОШВА, фаска 45°

IN-25

Дополнение к комплектам IN193, IN-194, IN-197, IN-198

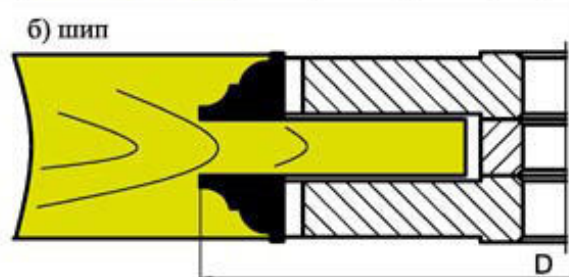
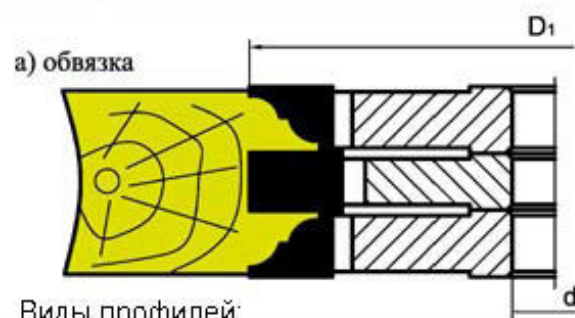


КОМПЛЕКТ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПА И ПРОФИЛЯ ДВЕРЕЙ

IN-193...198
IN-401...406

Комплектация: пять профильных фрез, одна пазовая
напаянные пластинами твердого сплава ВК-8 и
набор дистанционных колец.

Обозначение	D, мм	D ₁ , мм	d, мм	z	П _{max}
IN-193...198	190	110	30;32	2	8000
IN-401...406	220	160	30;32	4	6000



Виды профилей:

IN-193,401

IN-194,402

IN-195,403

IN-196,404

IN-197,405

IN-198...406



www.sae.kiev.ua



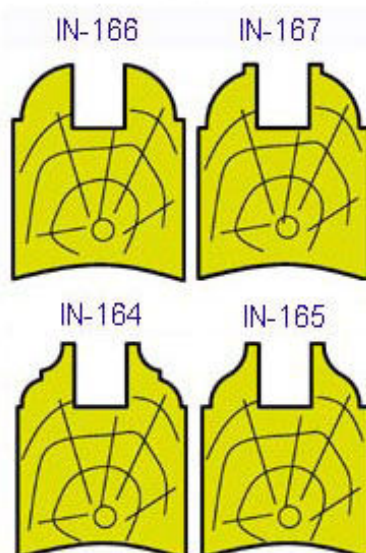
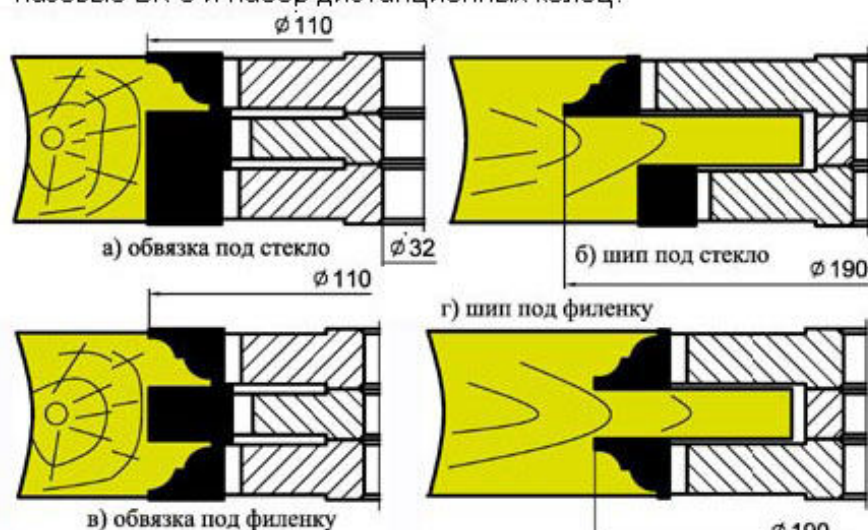
www.sae.kiev.ua

КОМПЛЕКТ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПА И ПРОФИЛЯ ДВЕРЕЙ ПОД ФИЛЕНКУ И ОСТЕКЛЕНИЕ

Комплектация: семь фрез (четыре профильные и три пазовые ВК-8 и набор дистанционных колец.

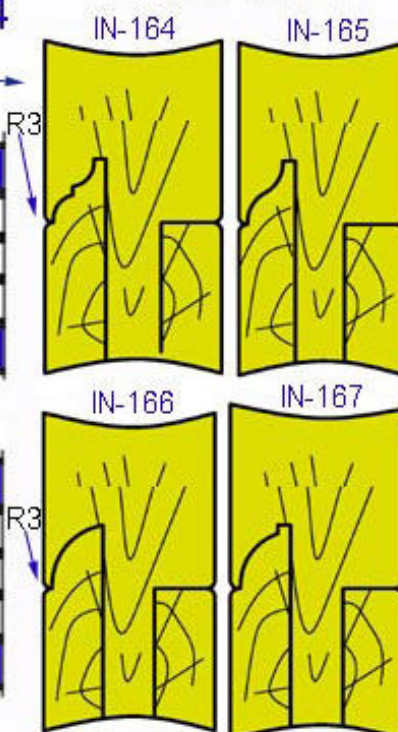
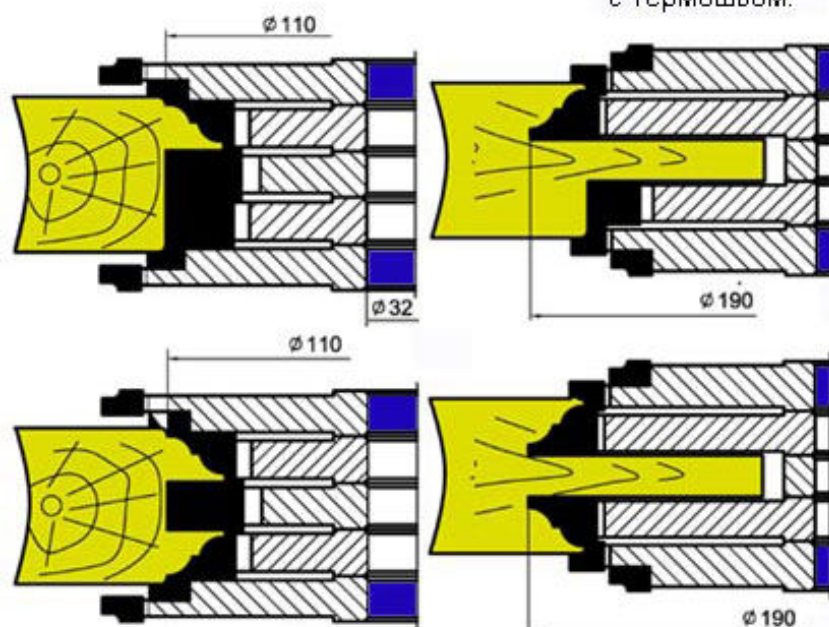
IN-164...167

Виды профилей:



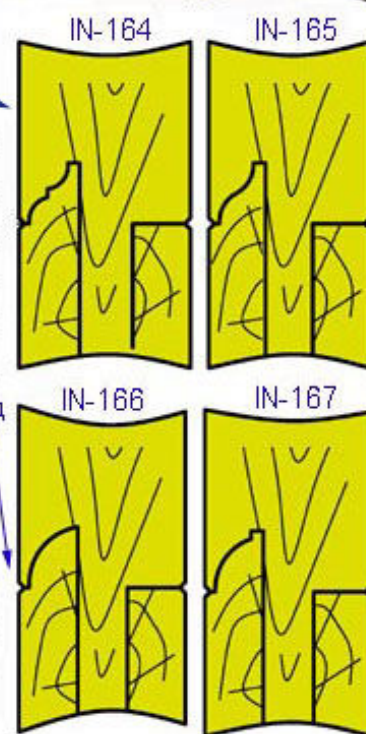
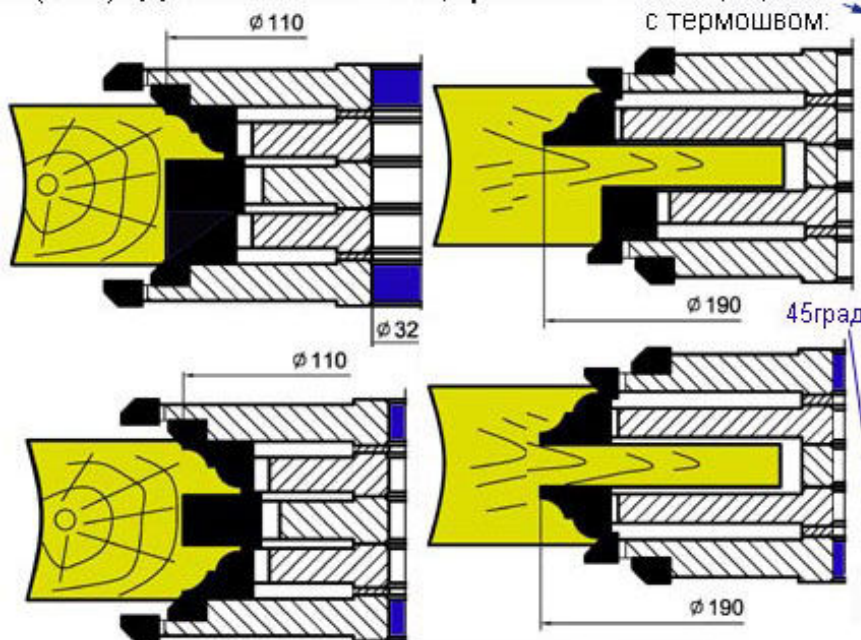
КОМПЛЕКТ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ IN-24 (2шт) ДЛЯ ТЕРМОШВА R=3мм

Вид профилей с термшвом:



КОМПЛЕКТ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ IN-25 (2шт) ДЛЯ ТЕРМОШВА, фаска 45°

Вид профилей с термшвом:

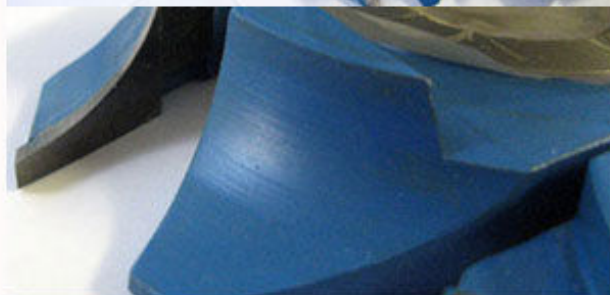
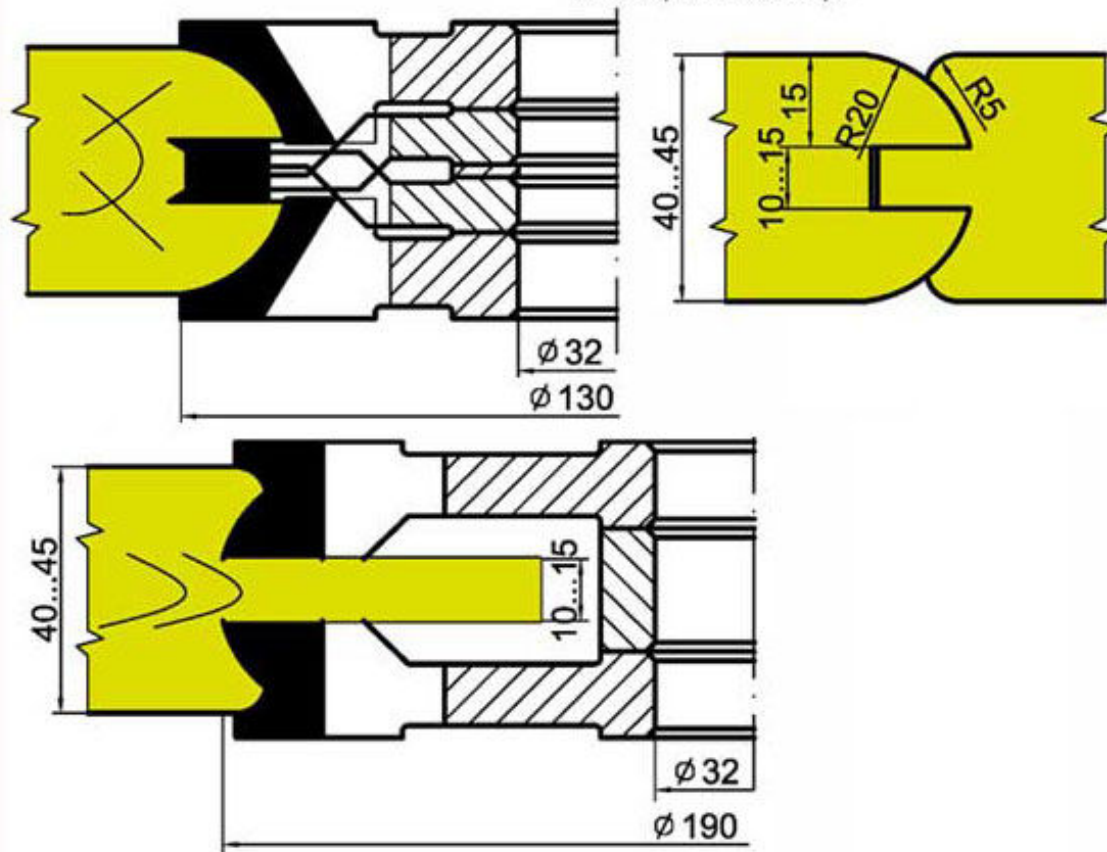


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПА И ПРОФИЛЯ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ

IN-601

Назначение: комплект фрез предназначен для обработки шипа и профиля дверной обвязки на универсальных станках

Комплектация: в комплект входят шесть фрез: четыре профильных и две пазовые, напаянных пластинами твердого сплава ВК-8 и дистанционные кольца.

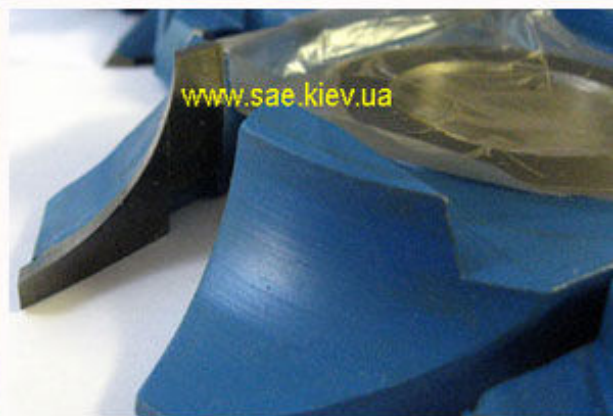
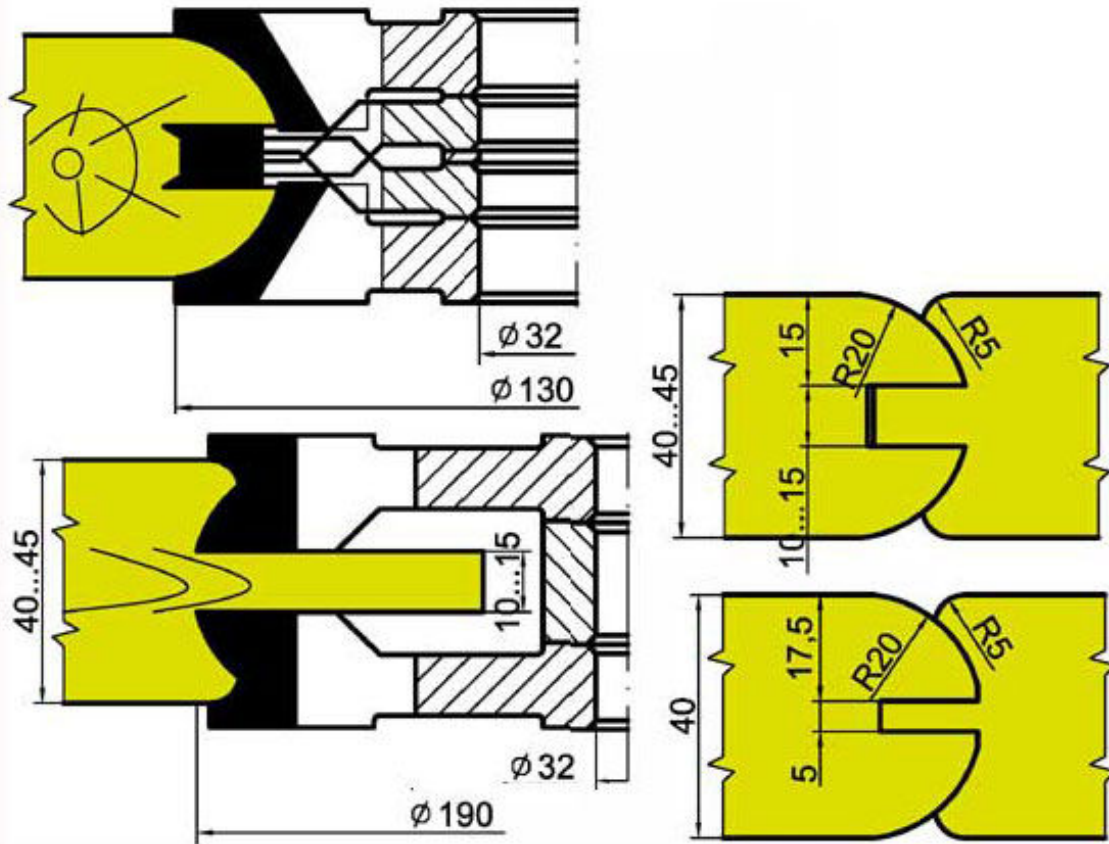


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПА И ПРОФИЛЯ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ

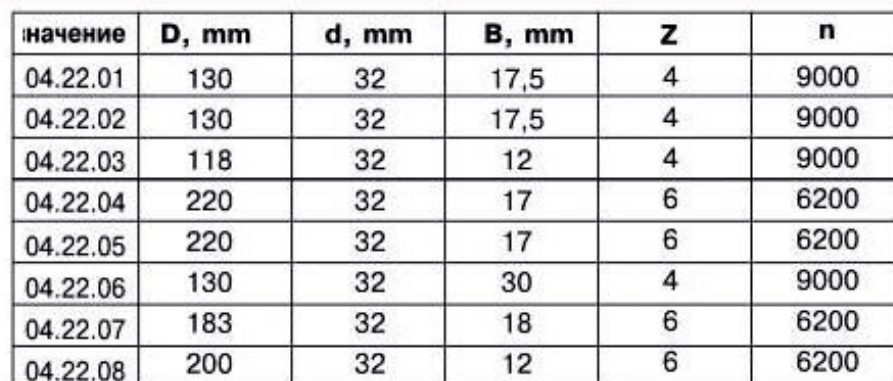
IN-602

Назначение: комплект фрез предназначен для обработки шипа и профиля дверной обвязки как под филенку, так и под остекление на универсальных станках

Комплектация: в комплект входят девять фрез: шесть профильных и три пазовые, а также дистанционные кольца. Материал режущей части: сплав ВК-8



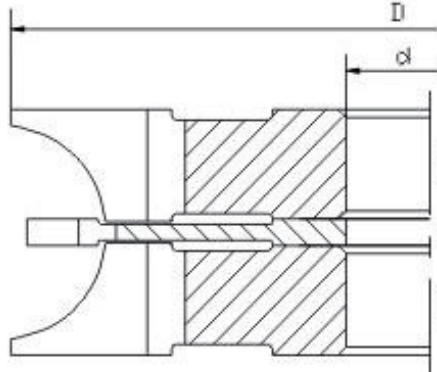
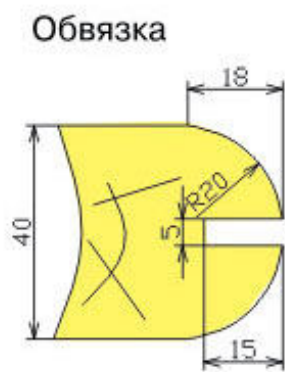
Комплектация: комплект состоит из шести затылованных профильных и двух пазовых острозаточенных фрез





КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИ-04.56 ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ

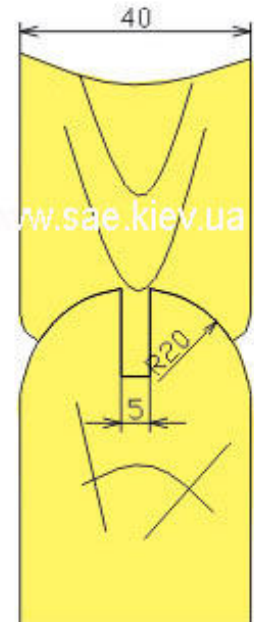
Фрезы изготавливаются напайными с пластинами из быстрорежущей стали P6M5



04.56.01

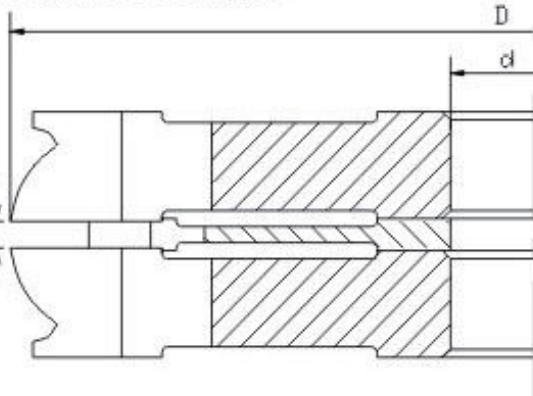
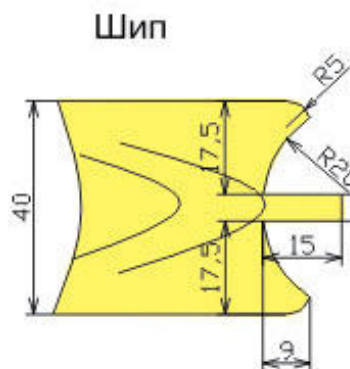
04.56.03

04.56.02



Назначение: комплект предназначен для изготовления дверной обвязки на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из шести фрез



04.56.04

04.56.06

04.56.05

	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
0456.01	160	32	21	4	6000
0456.02	160	32	21	4	
0456.03	154	32	5	4	
0456.04	200	32	20,5	6	
0456.05	200	32	20,5	6	
0456.06	170	32	6	6	



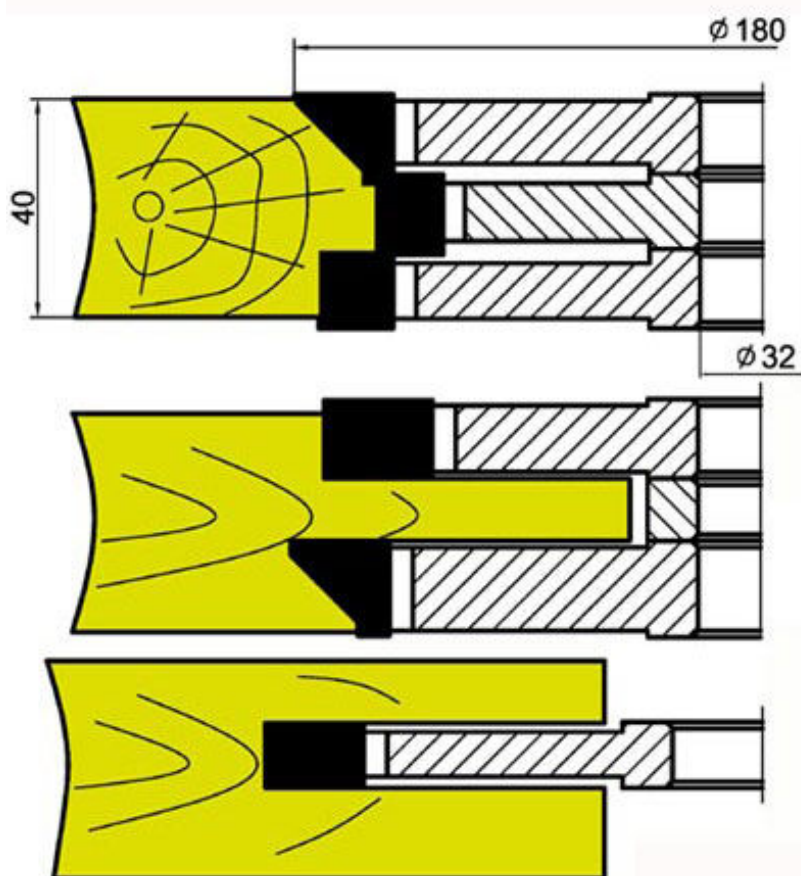
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННОЙ СТВОРКИ

IN-221...224

IN-227...230

Назначение: комплект фрез предназначен для изготовления оконной створки на универсальных фрезерных станках

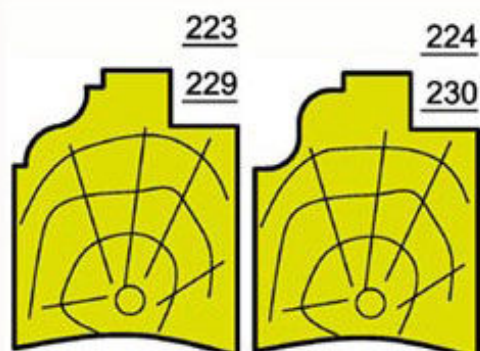
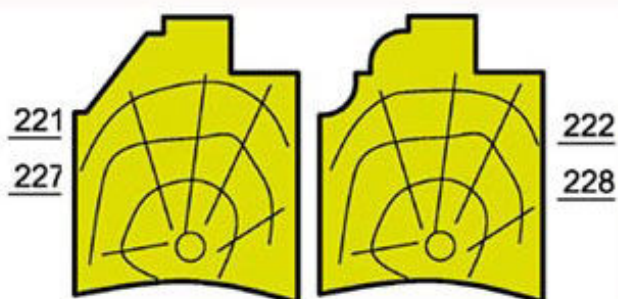
Комплектация: в комплект входит три фрезы, одна профильная и две пазовых, напаянных пластинами твердого сплава ВК-8, и дистанционное кольцо.



IN-221...224 - Z=2

IN-227...230 - Z=4

Z-количество
режущих зубов

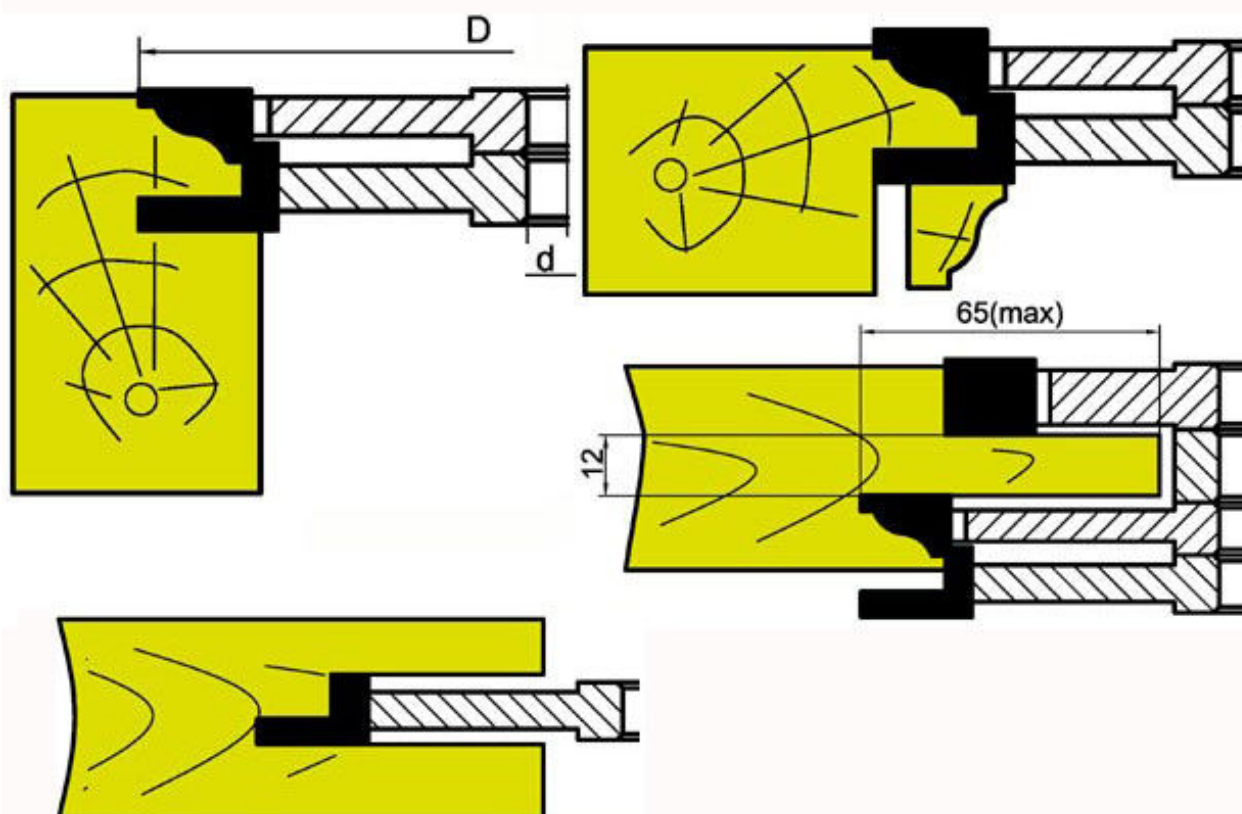


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННОЙ СТВОРКИ И ШТАПИКА

IN-233...236
IN-239...242

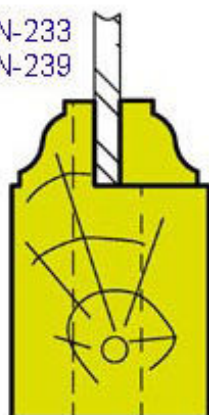
Назначение: комплект фрез предназначен для изготовления оконных створок и штапика на универсальных фрезерных станках.

Комплектация: в комплект входят три фрезы, одна профильная и две пазовых, напаянных пластинами твердого сплава ВК-8, и дистанционное кольцо.

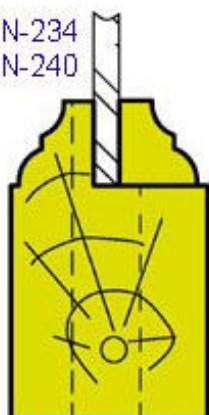


Обозначение	D, мм	d, мм	z	П _{max}
233...236	180	30;32	2	6000
239...242	180	30;32	4	6000

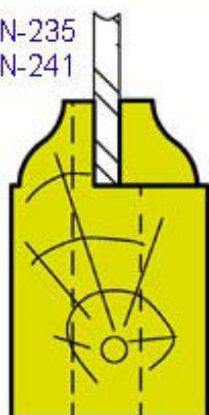
IN-233
IN-239



IN-234
IN-240



IN-235
IN-241



IN-236
IN-242

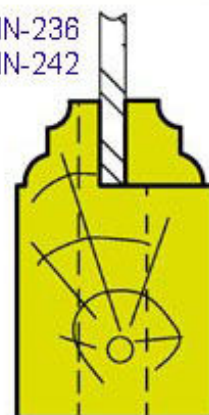
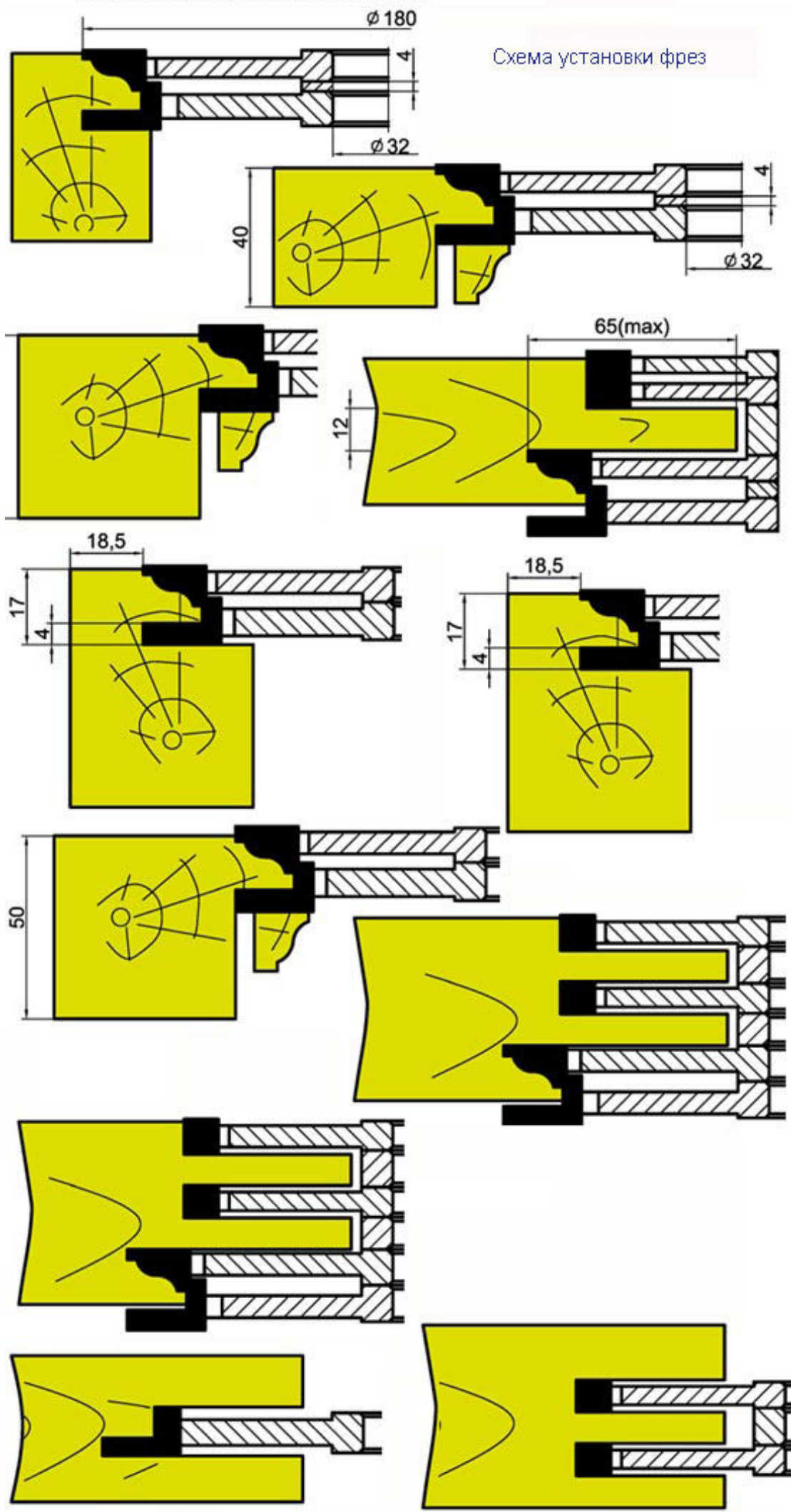


Схема установки фрез



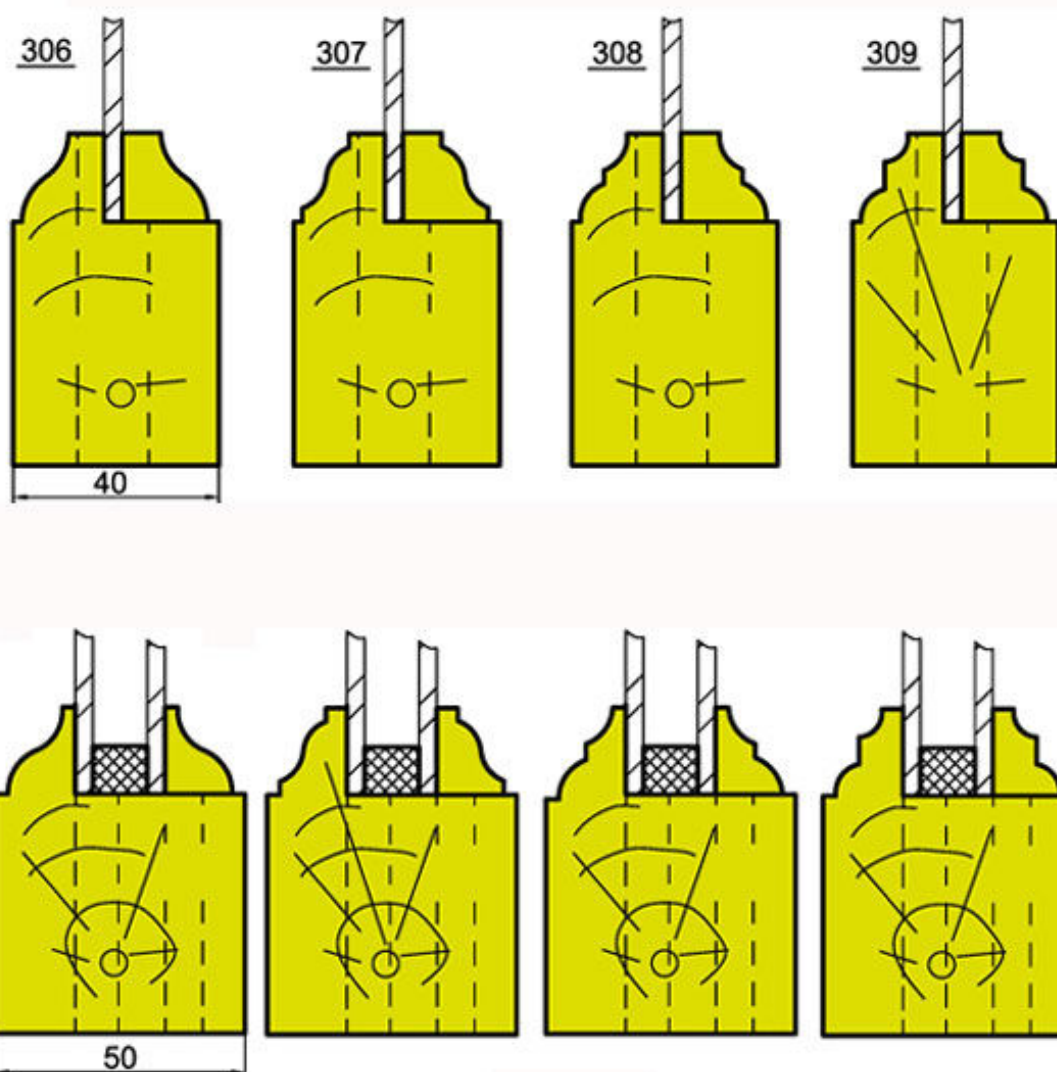
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ОДНОШИПОВЫХ И ДВУШИПОВЫХ ОКОННЫХ
СТВОРОК С ОТРЕЗКОЙ ШТАПИКА

IN-306...309

Назначение: комплект фрез предназначен для изготовления одношиповых (В=40мм) и двушиповых (В=50мм) оконных створок с отрезкой штапика на универсальных фрезерных станках.

Комплектация: в комплект входят четыре фрезы: одна профильная, две пазовых и одна комбинированная, а также набор дистанционных колец.
Материал режущей части: сплав ВК-8.

Виды профилей:

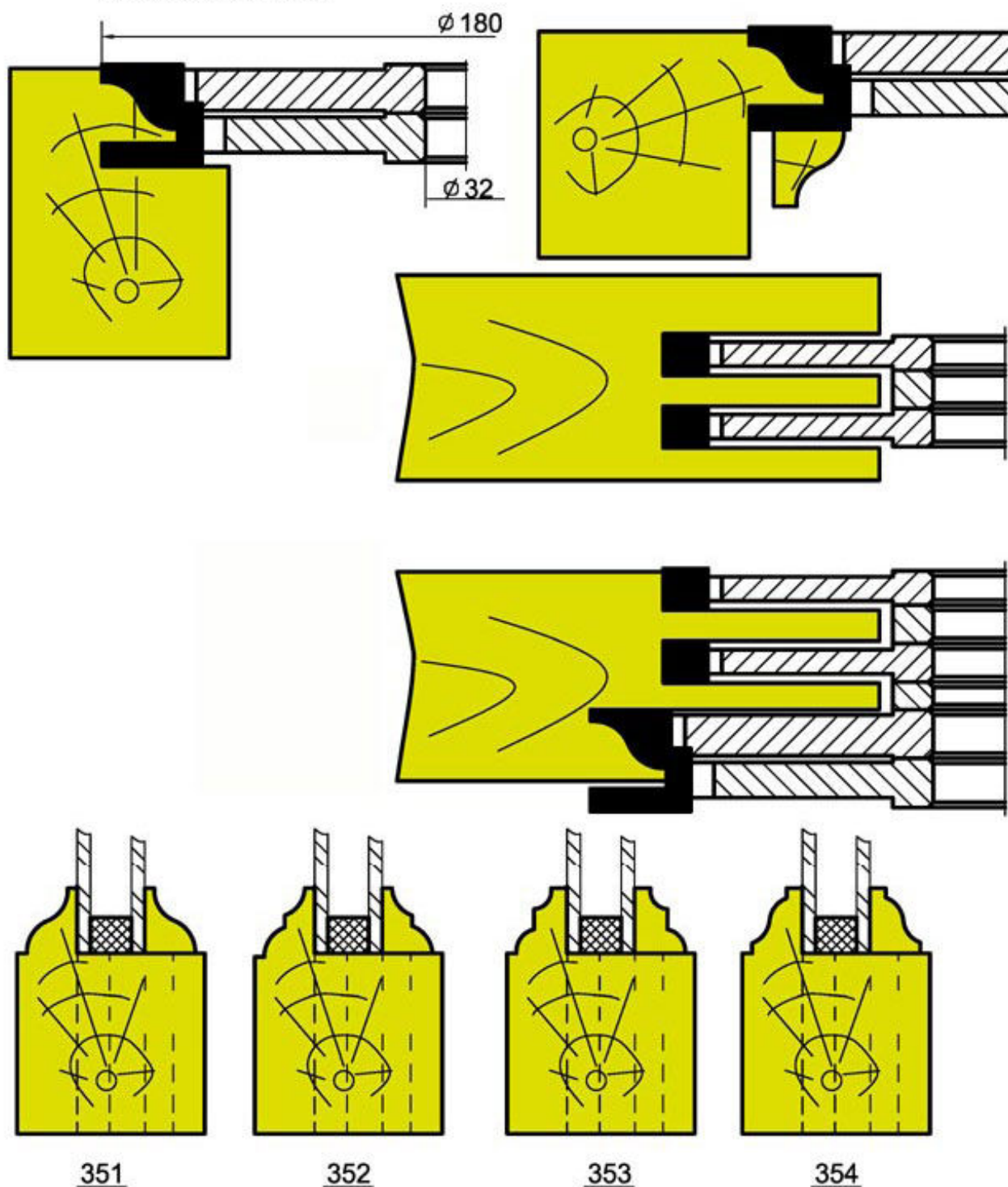


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННОЙ СТВОРКИ И ШТАПИКА

IN-351...354

Назначение: комплект фрез предназначен для изготовления оконных створок и штапика на универсальных фрезерных станках (толщина створки 45,50,60мм., 2-х шиповое соединение)

Комплектация: в комплект входят четыре фрезы, две профильных и две пазовых, напаянных пластинами твердого сплава ВК-8, и набор дистанционных колец.

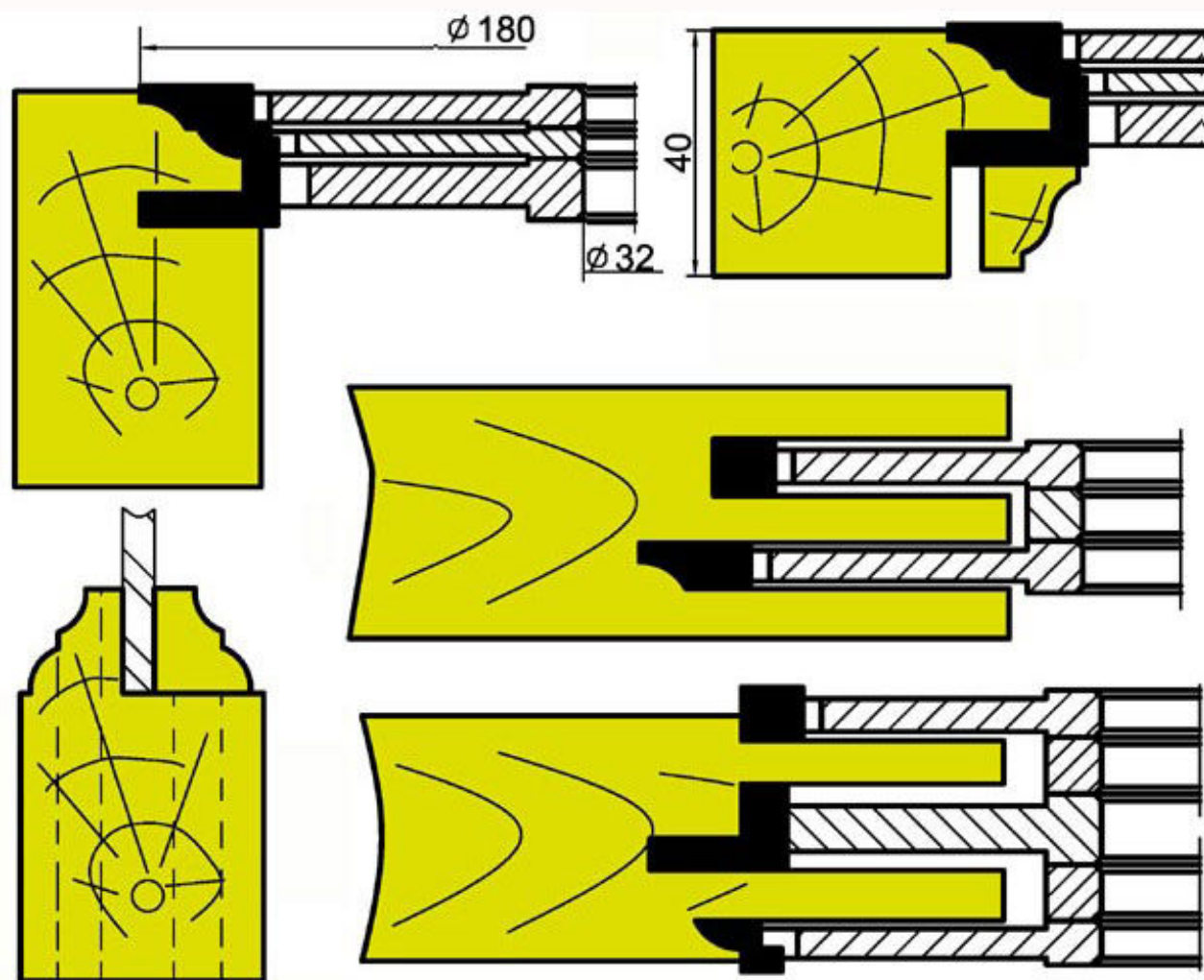


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННОЙ СТОВОРКИ И ШТАПИКА

IN-358

Назначение: комплект фрез предназначен для изготовления оконных створок и штапика на универсальных фрезерных станках (толщина створки 40мм., 2-х шиповое соединение)

Комплектация: в комплект входят четыре фрезы, две профильных и две пазовых, напаянных пластинами твердого сплава ВК-8, и набор дистанционных колец.



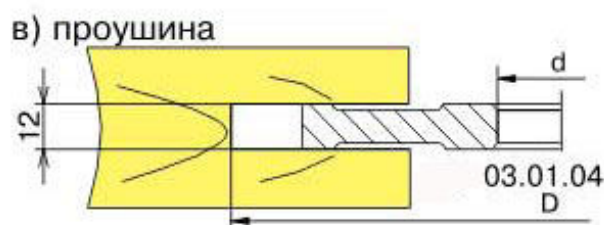
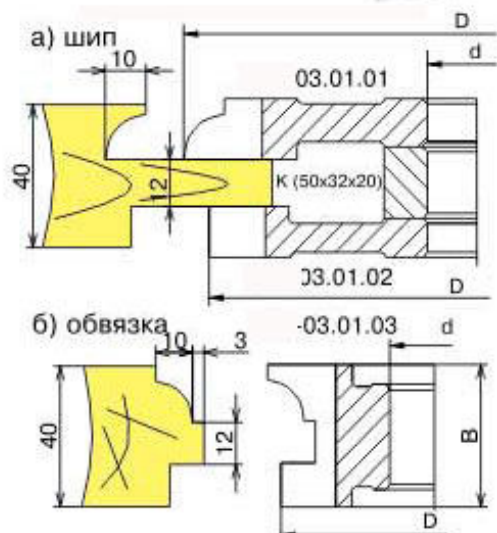


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИ-03.01 ОКОН

Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: комплект предназначен для изготовления окон из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных фрез для обработки шипа и одной цельной (ДФ03.01) затылованной фрезы для обработки профиля обвязки.



	D, mm	d, mm	B, mm	Z
03.01.01	180	32	20	6
03.01.02	166	32	16	6
03.01.03	125	32	45	4



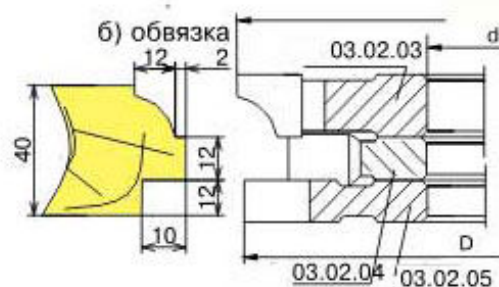
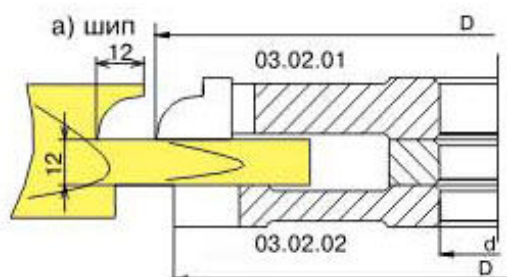
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН ДИ-03.02

Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами из быстрорежущей стали P6M5

Назначение: комплект предназначен для изготовления окон из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: комплект состоит из двух затылованных фрез для обработки шипа и одной составной (ДФ-03.02) затылованной фрезы для обработки профиля обвязки.

Проушина аналогично ДИ-03.01



	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
03.02.01	180	32	18	4	6200
03.02.02	164	32	16	4	6200
03.02.03	125	32	18	4	9000
03.02.04	97	32	13	4	9000
03.02.05	117	32	16	4	9000

Универсальный комбинируемый комплект твердосплавных фрез оснащенных подрезными твердосплавными ножами, для профилирования оконных блоков со стеклопакетом (брус 68х83мм и 78х83мм, фурнитура 12/18-9)



Комплект предназначен для обработки оконных блоков с поворотно-откидной фурнитурой на универсальных фрезерных станках (посадочный диаметр 32(40)мм.). Все фрезы комплекта оснащены напайными твердосплавными пластинами марки ВК-8.

Толщина деталей коробки и створки может быть 68 или 78мм. Комплект можно использовать на станках с ручной или механической подачей обрабатываемой заготовки.

Фрезы комплекта позволяют выполнять шиповку, профилирование и наружную обгонку всех необходимых деталей окон за один проход, что требует минимального количества переустановок фрез на втулках и переналадок станка.

При использовании предлагаемых схем обработки нет необходимости в межоперационной переналадке оборудования, так как фрезы спроектированы с учетом одной операционной базы.

Комбинируемый комплект фрез (базовый), позволяющий производить полноценное "евроокно" сечением бруса 68 или 78мм., имеет несколько вариантов доукомплектации с целью расширения возможностей изготовления окон:

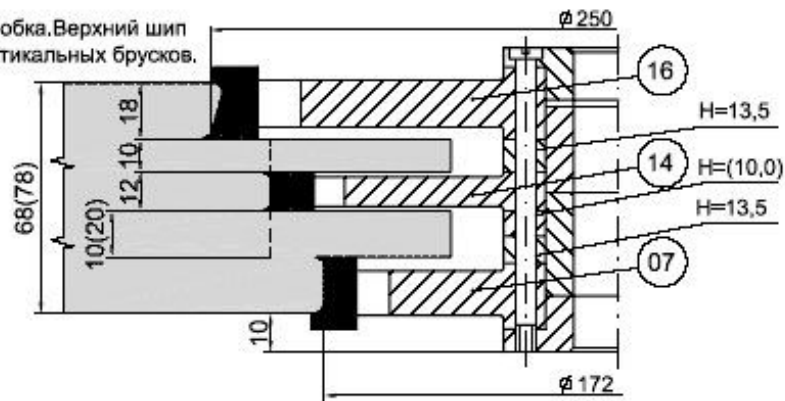
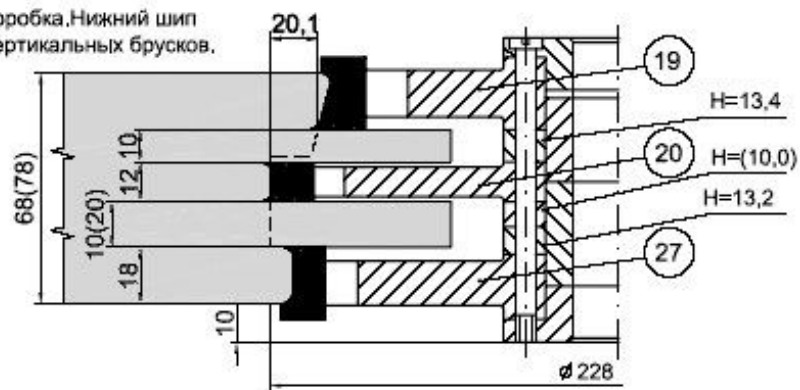
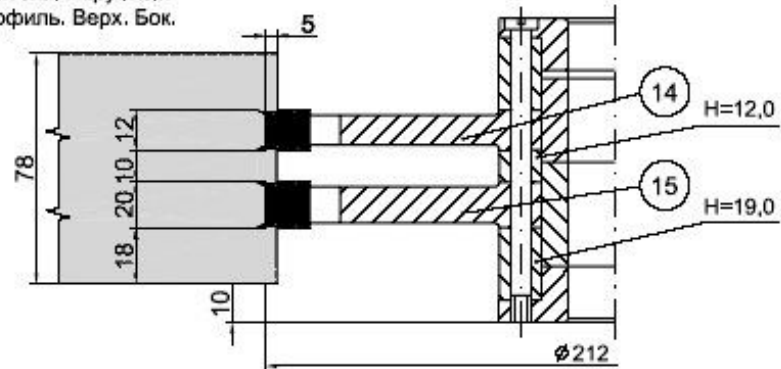
- дополнительные втулки, фланцы и кольца позволяют устанавливать фрезы комплекта на большее количество станков одновременно;
- возможно использование дополнительной фрезы для отбора паза под второй резиновый уплотнитель на напаве створки;
- доукомплектация двумя фрезами позволяет выпускать окна сечением бруса как 68мм., так и 78мм. Имея один набор инструмента, Вы можете производить окна сразу двух разных конструкций;
- дополнение фрезой обратного вращения позволяет собирать антискользящую группу наружного профилирования створки.

Дублирование фрез комплекта, неоднократно используемых в разных группах одновременно с увеличением втулок и фланцев до числа обрабатываемых профилей деталей, превращает комбинируемый комплект в набор фрез для производства промышленных объемов окон. Таким образом у Вас появляется возможность наращивать объемы производства, не затрачивая средства на полное переоснащение, а осуществляя поэтапное усовершенствование имеющегося инструмента без остановки выпуска изделий.

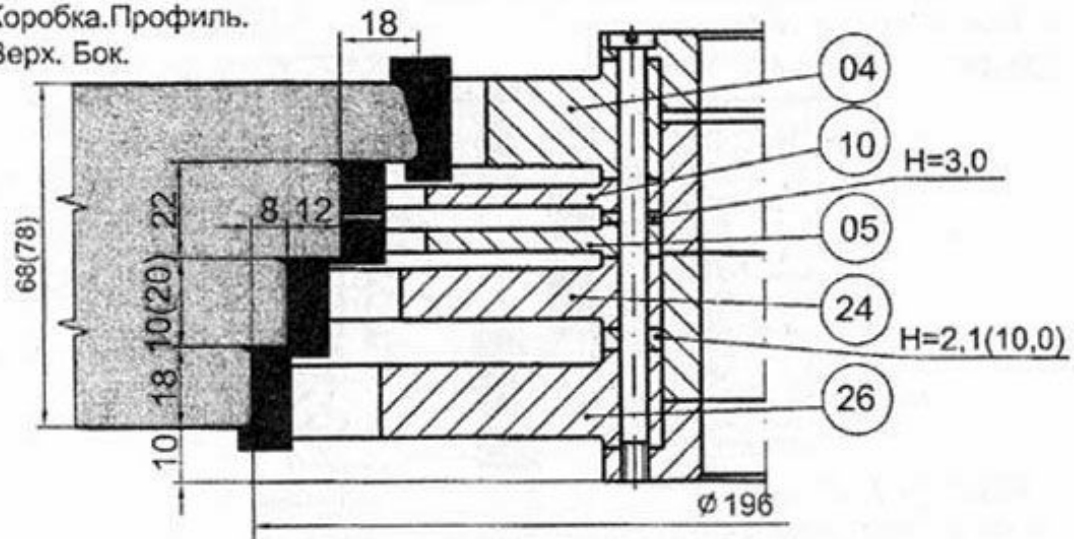
Поставка фрез осуществляется в двух вариантах:

А - полный комплект состоящий из 15 блоков, собранных на втулках и фланцах не требующих послеоперационной настройки (настройка производится на фирме изготовителя). В комплект входят 42 фрезы, комплект дистанционных колец, втулки и фланцы;

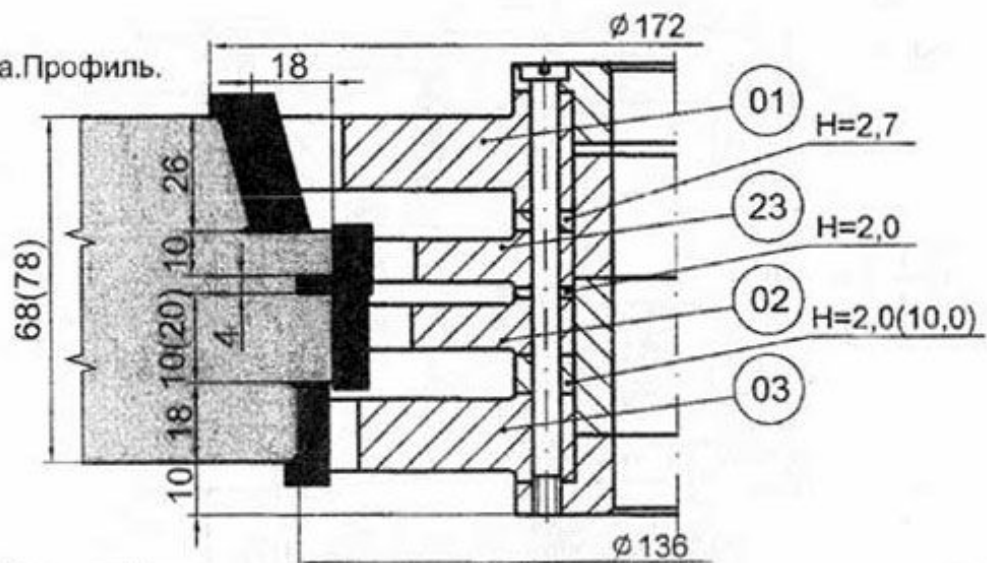
Б - комплект состоящий из 25 фрез, 6 втулок, 6 фланцев и набора дистанционных колец. Послеоперационная сборка и настройка осуществляется потребителем.

Коробка.Верхний шип
вертикальных брусьев.Коробка.Нижний шип
вертикальных брусьев.Коробка, Наружный
профиль. Верх. Бок.

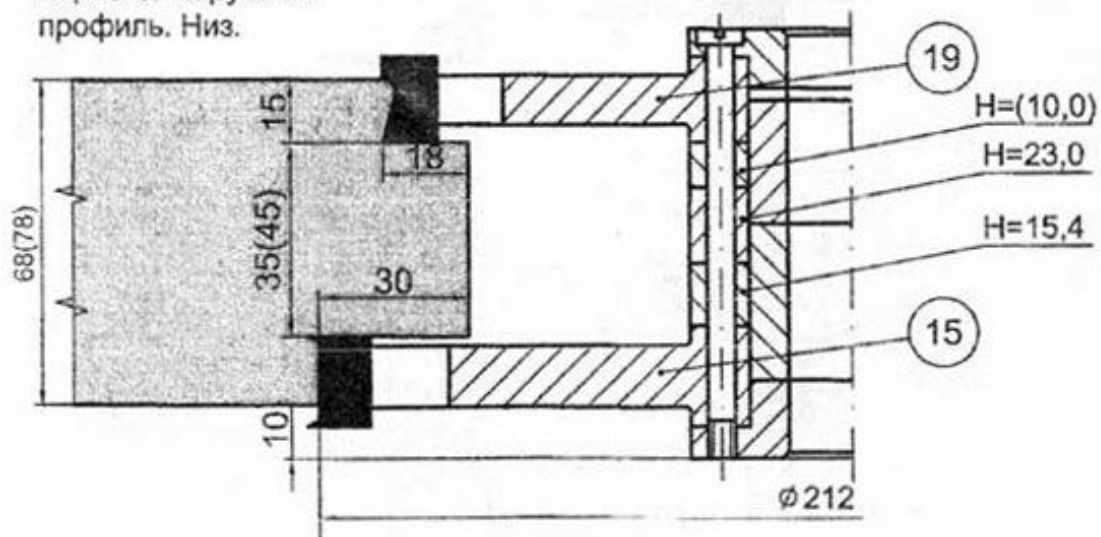
Коробка. Профиль.
Верх. Бок.



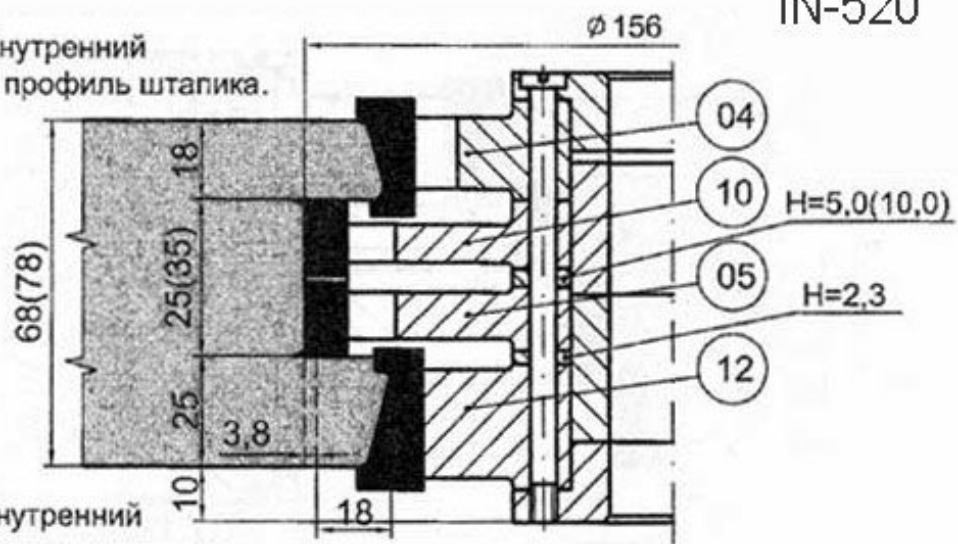
Коробка. Профиль.
Низ.



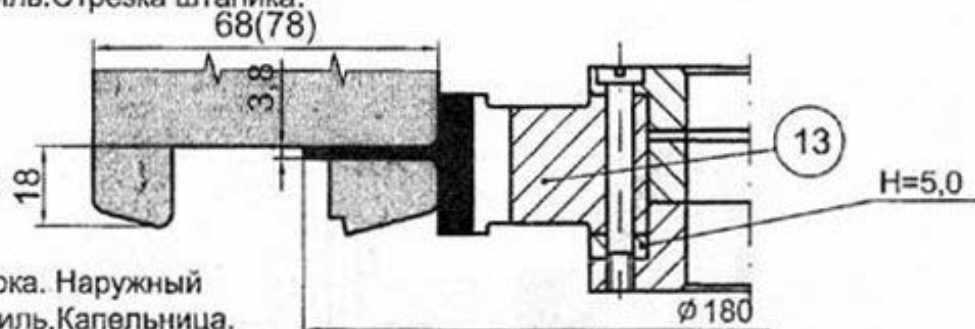
Коробка. Наружный
профиль. Низ.



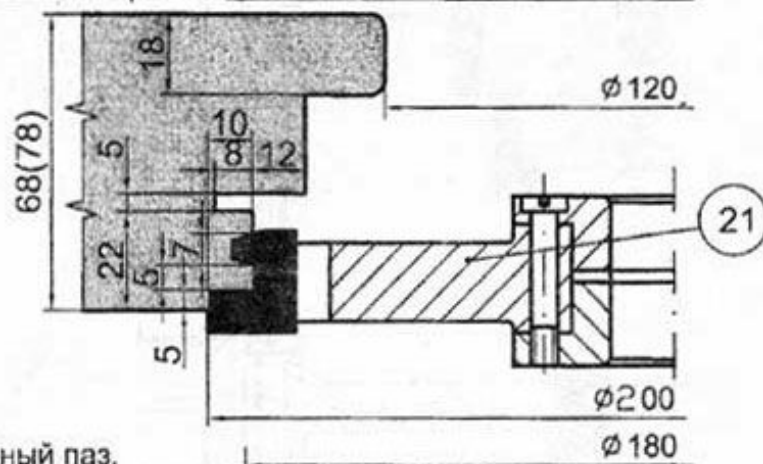
Створка. Внутренний
профиль и профиль штапика.



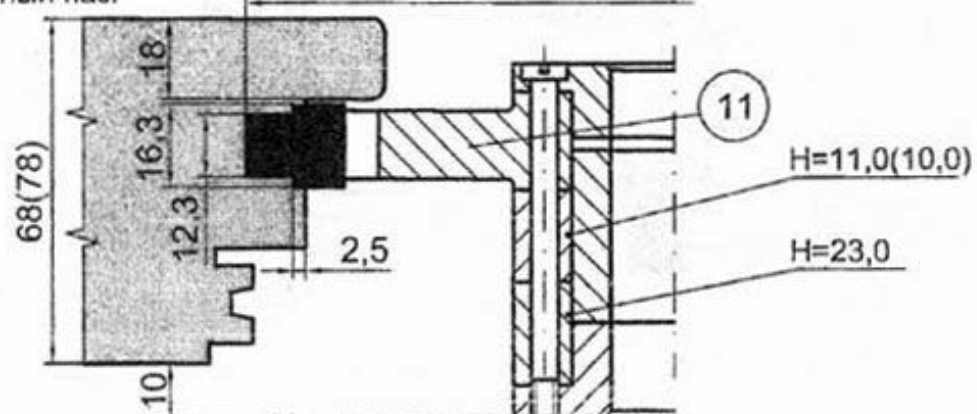
Створка. Внутренний
профиль. Отрезка штапика.



Створка. Наружный
профиль. Капельница.



Створка.
Фурнитурный паз.





КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН С ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРОЙ

ДИ-21

Фрезы острозаточенные с напайными пластинами P6M5

Назначение: комплект фрез предназначен для обработки оконных блоков с поворотно-откидной фурнитурой на фрезерных станках.

Толщина деталей коробки и створки-68мм.

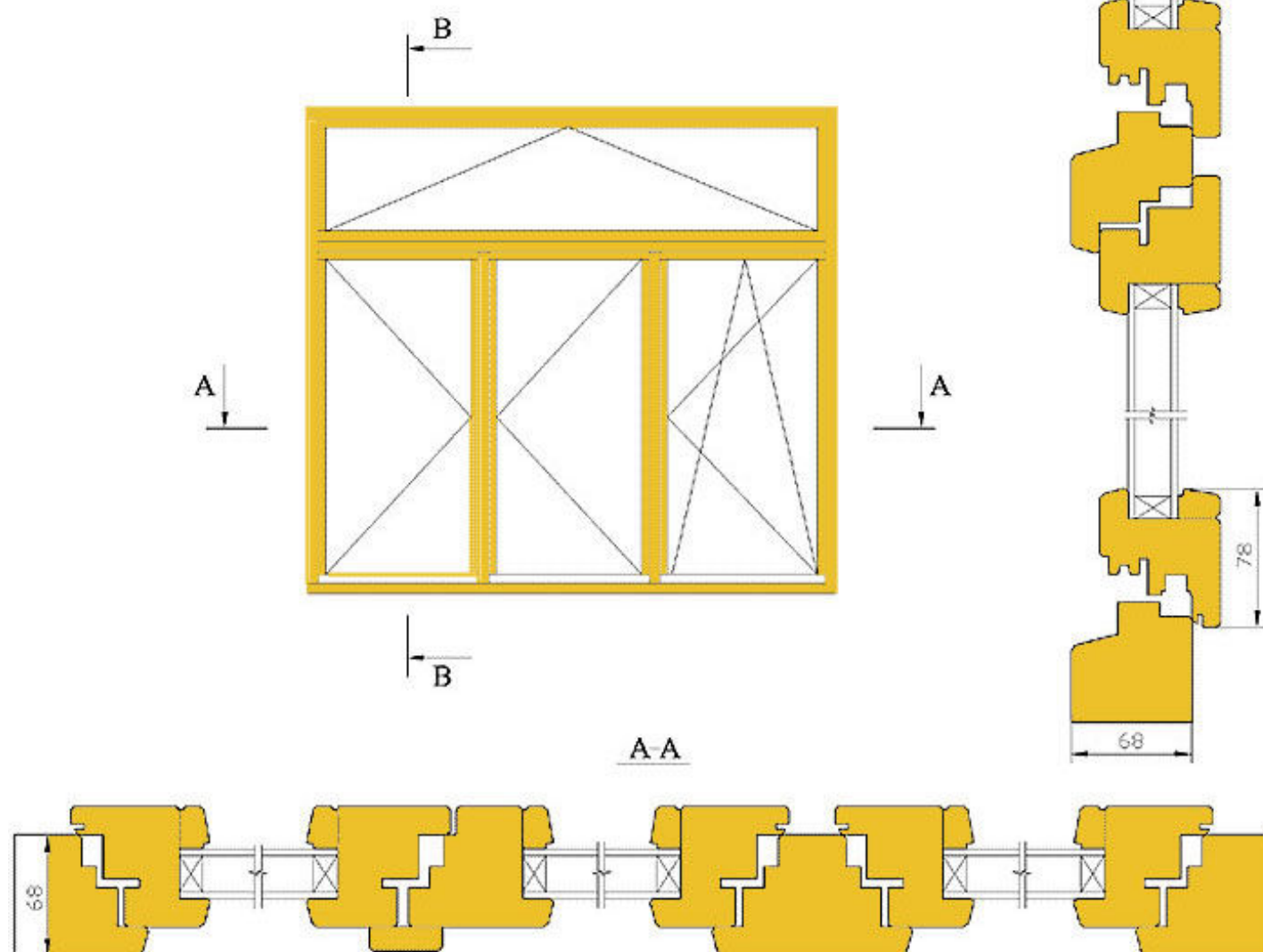
Уплотнение размещено на створке.

Отливная панель модели Roto Centro 100 system glatter Falz .

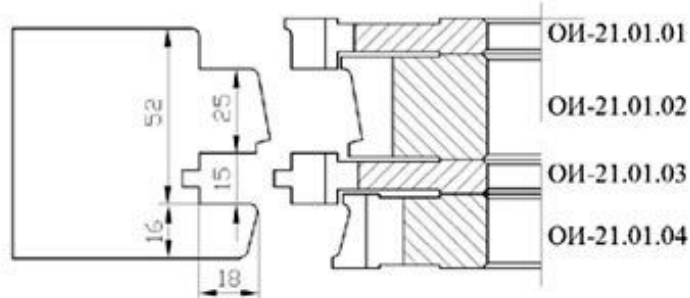
Поворотно откидная фурнитура типа 12-18-9.

При обработке шипов и проушин используется подвижная каретка.

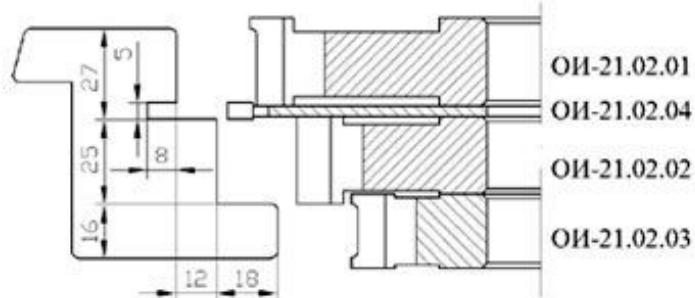
Комплект предназначен для ручной и механической подачи обрабатываемой заготовки.



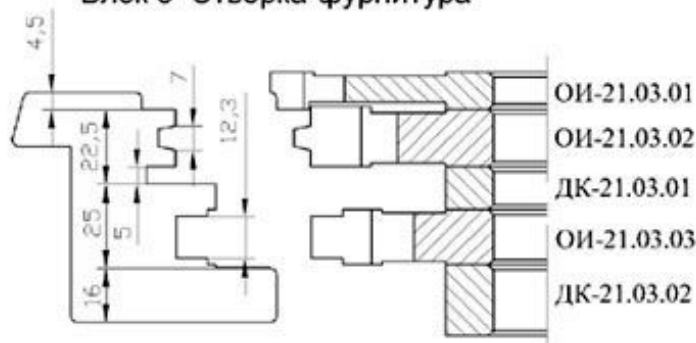
Блок 1 Створка-погонаж-штапик



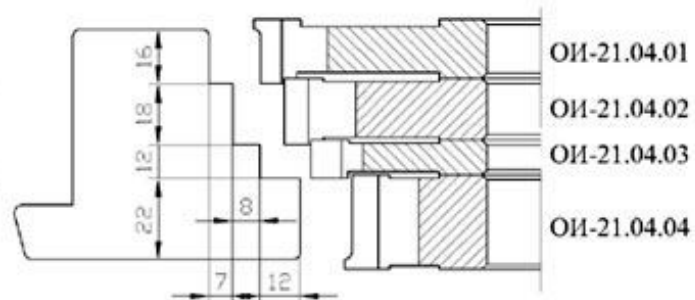
Блок 2 Створка-уплотнитель



Блок 3 Створка-фурнитура



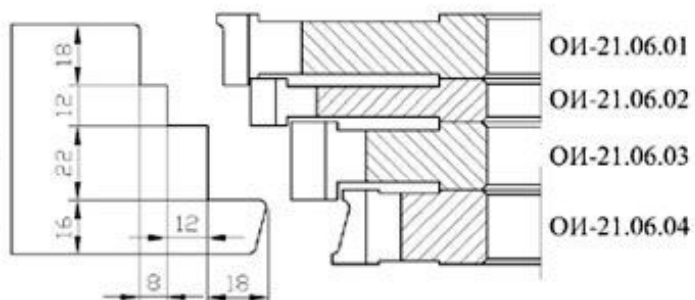
Блок 4 Створка-четверть



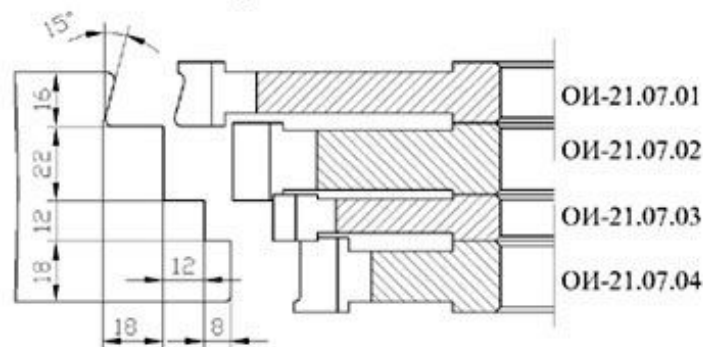
Блок 5 Коробка-погонаж-отлив



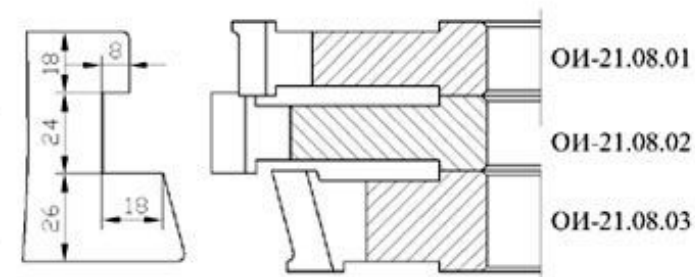
Блок 6 Коробка-погонаж



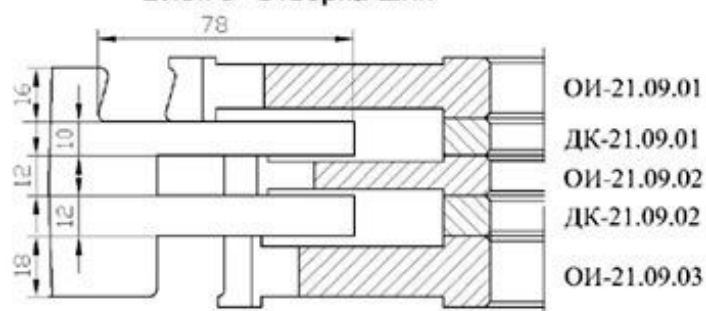
Блок 7 Коробка-импост



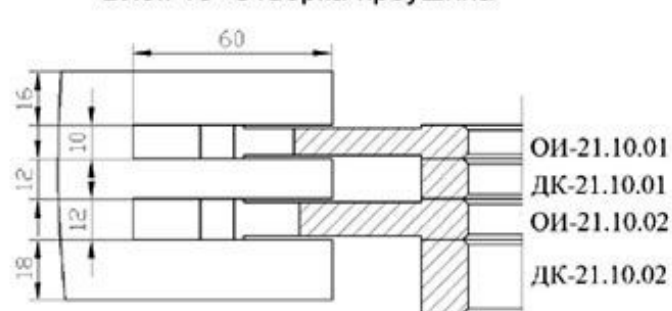
Блок 8 Коробка-импост-отлив



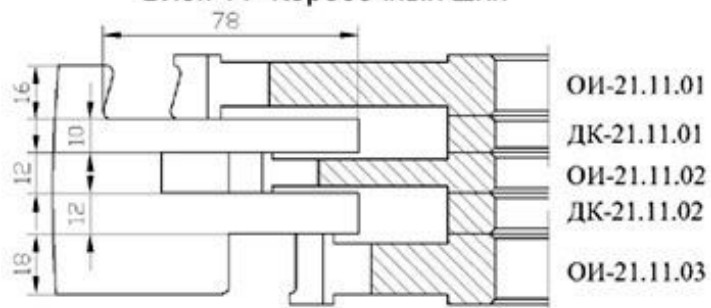
Блок 9 Створка-шип



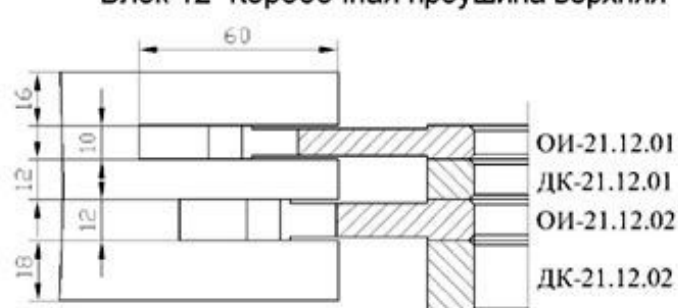
Блок 10 Створка-проушина



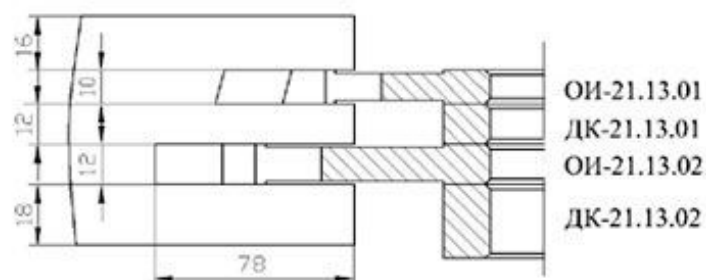
Блок 11 Коробочный шип



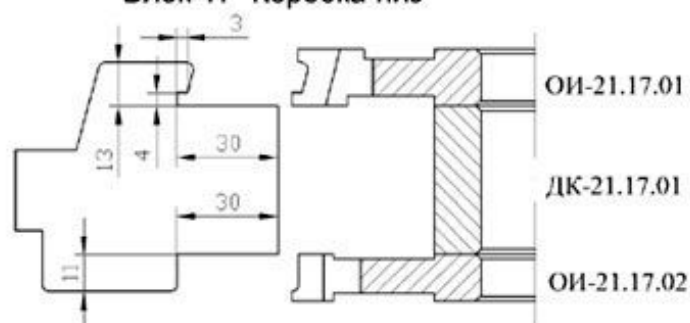
Блок 12 Коробочная проушина верхняя



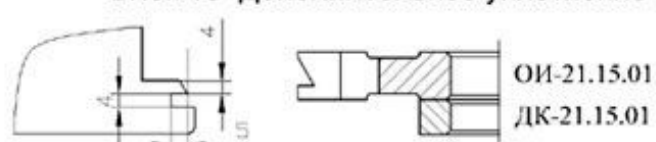
Блок 13 Коробочная проушина нижняя



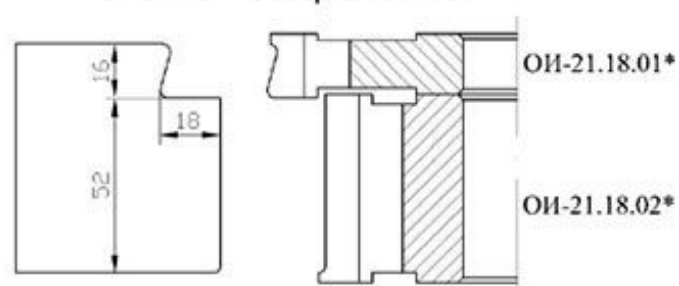
Блок 17* Коробка-низ



Блок 15 Дополнительное уплотнение



Блок 18* Створка-импост



Блок 16* Отрезка штапика

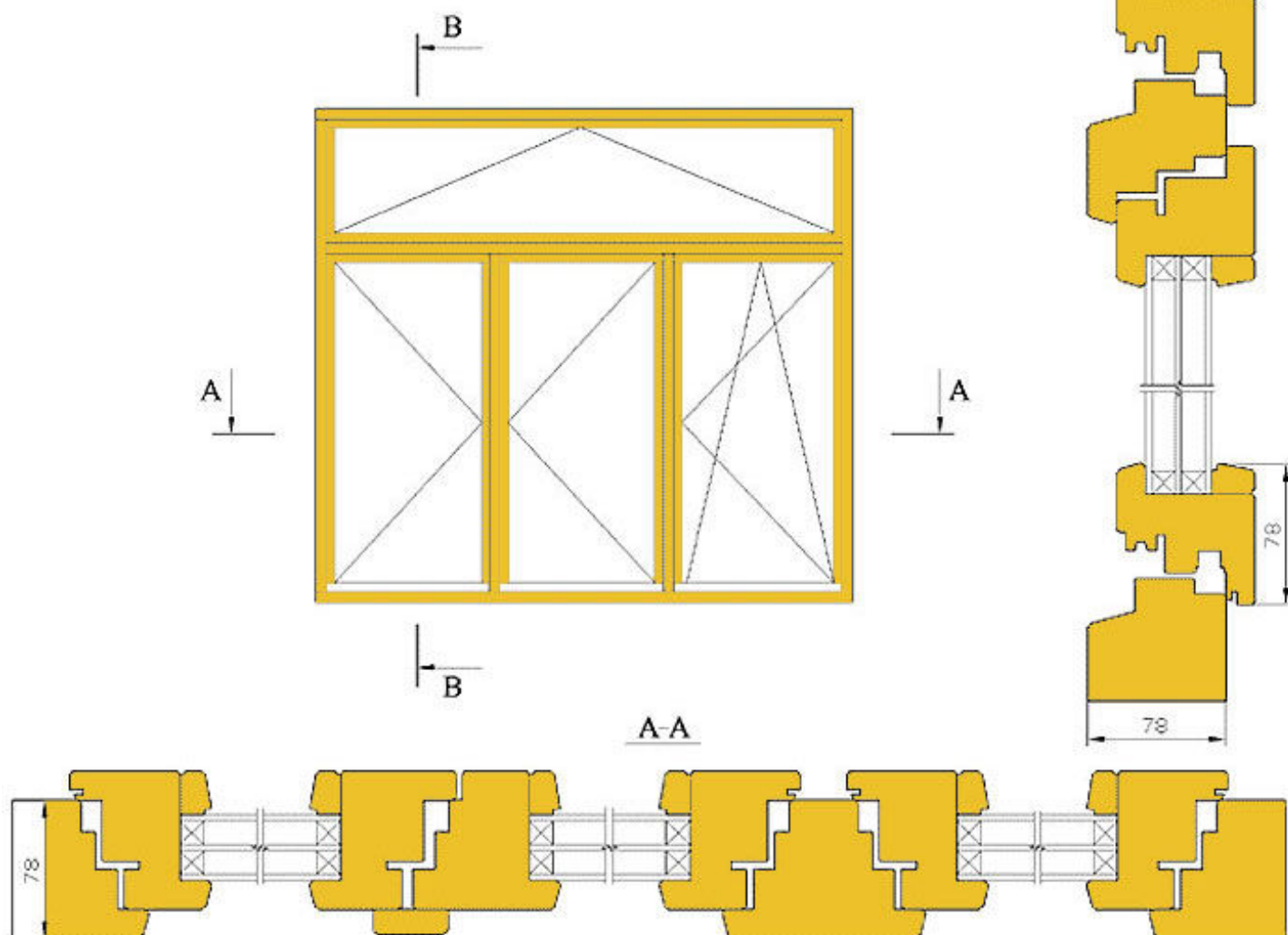


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН С ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРОЙ

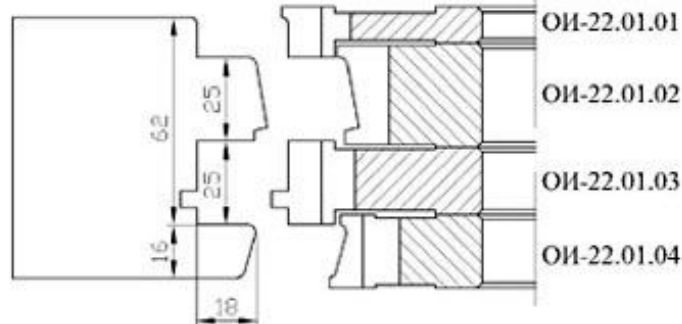
ДИ-22

Фрезы острозаточенные с напайными пластинами P6M5

Назначение: комплект фрез предназначен для обработки оконных блоков с поворотно-откидной фурнитурой на фрезерных станках. Толщина деталей коробки и створки-78мм. Уплотнение размещено на створке. Отливная панель модели Roto Centro 100 system glatter Falz. Поворотно откидная фурнитура типа 12-48-9. При обработке шипов и проушин используется подвижная каретка. Комплект предназначен для ручной и механической подачи обрабатываемой заготовки.

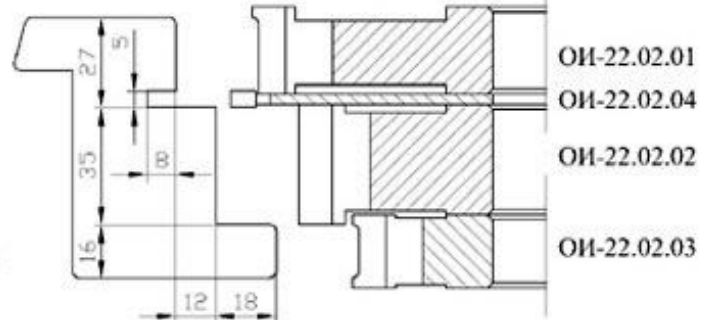


Блок 1 Створка-погонаж-штапик



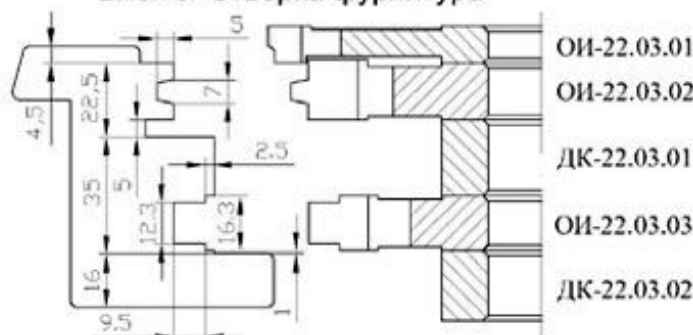
ОИ-22.01.01
ОИ-22.01.02
ОИ-22.01.03
ОИ-22.01.04

Блок 2 Створка-уплотнитель



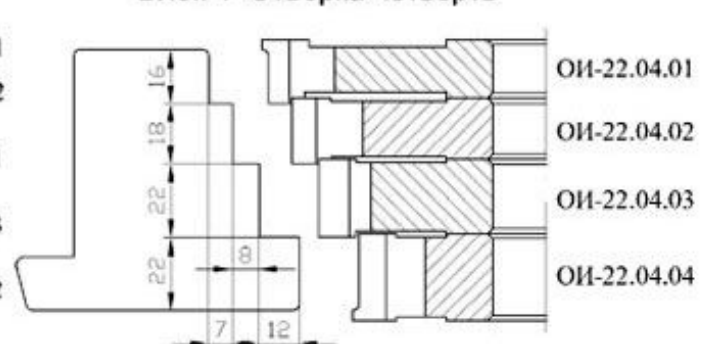
ОИ-22.02.01
ОИ-22.02.04
ОИ-22.02.02
ОИ-22.02.03

Блок 3 Створка-фурнитура



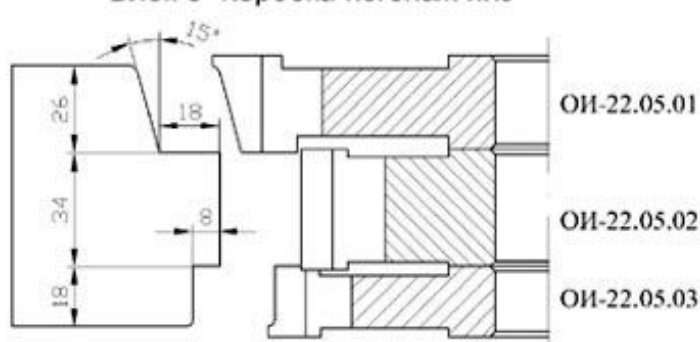
ОИ-22.03.01
ОИ-22.03.02
ДК-22.03.01
ОИ-22.03.03
ДК-22.03.02

Блок 4 Створка-четверть



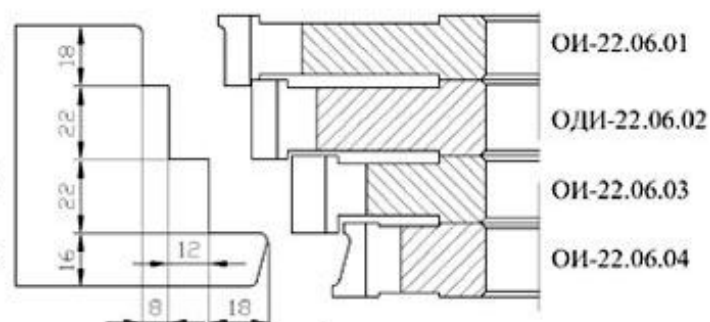
ОИ-22.04.01
ОИ-22.04.02
ОИ-22.04.03
ОИ-22.04.04

Блок 5 Коробка-погонаж-низ



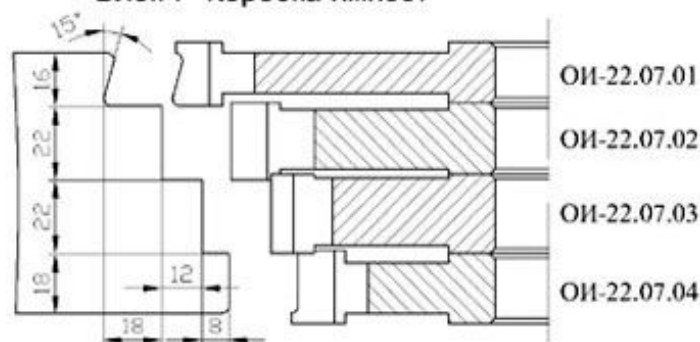
ОИ-22.05.01
ОИ-22.05.02
ОИ-22.05.03

Блок 6 Коробка-погонаж



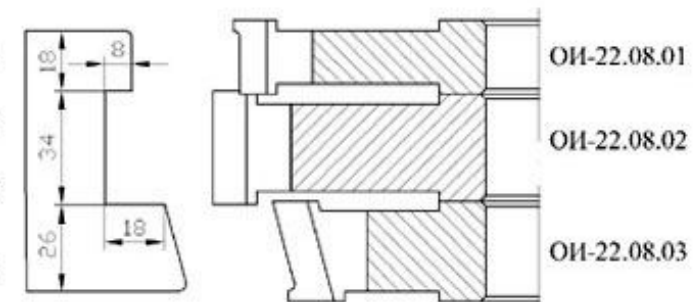
ОИ-22.06.01
ОИ-22.06.02
ОИ-22.06.03
ОИ-22.06.04

Блок 7 Коробка-импост



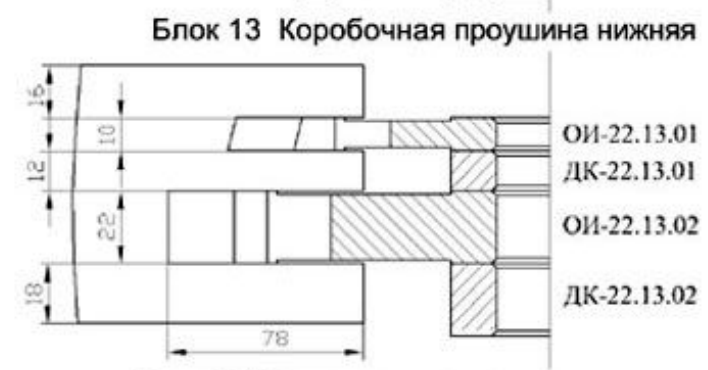
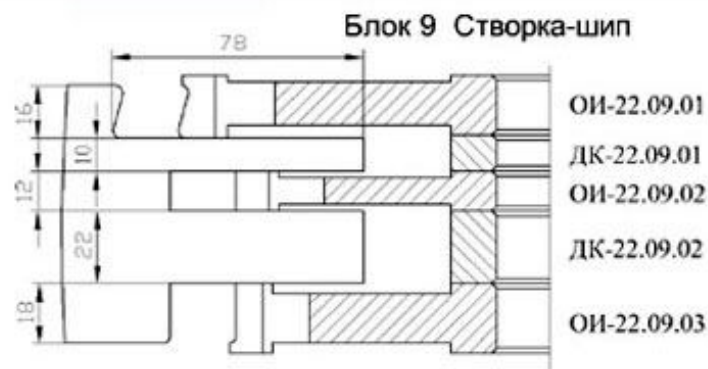
ОИ-22.07.01
ОИ-22.07.02
ОИ-22.07.03
ОИ-22.07.04

Блок 8 Коробка-импост-отлив



ОИ-22.08.01
ОИ-22.08.02
ОИ-22.08.03

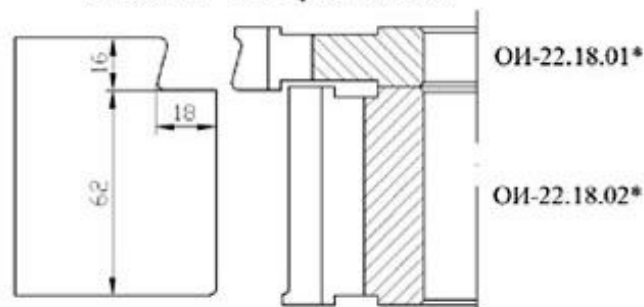




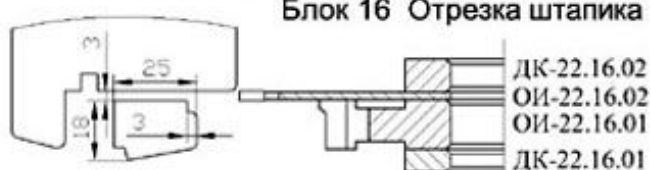
Блок 15* Дополнительное уплотнение



Блок 18 * Створка-импост



Блок 16 Отрезка штапика



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН С ТРОЙНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ

ДИ-20

Фрезы острозаточенные
с напайными пластинами P6M5

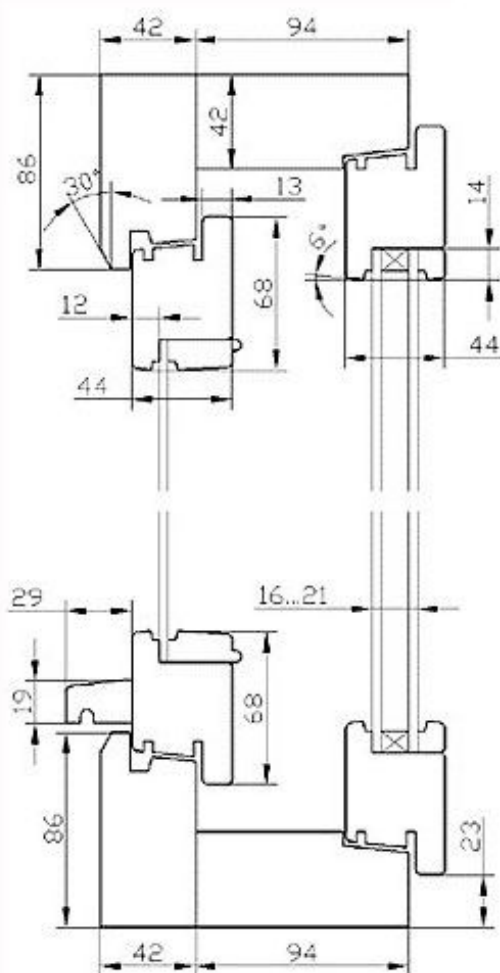
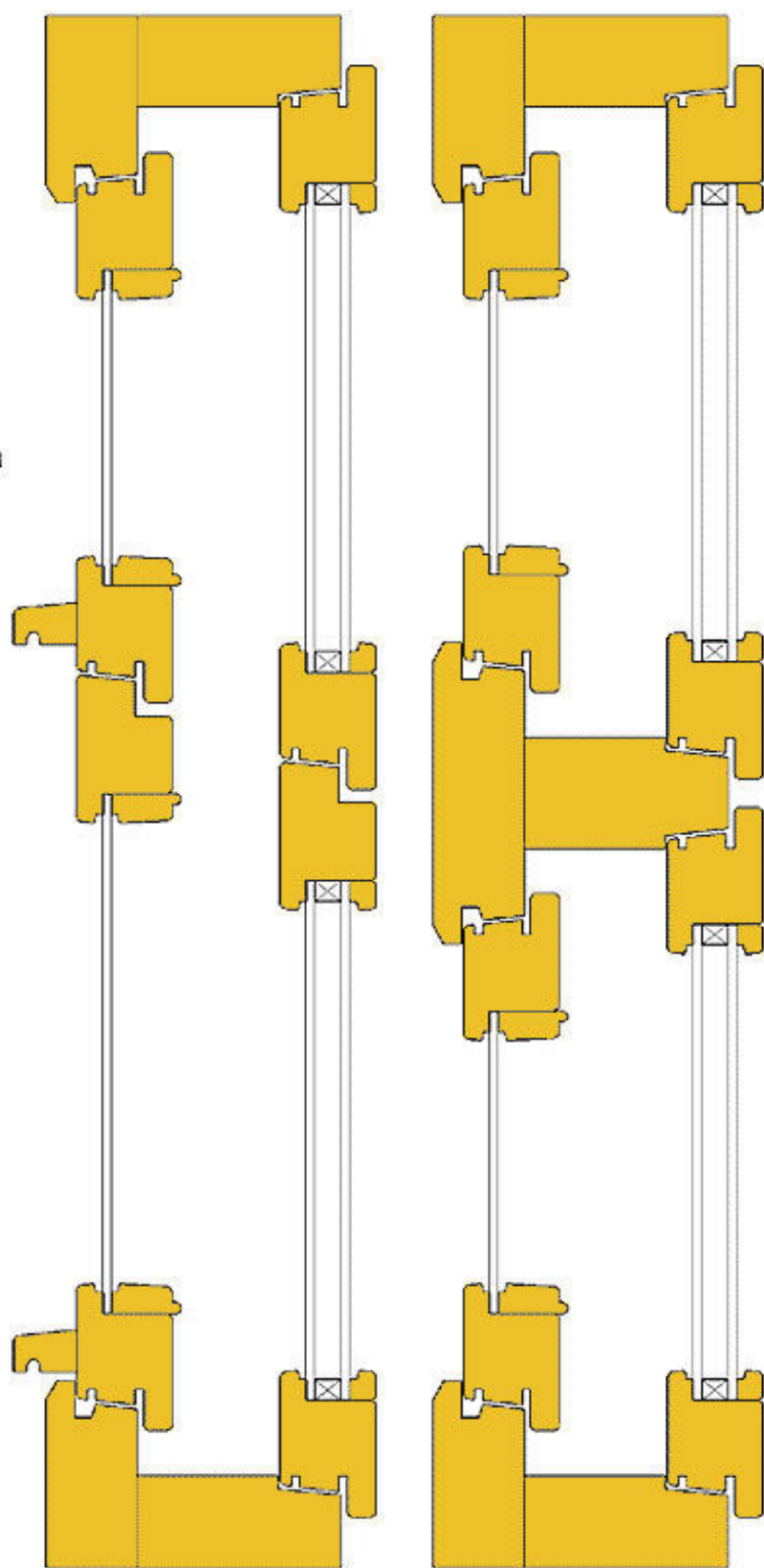
Назначение:

комплект предназначен для
изготовления спаренных оконных
блоков из древесины твердых и
мягких пород.

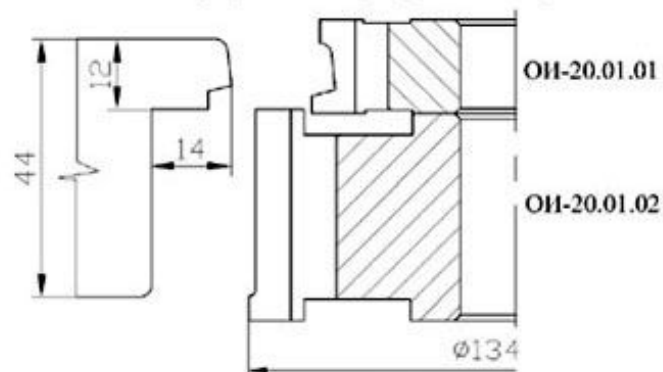
Фрезы изготовлены с посадочным
диаметром 40мм.

По желанию потребителя возможна
поставка комплекта инструмента
для изготовления окон на
четырёхсторонних станках,
угловых центрах.

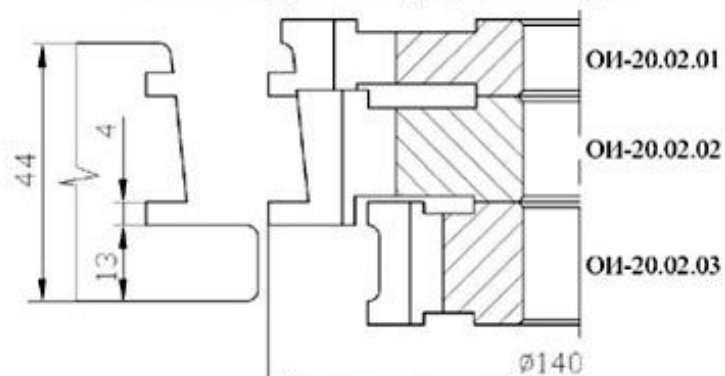
Вертикальное сечение Горизонтальное сечение



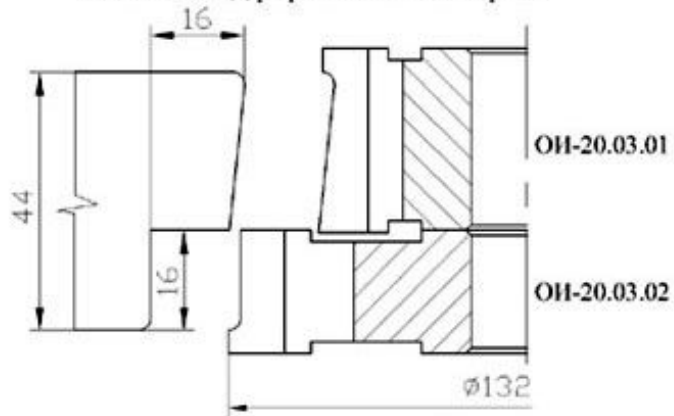
Блок 1 Внутренний профиль створки



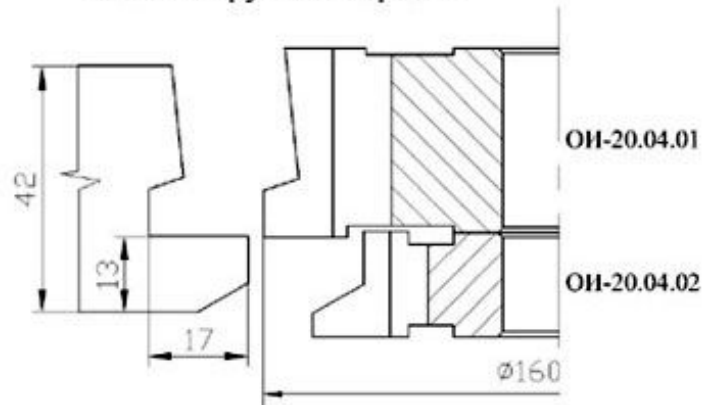
Блок 2 Наружный профиль створки



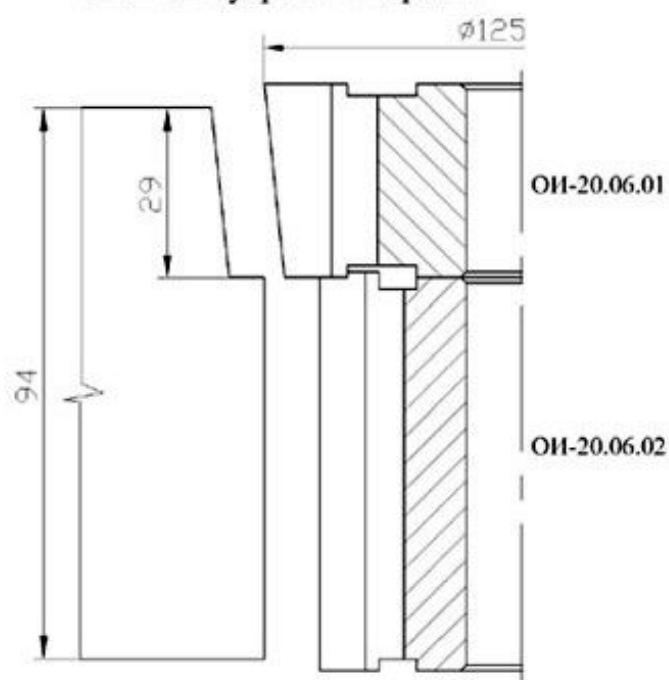
Блок 3 Подфторочная четверть



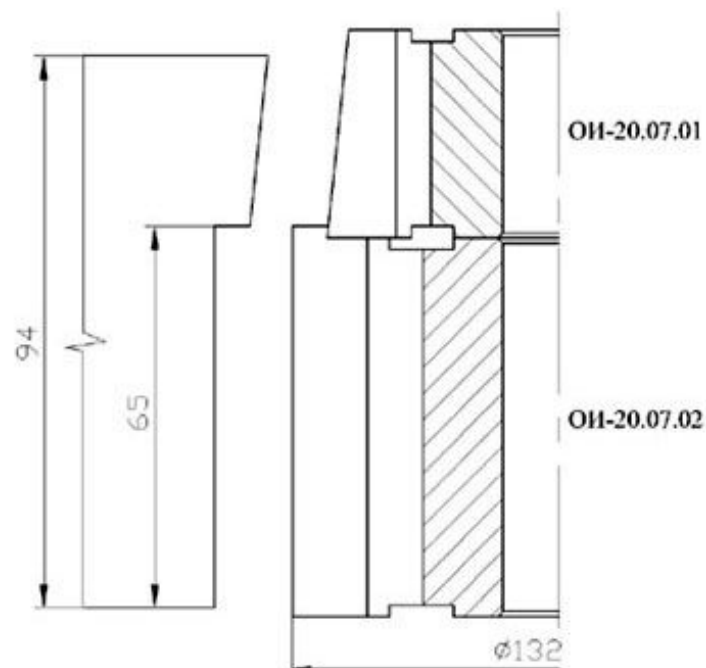
Блок 4 Наружная коробка



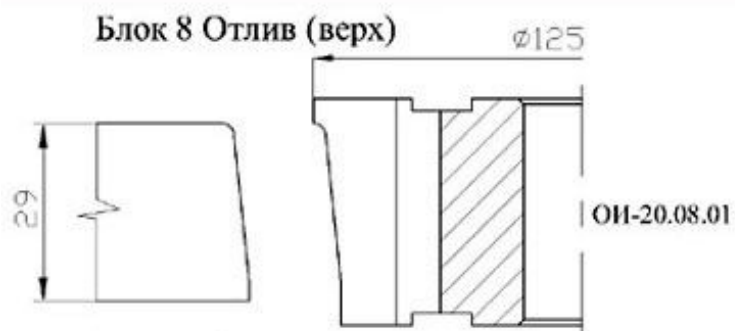
Блок 6 Внутренняя коробка



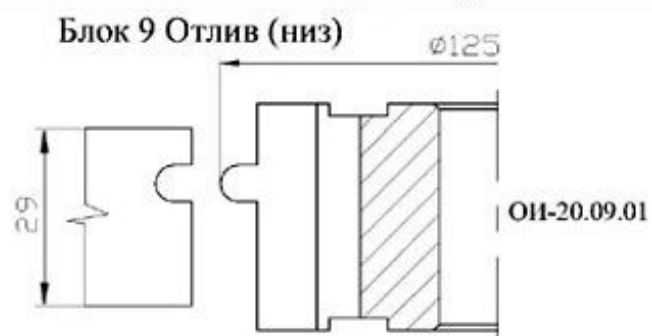
Блок 7 Торцевой внутренний импост



Блок 8 Отлив (верх)



Блок 9 Отлив (низ)



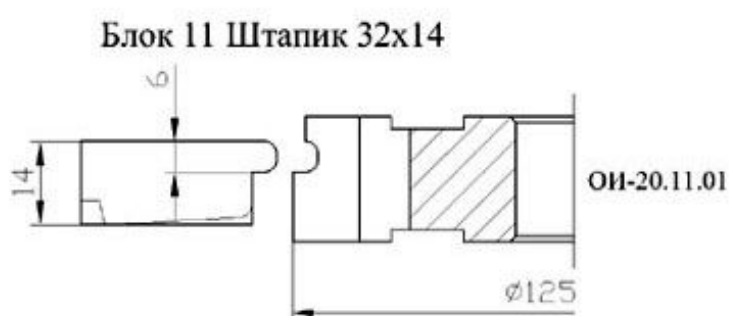
Блок 5 Торце наружного импоста



Блок 10 Импост створки



Блок 11 Штапик 32x14



Блок 12 Штапик 32x14



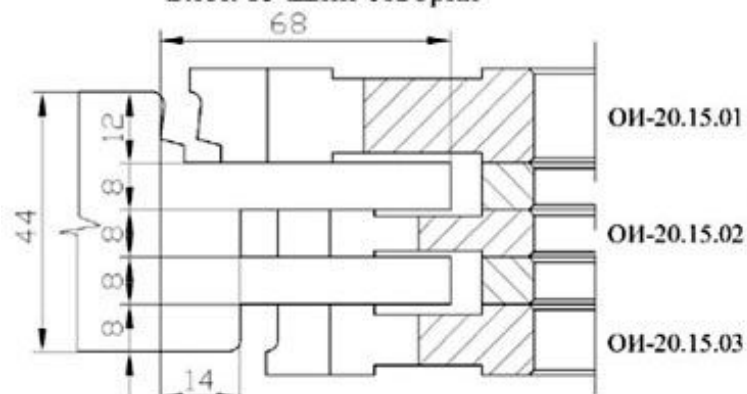
Блок 13 Штапик 19x14



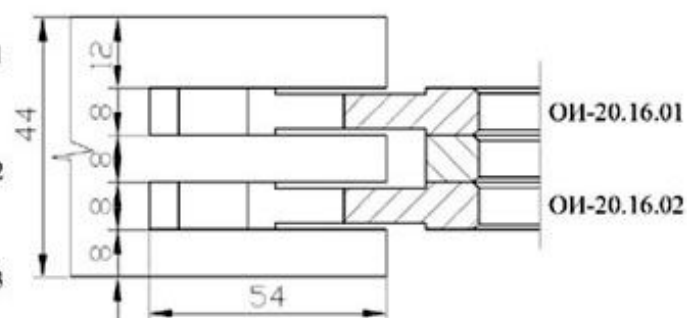
Блок 14 Штапик 19x14



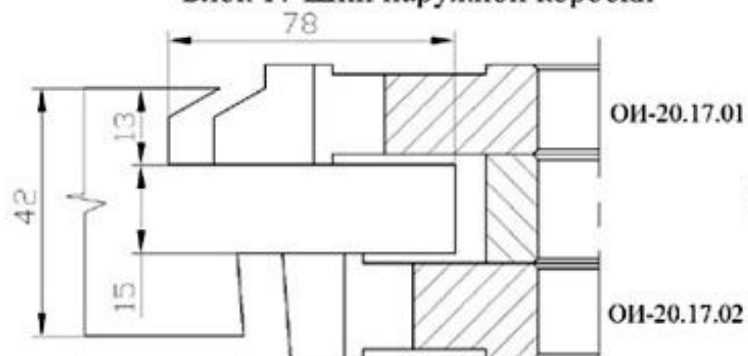
Блок 15 Шип створки



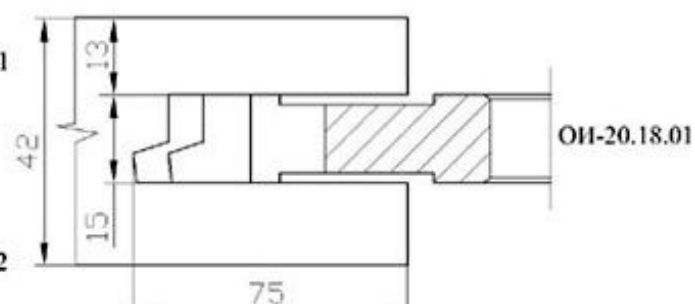
Блок 16 Проушина створки



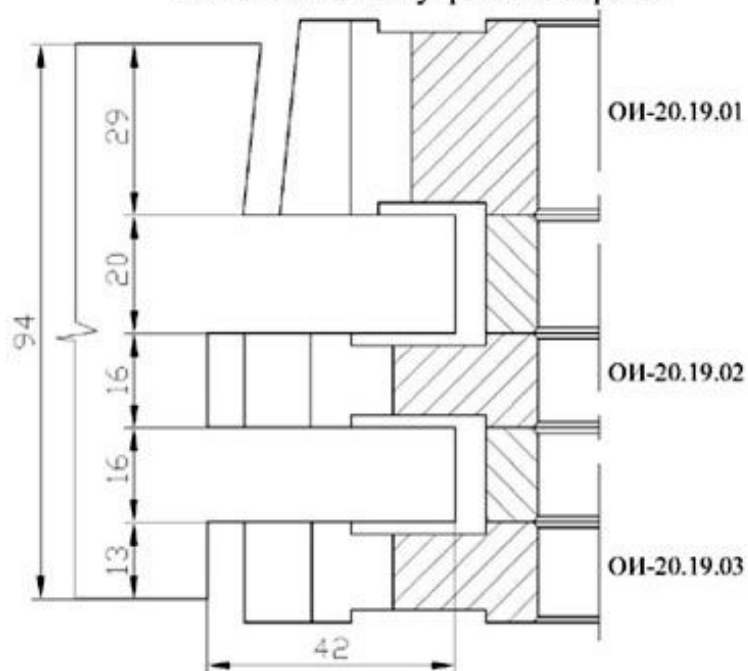
Блок 17 Шип наружной коробки



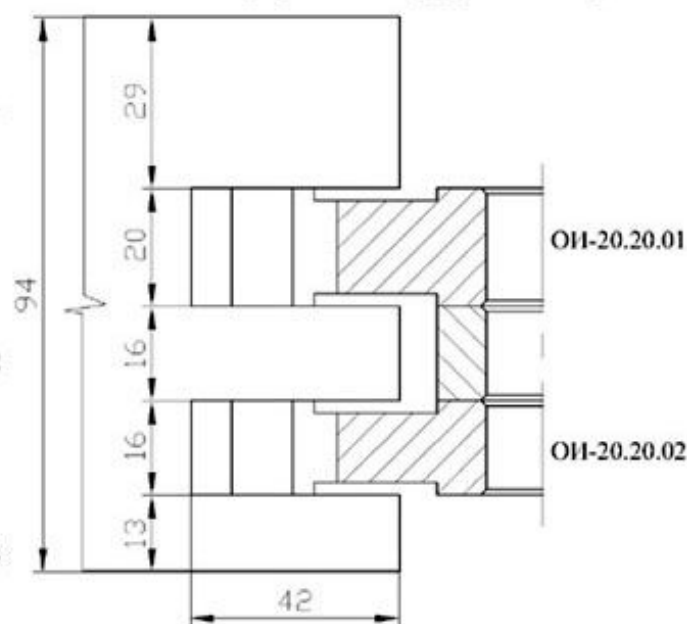
Блок 18 Проушина наружной коробки



Блок 19 Шип внутренней коробки



Блок 20 Проушина внутренней коробки



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН С ПОВОРОТНО-ОТКИДНОЙ ФУРНИТУРОЙ

ДИ-50

www.sae.kiev.ua

Фрезы острозаточенные с напайными пластинами P6M5

Назначение: комплект фрез предназначен для обработки оконных блоков с поворотно-откидной фурнитурой на фрезерных станках.

Толщина деталей коробки и створки-68мм.

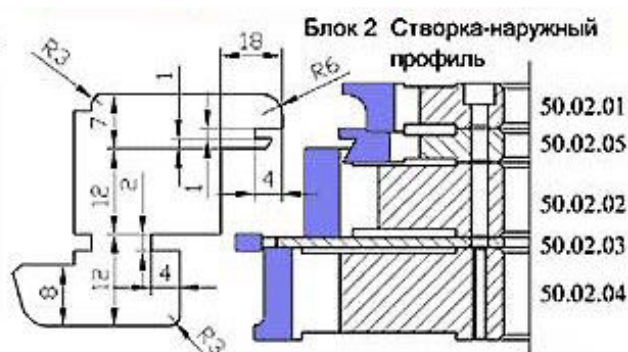
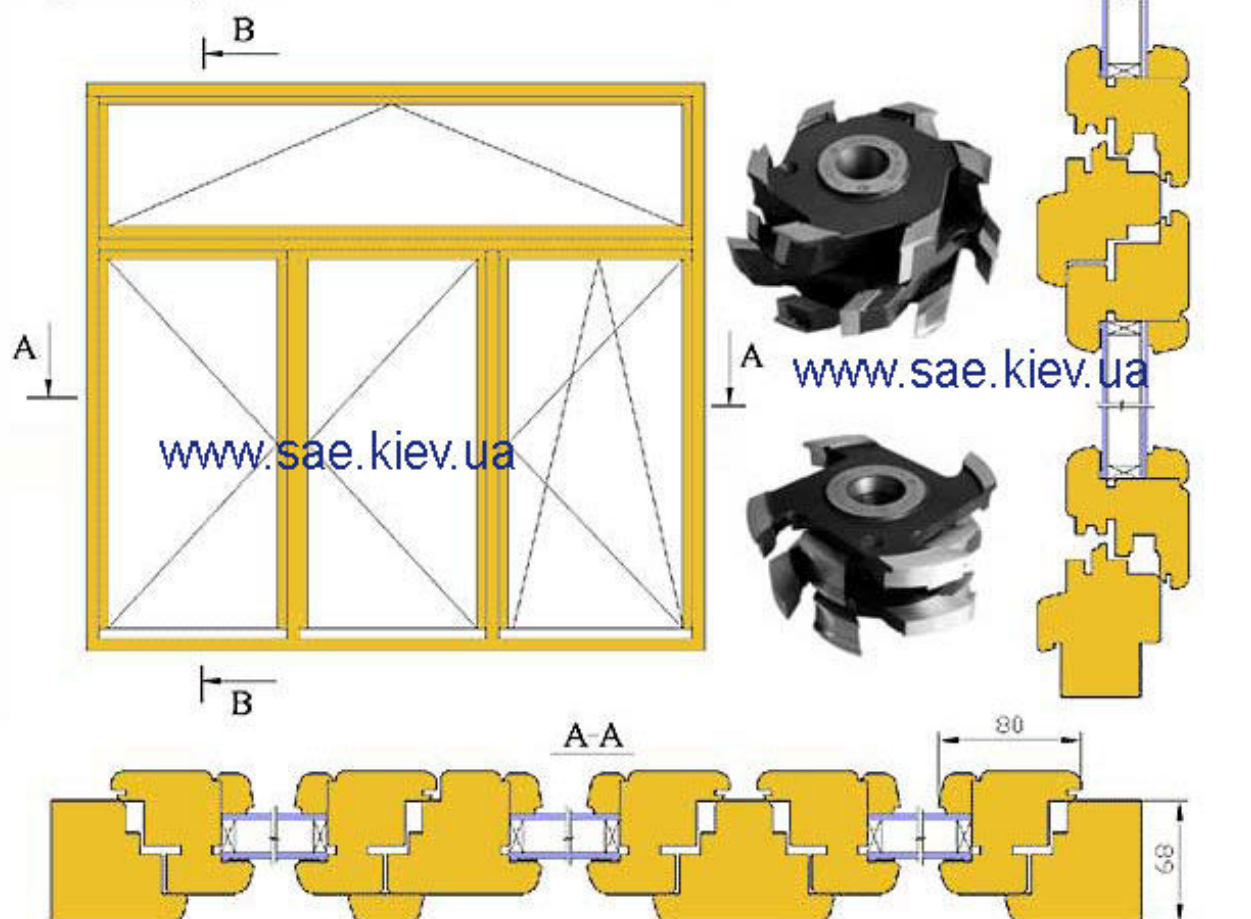
Уплотнение размещено на створке.

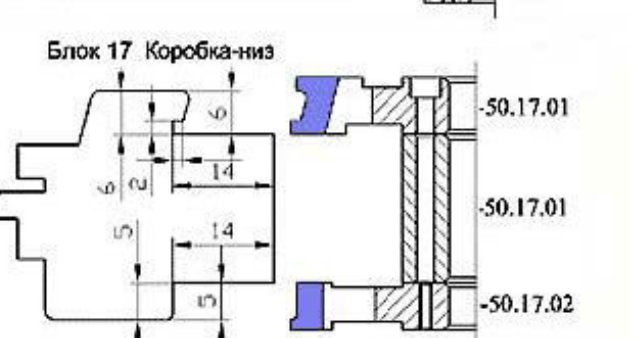
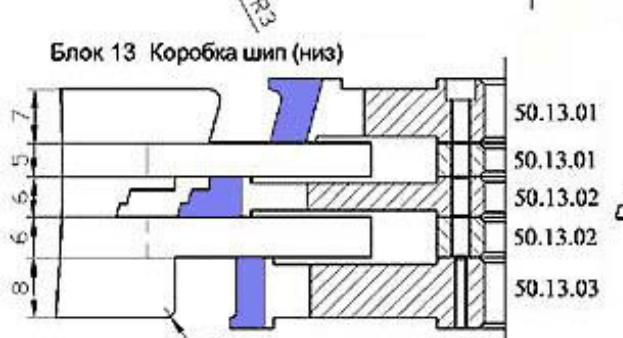
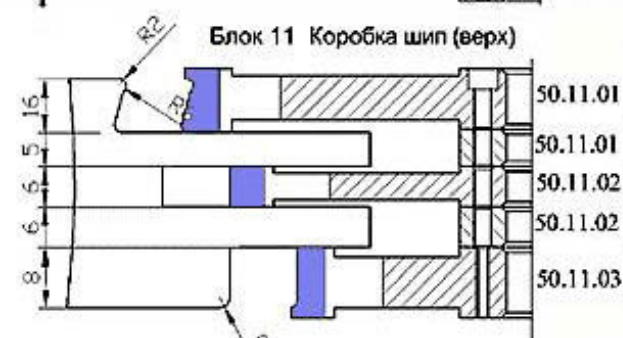
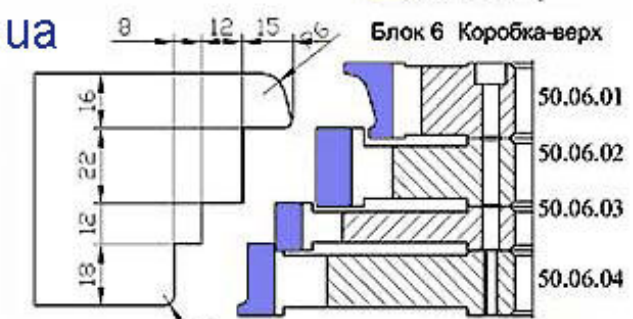
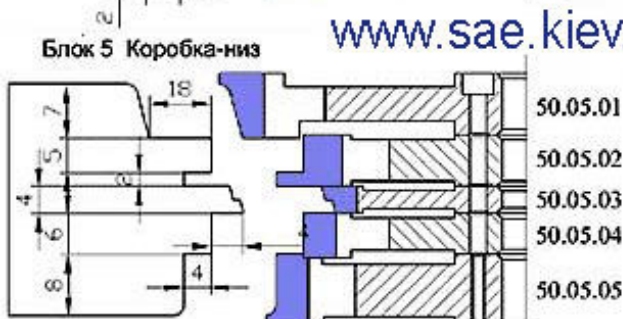
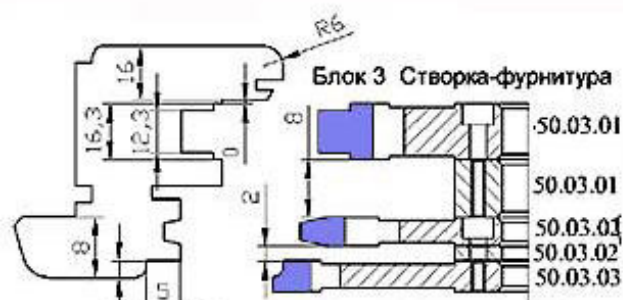
Отливная панель модели Roto Centro 100

Поворотно откидная фурнитура типа 12-18-9.

При обработке шипов и проушин используется подвижная каретка.

Комплект предназначен для ручной и механической подачи обрабатываемой заготовки.





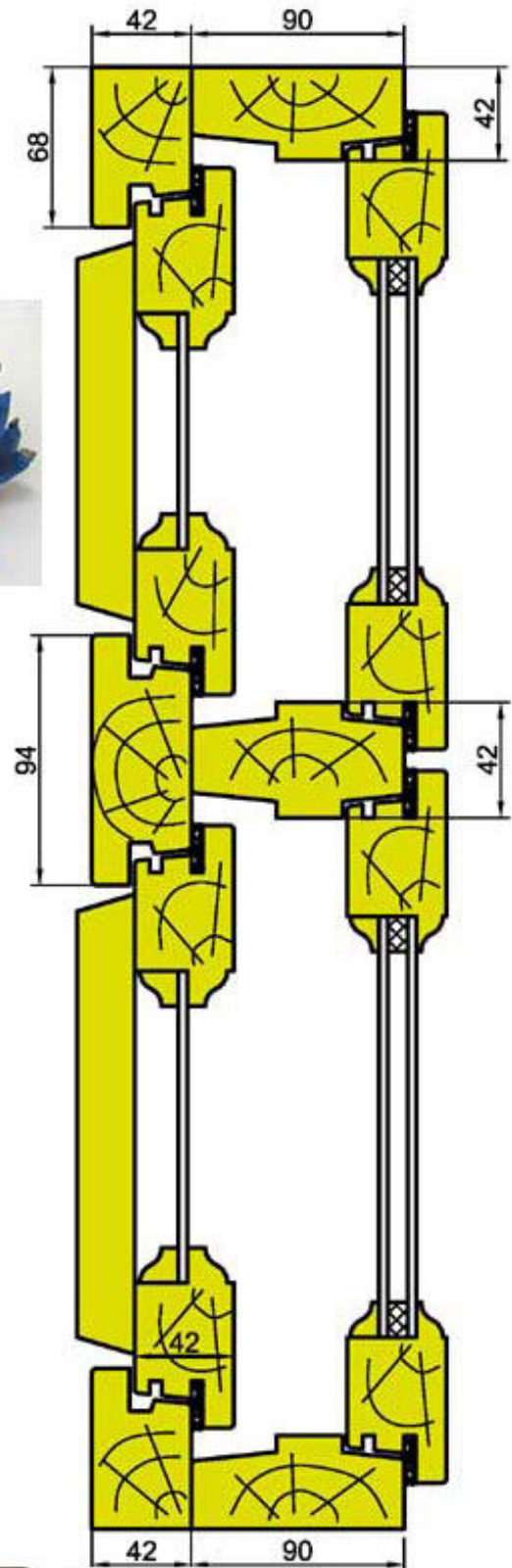
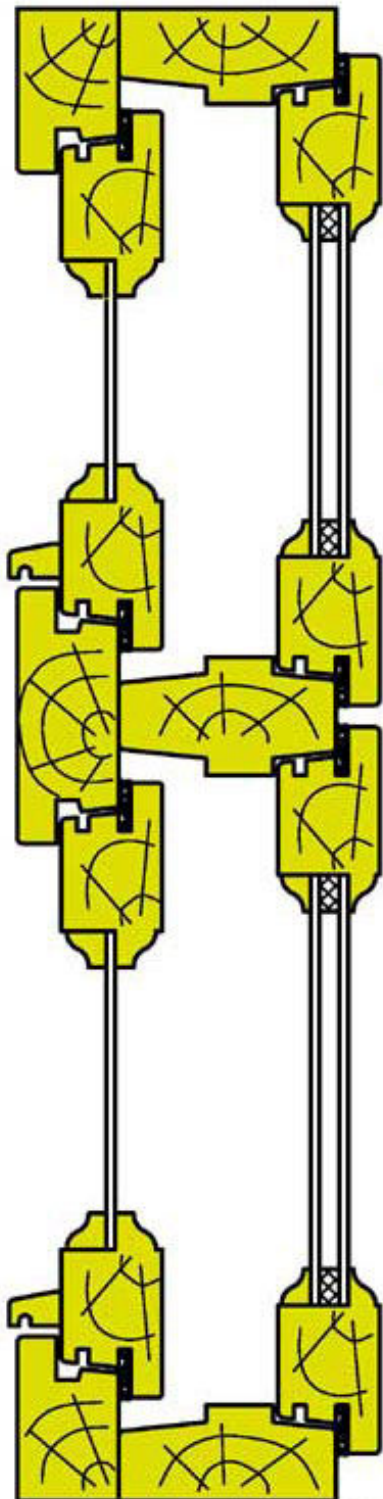


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ ТИПА ОР

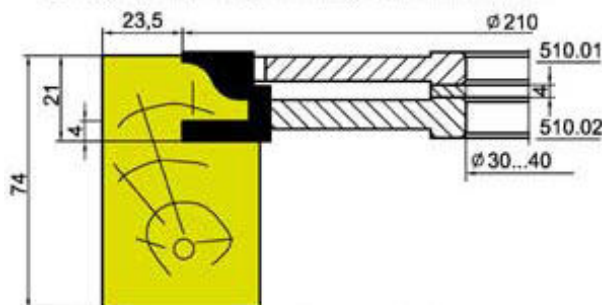
IN-510

Назначение: комплект фрез предназначен для изготовления оконных блоков типа ОР на универсальных станках и специальном оборудовании.

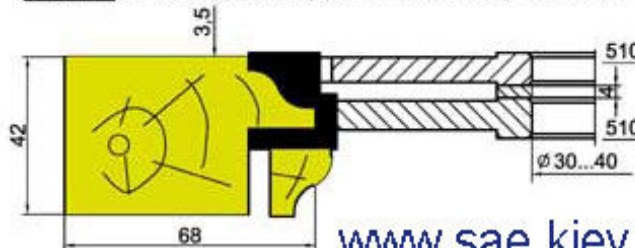
Комплектация: в комплект входят 19 фрез напаяных пластинами твердого сплава ВК-8.



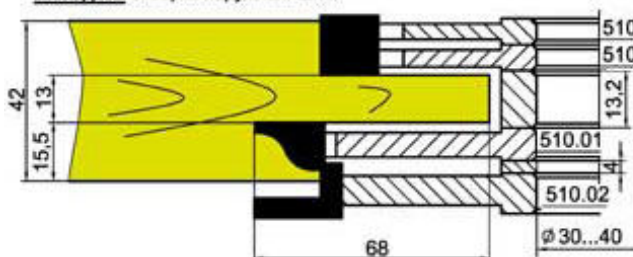
Блок фрез: Створка наружная. Профилирование штапика.



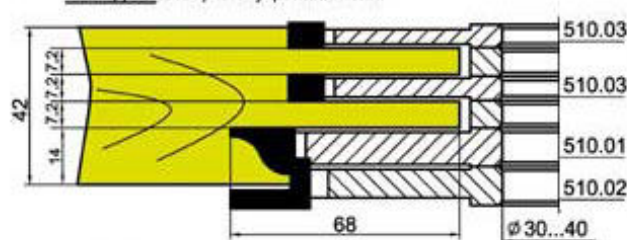
Блок фрез: Створка наружная. Внутренний профиль и отрезка штапика.



Блок фрез: Створка наружная. Шип.



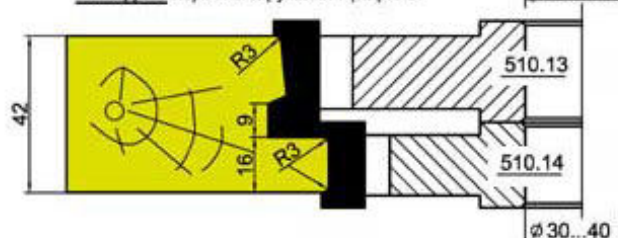
Блок фрез: Створка внутренняя. Шип.



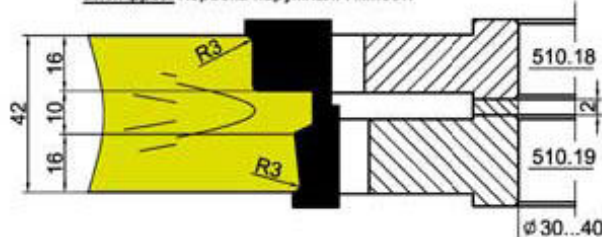
Блок фрез: Створка. Профиль.



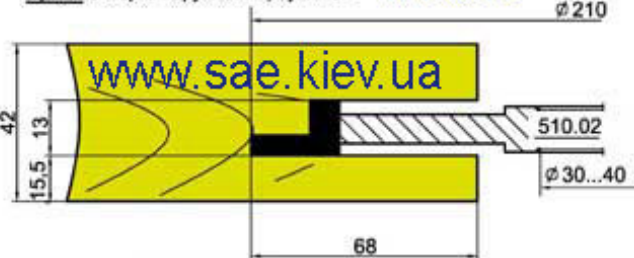
Блок фрез: Коробка наружная. Профиль.



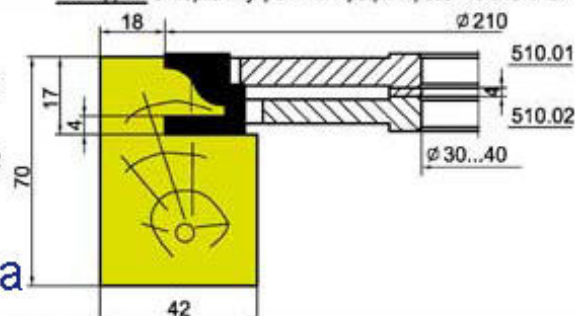
Блок фрез: Коробка наружная. Импорт.



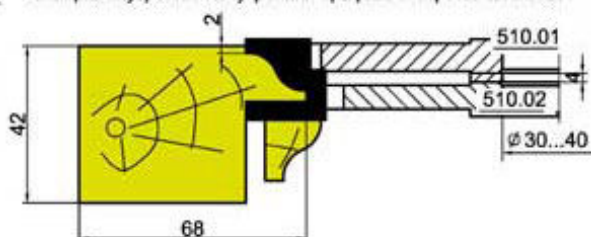
Фреза: Створка наружная. Проушина.



Блок фрез: Створка внутренняя. Профилирование штапика.



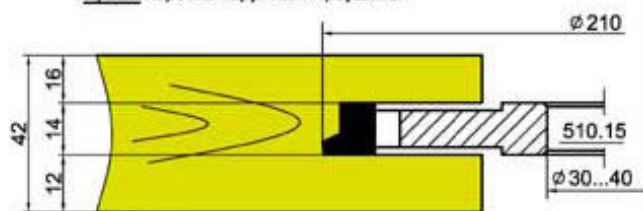
Блок фрез: Створка внутренняя. Внутренний профиль и отрезка штапика.



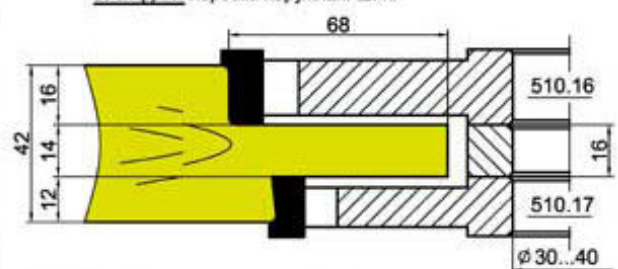
Блок фрез: Створка внутренняя. Проушина.



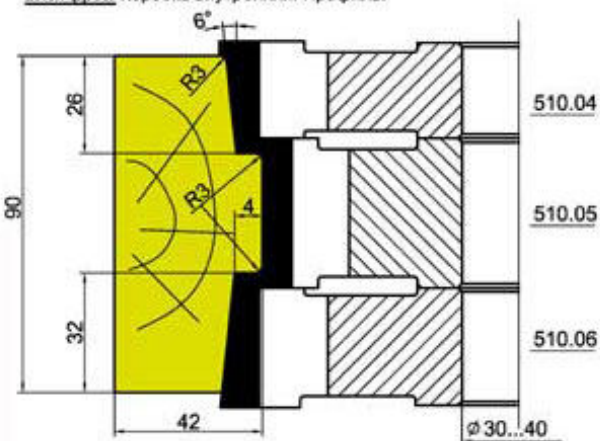
Фреза: Коробка наружная. Проушина.



Блок фрез: Коробка наружная. Шип.

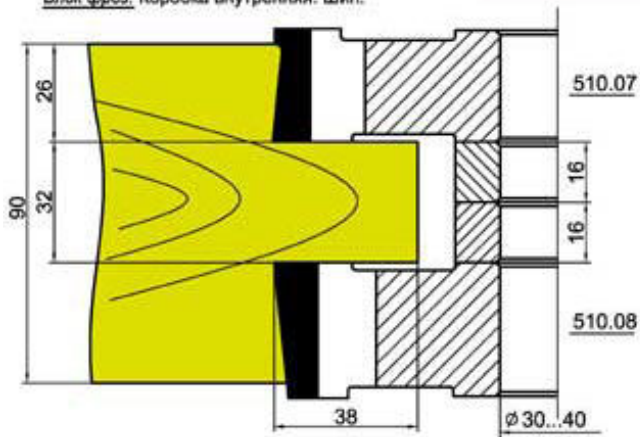


Блок фрез: Коробка внутренняя. Профиль.

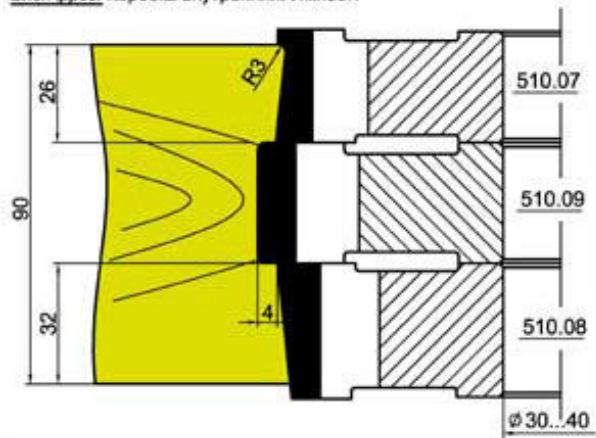


IN-510

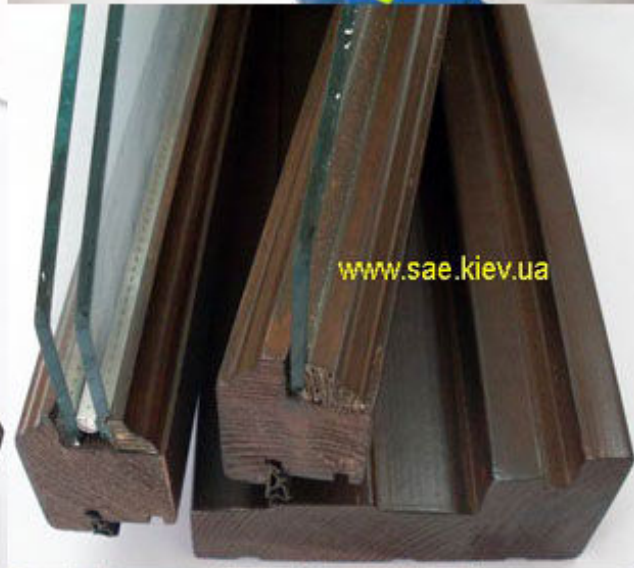
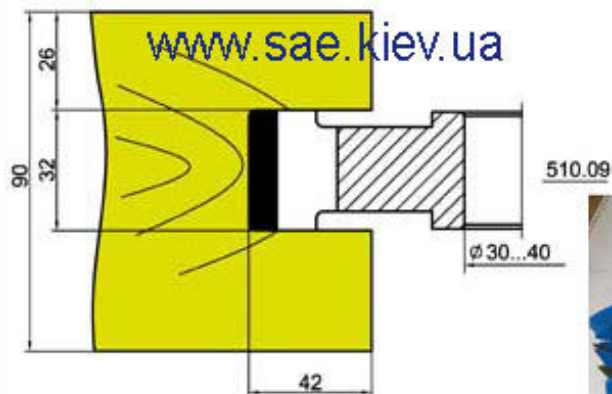
Блок фрез: Коробка внутренняя. Шип.



Блок фрез: Коробка внутренняя. Импорт.



Фрез: Коробка внутренняя. Проушина.





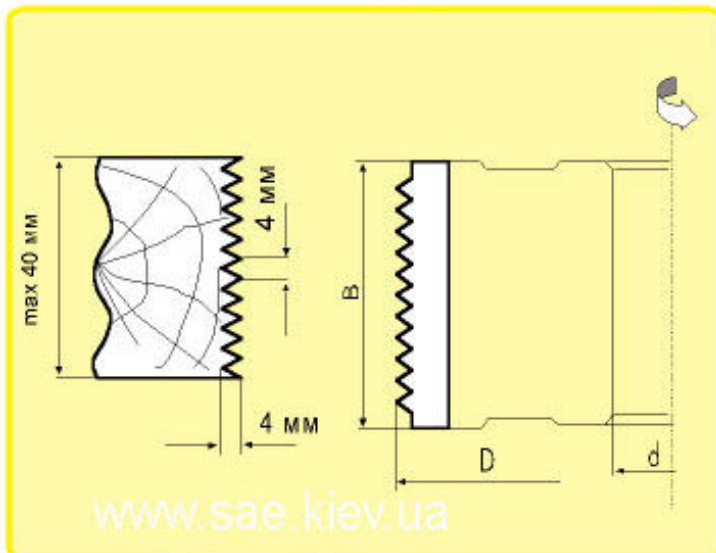
C-09

Фреза с механическим креплением режущих пластин для сращивания древесины

Назначение:

для обработки деталей из натурального дерева любой породы с целью их сращивания по ширине

Наружный диаметр фрезы D(мм)	125
Посадочный диаметр d(мм)	32
Ширина фрезы B(мм)	50
Количество режущих элементов	4
Материал режущей части	P6M5
n, мин ⁻¹	4500



КОМПЛЕКТЫ ФРЕЗ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ПОПЕРЕЧНОГО СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

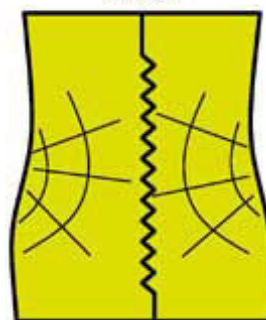
Фрезы напаяны пластинами твердого сплава ВК-8.

IN-301...305

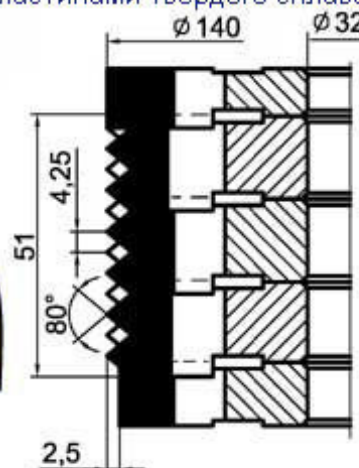
IN-310

IN-617...619

IN-301

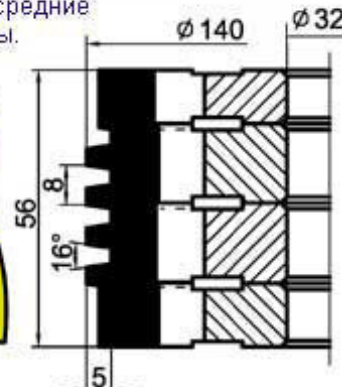
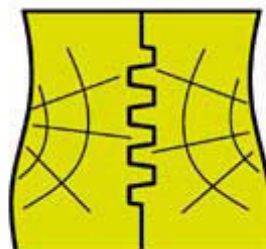


Комплектация: три средние фрезы.



Комплектация: две средние и две крайние фрезы.

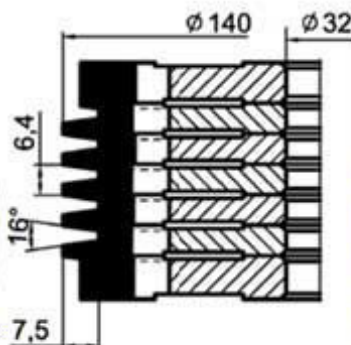
IN-302



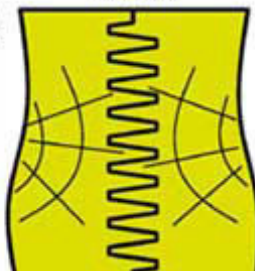
IN-303



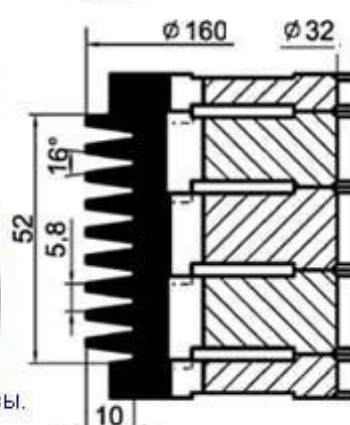
Комплектация: три средние и две крайние фрезы. Высота 50мм.



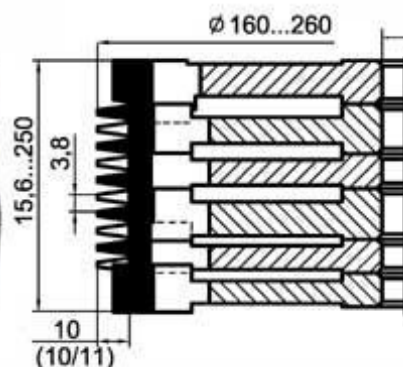
IN-305



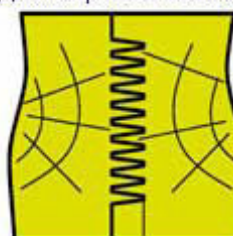
Комплектация: четыре средние фрезы. Высота 50мм.



IN-310



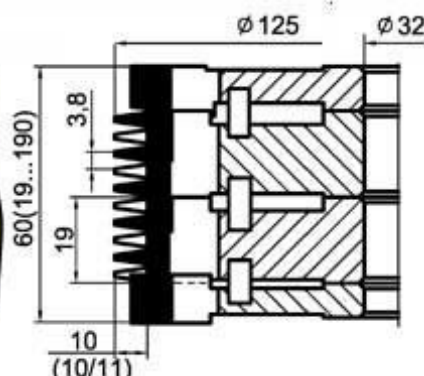
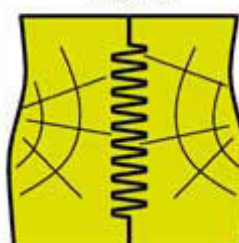
Комплектация: четыре средние и две крайние фрезы. Высота 60мм. Диаметр вала 32мм. Диаметр фрез 160мм.



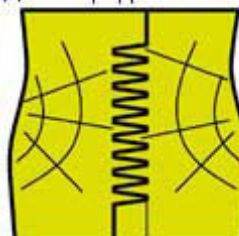
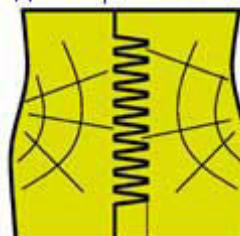
10/11

10/11

IN-304



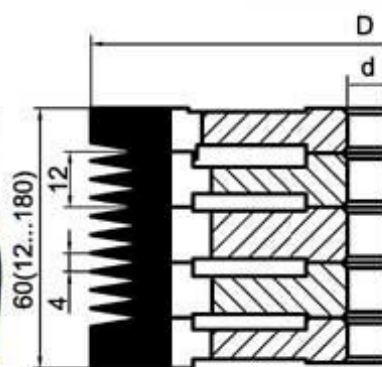
Комплектация: две средние и две крайние фрезы. Высота 60мм. Диаметр вала 32мм. Диаметр фрез 125мм.



10/11

10/11

IN-617, IN-618, IN-619



Комплектация: три средние и две крайние фрезы. Высота 60мм. Диаметр вала 40мм.

	D	d	Z
IN-617	160	40;50	2
IN-618	180	40;50	2;3
IN-619	250	40;50	3;4

15/16

15/16

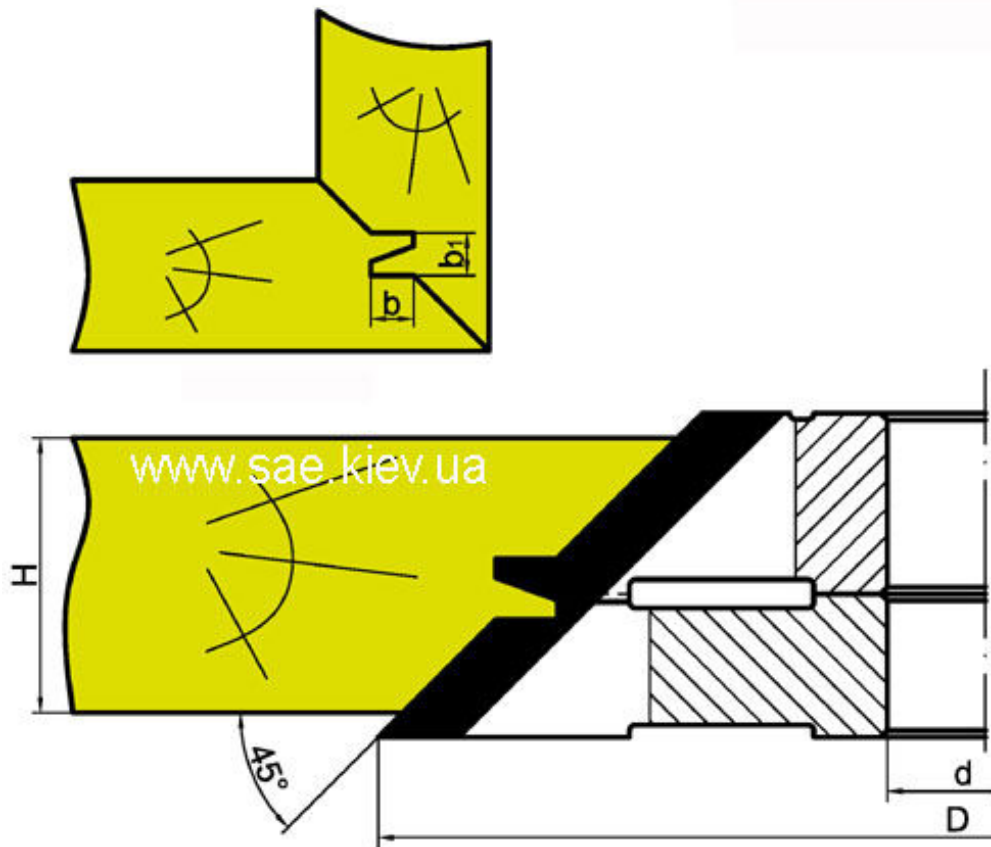


КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УГЛОВОГО СРАЩИВАНИЯ

IN-603
IN-604

Назначение: комплект фрез предназначен для обработки древесины на фрезерных станках при сращивании заготовок под углом 45°

Комплектация: в комплект входят две фрезы с напаянными твердосплавными пластинами ВК-8



	D	d	Hmax	b	b ₁
603	180	32;30	45	10	10
604	170	32;30	28	7	7



ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАКРОШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ДИ-15.00



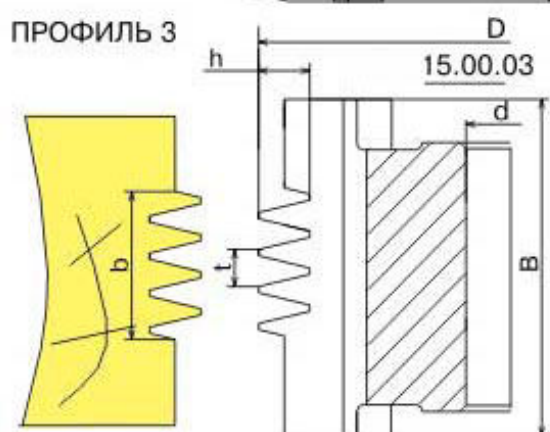
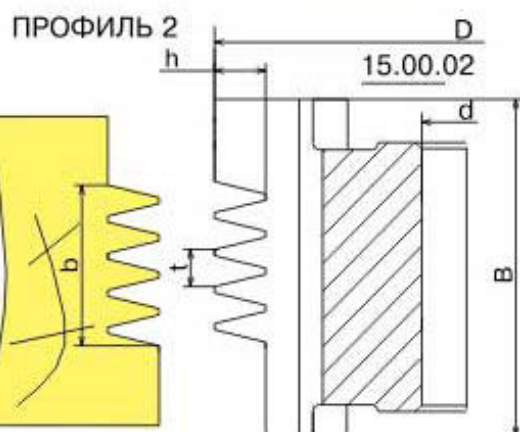
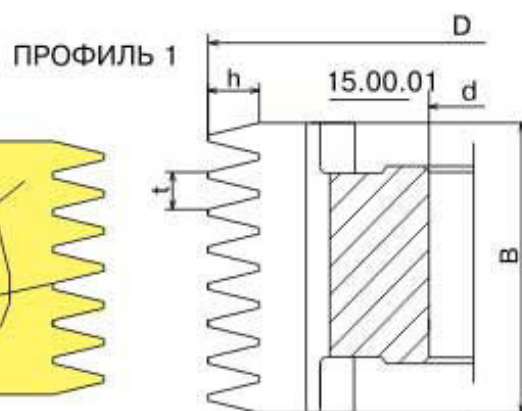
Фрезы затылованные из инструментальной стали Х6ВФ

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких пород на универсальных фрезерных станках

Комплектация: фреза из инструментальной стали Х6ВФ



www.sae.kiev.ua



	D,mm	d,mm	B,mm	b,mm	h,mm	t,mm	КОЛИЧ. ШИПОВ	Z	n
15.00.01	125(160)	32(40)	54...104	-	10	7	8...16	4	9000
15.00.02	125(160)	32(40)	30/40/52/60	8...26	10	7	1/2/4	4	9000
15.00.03	125(160)	32(40)	30/40/52/60	6...24	10	7	1/2/4	4	9000



www.sae.kiev.ua



www.sae.kiev.ua



ДИ-15.00.03
www.sae.kiev.ua



ДИ-15.00.01
www.sae.kiev.ua

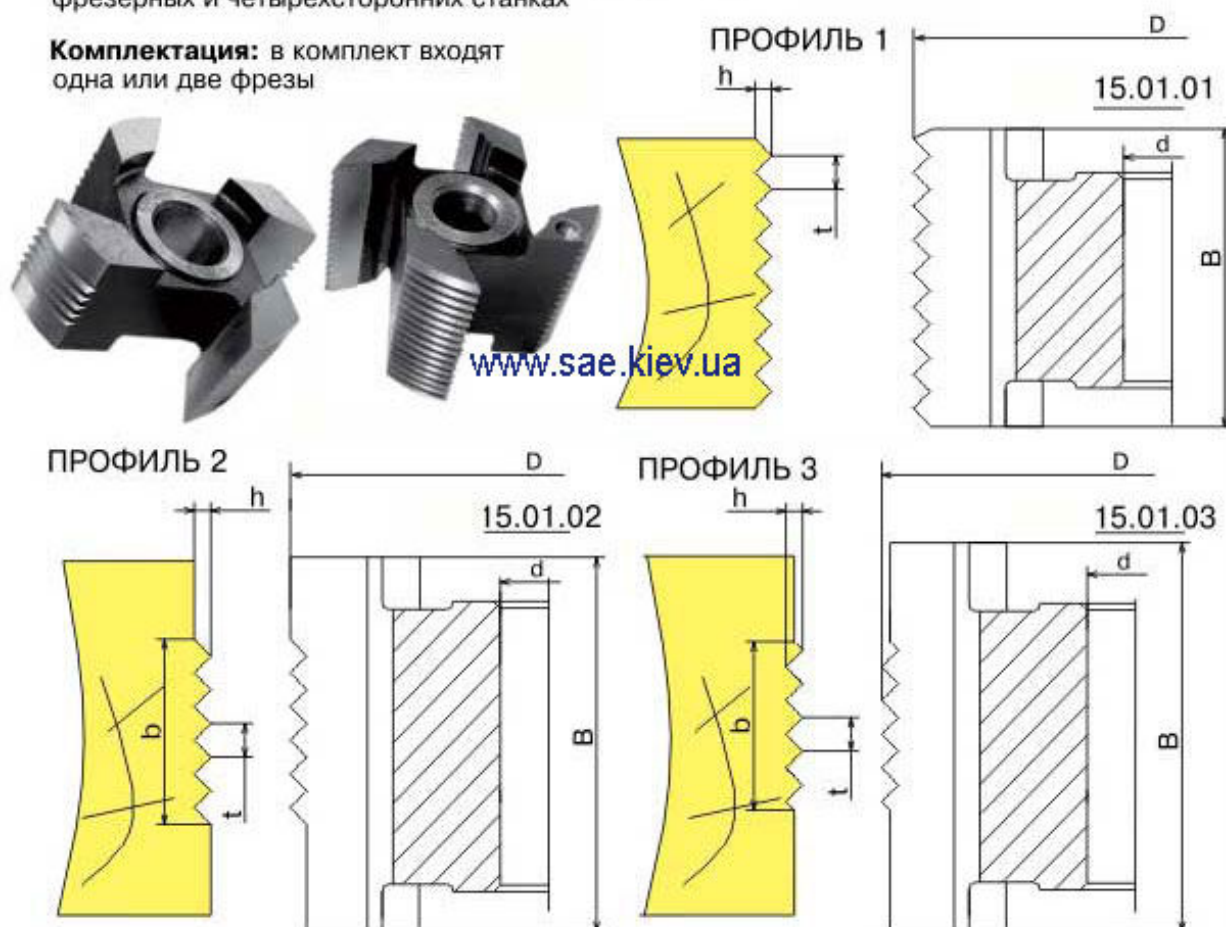
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МИКРОШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

ДИ-15.01

Фрезы затылованные из инструментальной
с напайными пластинами из быстрорежущей
стали P6M5

Назначение: фрезы предназначены для обработки
зубчатых микрошипов для сращивания деталей из
древесины мягких и твердых пород на универсальных
фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: в комплект входят
одна или две фрезы



	D,mm	d,mm	B,mm	b,mm	h,mm	t,mm	колич. шипов	Z	n
15.01.01	125...180	32/40/60	50...100	-	3	5	10...20	4	9000
15.01.02	125...180	32/40/60	30/40/52/60	17,5; 27,5	3	5	3; 5	4	9000
15.01.03	125...180	32/40/60	30/40/52/60	15; 25	3	5	3; 5	4	9000



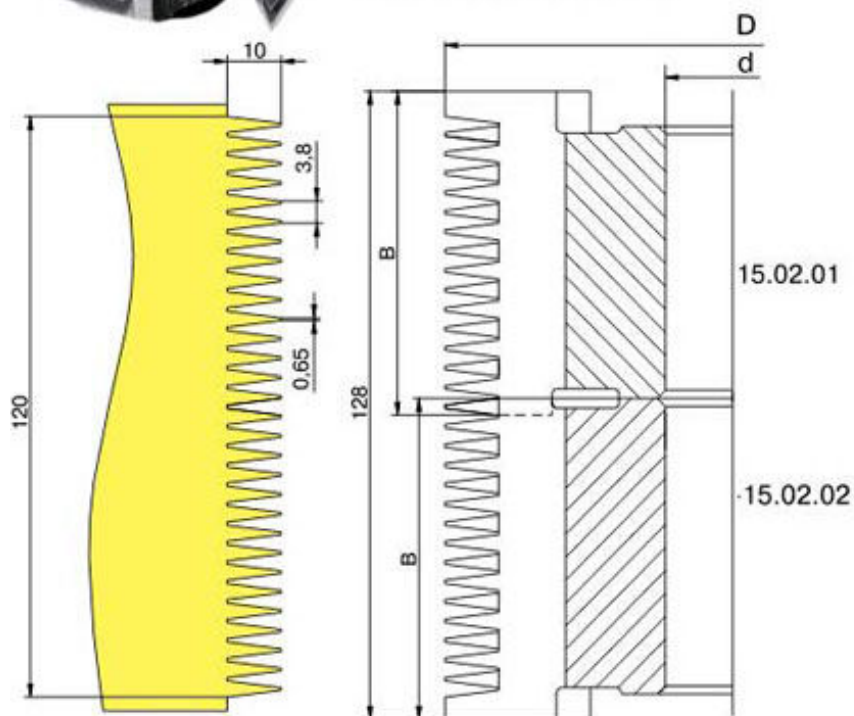
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ ДИ-15.02



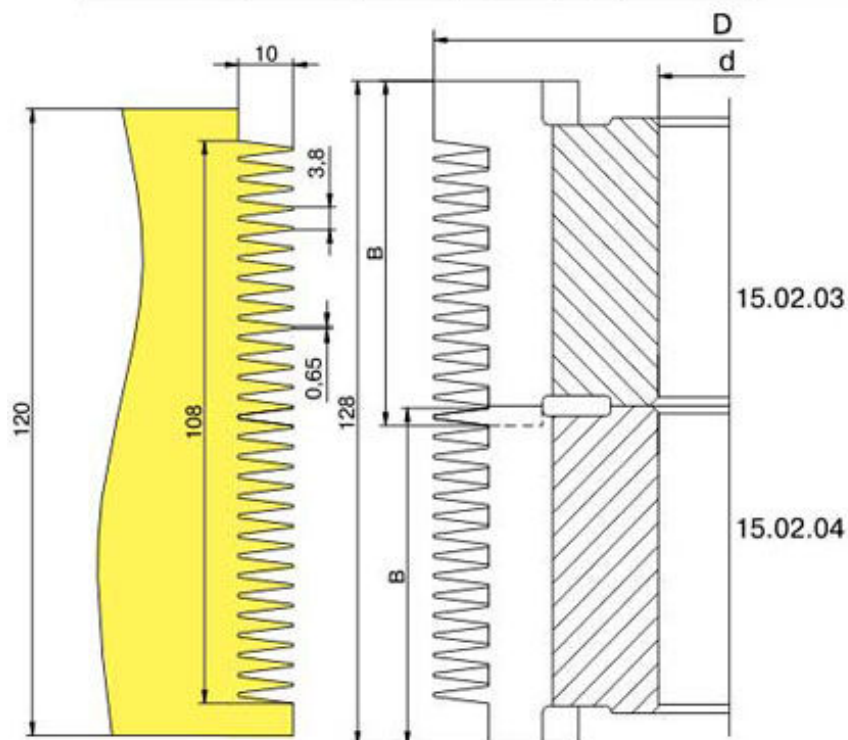
Фрезы острозаточенные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках

Комплектация: комплект состоит из двух острозаточенных фрез, наращиваемых по высоте сращиваемой детали



	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
15.02.01(02)	125	32(40)	66	2/2	6000
15.02.11(12)	140(160)	40(50)	66	2/2	6000



	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
15.02.03(04)	125	32(40)	66	2/2	6000
15.02.05(06)	140(160)	40(50)	66	2/2	6000

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

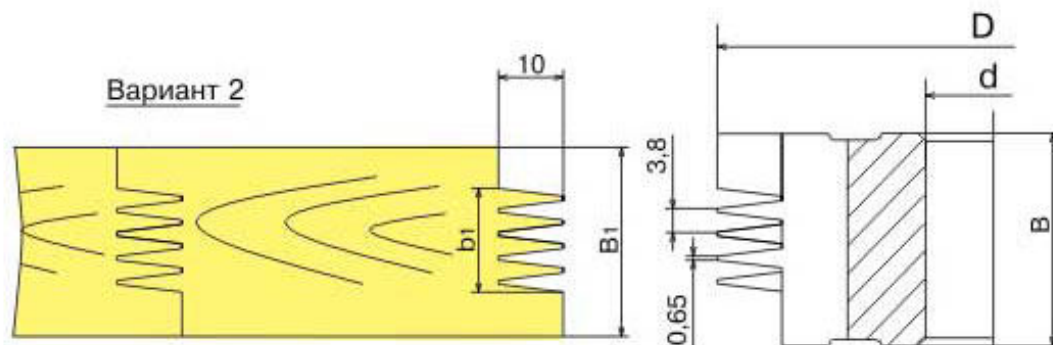
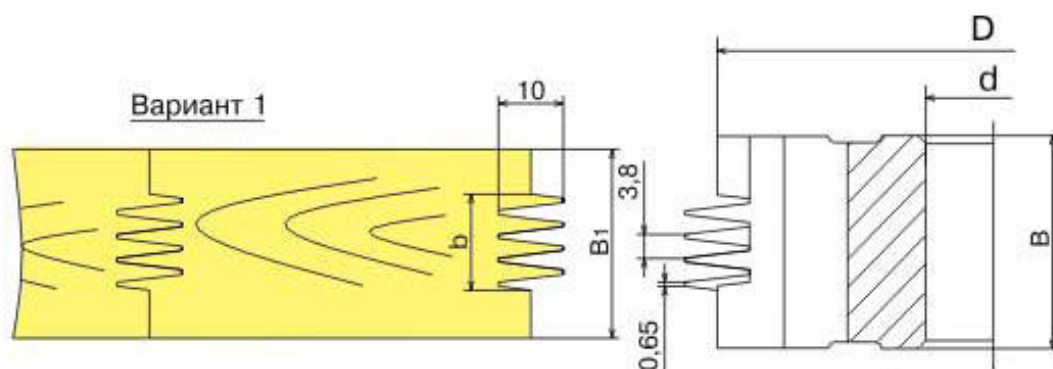
ДИ-15.03



Фрезы острозаточенные изготавливаются из инструментальной стали Х6ВФ

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках

Комплектация: в комплект может входить одна или две острозаточенные фрезы



	D,mm	d,mm	B,mm	B1,mm	b,mm	b1,mm	Z	n
	125	32 (40)	35	30	15,2	16,4	2/2	6200
15.03.02	125	32 (40)	45	40	22,8	24	2/2	6200
15.03.03	125	32 (40)	60	50	30,4	31,6	2/2	6200
15.03.04	140(160)	40(50)	35	30	15,2	16,4	2/2	6200
15.03.05	140(160)	40(50)	45	40	22,8	24	2/2	6200
15.03.06	140(160)	40(50)	60	50	30,4	31,6	2/2	6200

ФРЕЗЫ СБОРНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ

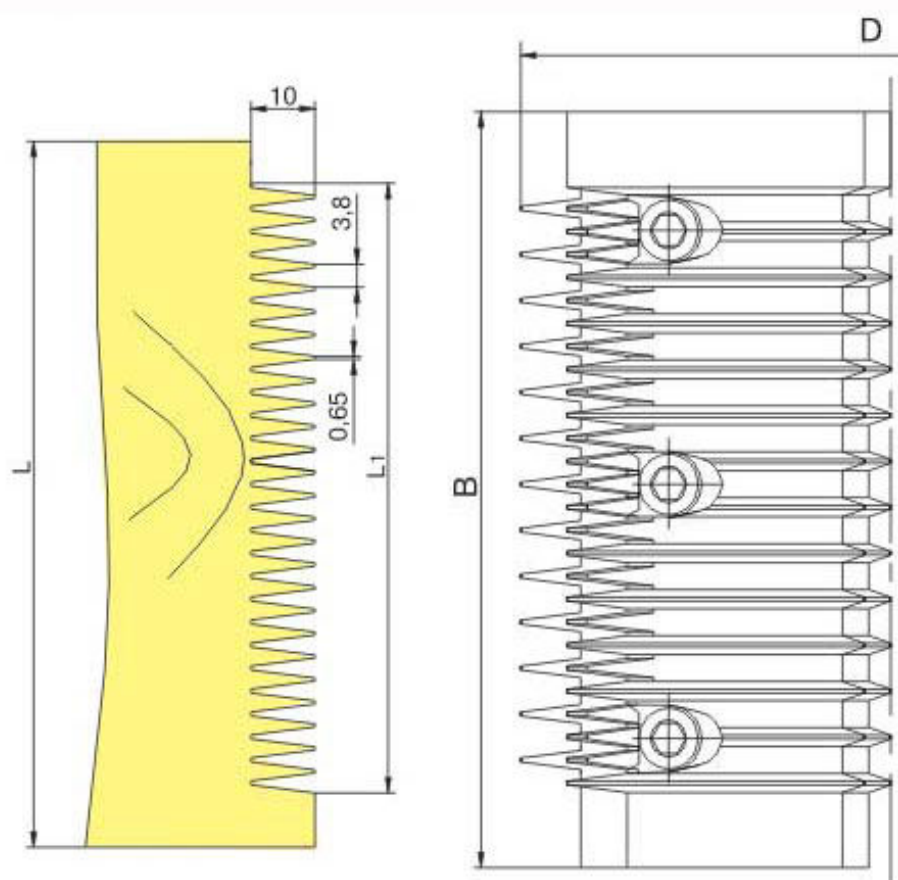


ДИ-23.00
ДИ-23.01

Фрезы острозаточенные изготавливаются с ножами из быстрорежущей стали Р6М5

Назначение: фрезы предназначены для обработки зубчатых шипов для сращивания деталей из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и шипорезных станках

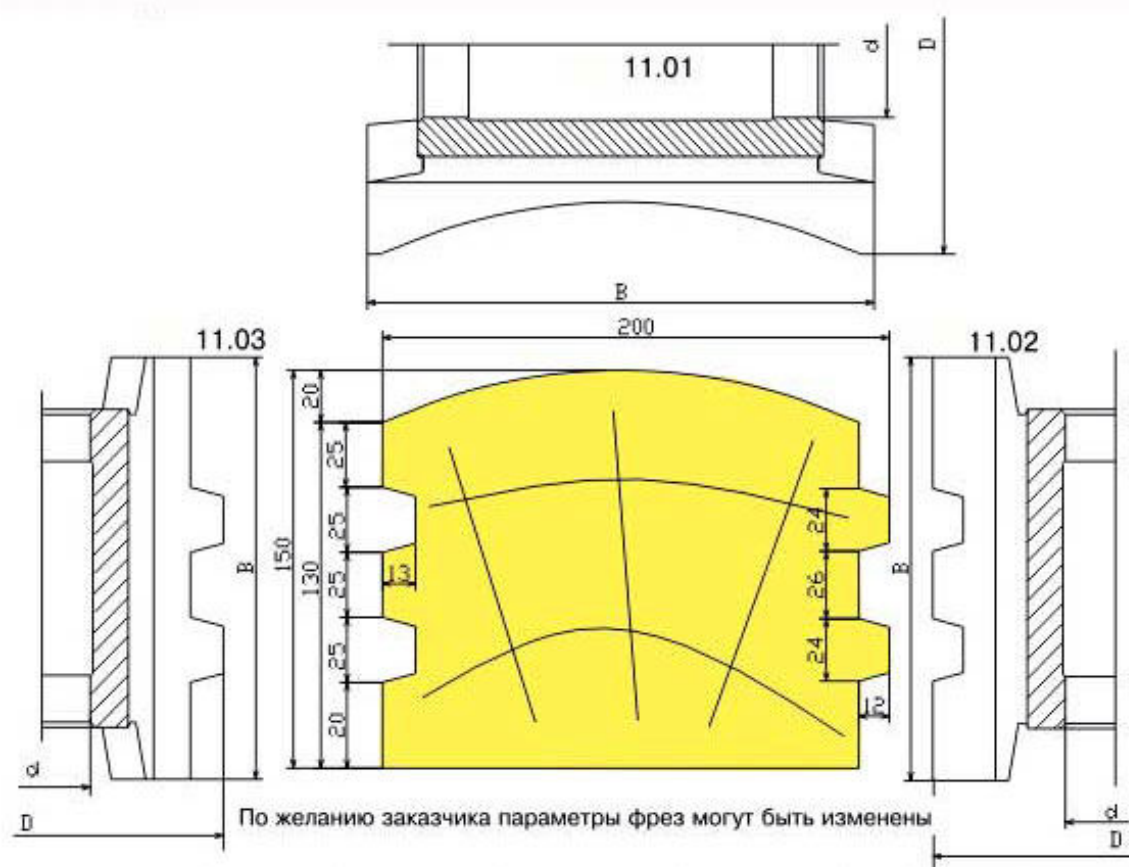
Комплектация: в комплект входит одна сборная фреза.



Обозначение	D,mm	d,mm	B,mm	L,mm	L ₁ ,mm	Z	n
23.00	125	32	125	120	100	2/2	6200
23.01	140	40	125	120	100	2/2	6200

ДИ-11/1

Комплектация: комплект состоит из трех затылованных фрез



	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
11.01	160/180	40/50/60	200	4	6200
11.02	160/180	40/50/60	160	4	6200
11.03	160/180	40/50/60	160	4	6200

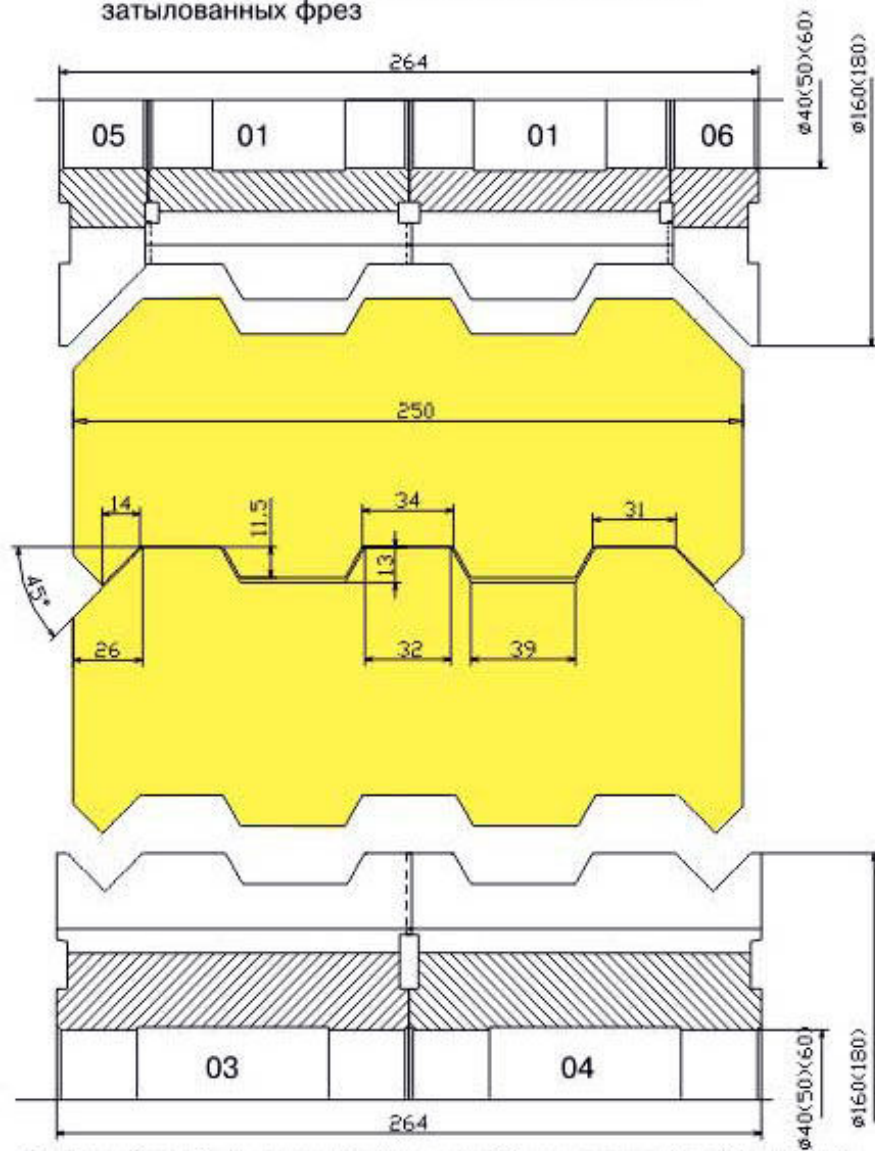
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВОГО БРУСА

Фрезы затылованные изготавливаются из инструментальной с напайными пластинами P6M5

ДИ-18.04

Назначение: комплект предназначен для изготовления профиля стенового бруса из древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из шести затылованных фрез



По желанию заказчика возможно изготовление бруса других профилей и размеров

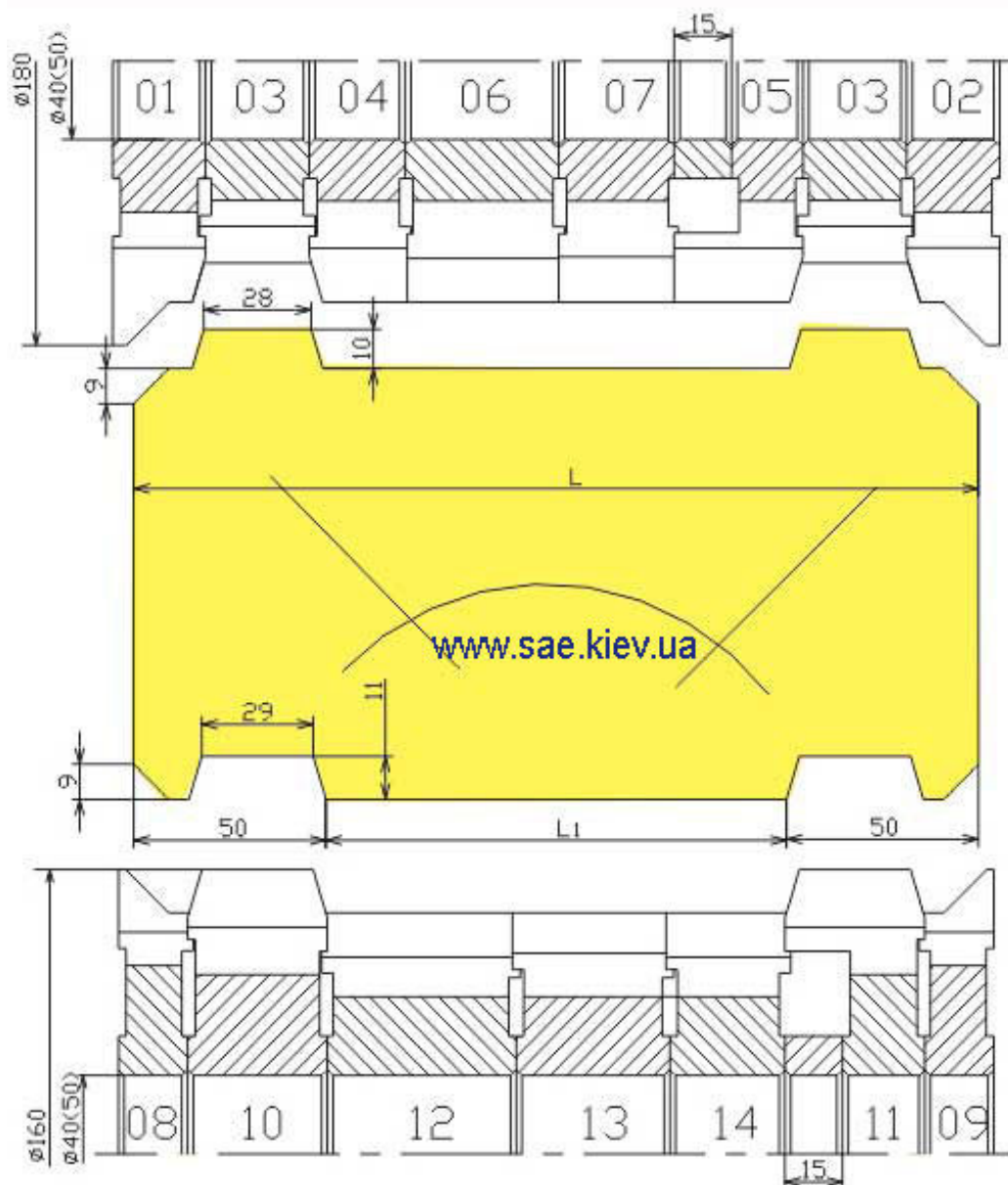
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕНОВОГО БРУСА

Фрезы затылованные изготавливаются с напайными пластинами P6M5

Назначение: комплект предназначен для Изготовления профиля стенового бруса шириной $L=135...220$ мм ($L_1=35...120$) из древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних станках
Ширина бруса устанавливается за счет фрез 06,07,12,13,14. При заказе указывать ширину бруса L

ДИ-18.48

Комплектация: полный комплект состоит из пятнадцати затылованных фрез



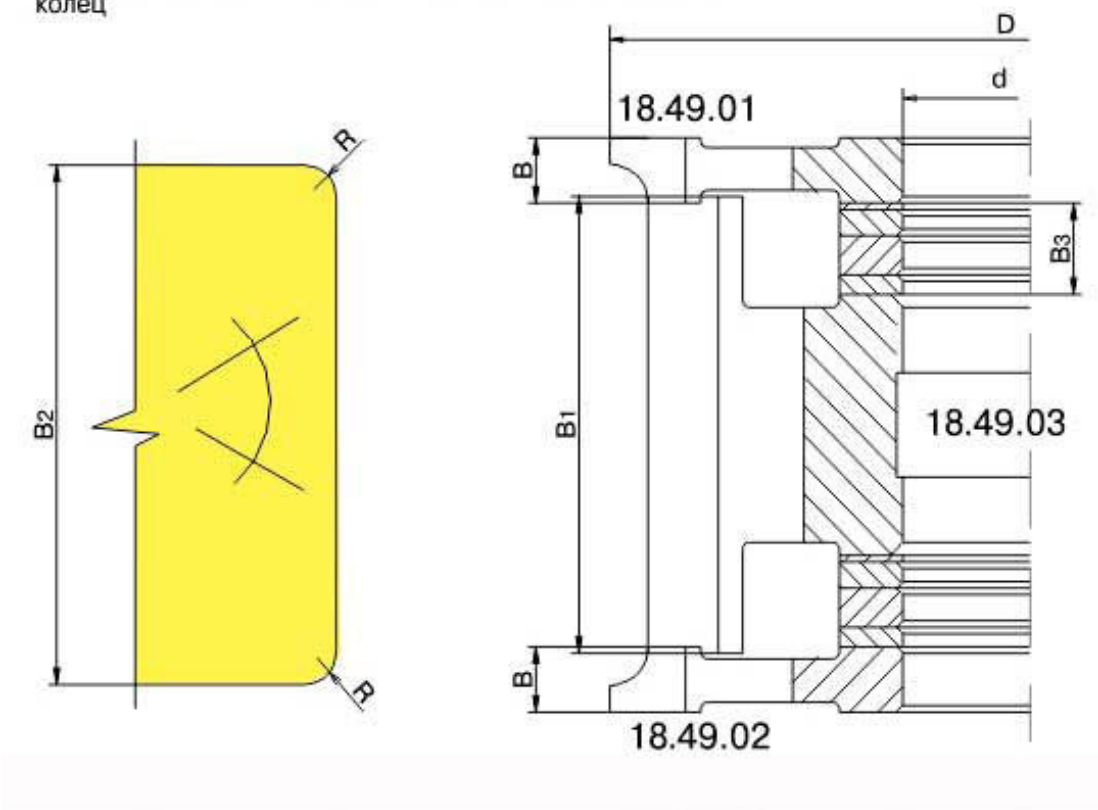
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ БРУСА

ДИ-18.49

Фрезы из инструментальной стали с напайными пластинами P6M5 или с напайными пластинами из твердого сплава VK15 изготавливаются затылованными и острозаточенными

Назначение: фрезы предназначены для обработки бруса из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из трех фрез и набора колец



Максимальный предел регулирования B₃ зависит от B и составляет B_{max} =30mm на одну сторону

	D,mm	d,mm	B,mm	B ₁ ,mm	B ₂ ,mm	R	Z
18.49.01,02	140...180	30...60	10	-	20...170	3(5)	4
18.49.02			-	20...160			

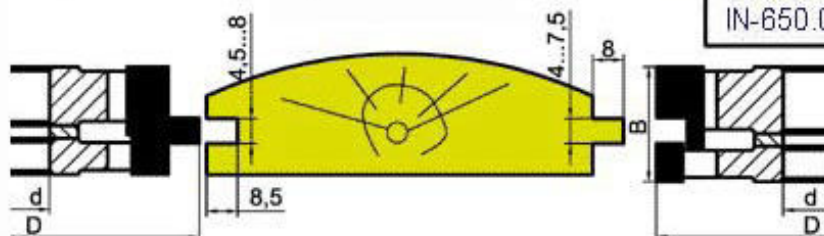
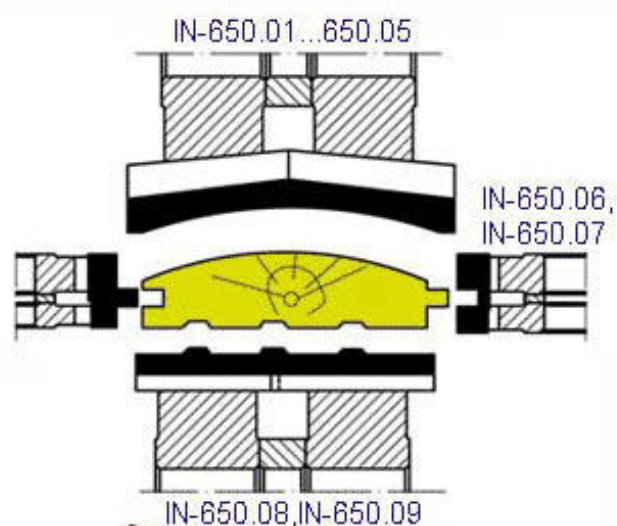
По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ "БЛОКХАУЗ"

IN-650

Полный комплект включает:

1. Верхняя фреза IN-650.01...IN-650.05;
с механическим креплением ножей
из твердого сплава ВК-8;
2. Нижняя фреза IN-650.08 или IN-650.09;
с механическим креплением ножей
из твердого сплава ВК-8;
3. Боковые фрезы IN-650.06 или IN-650.07
напаянные пластинами твердого сплава ВК-8.



Обозначение	D	d	B	R	h	Z
IN-650.01	140	40;50	90	130	9	4
IN-650.02	140	40;50	80	75	12	4
IN-650.03	160	40;50	130	130	18	4
IN-650.04	180	40;50	170	150	27	4
IN-650.05	150	40;50	150	195	15	4

Обозначение	D	d	B	Z
IN-650.06	160	40	25...28	4
IN-650.07	180	60	33...37	4



Обозначение	D	d	B	Z
IN-650.08	140	40;50	92	4
IN-650.09	180	40;50	92	4



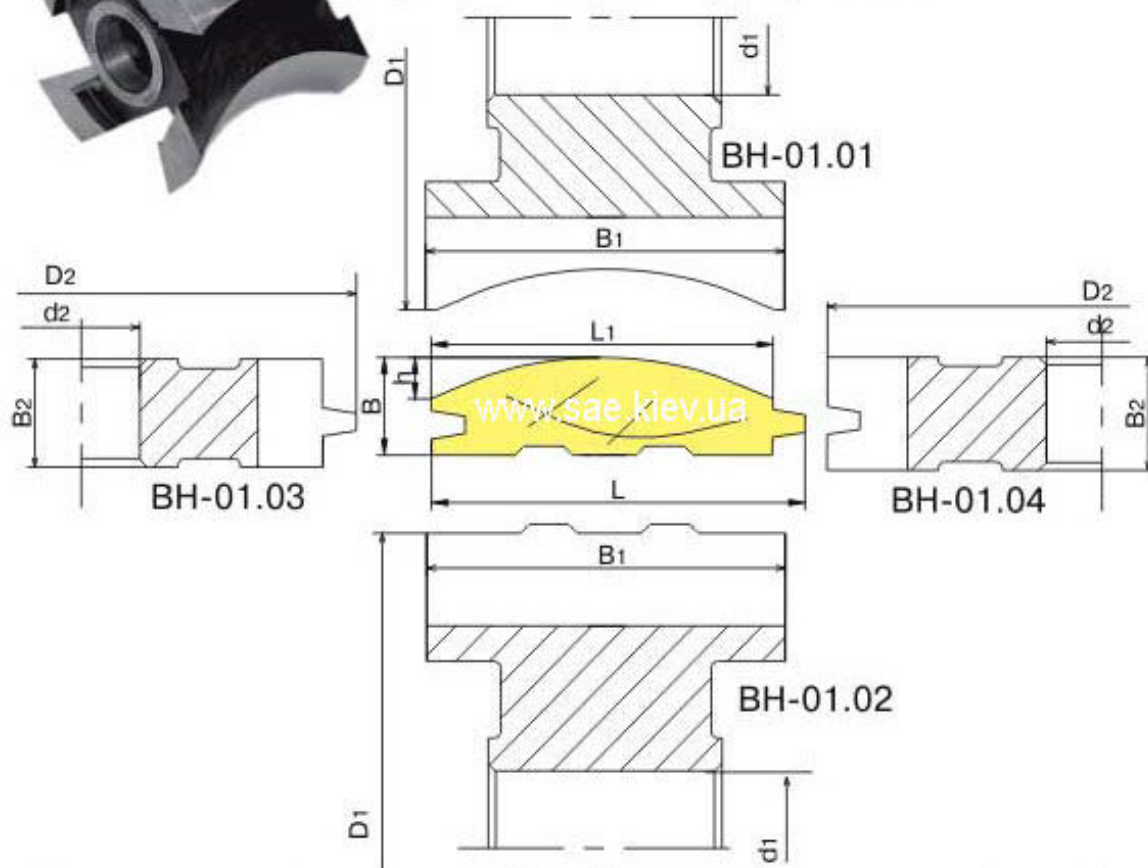
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАДИУСНОЙ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (BLOCK-HOUSE)

ВН-01

Фрезы изготавливаются с напайными пластинами Р6М5 или со сменными ножами.

Назначение: комплект предназначен для изготовления радиусной обшивочной доски из древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних станках

Комплектация: полный комплект состоит из четырех фрез: верхняя (BLOCK-HOUSE), две боковых (правая и левая) и нижняя (воздушка). Заказчик может выбирать любую комбинацию фрез. При заказе необходимо указывать следующие параметры D,d,L,B,h.



D1,mm	d1,mm	B1,mm	D2,mm	d2,mm	B2,mm	Z	n	L,mm	h,mm	B,mm
125	32/40	90...120	125	32/40	22,30,50	4	9000	80...160	10...20	20...50
140	40/50	90...140	160	40/50	22,30,50	4/6	6200	80...160	10...20	20...50
160	40/50/60	90...170	160	40/50/60	22,30,50	4/6	6200	80...160	10...20	20...50
180	40/50/60	90...170	180	40/50/60	22,30,50	4/6	6200	80...160	10...20	20...50

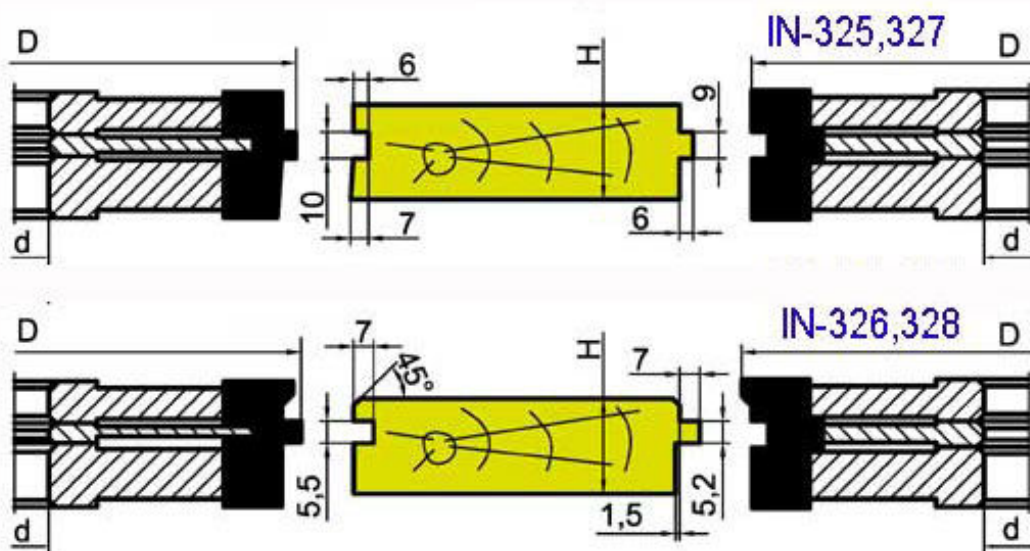
По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛОВОЙ ДОСКИ

Назначение: комплект фрез предназначен для изготовления половой доски на 4-х сторонних станках

Комплектация: в комплект входят две составные фрезы напаянных пластинами твердого сплава ВК-8.



Обозначение	D,мм	d,мм	H,мм	z	Пmax
325;326	160	40;60	25;35;45	4;6	8000
327;328	180	40;60	25;35;45	4;6	6000

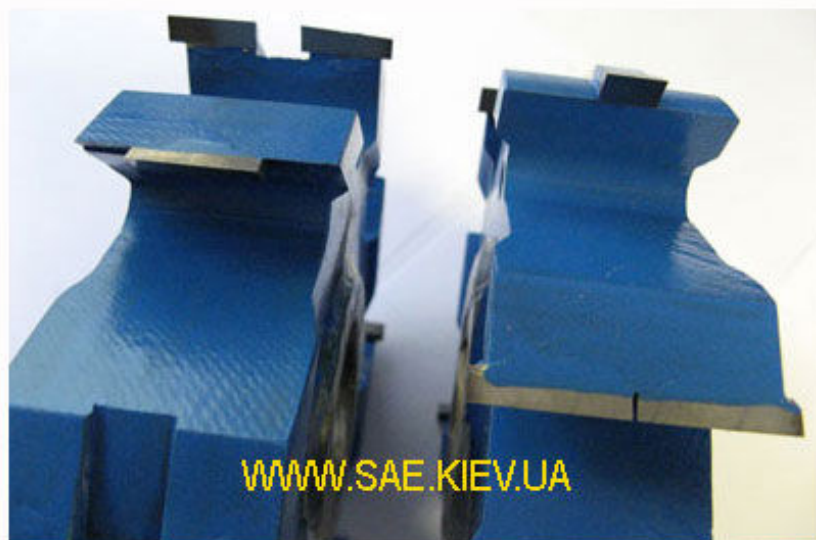
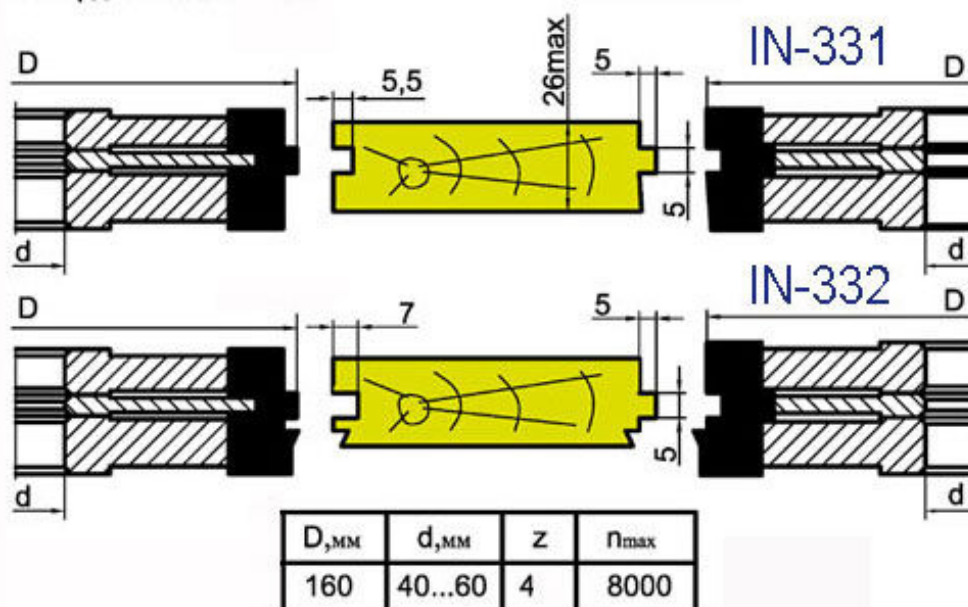
В стандартном исполнении d=40мм, H=45мм, Z=4



КОМПЛЕКТ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАРКЕТА (ДОСКИ ПОЛА) НА ЧЕТЫРЕХСТОРОННИХ СТАНКАХ

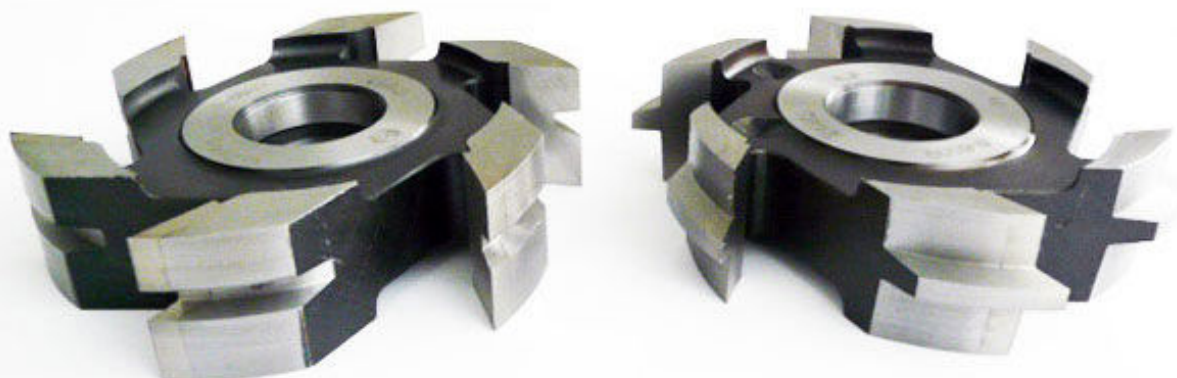
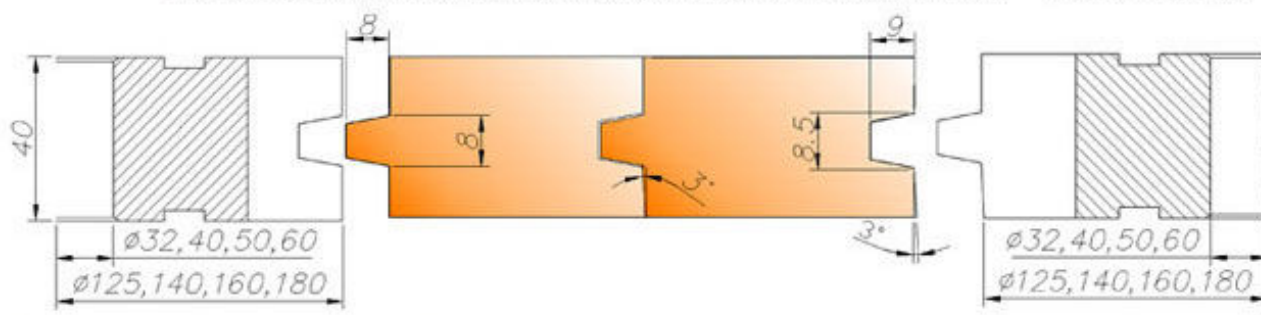
Назначение: комплект фрез предназначен для изготовления паркета на 4-х сторонних станках и специальном оборудовании для обработки паркета

Комплектация: в комплект входят две составные фрезы напаянных пластинами твердого сплава ВК-8.



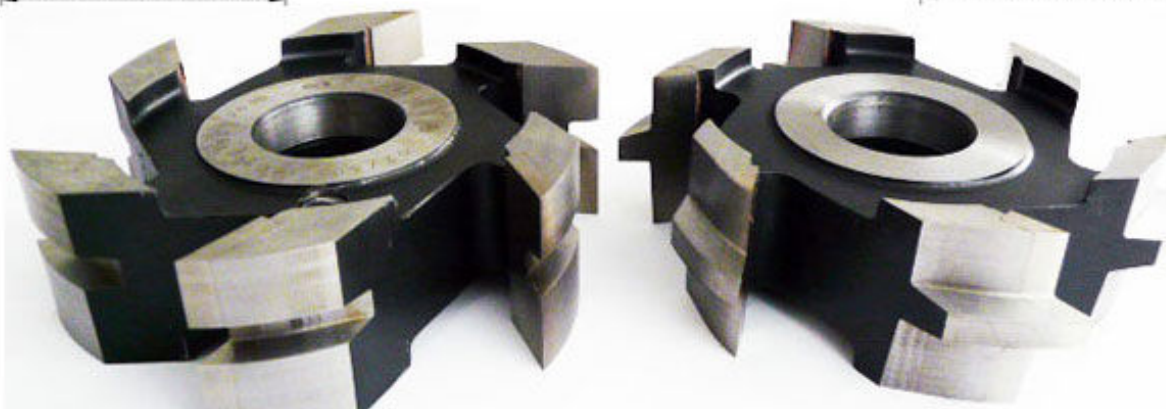
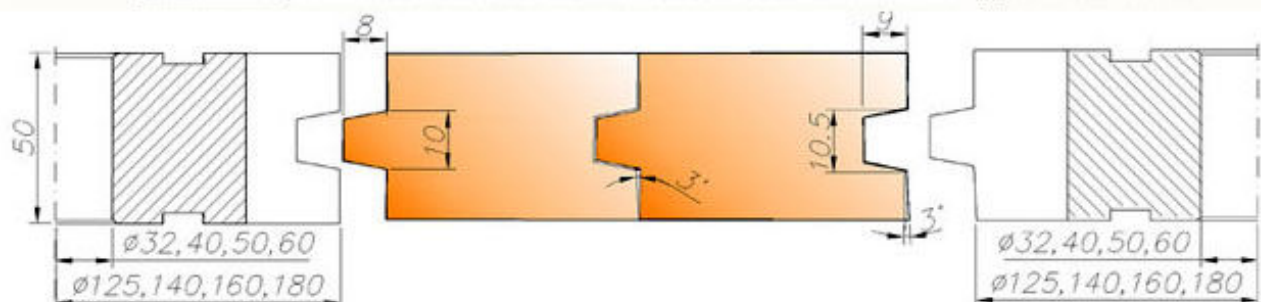
"Доска пола" к-т из 2-х фрез, шип трапеция, фрезы с напайными пластинами P6M5

ДИ-12.21.2.40



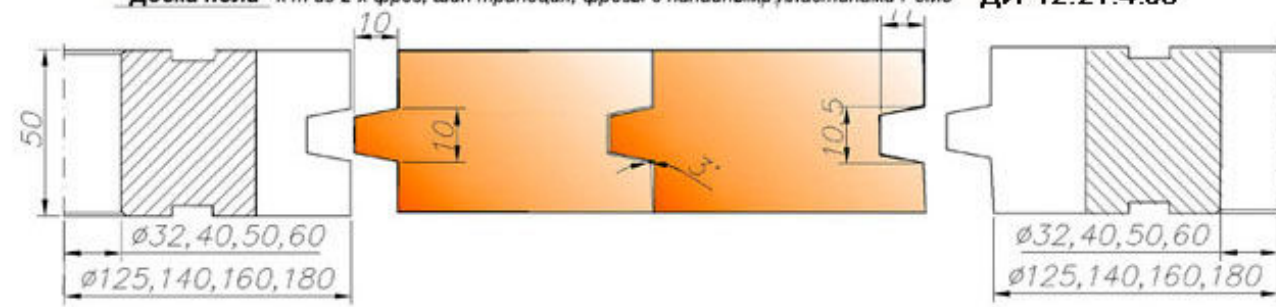
"Доска пола" к-т из 2-х фрез, шип трапеция, фрезы с напайными пластинами P6M5

ДИ-12.21.3.50



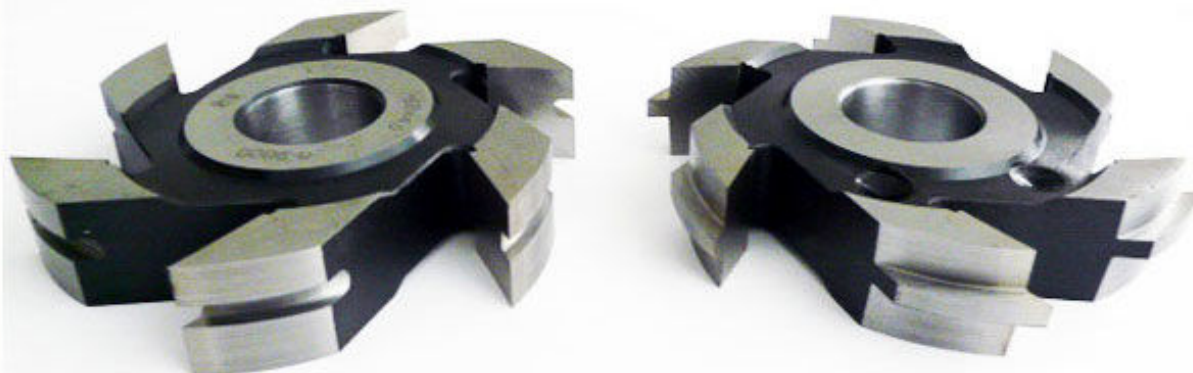
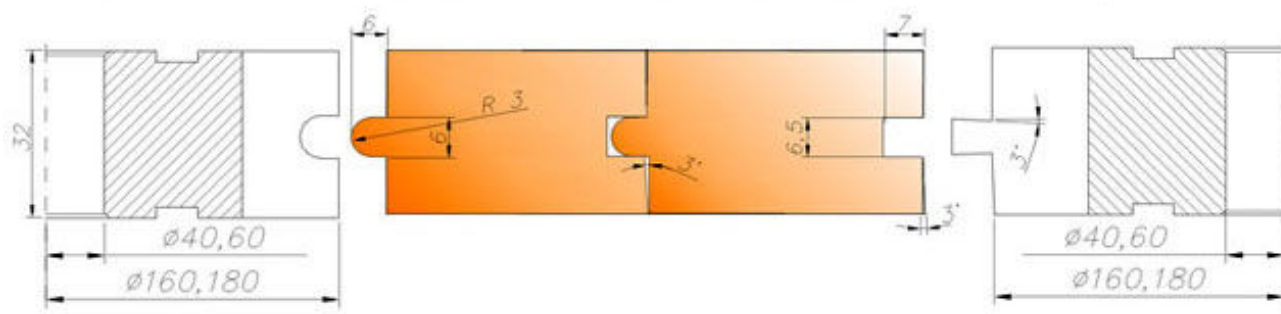
"Доска пола" к-т из 2-х фрез, шип трапеция, фрезы с напайными пластинами P6M5

ДИ-12.21.4.50



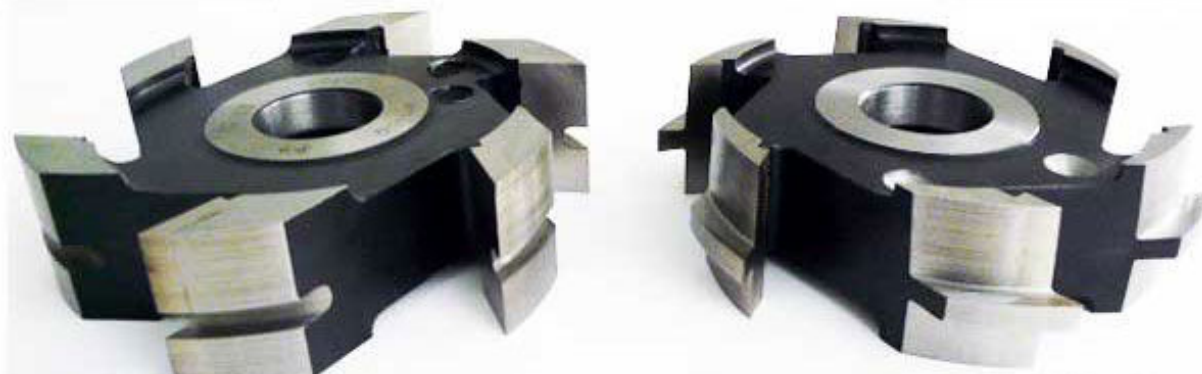
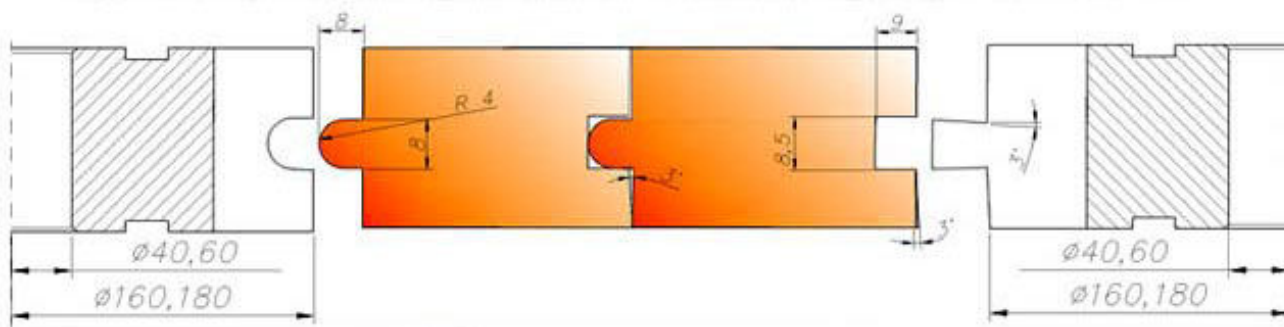
"Доска пола" к-т из 2-х фрез, шип прямой R, фрезы с напайными пластинами P6M5

ДИ-12.30.1.32



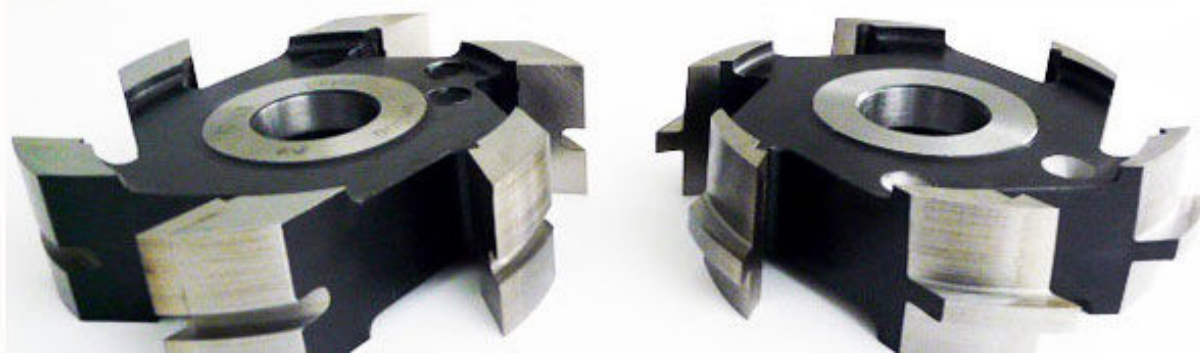
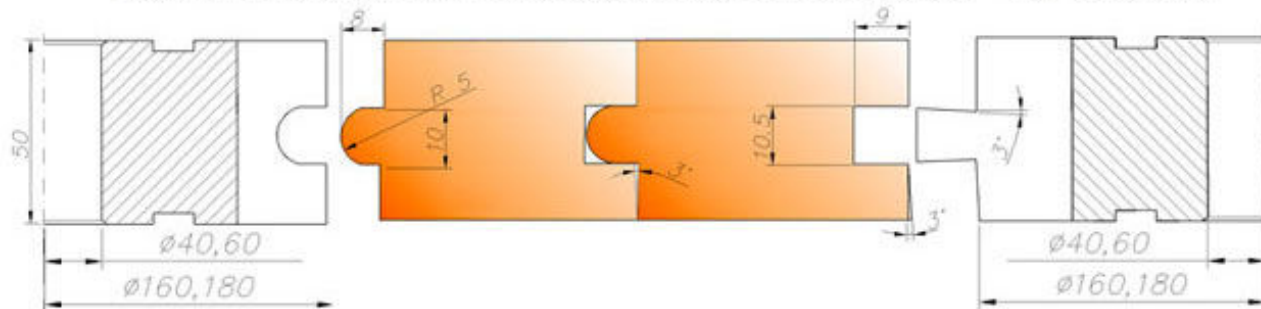
"Доска пола" к-т из 2-х фрез, шип прямой R, фрезы с напайными пластинами P6M5

ДИ-12.30.2.40



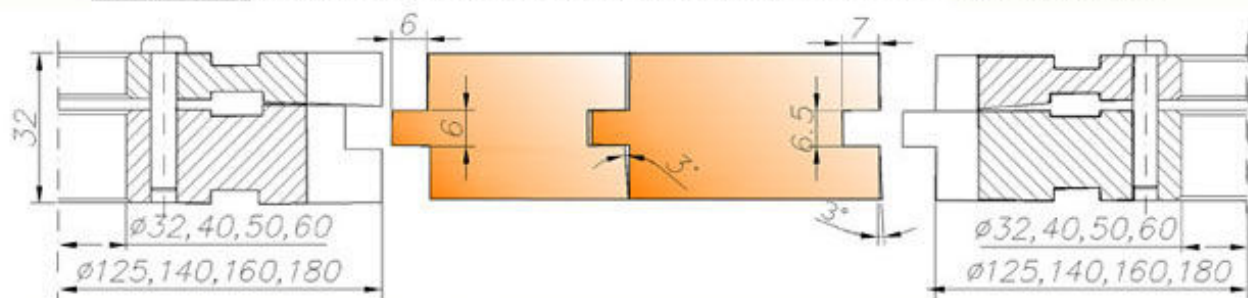
"Доска пола" к-т из 2-х фрез, шип прямой R, фрезы с напайными пластинами P6M5

ДИ-12.30.3.50



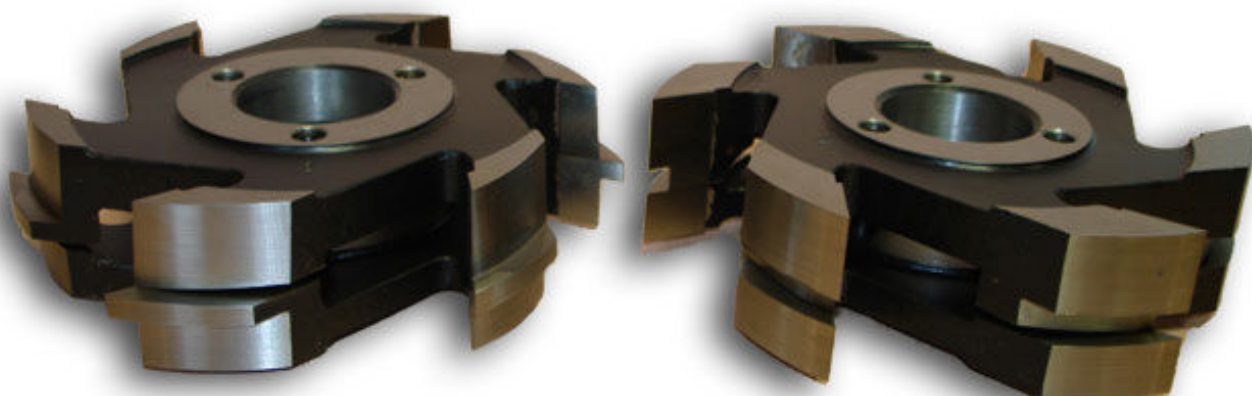
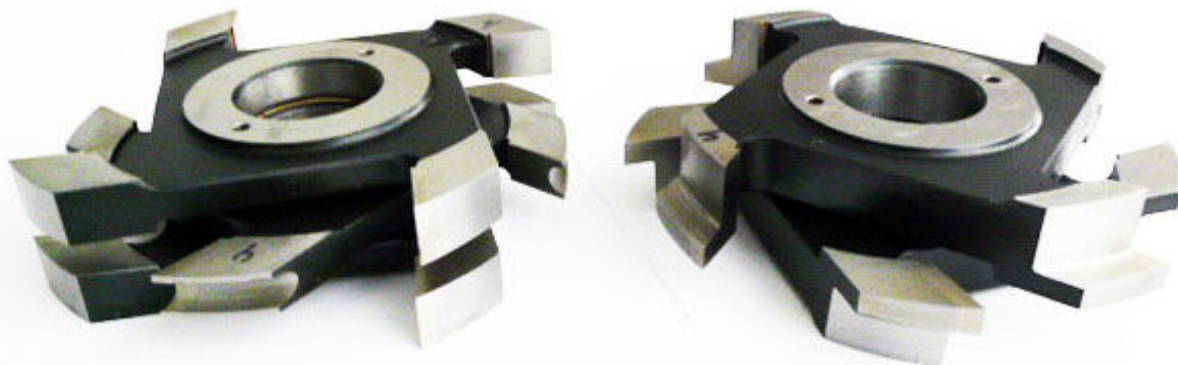
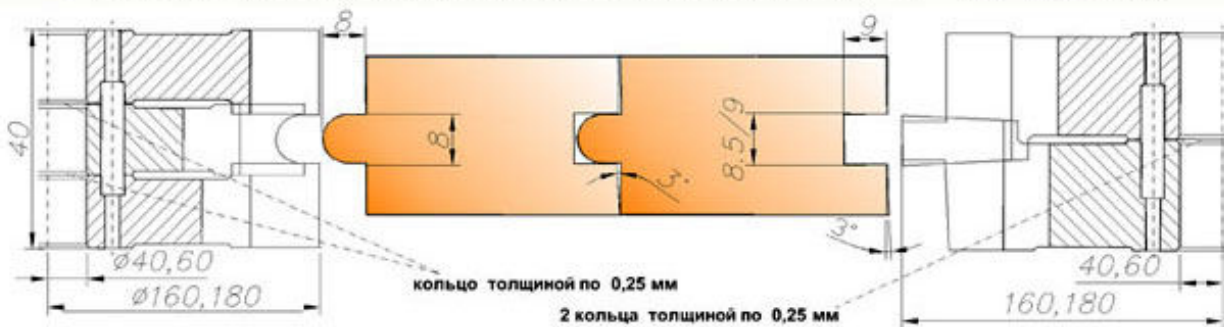
"Доска пола" к-т из 4-х фрез, шип прямой, фрезы с напайными пластинами Р6М5

ДИ-12.35.1.32



"Доска пола" к-т из 5-ти фрез, шип прямой R, фрезы с напайными пластинами Р6М5

ДИ-12.35.2.40



Комплект твердосплавных фрез для изготовления вагонки

Наружный диаметр 125 мм.

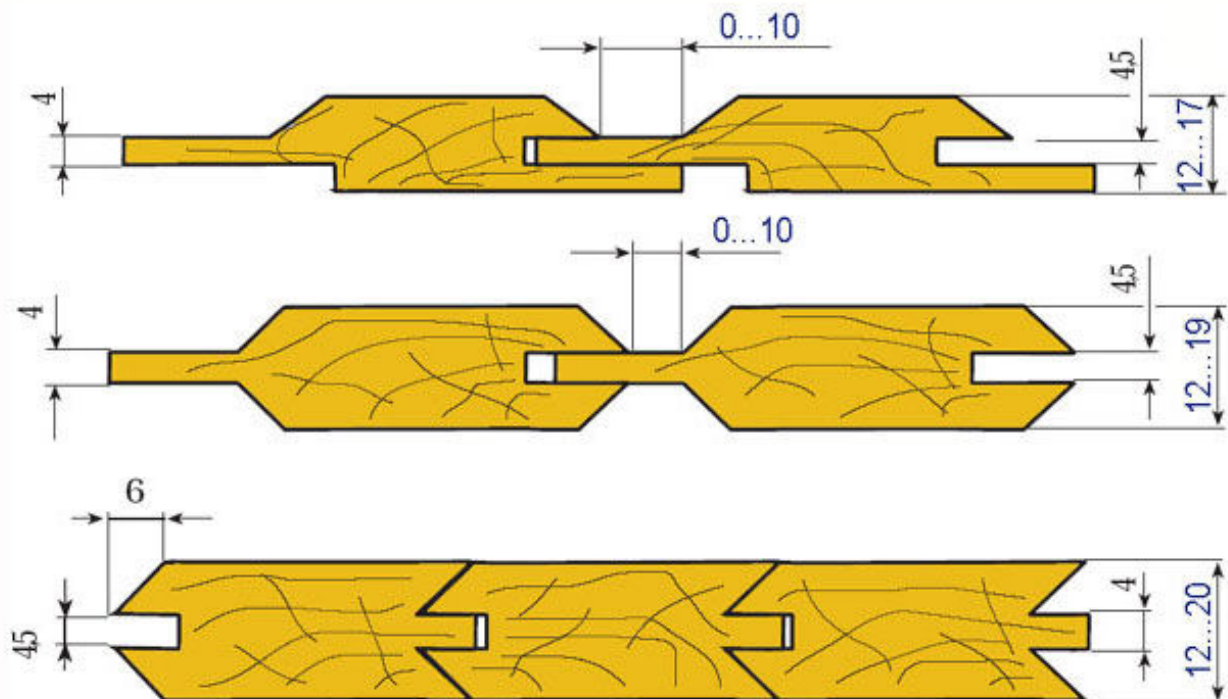
Посадочный диаметр 32 мм.

Материал режущей части ВК8.

Крутящий момент 8000 об/мин.

Комплектация: две угловых фрезы,
одна пазовая и дистанционное кольцо.

H-01



Комплект твердосплавных фрез для изготовления вагонки

Наружный диаметр 125 мм.

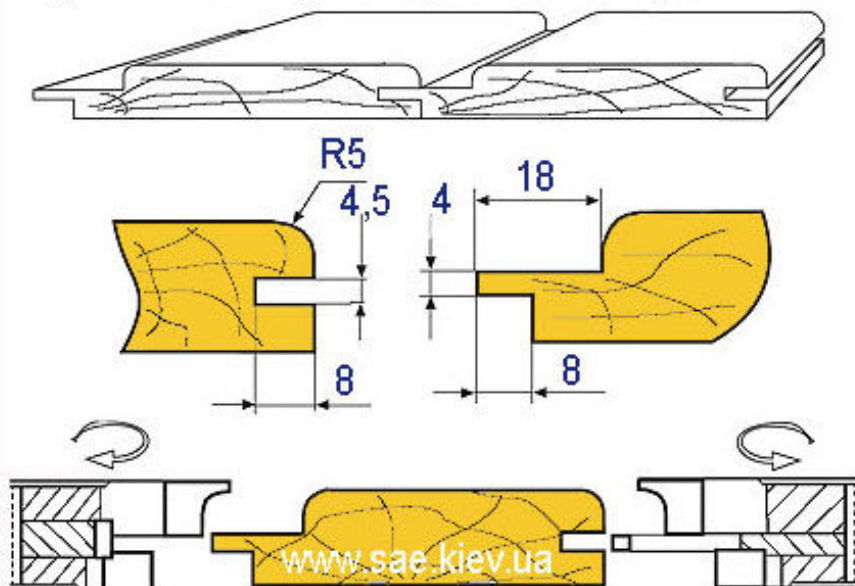
Посадочный диаметр 32 мм.

Материал режущей части ВК8.

Крутящий момент 8000 об/мин.

Комплектация: две фрезы радиус,
одна пазовая и дистанционное кольцо.

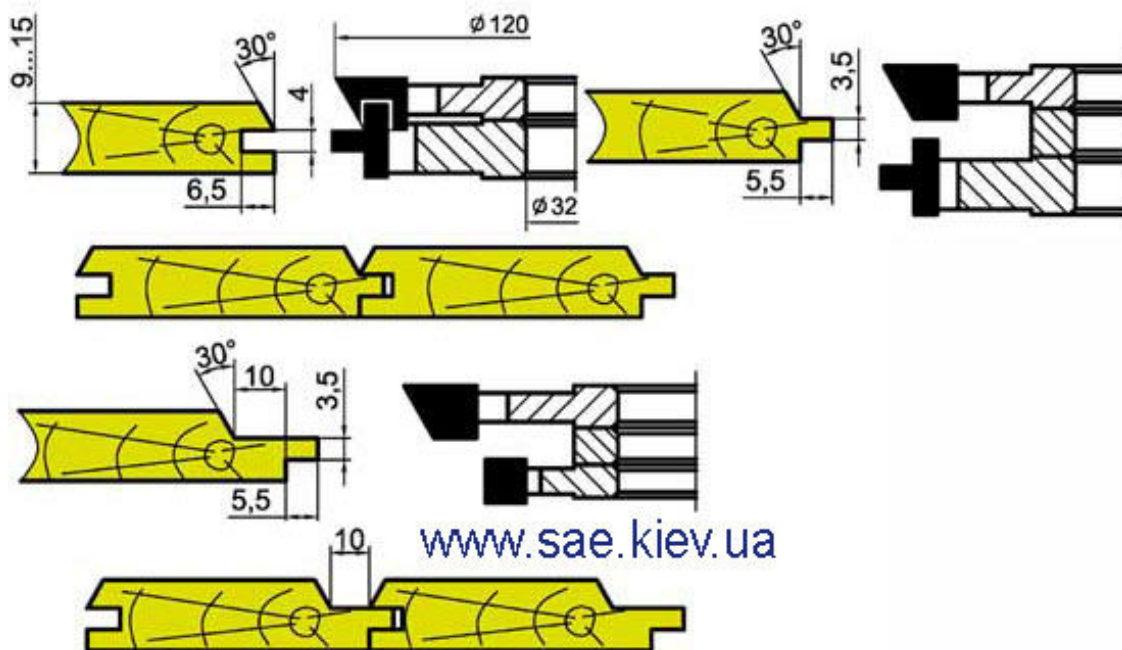
H-01R



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ НА ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКАХ (ВАЛ 32ММ)

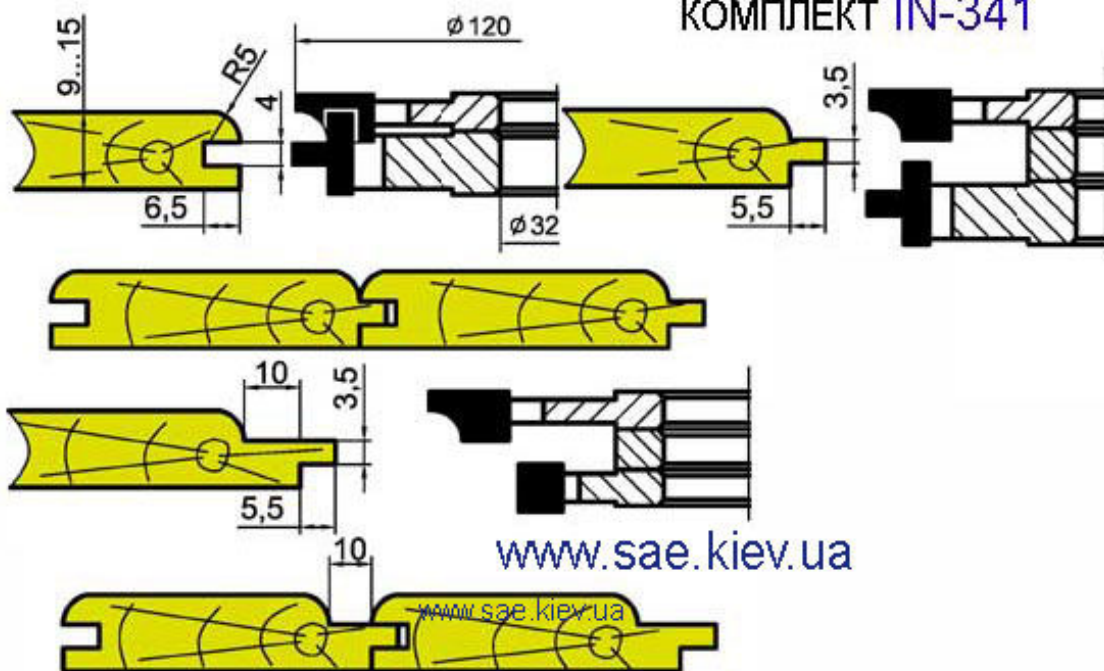
В комплект входит три фрезы напаянных пластинами
твердого сплава ВК-8 и дистанционное кольцо.

IN-340



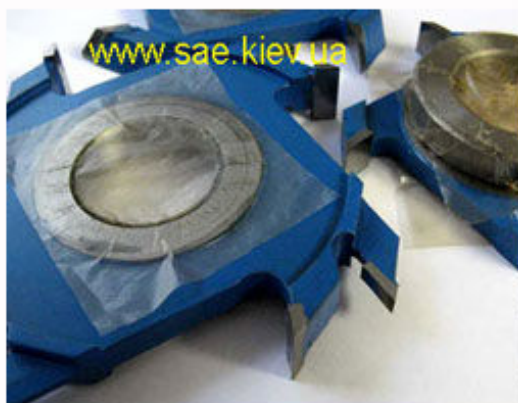
www.sae.kiev.ua

КОМПЛЕКТ IN-341



www.sae.kiev.ua

www.sae.kiev.ua



www.sae.kiev.ua



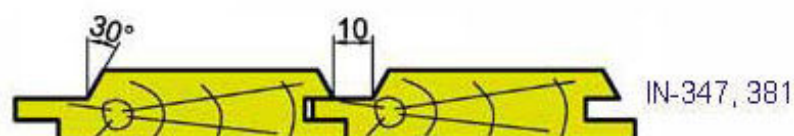
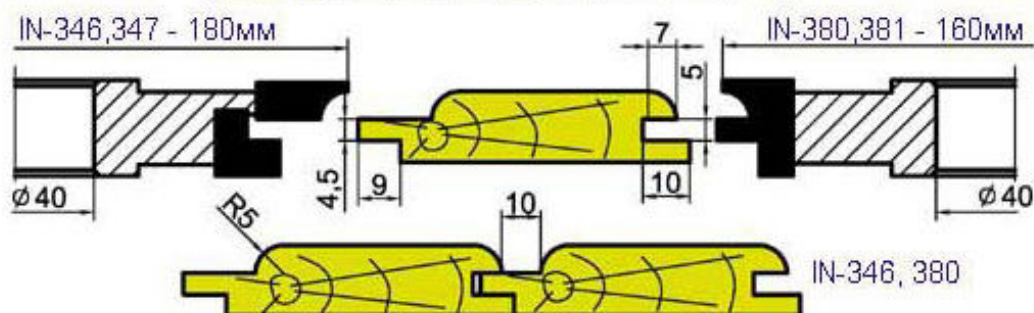
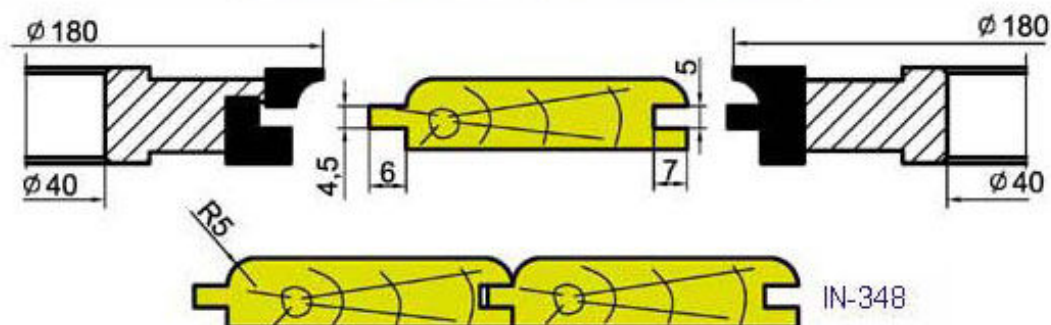
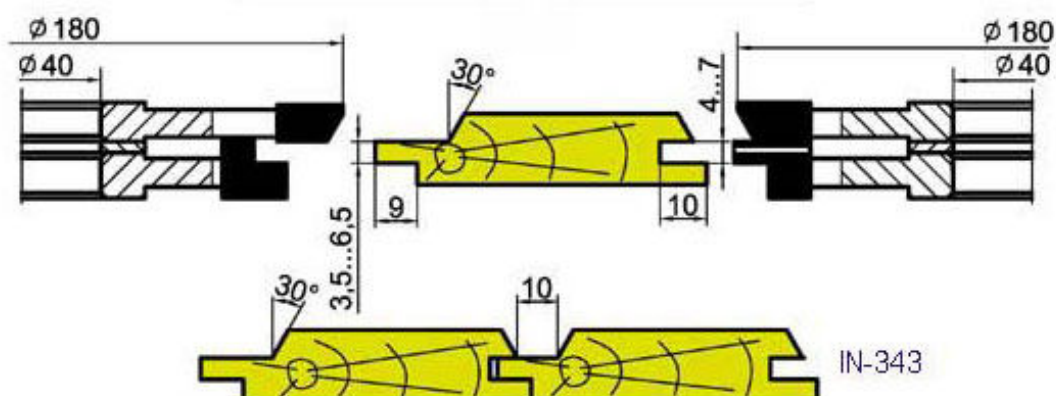
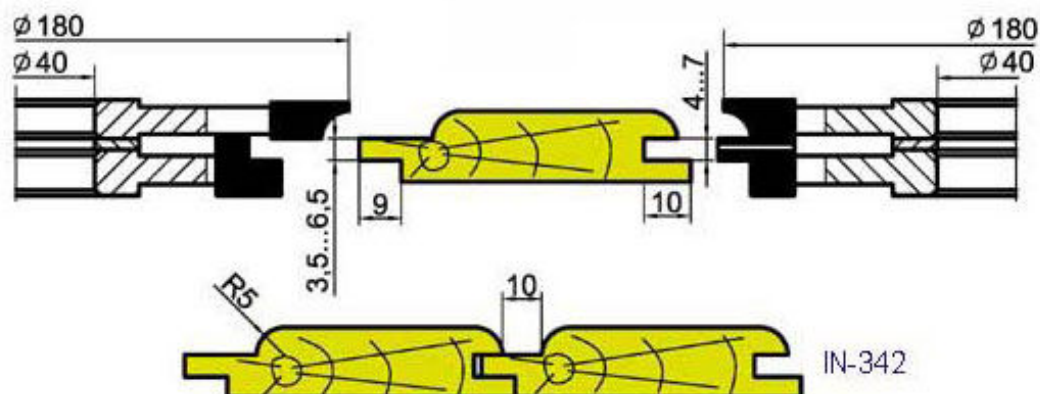
www.sae.kiev.ua

Комплекты фрез для изготовления вагонки на четырехсторонних станках (вал 40мм)

Комплектация:

1. Комплекты IN-342, IN-343 включают две составные фрезы напаянные пластинами твердого сплава ВК-8 и набор дистанционных колец. Без дистанционных колец не использовать.
2. IN-346...349, IN-380...383 включают две фрезы напаянные пластинами твердого сплава ВК-8.

IN-342,343,
IN-346...349,
IN-380...383

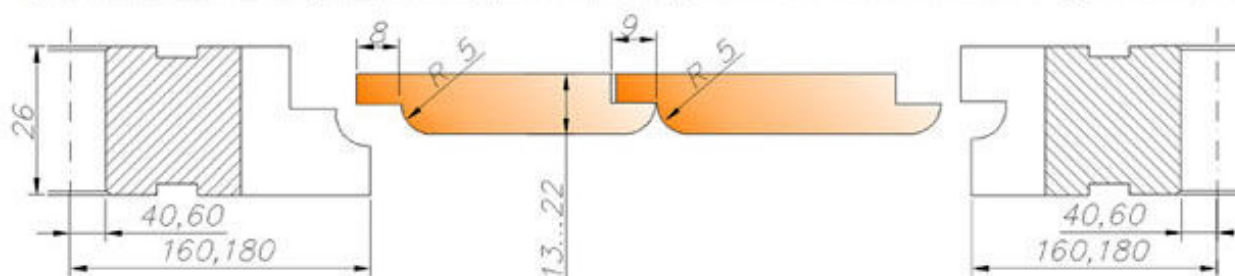


IN-342,343,
IN-346...349,
IN-380...383

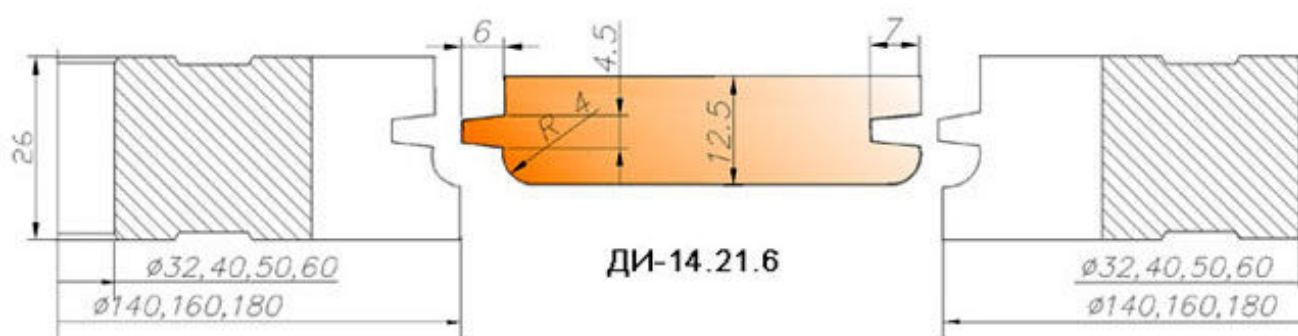
Technical drawing of a double-rod ball joint. The top part shows a cross-section with dimensions: outer diameter 160, inner diameter 40, rod diameter 10, and various offsets (4.5, 7, 5). The bottom part shows two views of the ball joint: IN-382 with a R5 fillet and IN-383 with a 30° chamfer.



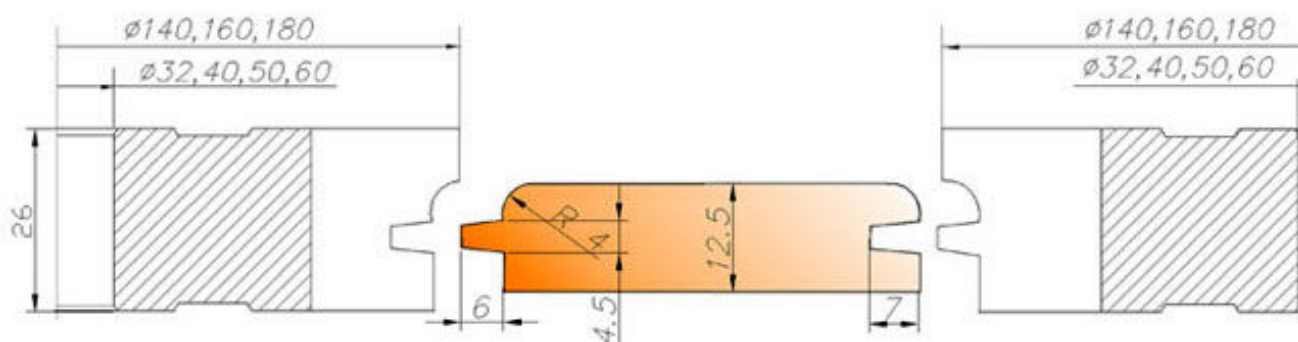
"Вагонка Тайга в четверть" к-т из 2-х фрез, шип прямой, фрезы с напайными пластинами P6M5 ДИ-14.05.1-2



"Вагонка Тайга", к-т из 2-х фрез, шип трапеция, фрезы с напайными пластинами P6M5

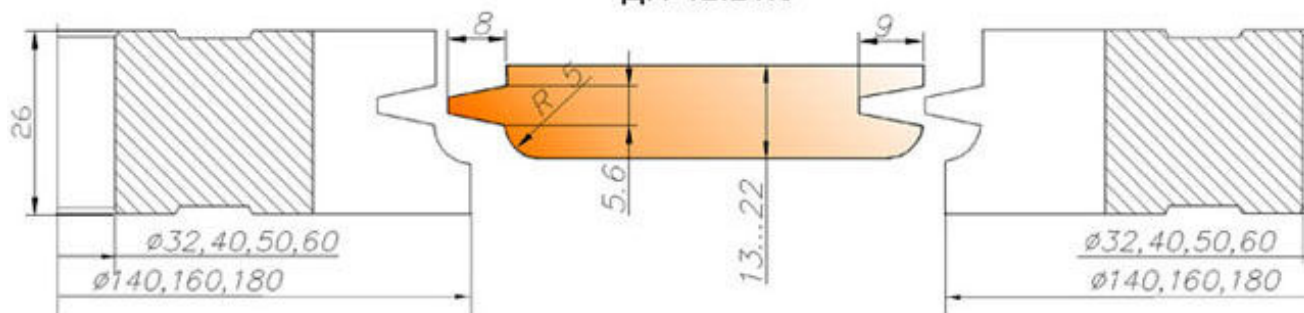


"Вагонка Тайга", к-т из 2-х фрез, шип трапеция, фрезы с напайными пластинами P6M5

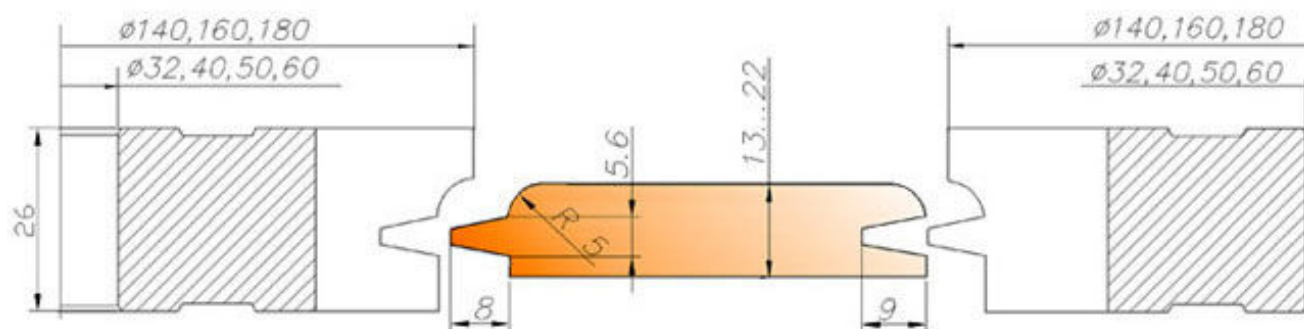


"Вагонка Тайга", к-т из 2-х фрез, шип трапеция, фрезы с напайными пластинами P6M5

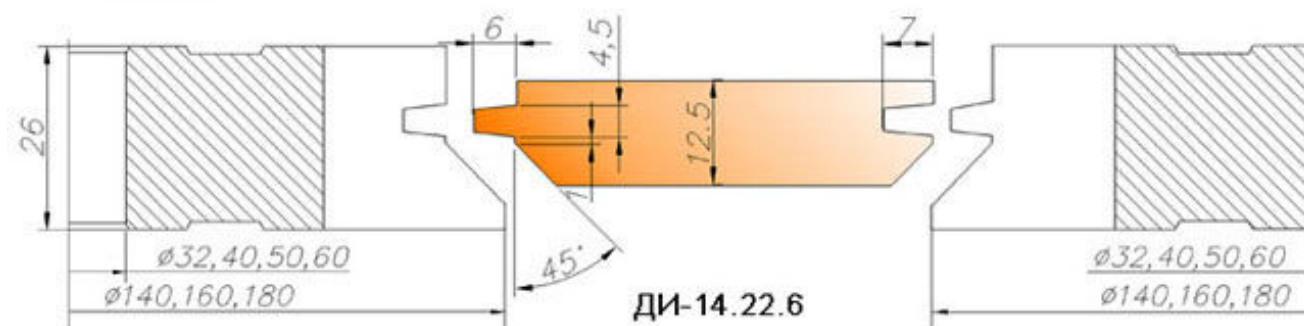
ДИ-12.21.8



"Вагонка Тайга", к-т из 2-х фрез, шип трапеция, фрезы с напайными пластинами P6M5

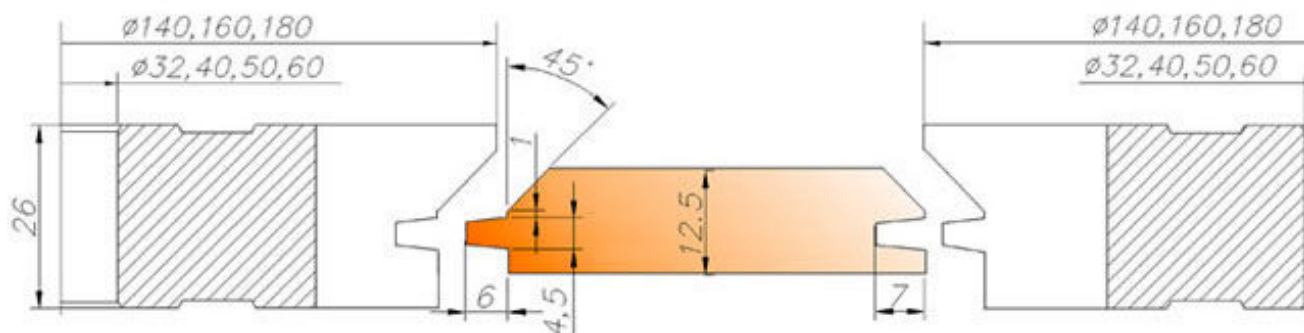


Фрезы для изготовления вагонки с напайными пластинами P6M5 (шип трапеция), к-т из 2-х фрез

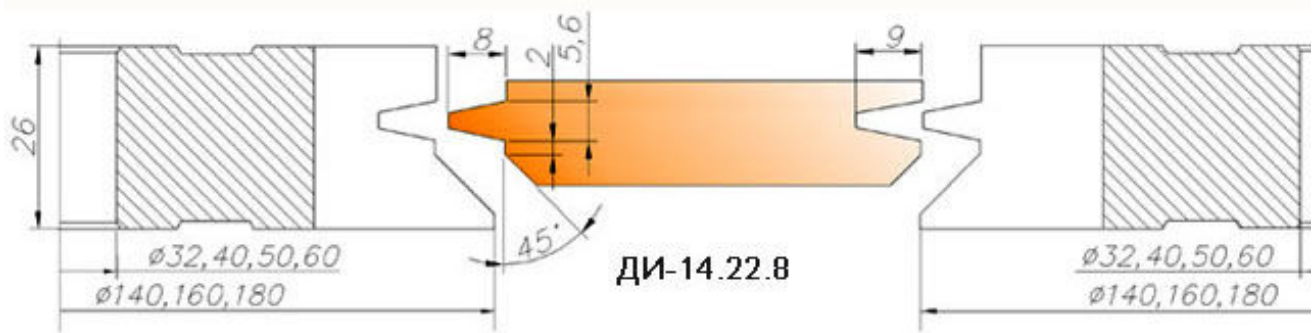


ДИ-14.22.6

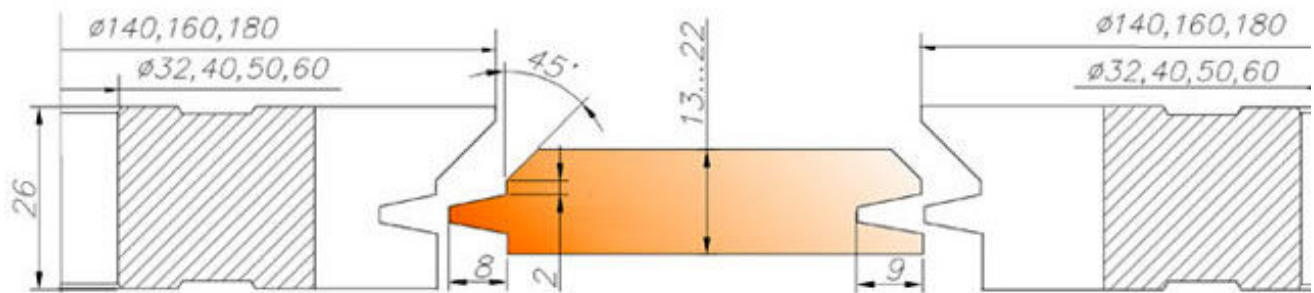
Фрезы для изготовления вагонки с напайными пластинами P6M5 (шип трапеция), к-т из 2-х фрез



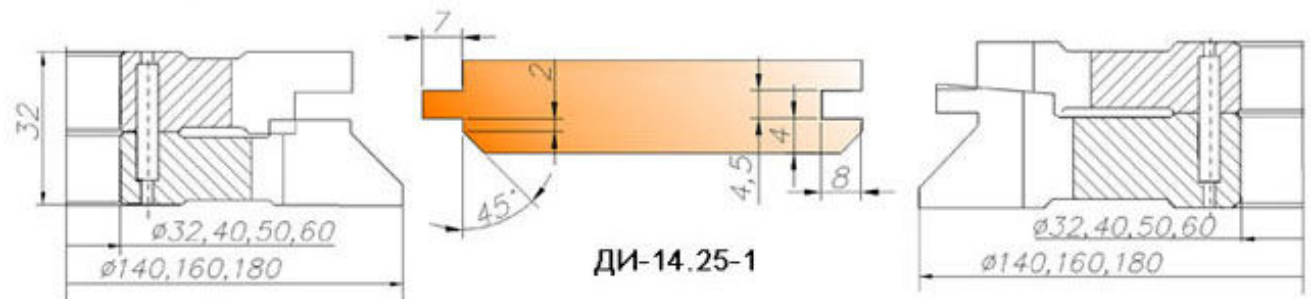
Фрезы для изготовления вагонки с напайными пластинами Р6М5 (шип трапеция), к-т из 2-х фрез



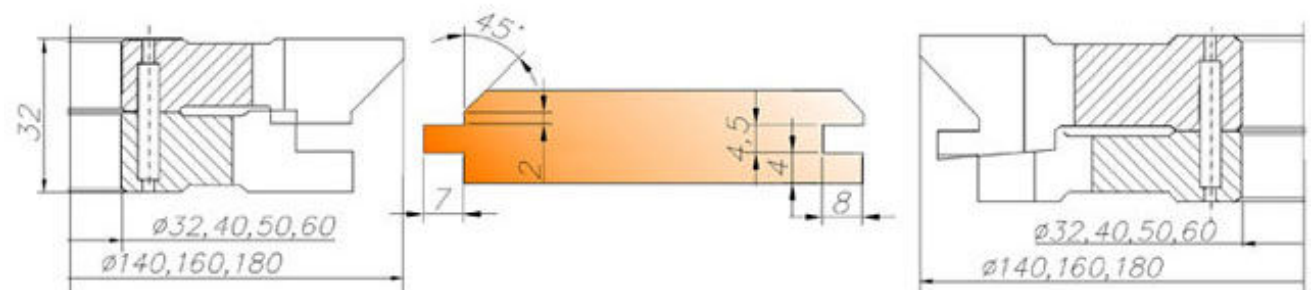
Фрезы для изготовления вагонки с напайными пластинами Р6М5 (шип трапеция), к-т из 2-х фрез



"Обшивочная доска вагонка" к-т из 4-х фрез, полка -10 мм, фрезы с напайными пластинами Р6М5



"Обшивочная доска вагонка" к-т из 4-х фрез, полка -10 мм, фрезы с напайными пластинами Р6М5



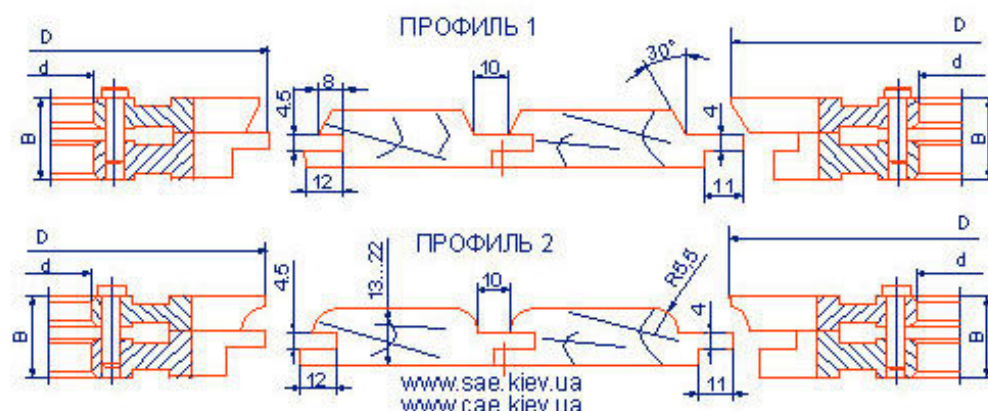
Комплект фрез для изготовления обшивочной доски (вагонки)

ДИ-14.90

Фрезы заточенные с напайными пластинами **P6M5**.

Назначение: комплект фрез предназначен для изготовления обшивочной доски (вагонки) из древесины твердых и мягких пород на универсальных четырехсторонних станках.

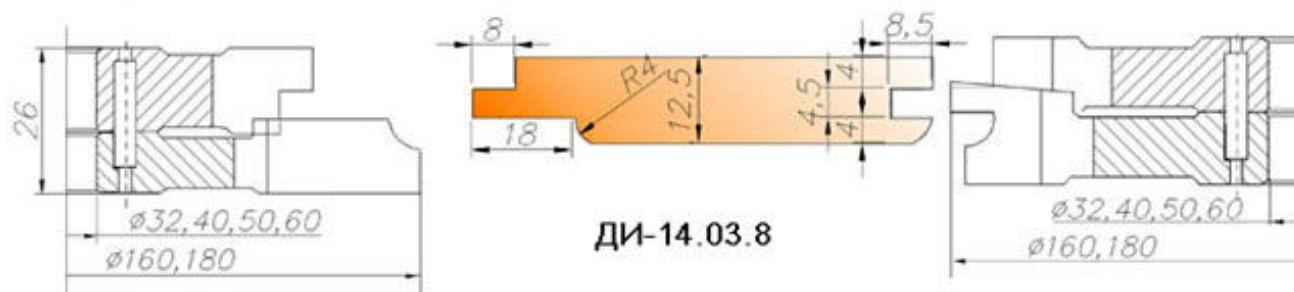
Комплектация: комплект состоит из двух полукомплектов (правого и левого). Каждый полукомплект состоит из двух фрез соединенных между собой штифтами.



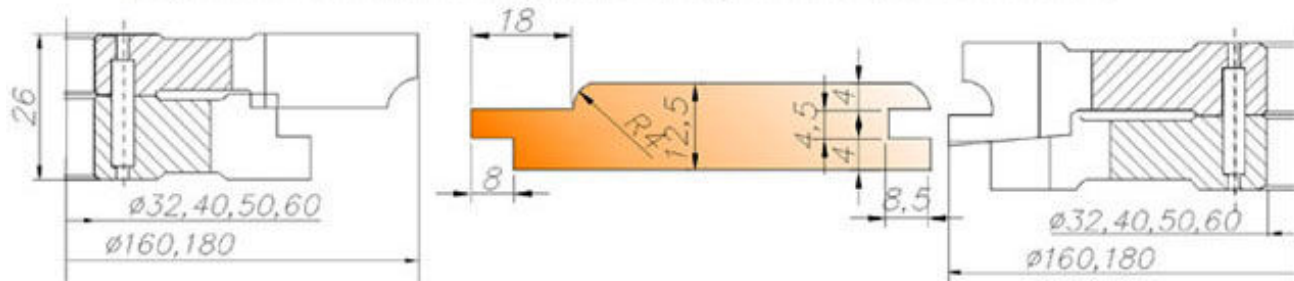
Обозначение	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n
ДИ-14.90	160	40	32	6	6200



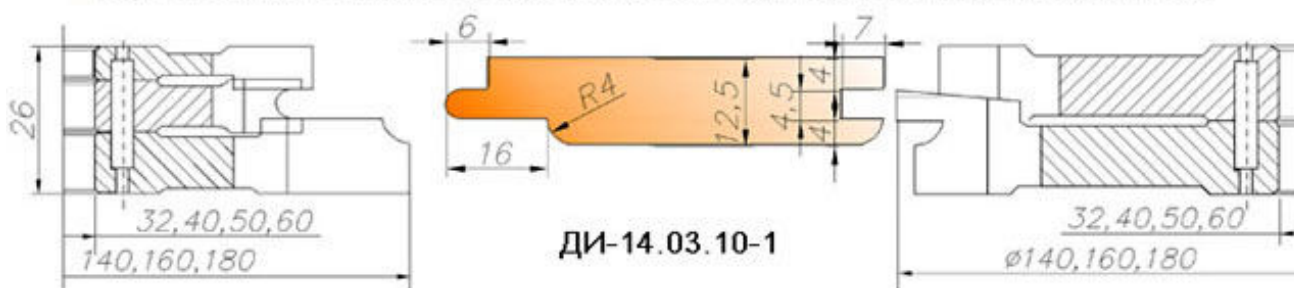
"Евровагонка Тайга" к-т из 4-х фрез, полка -10 мм, фрезы с напайными пластинами P6M5



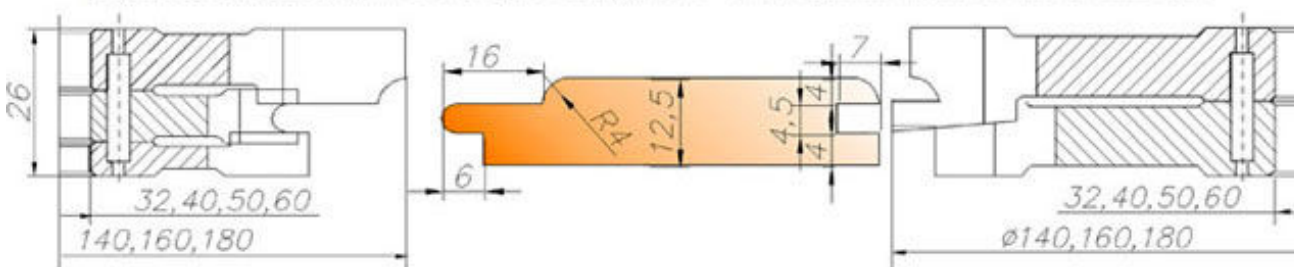
"Евровагонка Тайга" к-т из 4-х фрез, полка -10 мм, фрезы с напайными пластинами P6M5



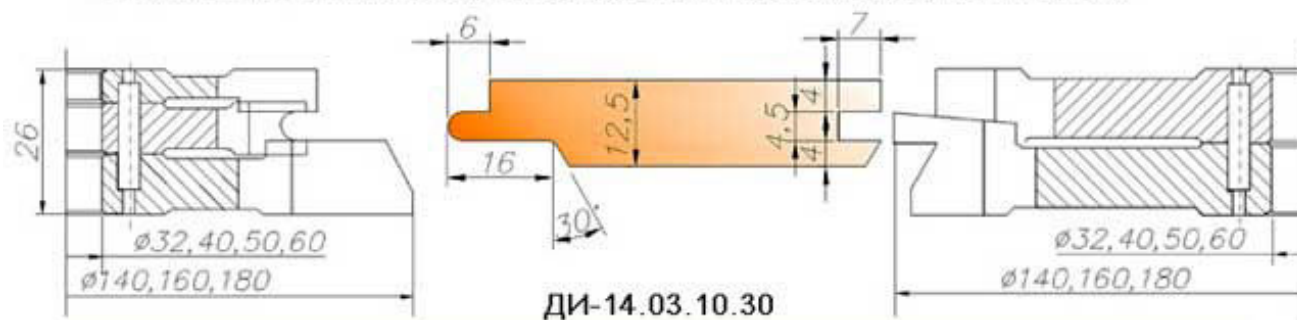
"Евровагонка Тайга" , к-т из 5-ти фрез+2кольца, полка -10 мм, фрезы с напайными пластинами P6M5



"Евровагонка Тайга" , к-т из 5-ти фрез+2кольца, полка -10 мм, фрезы с напайными пластинами P6M5

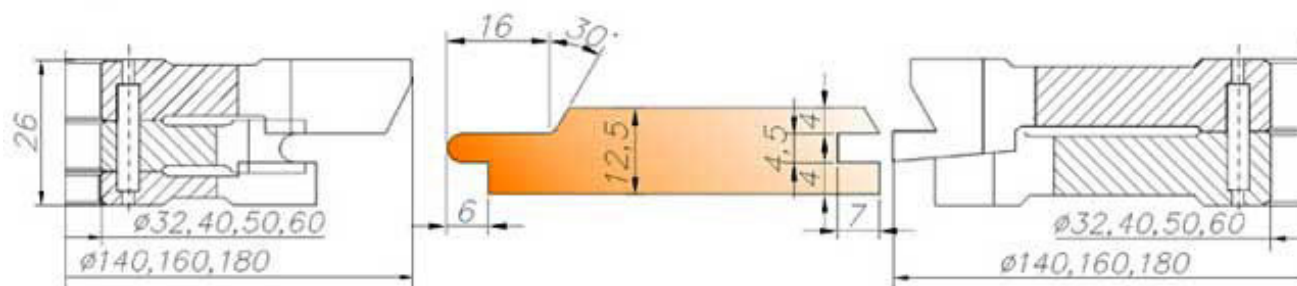


"Еуровагонка", к-т из 5-ти фрез+2кольца, полка -10 мм, фрезы с напайными пластинами Р6М5

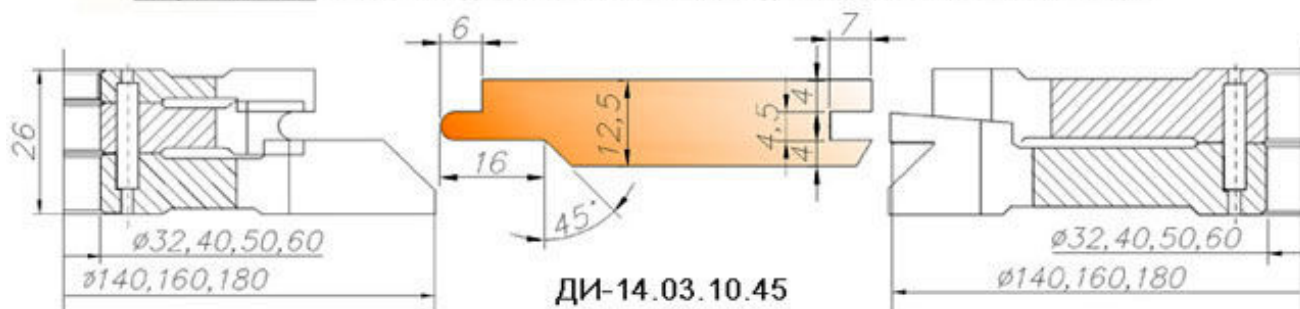


ДИ-14.03.10.30

"Еуровагонка", к-т из 5-ти фрез+2кольца, полка -10 мм, фрезы с напайными пластинами Р6М5

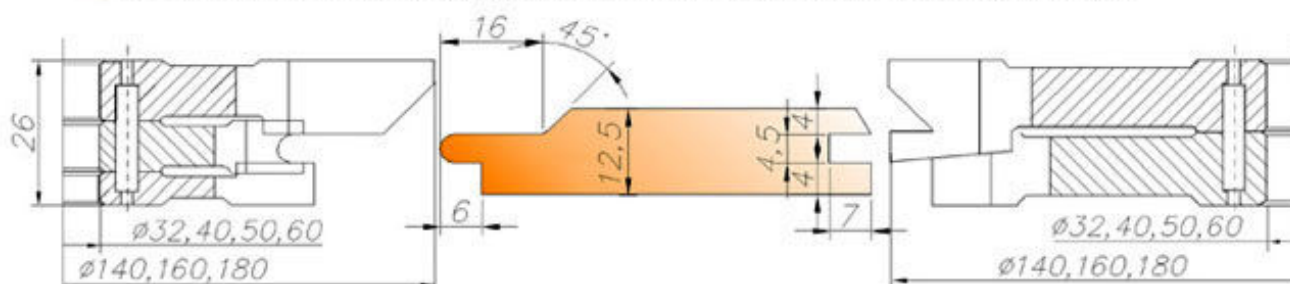


"Еуровагонка", к-т из 5-ти фрез+2кольца, полка -10 мм, фрезы с напайными пластинами Р6М5

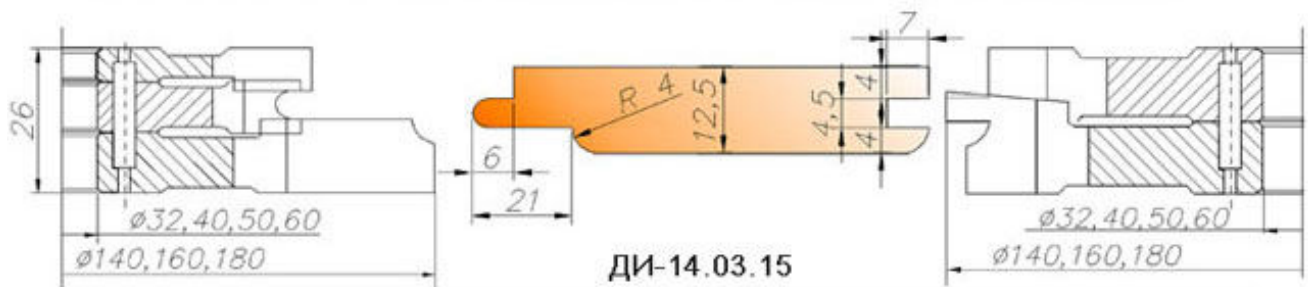


ДИ-14.03.10.45

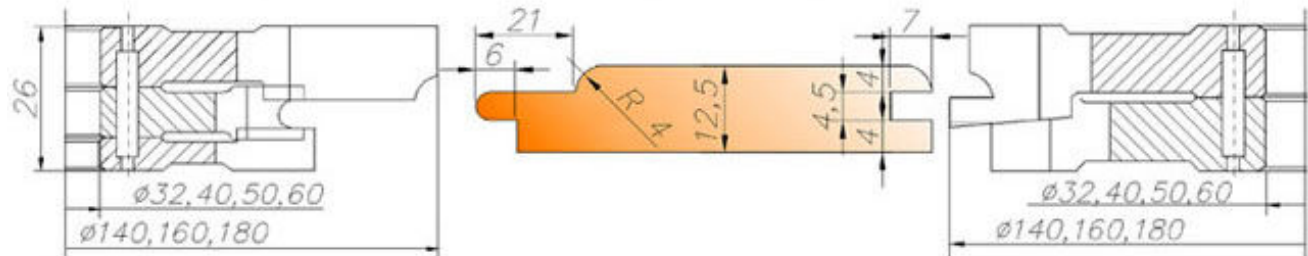
"Еуровагонка", к-т из 5-ти фрез+2кольца, полка -10 мм, фрезы с напайными пластинами Р6М5



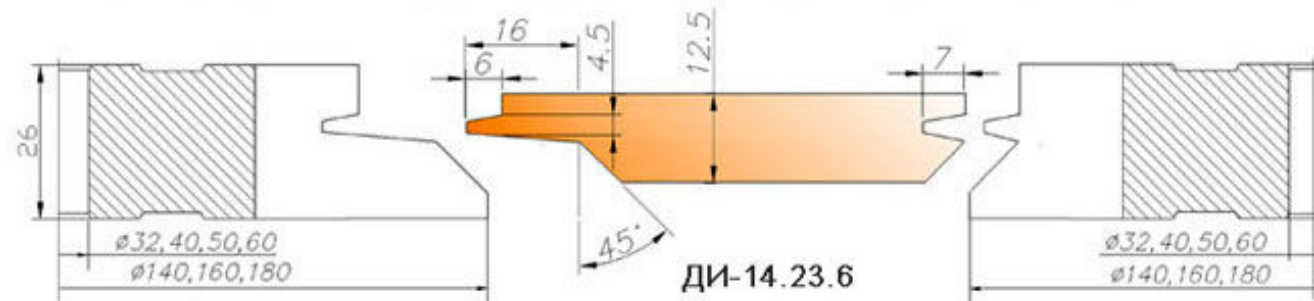
"Еуровагонка Тайга" к-т из 5-ти фрез+2кольца, полка -15 мм, фрезы с напайными пластинами P6M5



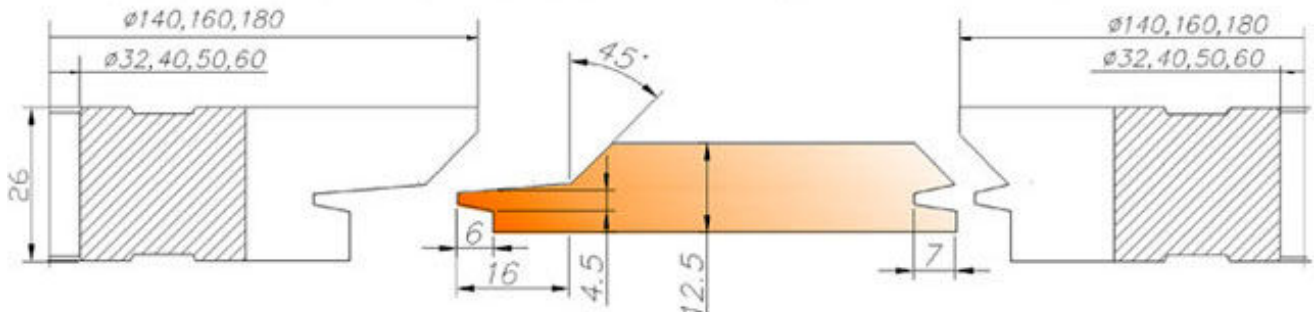
"Еуровагонка Тайга" к-т из 5-ти фрез+2кольца, полка -15 мм, фрезы с напайными пластинами P6M5



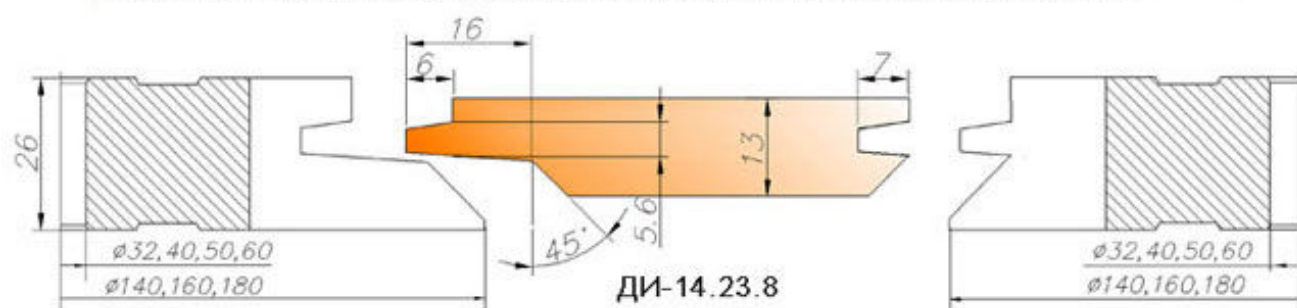
"Еуровагонка" к-т из 2-х фрез, шип трапеция, полка -10мм, фрезы с напайными пластинами P6M5



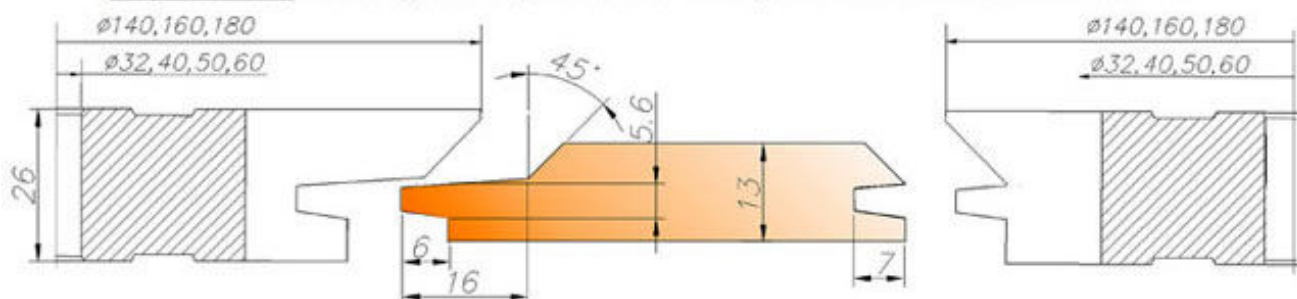
"Еуровагонка" к-т из 2-х фрез, шип трапеция, полка -10мм, фрезы с напайными пластинами P6M5



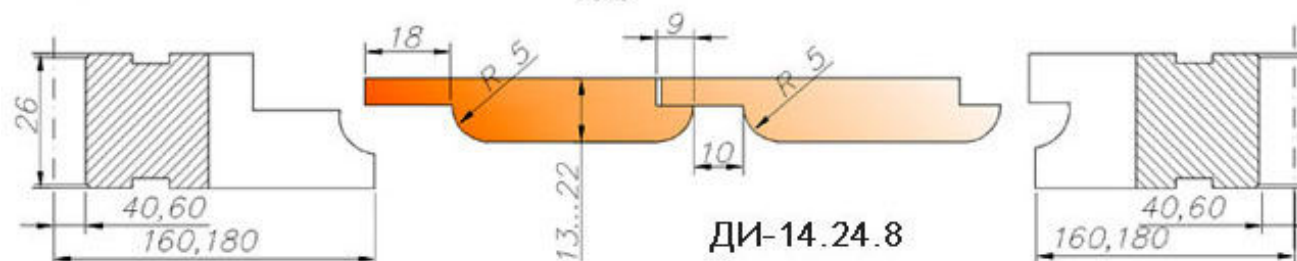
"Еуровагонка" к-т из 2-х фрез, шип трапеция, полка -10мм, фрезы с напайными пластинами P6M5



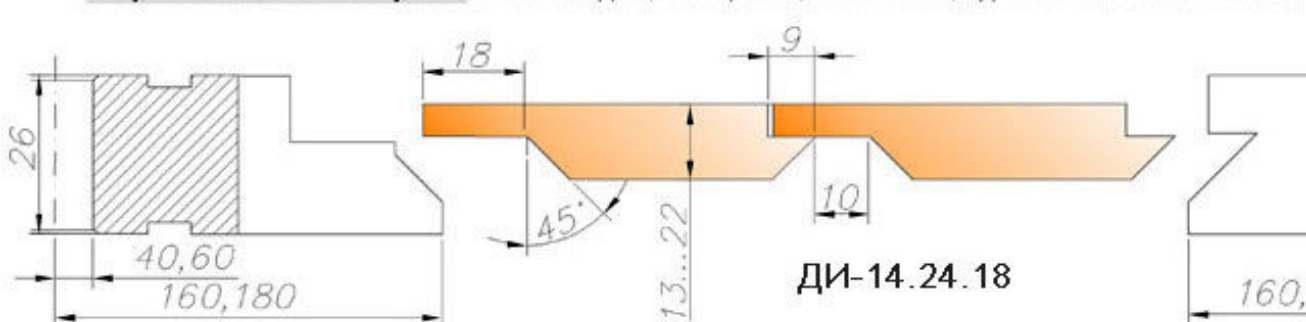
"Еуровагонка" к-т из 2-х фрез, шип трапеция, полка -10мм, фрезы с напайными пластинами P6M5



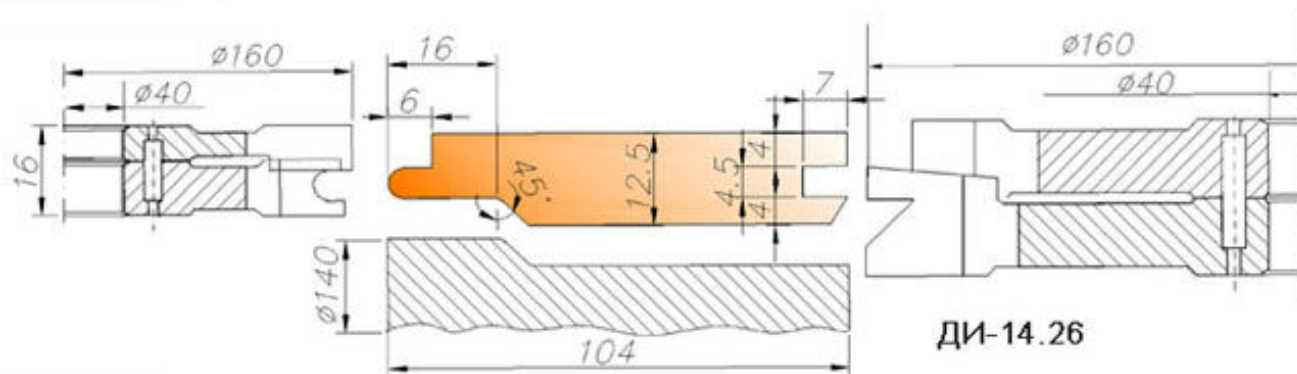
"Еуровагонка Тайга в четверть" к-т из 2-х фрез, шип прямой, полка 10 мм, фрезы с напайными пластинами P6M5



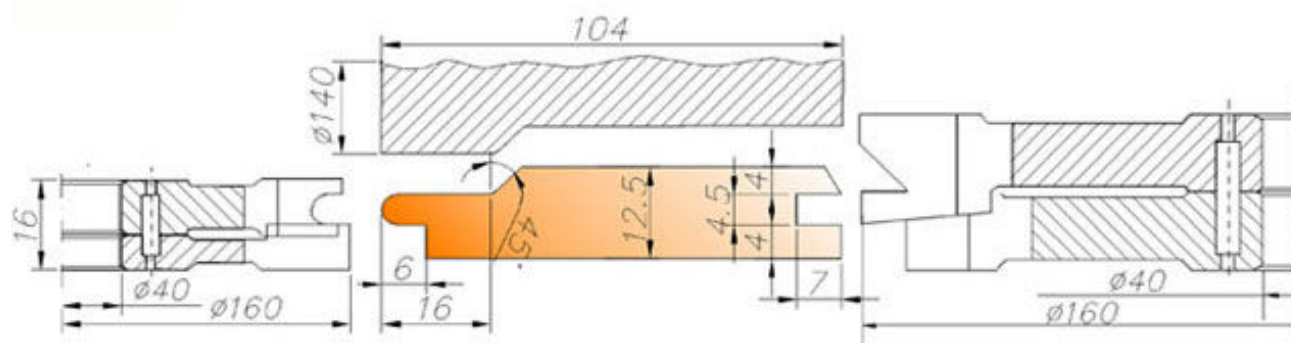
"Еуровагонка в четверть" к-т из 2-х фрез, шип прямой, полка 10 мм, фрезы с напайными пластин



"Евровагонка" , к-т из 5-ти фрез+2кольца, полка -10 мм, фрезы с напайными пластинами Р6М5



"Евровагонка" , к-т из 5-ти фрез+2кольца, полка -10 мм, фрезы с напайными пластинами Р6М5

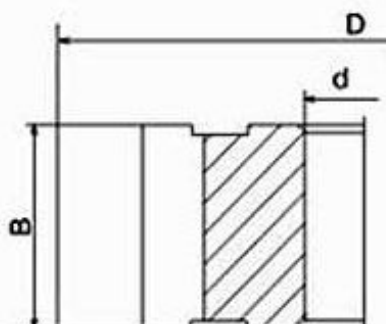


Фрезы для выборки прямых пазов

Обработка пазов



Строгание



Размеры по артикулу, например: P160.32.10, где
160 - диаметр фрезы D , мм; 32 - диаметр вала d , мм;
10 - ширина режущей кромки B , мм.



www.sae.kiev.ua

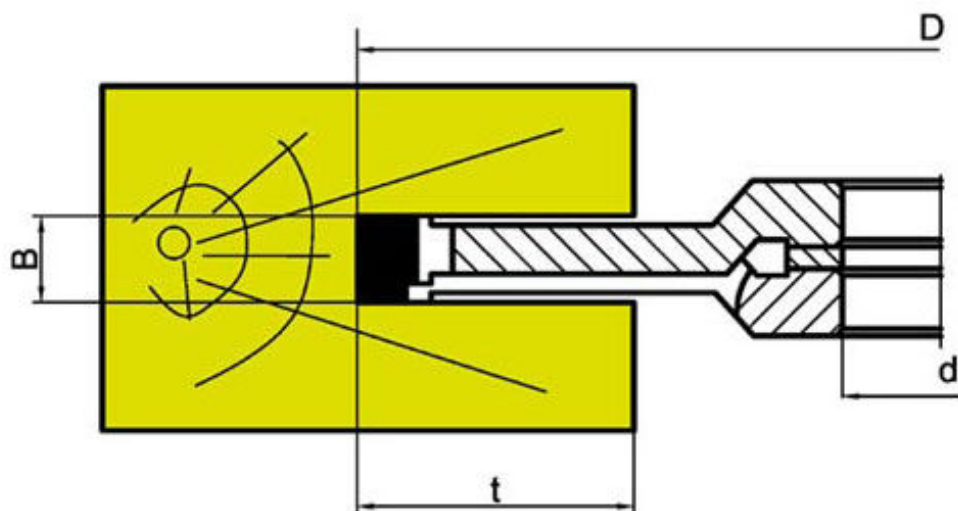


www.sae.kiev.ua

ФРЕЗЫ ПАЗОВЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ

Назначение: фрезы предназначены для обработки пазов в древесине мягких и твердых пород на универсальных фрезерных станках. Ширина реза настраивается с шагом 0,1мм. путем подбора дистанционных колец.

IN-367...369

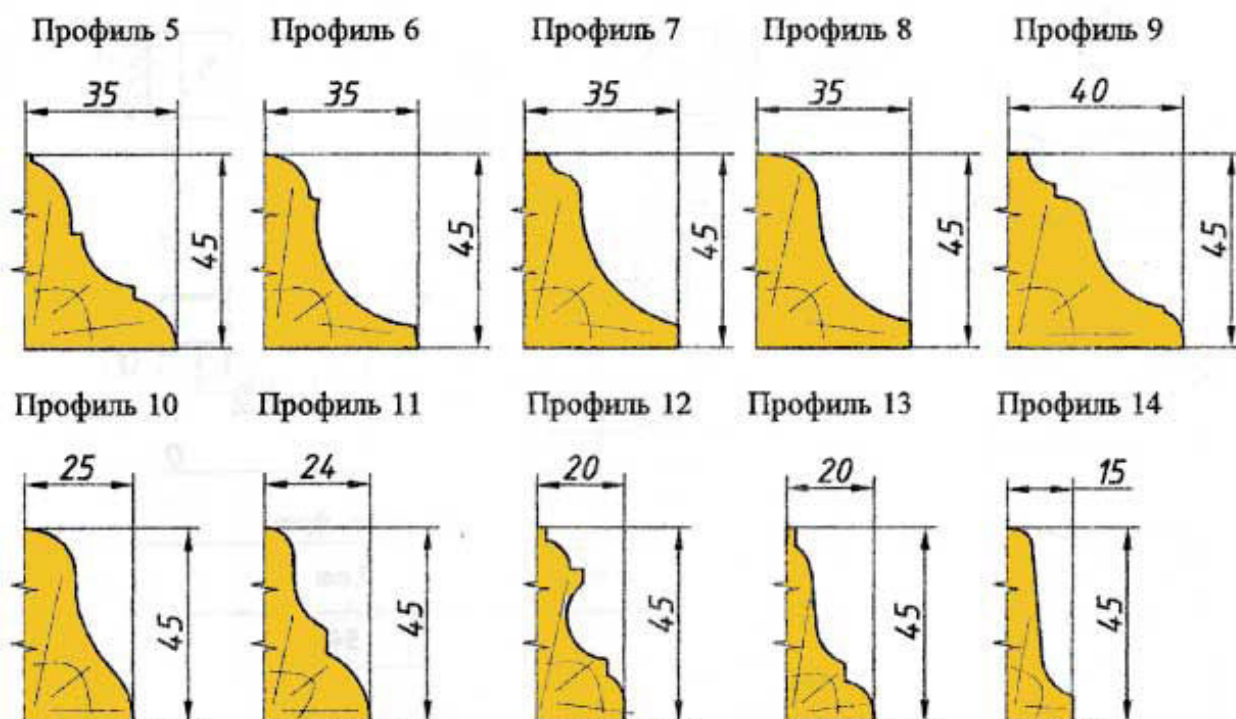
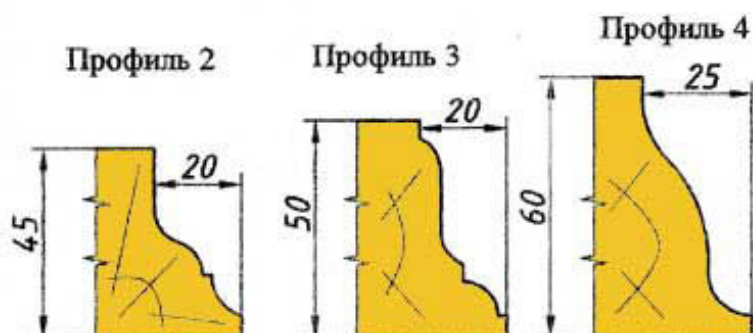
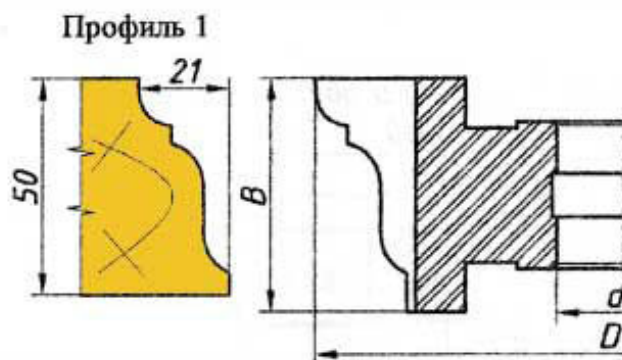


Обозначение	D,мм	d,мм	B,мм	t	z	n _{max}
IN-367	180	30;32;40	6,5...12,0	40	4	6000
IN-368	180	30;32;40	10...19,5	40	4	6000
IN-369	180	30;32;40	14...27,5	40	4	6000

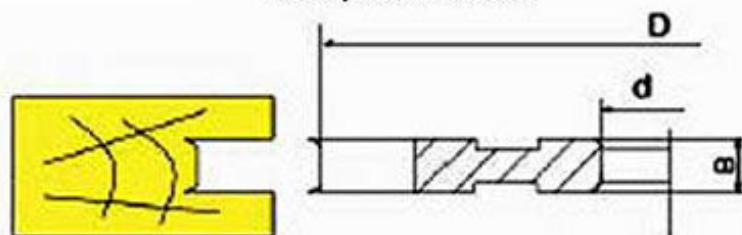


Фреза для изготовления плинтуса **ДИ-05.00**

Фреза изготовлена из инструментальной стали с напаянными пластинами P6M5.
Варианты исполнения:
D - 125, 160, 180 mm.
d - 32, 40, 60 mm.
B - 40...60 mm.



Фрезы для обработки пазов в древесине поперек волокон

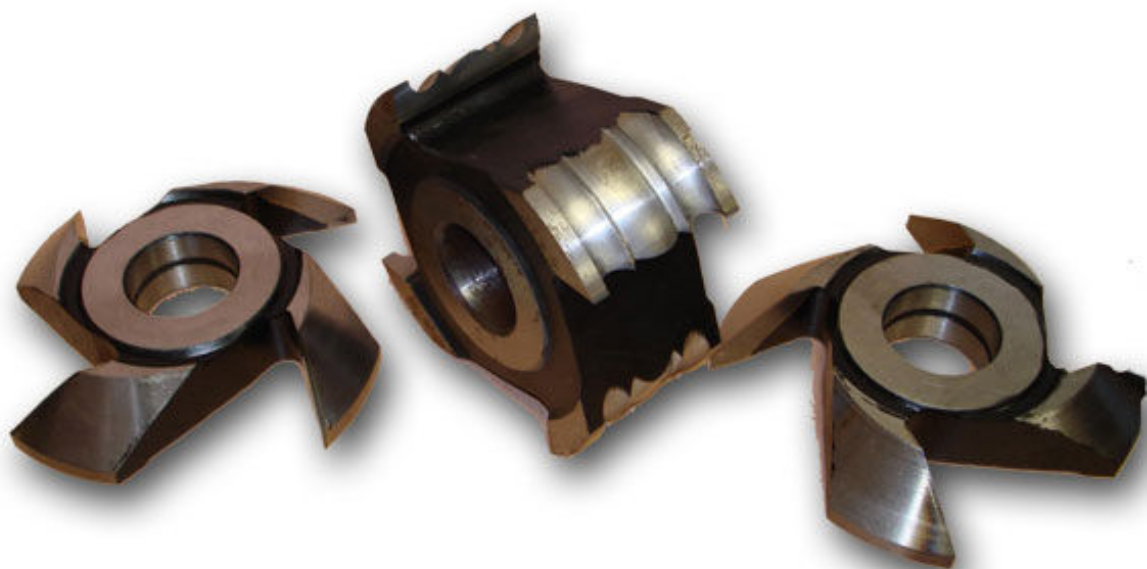
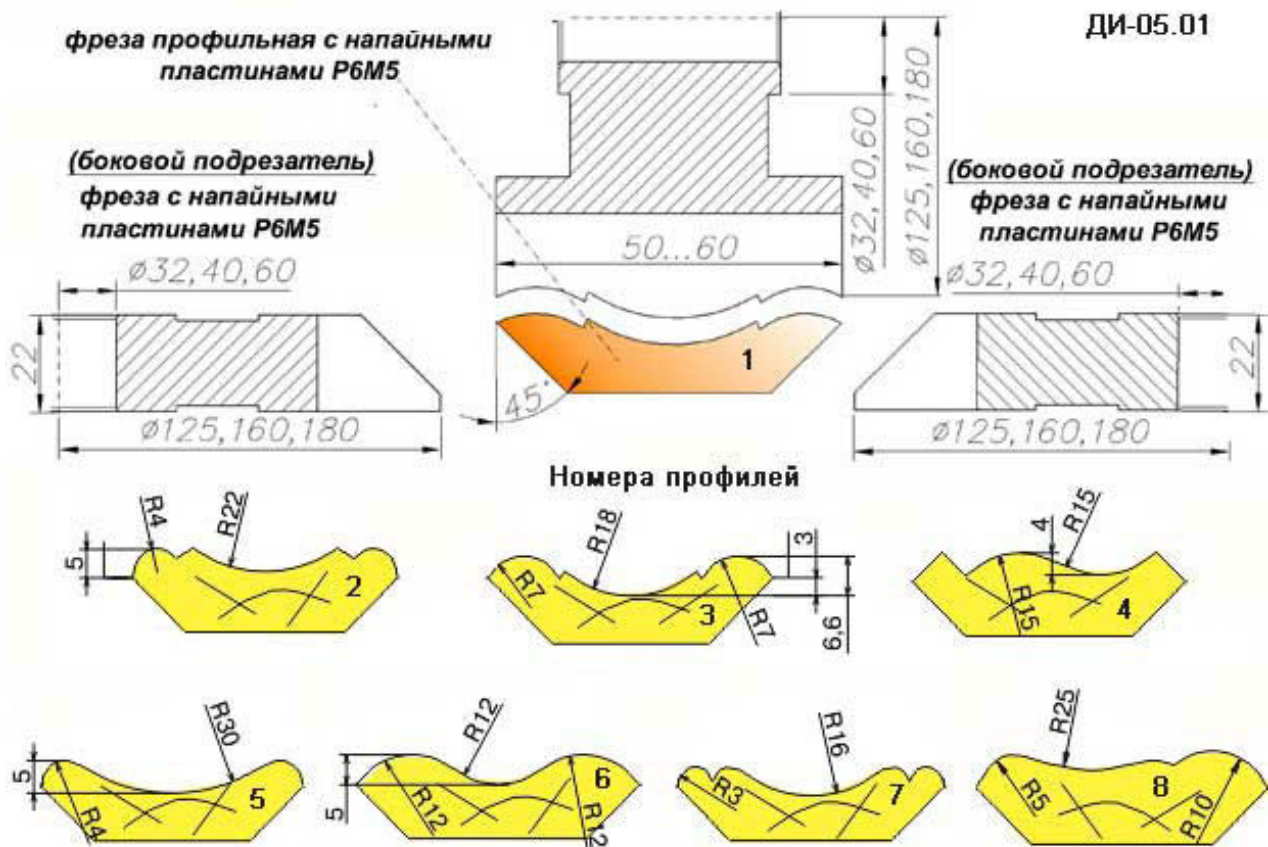


Размеры по артикулу, например: PP160x32x10, где
160 - диаметр фрезы, D, мм; 32 - диаметр вала, d, мм;
10 - ширина режущей части, B, мм.

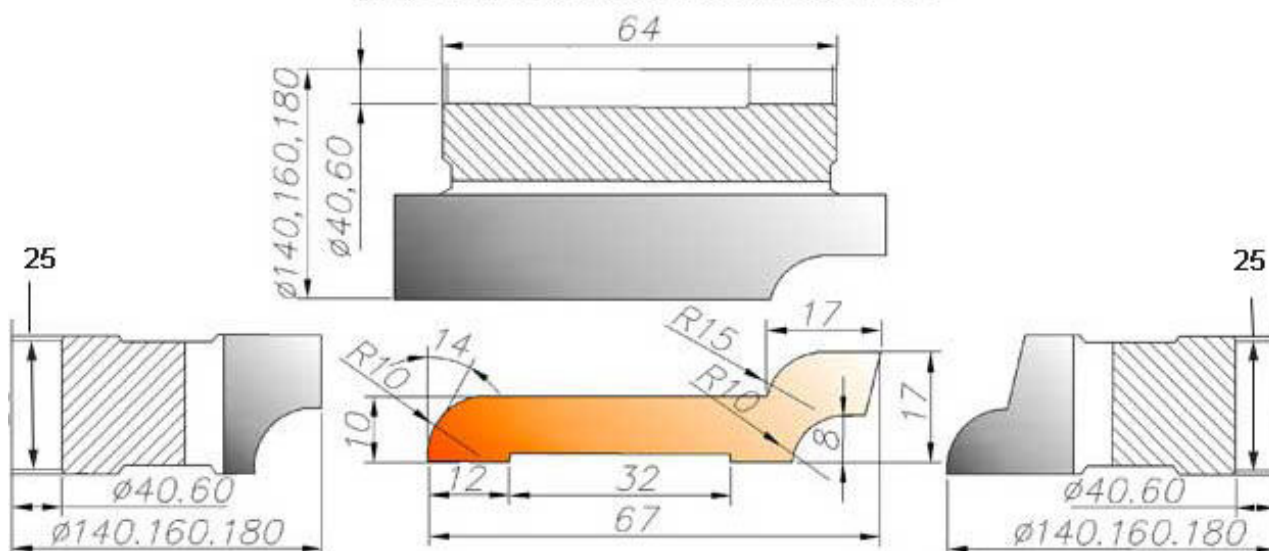
фреза профильная с напайными
пластинами P6M5

(боковой подрезатель)
фреза с напайными
пластинами P6M5

(боковой подрезатель)
фреза с напайными
пластинами P6M5



"Европлинтус" фреза
(лицевая) с напайными пластинами P6M5



"Европлинтус" фреза
(боковая) с напайными
пластинами P6M5

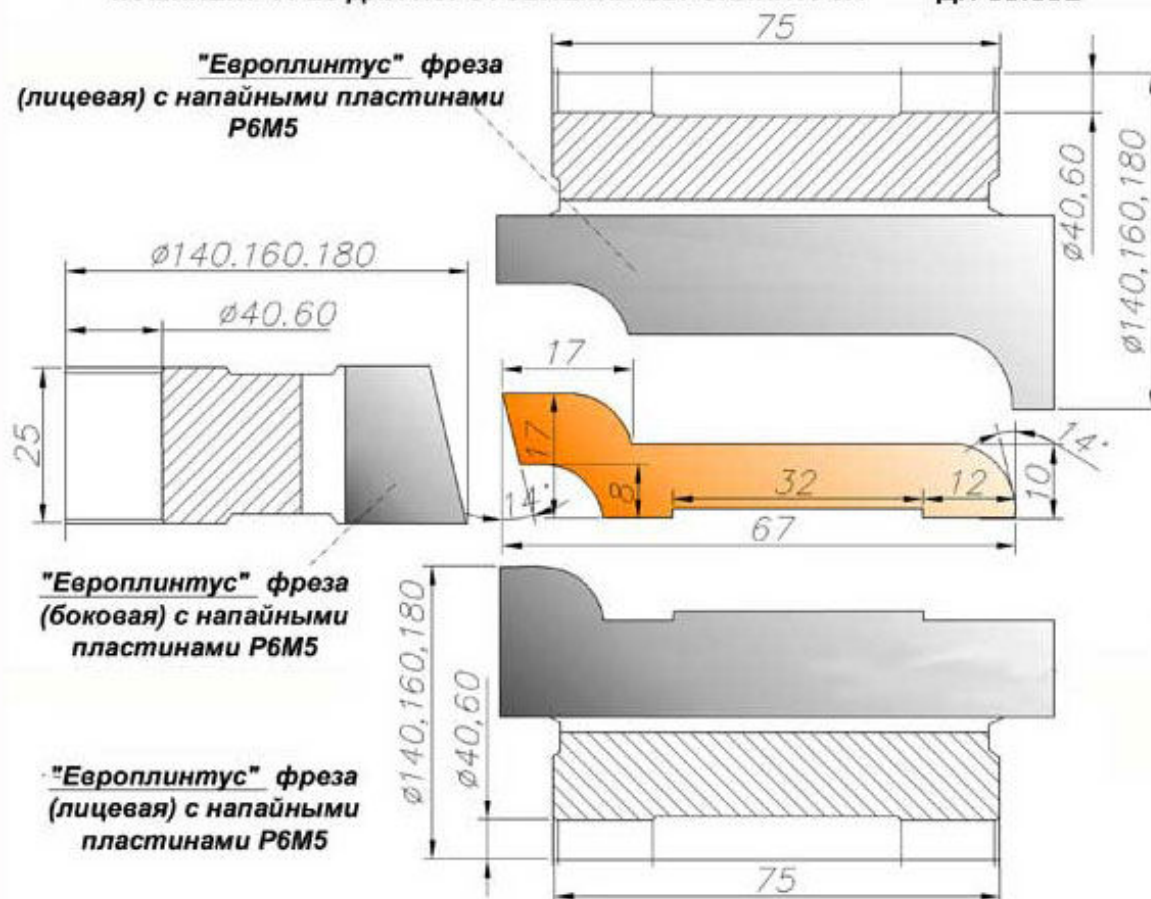
"Европлинтус" фреза
(боковая) с напайными
пластинами P6M5



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЕВРОПЛИНТУСА

ДИ-05.38Б

"Европлинтус" фреза
(лицевая) с напайными пластинами
P6M5



"Европлинтус" фреза
(боковая) с напайными
пластинами P6M5

"Европлинтус" фреза
(лицевая) с напайными
пластинами P6M5



C-13

**Фреза
цилиндрическая с
механическим
креплением режущих
пластин для
обработки
погонажных изделий**

Назначение:
обработка фасонных погонажных
изделий на фрезерных и 4-х сторонних
фрезерных станках
Комплектация:
корпус фрезы и пять видов режущих
пластин (20шт.)

Наружный диаметр фрезы D(мм)	(125)
Посадочный диаметр d(мм)	32
Количество режущих элементов	4
Материал режущей части	9ХС
п, мин -1	4500

Профили ножей смотри фото.



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НАЛИЧНИКА

IN-605...608

Назначение: комплект фрез предназначен
для обработки наличника на
четырёхсторонних и фрезерных станках.

Комплектация: в комплект входят две фрезы с
механическим креплением твердосплавных
ножей.

Материал режущей части: сплав ВК-8.

IN-605



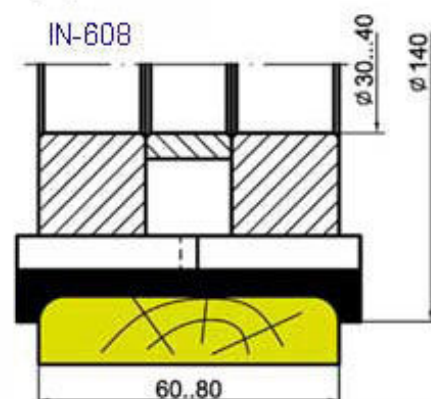
IN-606



IN-607



IN-608



Фреза для изготовления наличника ДИ-16.00

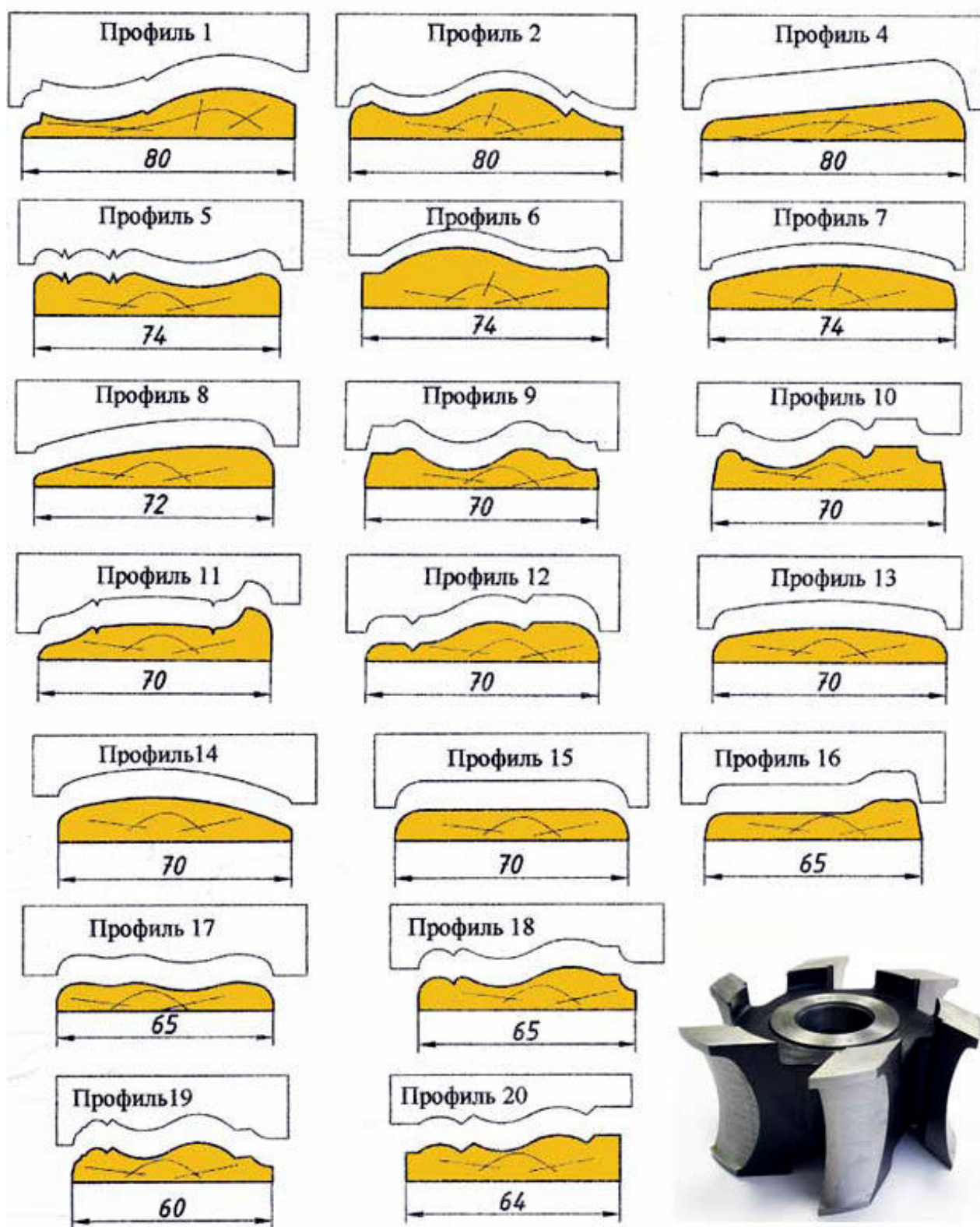
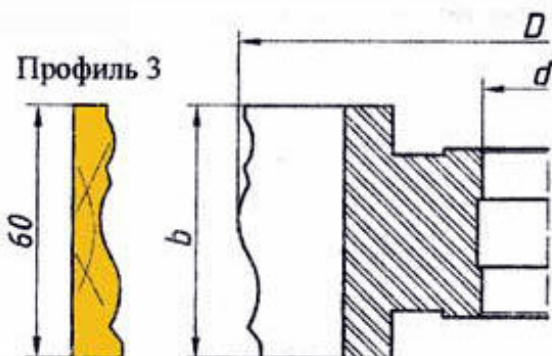
Фрезы из инструментальной стали напаяны
пластинами P6M5.

Варианты исполнения:

D - 125, 160, 180 mm.

d - 32, 40, 60 mm.

b - 60...90 mm.



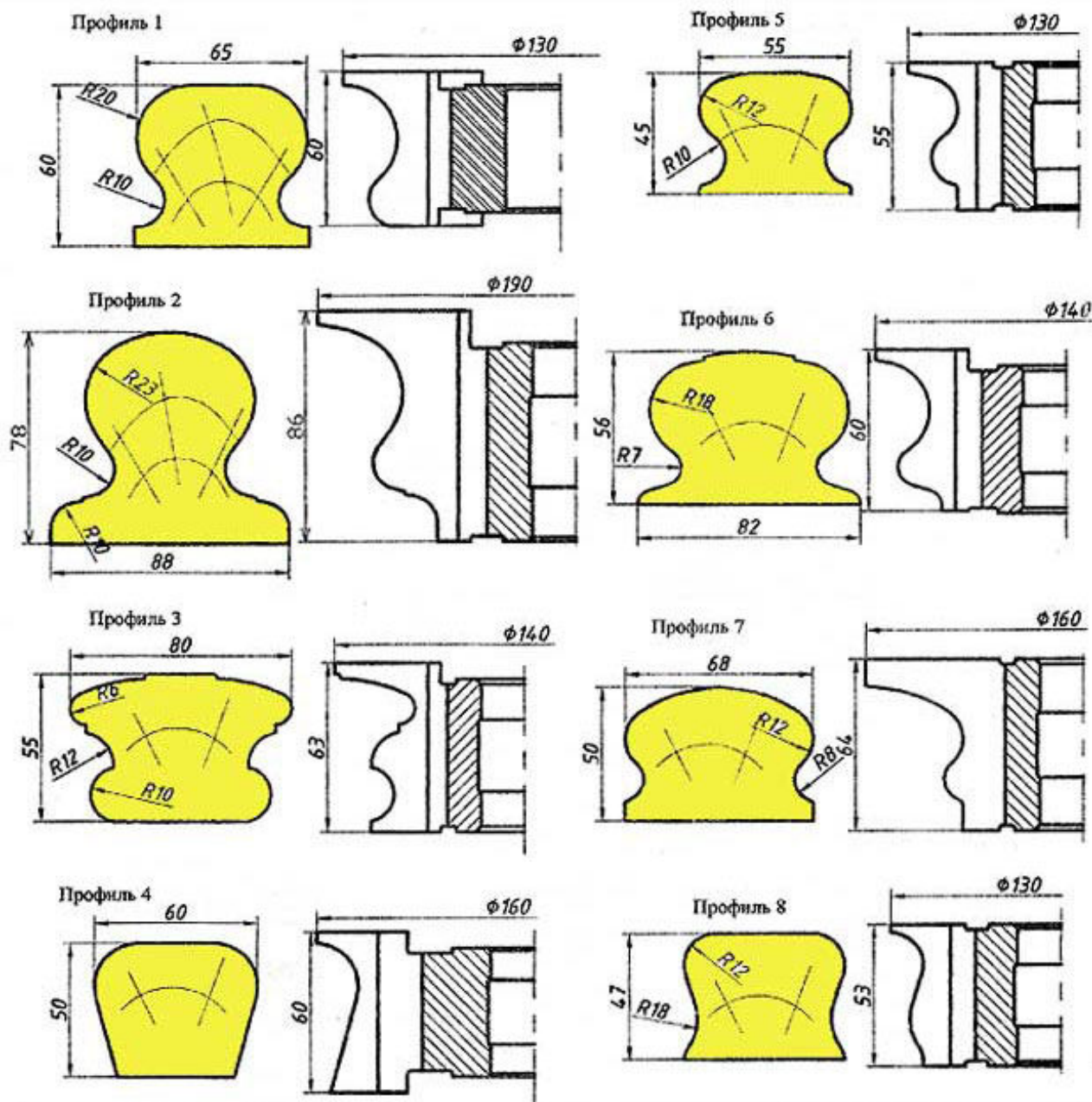
Фреза для изготовления поручня

Фреза из инструментальной стали
напаяна пластинами Р6М5.

Комплект состоит из двух фрез: правого и
левого вращения для четырехсторонних
станков и из одной для универсальных
фрезерных станков.

При заказе указывайте диаметр вала,
диаметр фрезы и номер профиля.

ДИ-17.00



www.sae.kiev.ua



www.sae.kiev.ua

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ БРУСА

Фрезы затылованные с напайными пластинами P6M5

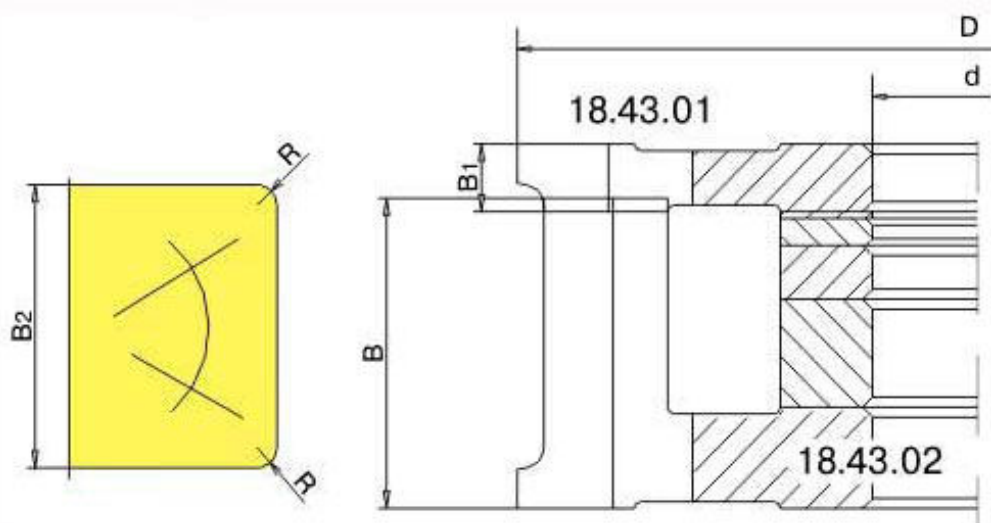
Назначение: фрезы предназначены для обработки бруса из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из двух фрез и набора колец (1,2,3,4,8,16мм.)



ДИ-18.43

www.sae.kiev.ua



	D,mm	d,mm	B,mm	B ₁ ,mm	B ₂ ,mm	R	Z
18.43.01	140...180	30...60	-	10	13...42	3(5)	4
18.43.02			46	-			

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННОГО ШТАПИКА



ДИ-01.06

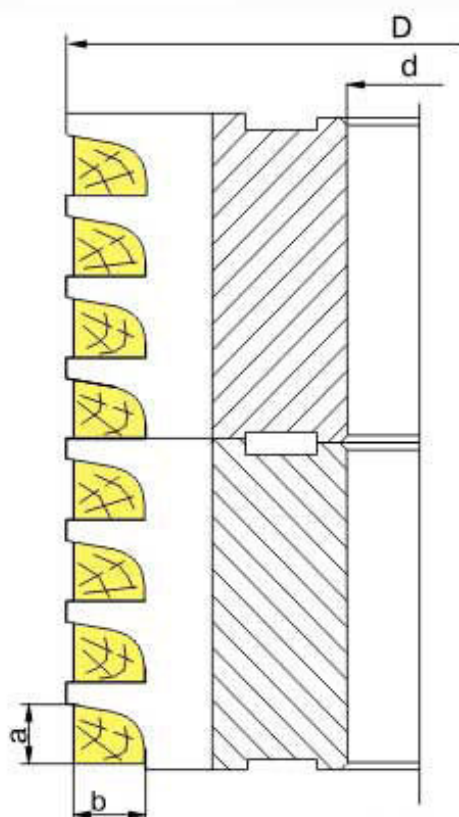
Фрезы затылованные из инструментальной стали с напайными пластинами Р6М5 изготавливаются четырех, пяти, шестирядные

Назначение: фрезы предназначены для изготовления оконного штапика из древесины мягких и твердых пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: комплект состоит из одной, двух и более, затылованных фрез

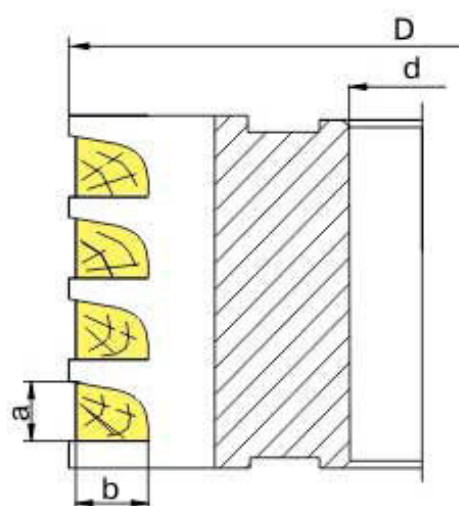
Вариант 1

Установка фрез с наращиванием по высоте



Вариант 2

Одна фреза с закрытым нижним ручьем



	D,mm	d,mm	axb,mm	Z	n
01.06.01	125	32	8x10; 10x12	4	9000
01.06.02	160	40	8x10(10x12) (16x20)	6	6200
01.06.03	180	60	8x10(10x12) (16x20)	6	6200

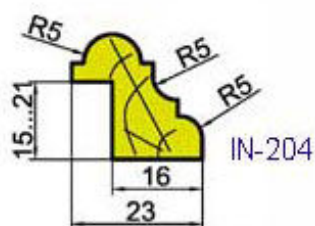
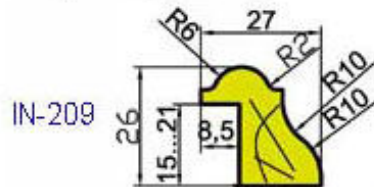
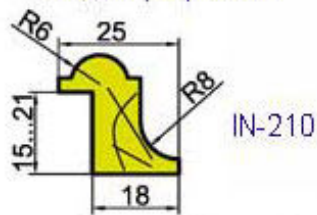
По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ ОБКЛАДКИ (ДВЕРНОГО ШТАПИКА) IN-204,209,210

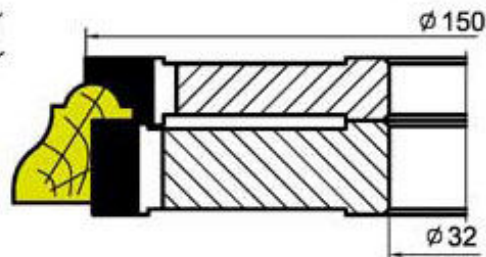
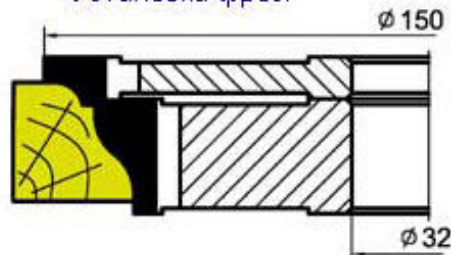
Назначение: комплект твердосплавных фрез предназначен для изготовления дверной обкладки (дверного штапика) на фрезерных станках.

Комплектация: в комплект входят три фрезы, напаянных пластинами твердого сплава ВК-8.

Виды профилей:



Установка фрез:



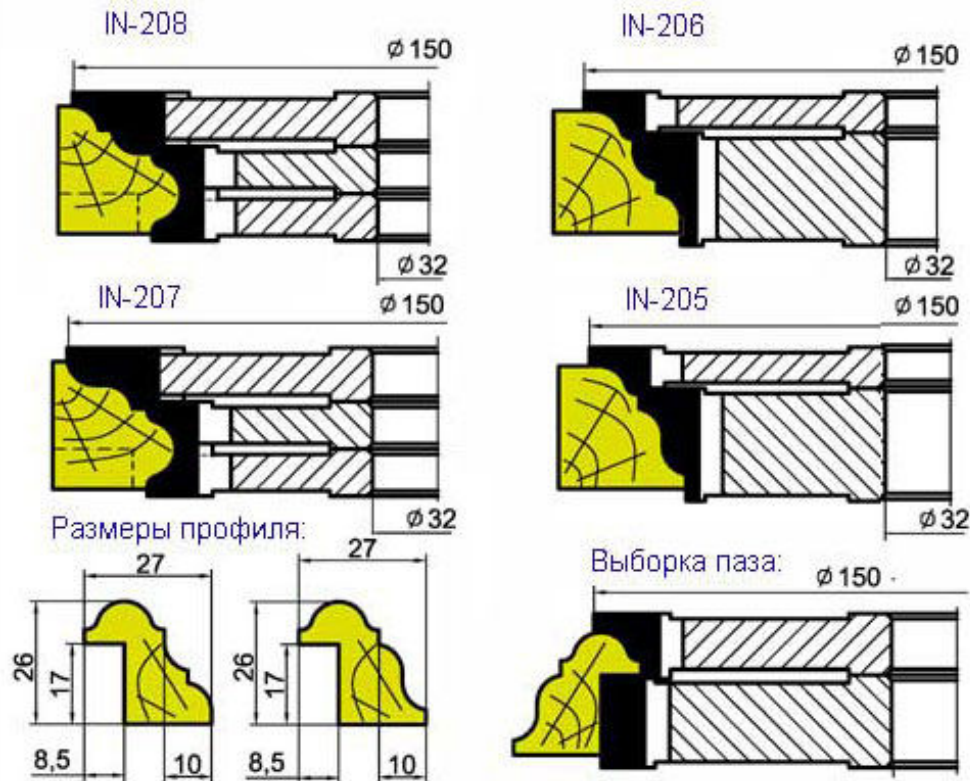
Варианты применения:



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ РАСКЛАДКИ, ДВЕРНЫХ, СТЕНОВЫХ И ПОТОЛОЧНЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ

IN-205...208

Виды профилей:



Варианты применения:



www.sae.kiev.ua

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОГО ШТАПИКА

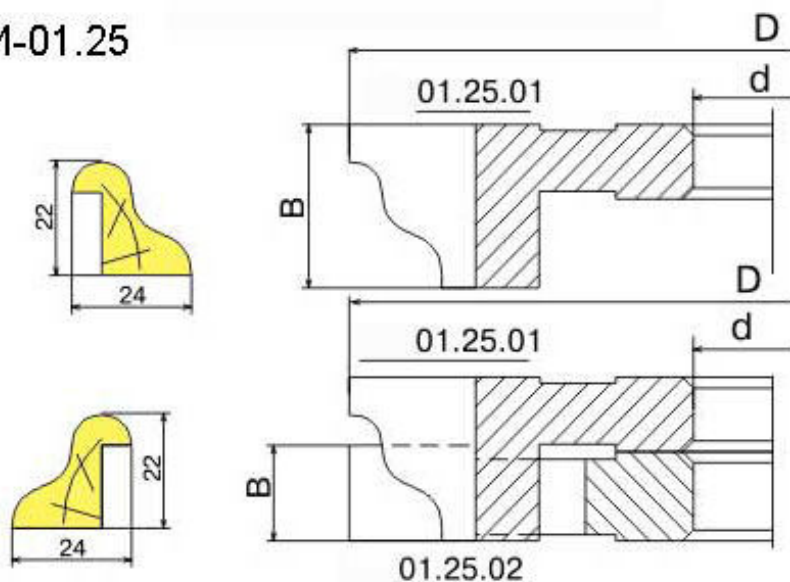
Фрезы затылованные из инструментальной стали
с напайными пластинами из быстрорежущей
стали P6M5

Назначение: комплект предназначен для
изготовления лицевых и тыльных поверхностей
дверного штапика из древесины твердых и мягких
пород на универсальных фрезерных станках

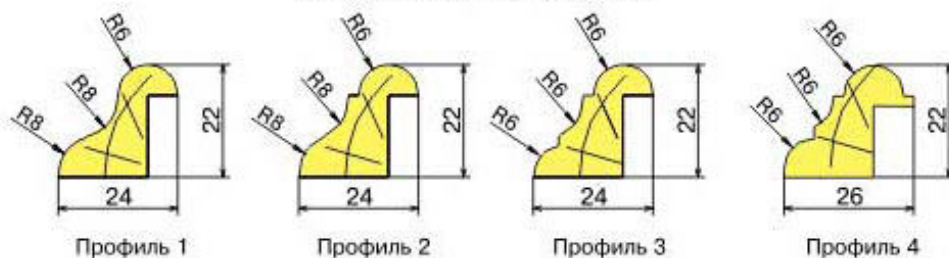
Комплектация: комплект состоит из
двух затылованных фрез



ДИ-01.25



Основные виды профилей



	D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
01.25.01	128	32	30	4	9000
01.25.02	127	32	18;20	4	9000



www.sae.kiev.ua

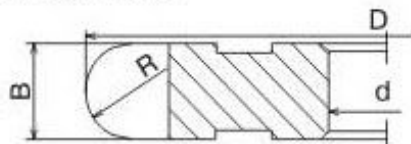
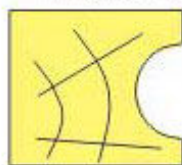
ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГАЛТЕЛЕЙ

ДИ-07.00

Фрезы затылованные из инструментальной стали
с напайными пластинами P6M5

Назначение: фрезы предназначены для
обработки галтелей в деталях из древесины
твердых и мягких пород на универсальных
фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: фреза из инструментальной стали
с напайными пластинами P6M5



D,mm	d,mm	B,mm	R,mm	Z	n
125	32	6.3...40.3	3...20	4	9000
140	32	51,5(62)	25(30)	4	9000
170	32	82,4	40	4	6200
160	40	6.3...40.3	3...20	6	6200
180	60	6.3...40.3	3...20	6	6200

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛУГАЛТЕЛЕЙ

ДИ-08.00

Фрезы затылованные из инструментальной стали
с напайными пластинами P6M5

Назначение: фрезы предназначены для
обработки полугалтелей

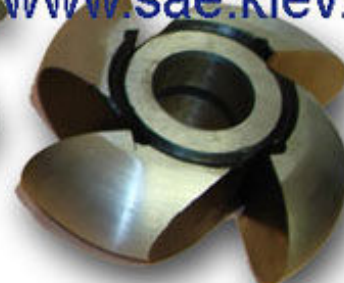
Комплектация: фреза
с напайными
пластинами P6M5 правого
или левого вращения



D,mm	d,mm	B,mm	R,mm	Z	n
125	32	7...25	3...20	4	9000
140	32	30(35)	25(30)	4	9000
170	32	45	40	4	6200
160	40	7...25	3...20	6	6200
180	60	7...25	3...20	6	6200



www.sae.kiev.ua



www.sae.kiev.ua

C-12

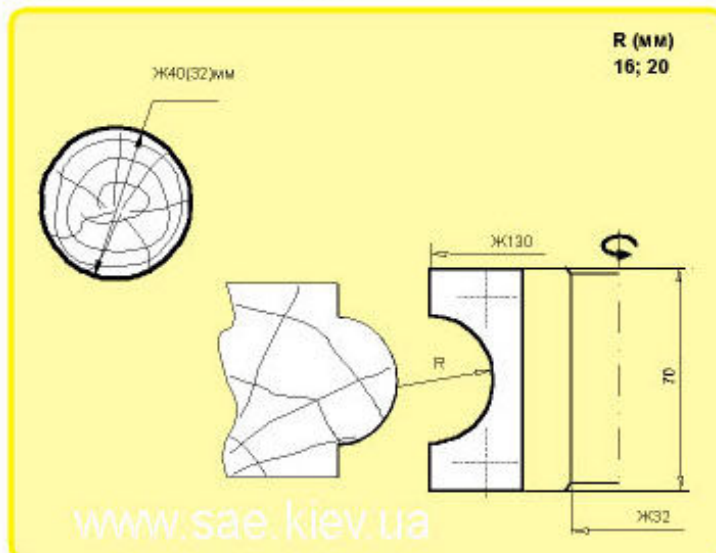
**Фреза с
механическим
креплением режущих
пластин для
изготовления штапов**



Наружный диаметр фрезы D(мм)	130
Посадочный диаметр d(мм)	32
Ширина фрезы B(мм)	70
Количество режущих элементов	3
Материал режущей части	9ХС
л, мин - 1	4500

Назначение:
изготовление штапов из древесины
мягких пород.

Комплектация:
корпус фрезы и два вида режущих
пластин (6 шт.)



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛУШТАПОВ

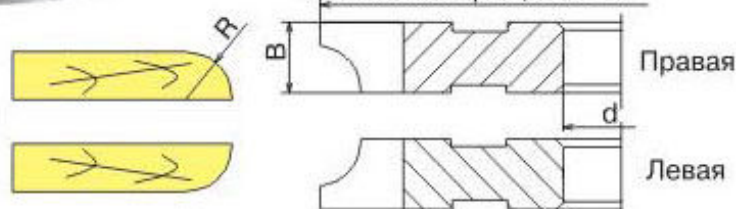
ДИ-09.00



Фрезы затылованные из инструментальной стали с напайными пластинами P6M5

Назначение: фрезы предназначены для обработки полуштапов в деталях из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: фреза из инструментальной стали с напайными пластинами P6M5 правого или левого вращения D



Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	B,mm	R,mm	Z	n
125	32	7...25	3...20	4	9000
140	32	30(35)	25(30)	4	9000
170	32	45	40	4	6200
160	40	7...25	3...20	6	6200
180	60	7...25	3...20	6	6200

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАПОВ

ДИ-10.00



Фрезы затылованные из инструментальной стали с напайными пластинами P6M5

Назначение: фрезы предназначены для обработки штапов в деталях из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках

Комплектация: фреза из инструментальной стали с напайной пластиной P6M5



Основные параметры комплектов

D,mm	d,mm	B,mm	R,mm	Z	n
125	32	12...50	3...20	4	9000
140	32	60(70)	25(30)	4	9000
170	32	90	40	4	6200
160	40	12...50	3...20	6	6200
180	60	12...50	3...20	6	6200

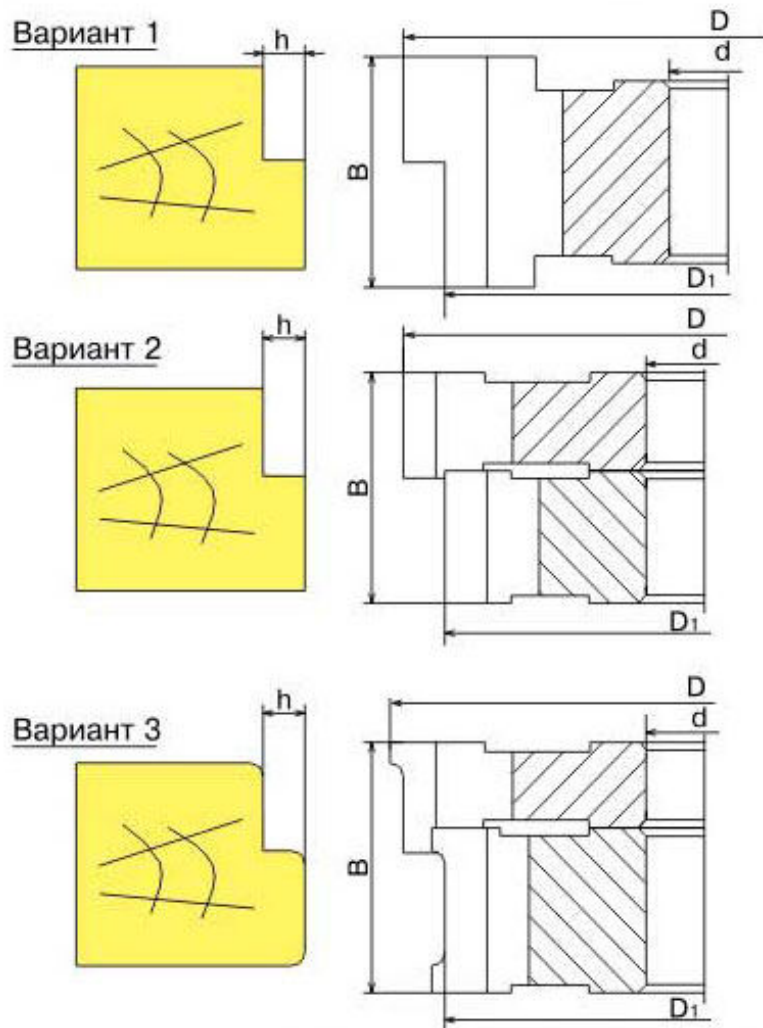


ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЧЕТВЕРТЕЙ

ДИ-11.02

Фрезы острозаточенные или затылованные из инструментальной стали Х6ВФ или с напайными пластинами P6M5, или с напайными пластинами

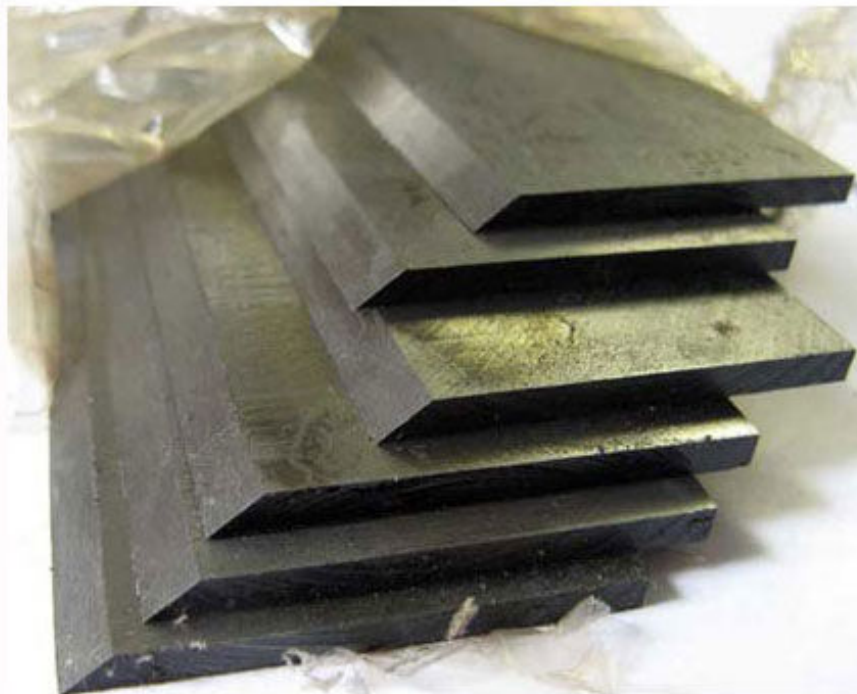
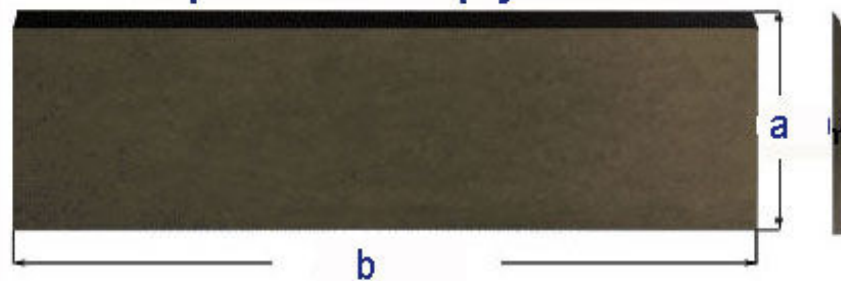
Назначение: фрезы предназначены для обработки четвертей в деталях из древесины твердых и мягких пород на универсальных фрезерных и четырехсторонних станках



D,mm	d,mm	D ₁ ,mm	B,mm	h,mm	Z	n
130	30/32/40	80...120	20...140	6...25	4	9000
160	40/50/60	110...150	20...140	6...25	6	6200
180	40/50/60	130...165	20...140	8...25	6	6200

По желанию заказчика параметры фрез могут быть изменены

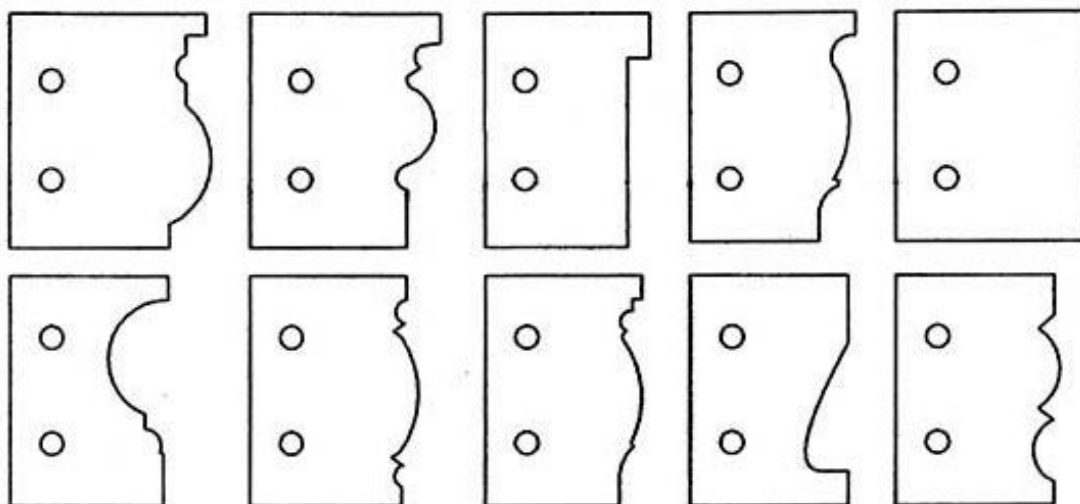
Ножи прямые фуговальные



FB-02

Фреза цилиндрическая с комплектом фигурных ножей и ограничением подачи.

В комплект входят 10 фигурных профилей.



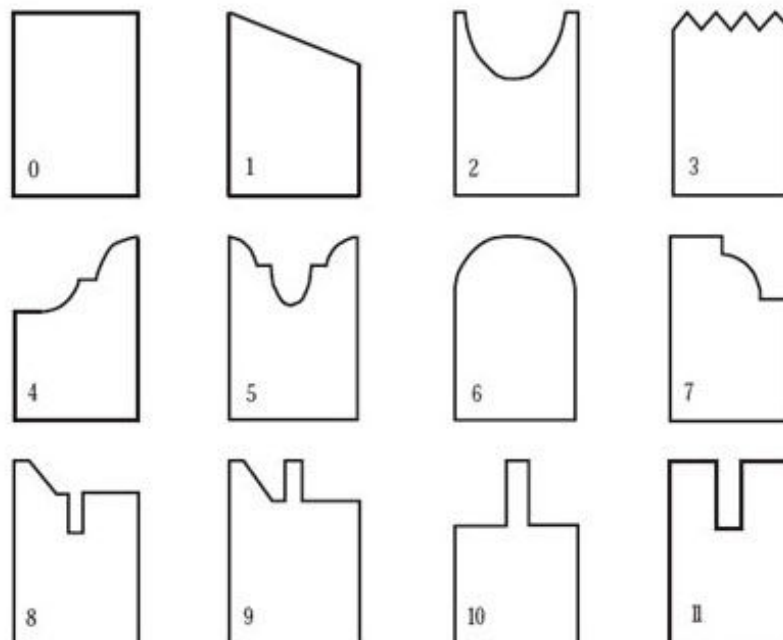
D,mm	d,mm	Материал режущих пластин	B	Z
95	32	X6BФ	60	2



Фреза цилиндрическая с механическим креплением ножей для обработки погонажных изделий

C-02

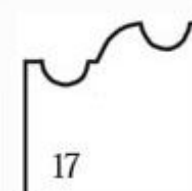
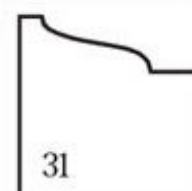
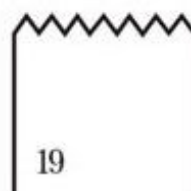
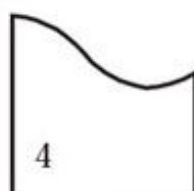
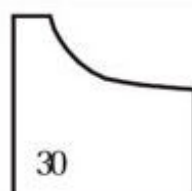
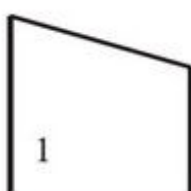
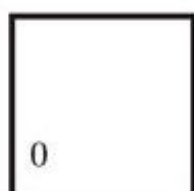
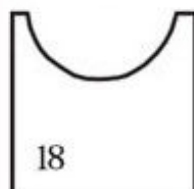
Наружный диаметр 125 мм.
Посадочный диаметр 32 мм.
Ширина фрезы 25 мм.
Крутящий момент 5000 об/мин.
Комплектация: корпус фрезы и 12
профильных ножей (36 шт).



**Фреза цилиндрическая с механическим
креплением ножей для обработки
погонажных изделий**

C-01.10

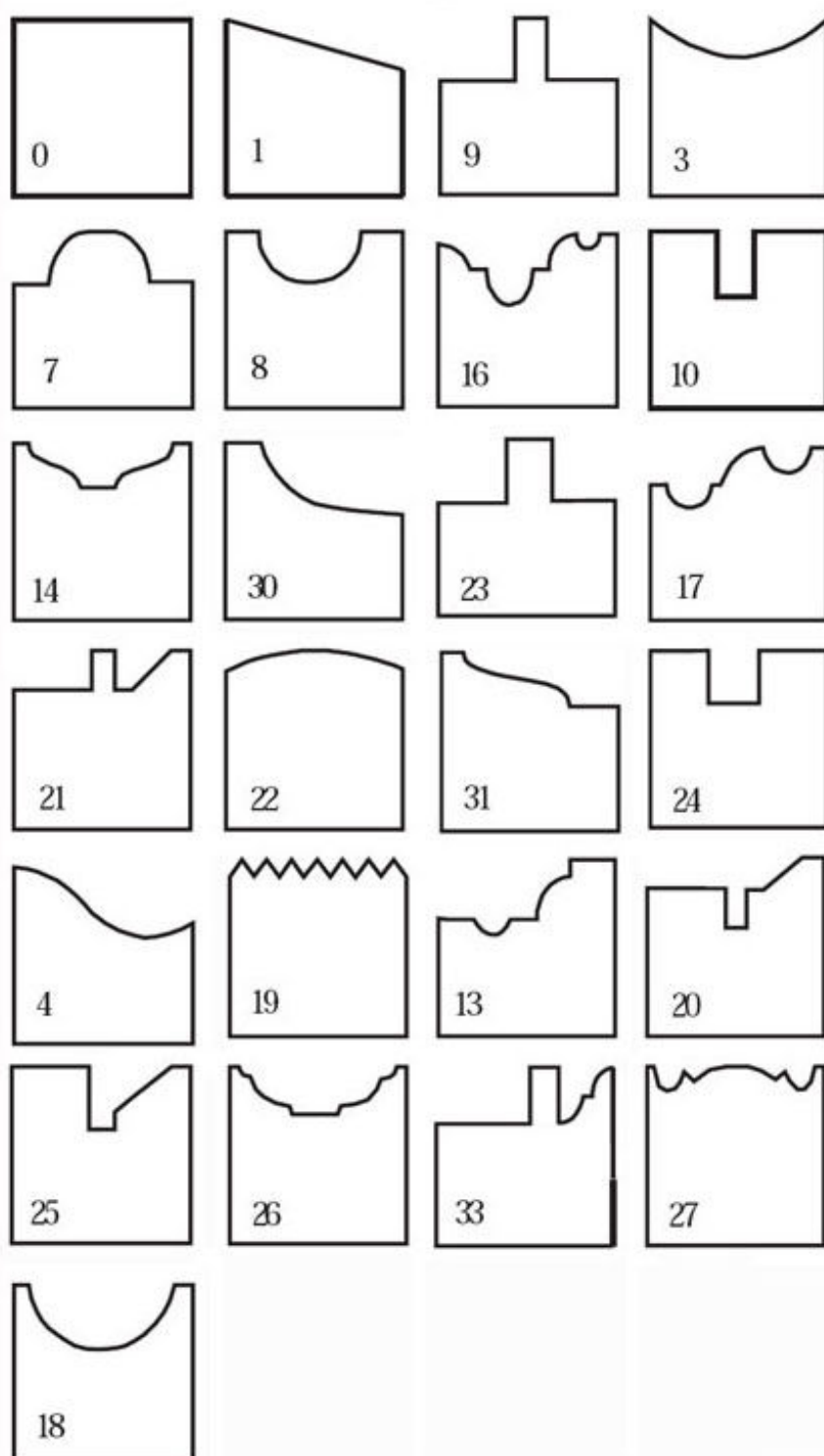
Наружный диаметр 125 мм.
Посадочный диаметр 32 мм.
Ширина фрезы 40 мм.
Крутящий момент
5000 об/мин.
Комплектация:
корпус фрезы и 10
профильных ножей
(30 шт).



Фреза цилиндрическая с механическим креплением ножей для обработки погонажных изделий

Наружный диаметр 125 мм.
Посадочный диаметр 32 мм.
Ширина фрезы 40 мм.
Крутящий момент
5000 об/мин.
Комплектация:
корпус фрезы и 25
профильных ножей
(75 шт).

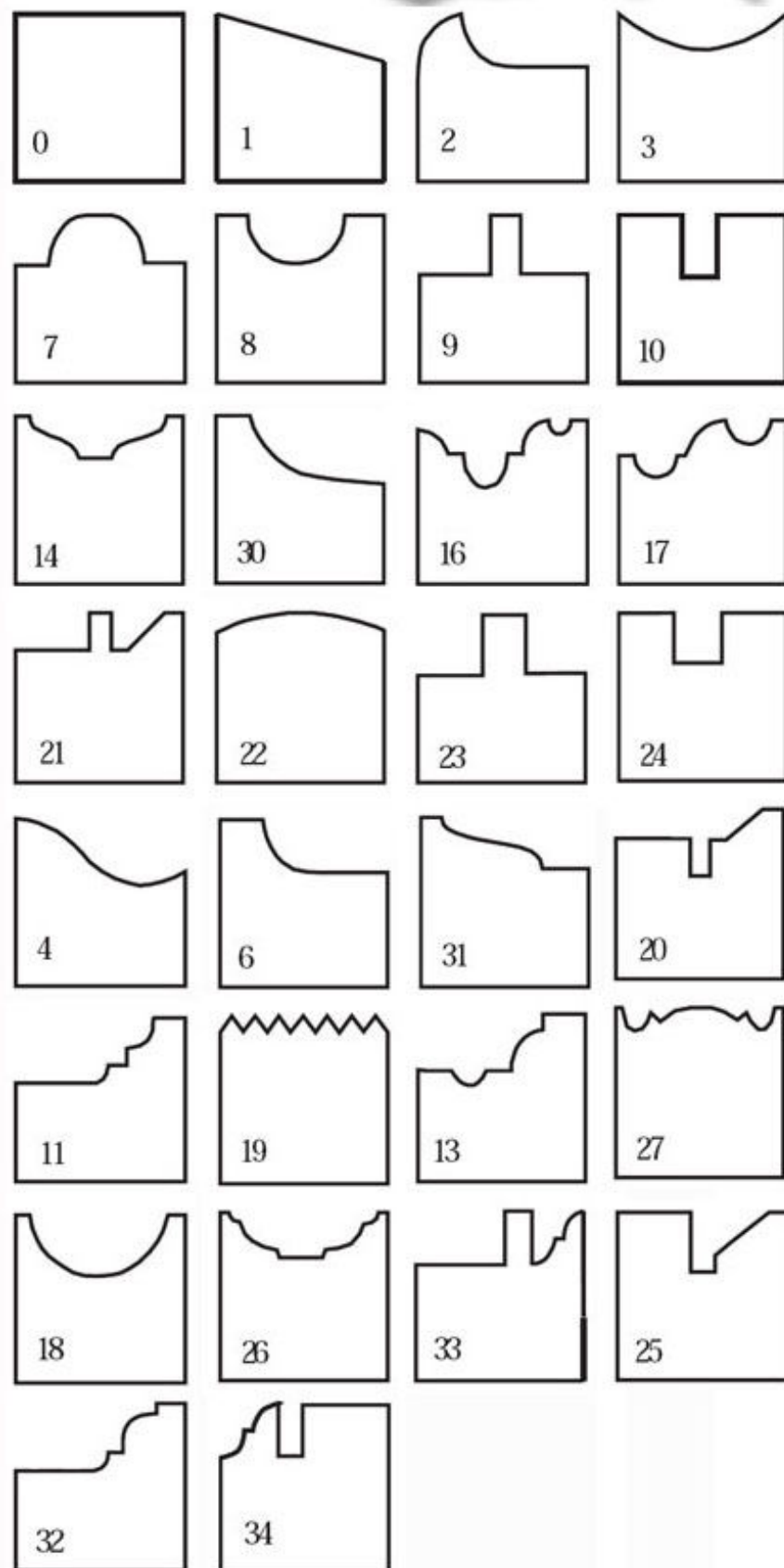
C-01.25

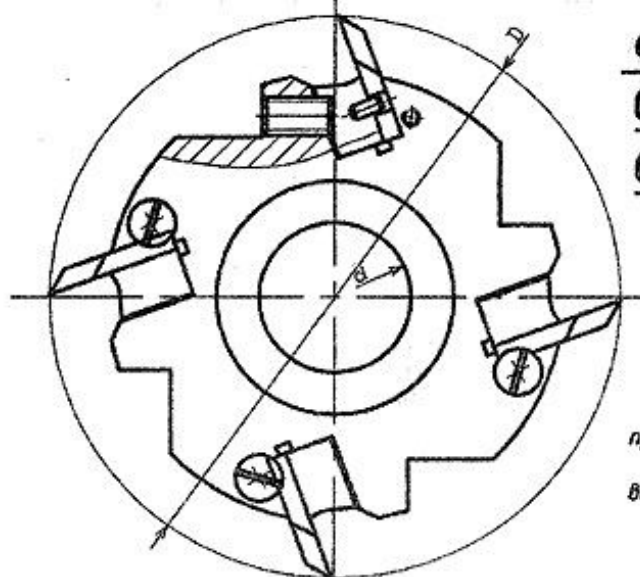


Фреза цилиндрическая с механическим креплением ножей для обработки погонных изделий

C-01.30

Наружный диаметр 125 мм.
Посадочный диаметр 32 мм.
Ширина фрезы 40 мм.
Крутящий момент
5000 об/мин.
Комплектация:
корпус фрезы и 30
профильных ножей
(90 шт).

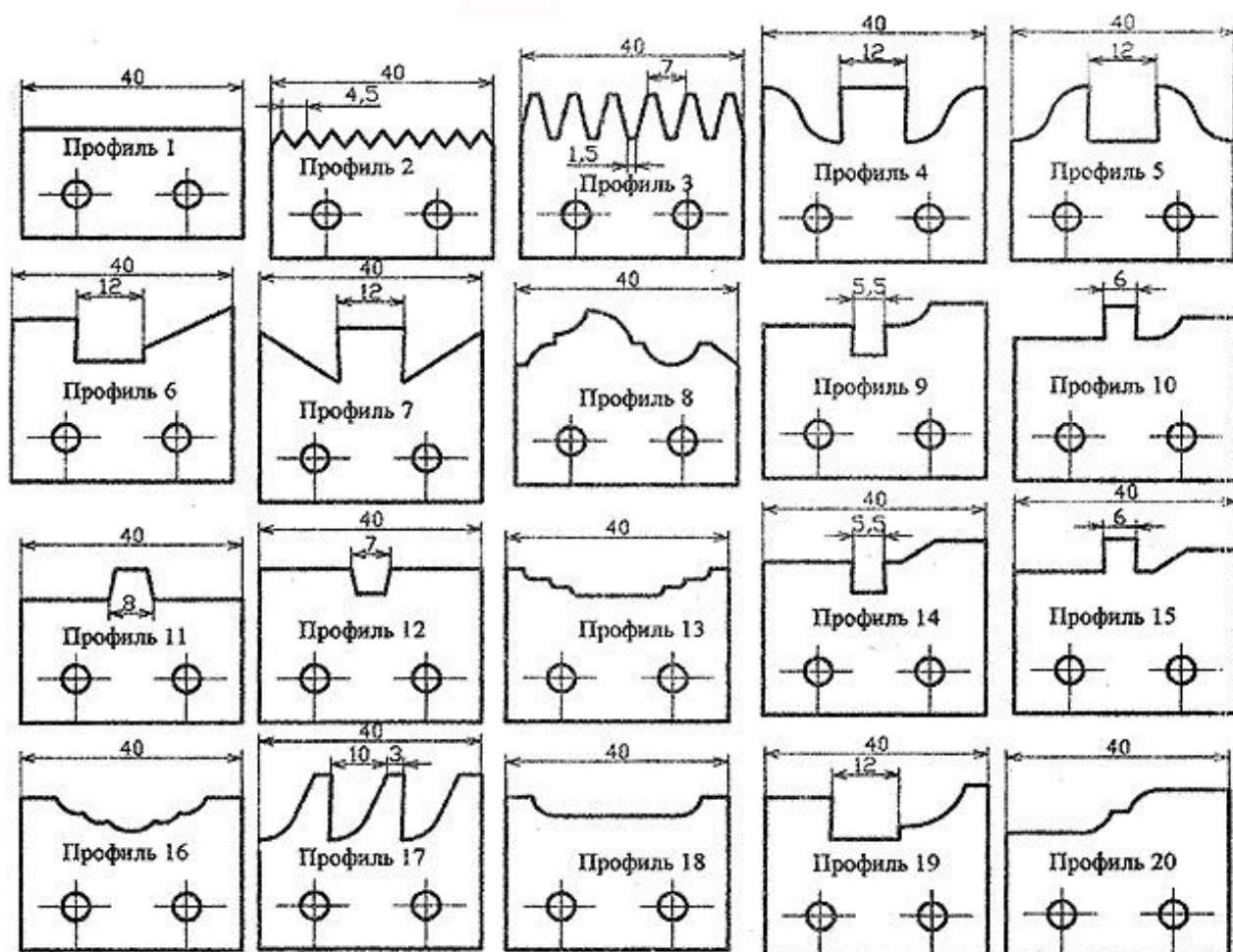




ФРЕЗЫ СБОРНЫЕ С НАБОРОМ СМЕННЫХ НОЖЕЙ

ДИ-60

Комплектация:
В комплект фрезы входит двадцать
профилей ножей.
По желанию заказчика возможна
выборочная комплектация.



D,mm	d,mm	B,mm	Z	n
120	32	40	3	9000

Головка насадная с прямыми ножами (сталь, алюминий)



Параметры согласно артикулу.
Артикул: **B125x40x200**
где 125-внешний диаметр
фрезы (мм), 40-диаметр
шпинделя (мм), 200-ширина
ножа (мм).

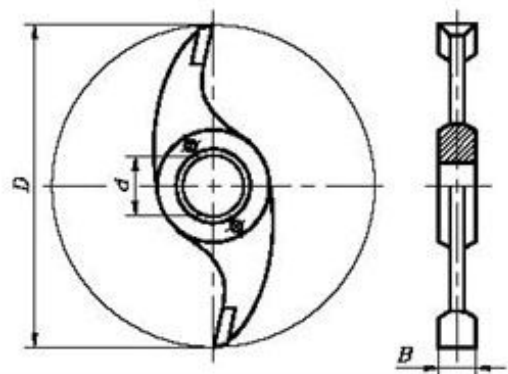
Фрезы для нарезания ящичных шипов



ТУ3952.196.00223131-96

Фрезы напаяны пластинами твердого сплава ВК8

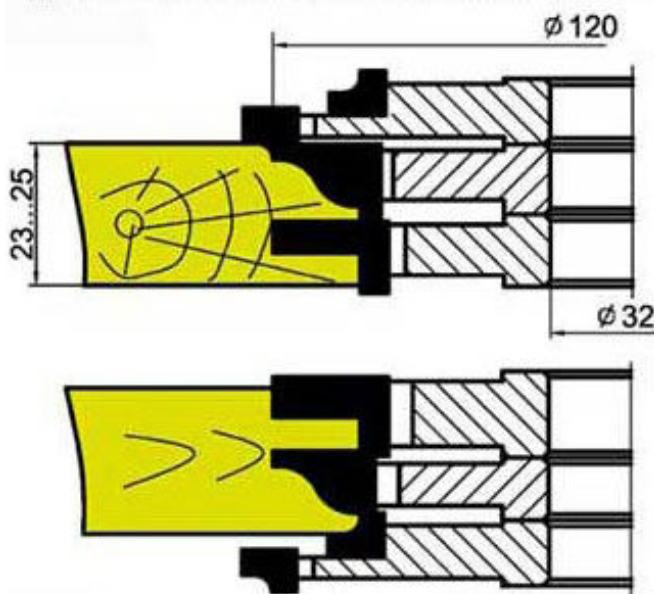
Обозначение	<i>D</i> мм	<i>d</i> мм	<i>B</i> мм
3202-0001	200	60	6
3202-0002	200	60	8
3202-0003	200	60	10
3202-0004	200	60	12
3202-0006	200	60	14
3202-0007	200	60	16
3202-0005	200	60	18



Фреза для изготовления термошва R3 (радиусная кромка).

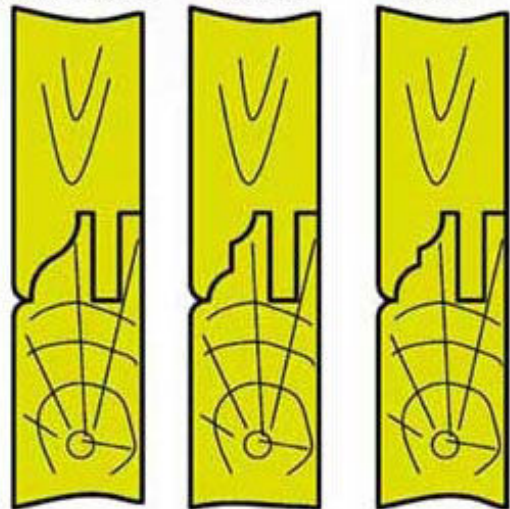
IN-20

Дополнение к комплектам IN318-323



(IN-20 дополнение к IN-319,321,323)
(IN-26 дополнение к IN-320,322)

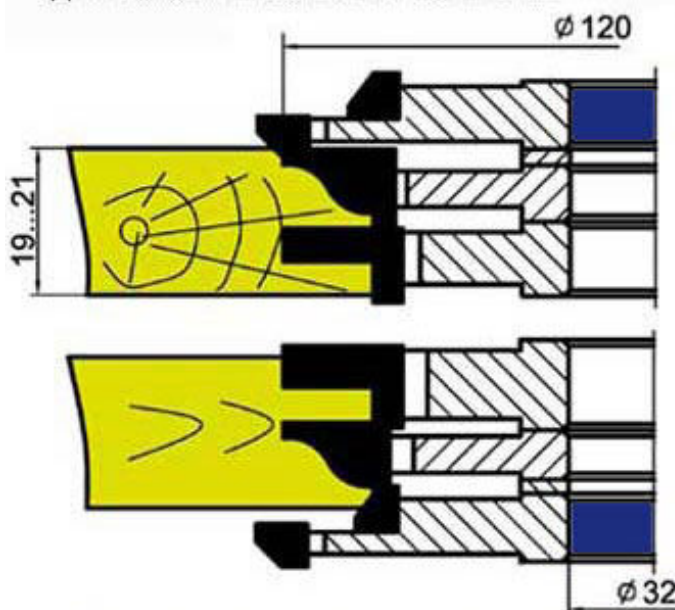
Внешний вид комплектов с термошвом
IN-319,322,323 IN-320 IN-321



Фреза для изготовления термошва 45° (угловая кромка).

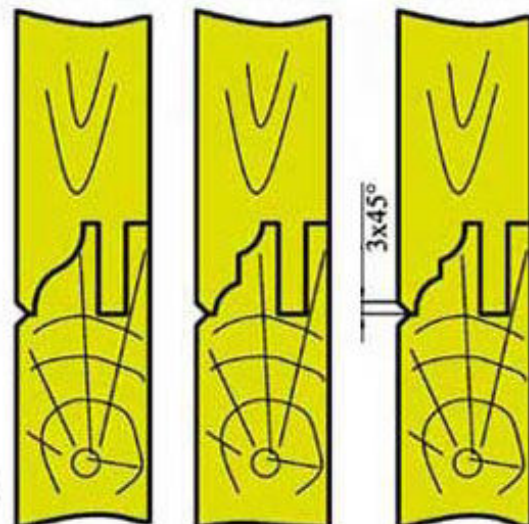
IN-21

Дополнение к комплектам IN318-323

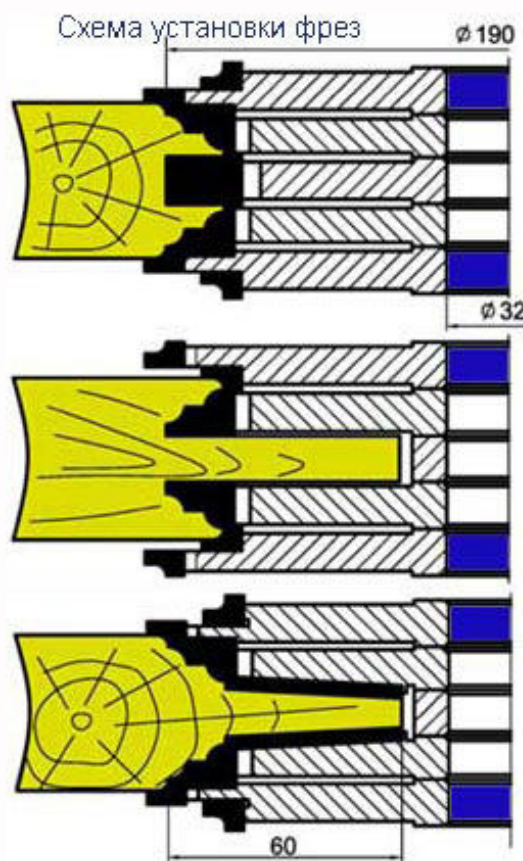


(IN-21 дополнение к IN-319,321,323)
(IN-26 дополнение к IN-320,322)

Внешний вид комплектов с термошвом
IN-319,322,323 IN-320 IN-321

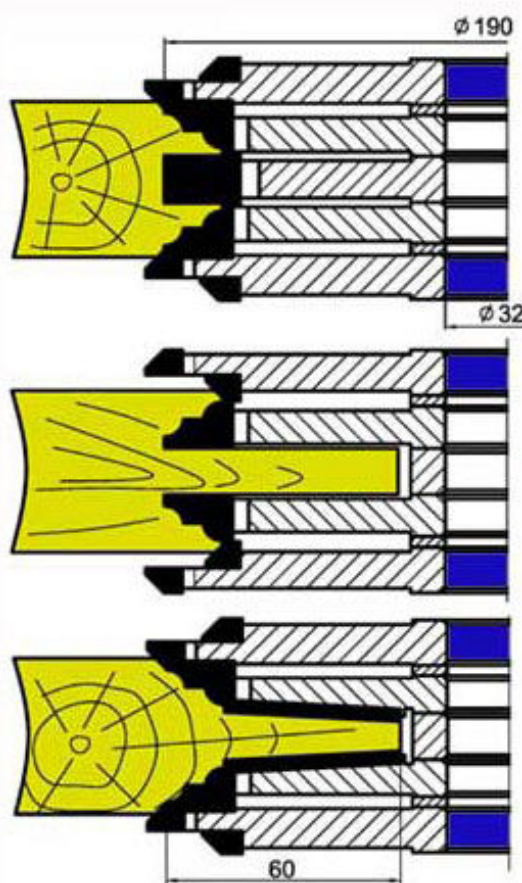


Фрезы для изготовления термошва.



Комплект фрез для термошва R=3mm. **IN-22**

Является дополнением к
комплектам фрез:
IN-116...119, IN-146,147,
IN-154...157, IN-174...176,
IN-186...190, IN-200...203,501
Комплектация: две фрезы.



Комплект фрез для термошва 45°. **IN-23**

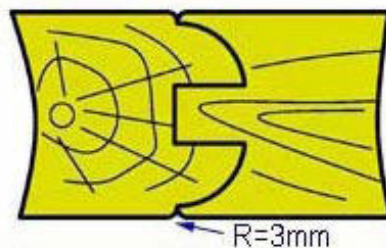
Является дополнением к
комплектам фрез:
IN-116...119, IN-146,147,
IN-154...157, IN-174...176,
IN-186...190, IN-200...203,501
Комплектация: две фрезы.



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРМОШВА IN-24 (радиус R=3мм)

IN-24

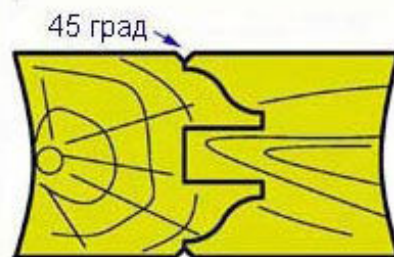
Является дополнением к комплектам фрез:
IN-164...167, IN-191...194, IN-197, IN-198
Комплектация: две фрезы ВК-8.
D=160/110 mm.



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРМОШВА IN-25 (фаска 45°)

IN-25

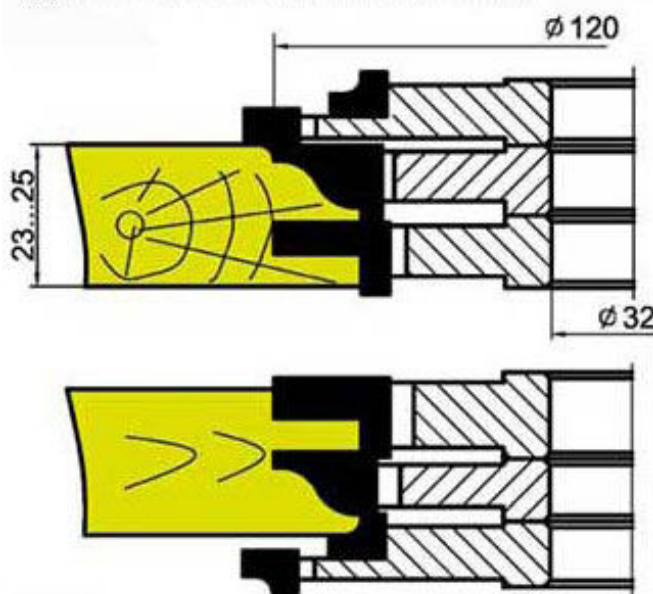
Является дополнением к комплектам фрез:
IN-164...167, IN-191...194, IN-197, IN-198
Комплектация: две фрезы ВК-8.
D=160/110 mm.



Фреза для изготовления термошва R3 (радиусная кромка).

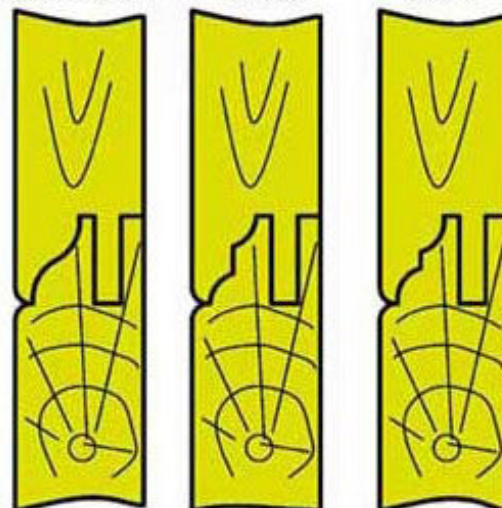
IN-26

Дополнение к комплектам IN318-323



(IN-20 дополнение к IN-319,321,323)
(IN-26 дополнение к IN-320,322)

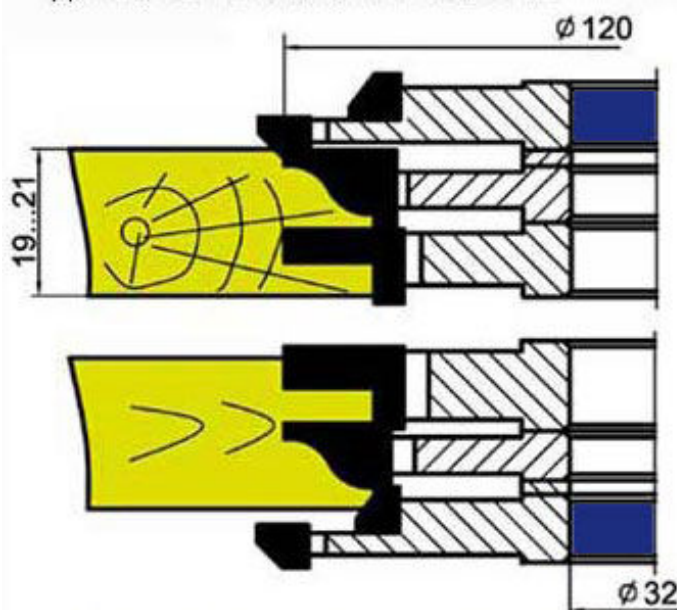
Внешний вид комплектов с термошвом
IN-319,322,323 IN-320 IN-321



Фреза для изготовления термошва 45° (угловая кромка).

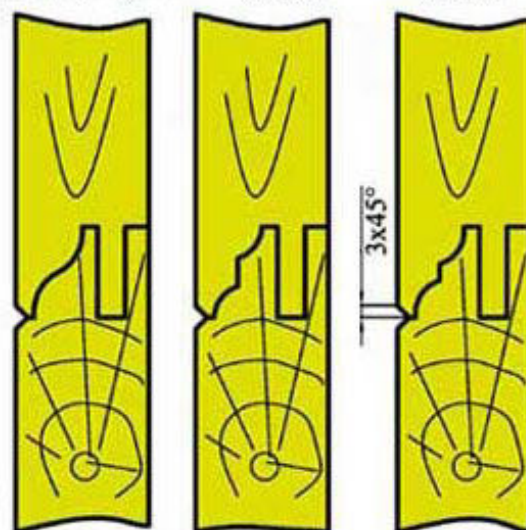
IN-27

Дополнение к комплектам IN318-323



(IN-21 дополнение к IN-319,321,323)
(IN-26 дополнение к IN-320,322)

Внешний вид комплектов с термошвом
IN-319,322,323 IN-320 IN-321



ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРМОШВА IN-28

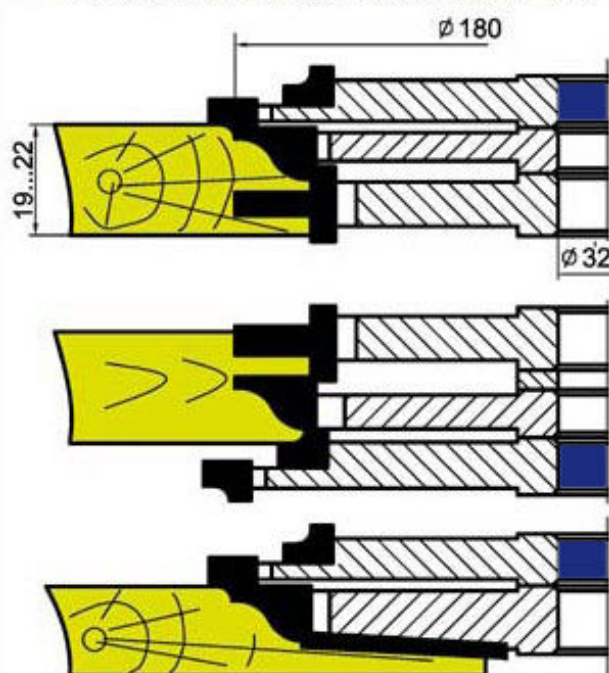
Является дополнением к комплектам IN-311

Радиусный термошов R=3мм:

IN-311+IN28



Схема установки фрезы для термошва:



ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРМОШВА

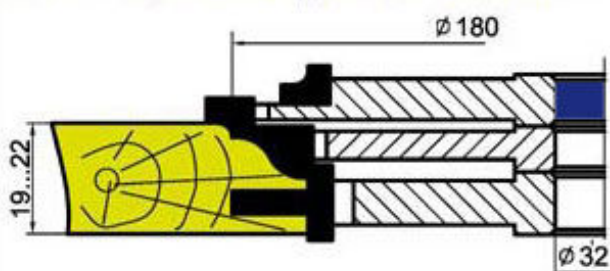
Радиусный термошов $R=3\text{мм}$:

IN-313+IN29

R3

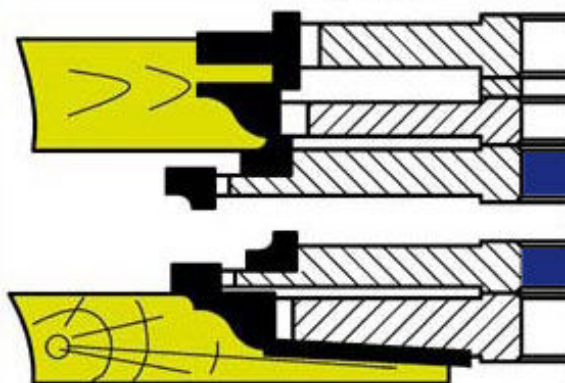


Схема установки фрезы для термошва:



IN-29

Дополнение
к комплекту
фрез
IN-313



ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРМОШВА

IN-30

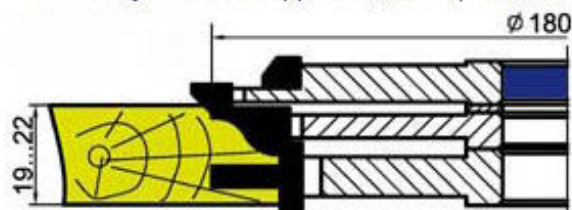
Фасочный термошов 45° :

IN-311+IN30

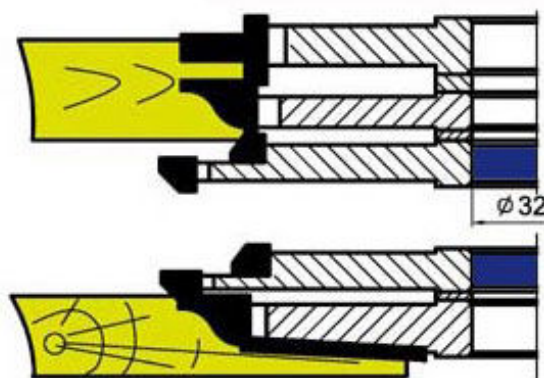


Дополнение к комплекту фрез IN-311

Схема установки фрезы для термошва:



www.sae.kiev.ua

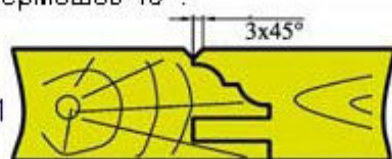


ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРМОШВА

IN-31

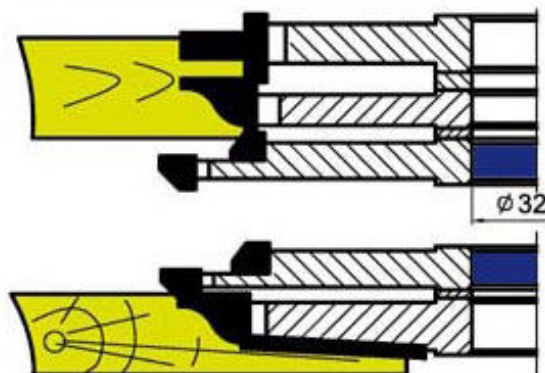
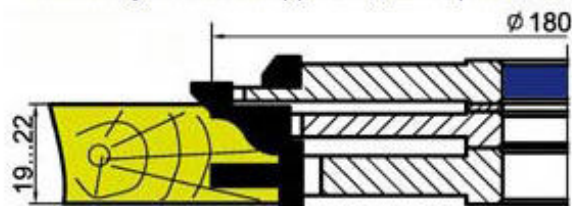
Фасочный термошов 45° :

IN-313+IN31



Дополнение к комплекту фрез IN-313

Схема установки фрезы для термошва:



www.sae.kiev.ua

